建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目（一期）

建设单位（盖章）：无锡市三昊电缆材料有限公司

编制日期：2024 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目（一期）		
项目代码	2405-320240-89-01-510288		
建设单位联系人	陈品	联系方式	13376238000
建设地点	宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路 21 号		
地理坐标	经度（ 119 度 43 分 17.576 秒，纬度 31 度 28 分 48.738 秒）		
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目 行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 42非金属废料和碎屑加工处理422
建设性质	☼新建（迁建） ✪改建 ✪扩建 ✪技术改造	建设项目 申报情形	☼首次申报项目 ✪不予批准后再次申报项目 ✪超五年重新审核项目 ✪重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宜兴市官林镇人民政府	项目审批（核准/备案）文号（选填）	官林镇人民政府备【2024】123 号
总投资（万元）	3500	环保投资（万元）	55
环保投资占比（%）	1.57	施工工期	60 天
是否开工建设	☼否 ✪是：_____	用地（用海）面积（m^2）	租赁厂房面积 10000
专项评价设置情况	①大气：本项目排放废气不属于有毒有害污染物、二噁英、苯并〔a〕芘、氰化物、氯气等，无需设置大气专项评价； ②地表水：本项目无工业废水直排，无需设置地表水专项评价； ③地下水：本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，无需设置地下水专项评价；		

	④环境风险：本项目风险物质储存量较小，未超过临界量，无需设置环境风险专项评价； ⑤生态：本项目不涉及取水口，无需设置生态专项评价； ⑥海洋：本项目不属于海洋工程建设项目，不涉及向海排放污染物，无需设置海洋专项评价； 综上，本项目无需设置专项评价。
规划情况	《宜兴市官林镇工业集中发展区域控制性详细规划修编报告》，审批机关：宜兴市人民政府，审批文件：《市政府办公室关于明确官林镇工业集中发展区域的通知》（宜政办发【2019】4号、2019.1）
规划环境影响评价情况	《宜兴市官林镇工业集中发展区域规划环境影响评价报告书》，召集审查机关：无锡市宜兴生态环境局，审查文件名称：《关于宜兴市官林镇工业集中发展区域规划环境影响评价报告书的审查意见》【宜环发（2021）77号】
规划及规划环境影响评价符合性分析	**1、与用地规划相符性分析** 本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区，根据宜兴市官林镇工业集中区用地规划图，项目所在地用地性质为工业用地，不属于《限制用地项目目录》（2012 年本）和《禁止用地项目目录》（2012 年本）中所列的项目，本项目为工业项目，符合用地性质要求。 **2、规划相符性分析** 根据《关于宜兴市官林镇工业集中发展区域规划环境影响评价报告书的审查意见》【宜环发（2021）77号】，官林镇工业集中发展区域面积共计18.47km^2（约2.77万亩），由三个分区组成，四至范围和规划面积分别为：义庄分区：东至宜金线以东400m，南至南塍河—镇界，西至孟津河，北至老宜金线，规划面积3.49 km^2。官林分区：东至大田路，南至远大路，西至化工园区—西孟津河边界，北至宜金线，规划面积7.63km^2。丰义分区：东至丰张线、部分向东延伸至现有企业建成区，南至宜金线，西至韶丰路，北至大堰河—后渎古村，规划面积7.35km^2。 产业定位：打造以电线电缆、新材料及其配套产业为主导，塑料制品加工、机械制造加工、新能源以及其它产业政策鼓励类和生产性服务业等为补充的产业结构。

本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区，行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理，收集宜兴市内废弃铝塑复合包装材料，生产高性能塑料电缆料颗粒。从行业类别来说，可以为园区相关产废企业提供废包装材料处置的服务；从产品上来说，生产高性能塑料电缆料颗粒，也属于园区上下游配套产业，因此，本项目符合园区用地和发展规划，符合园区产业定位，经对照“环境准入清单、产业准入清单”，本项目不属于禁止引进项目。本项目与《关于宜兴市官林镇工业集中区环境影响报告书的审查意见》（宜环发[2021]第77号）的相符分析见表1-1。

表 1-1 与宜环发[2021]第77号审查意见相符性分析

审查意见要求	本项目情况	相符性
1、应严格按照《报告书》提出的产业定位、空间布局、相关环保政策、“环境准入清单、产业准入清单（详见附件一)”执行建设项目的环境准入，稳妥、有序推进工业集中区用地性质等后续规划调整、开发，并加快清理整顿现有企业。	本项目属于C4220非金属废料和碎屑加工处理项目，收集区域内电线电缆行业产生的废包装材料废弃铝塑复合膜进行加工，产品为塑料粒子，用于电线电缆填充料的生产，为宜兴市官林镇工业集中区产业准入清单中电线电缆配套产业，符合园区产业定位，经对照“环境准入清单、产业准入清单”，本项目符合区域负面清单的要求。	相符
2、工业集中区内现有居民点较多，应进一步优化空间布局，重视对区内、外居民点、村庄等敏感目标的保护，园内现有环境敏感点必须按镇政府计划及工业集中区开发进度适时实施搬迁，工业集中区内新、扩建项目在满足防护距离要求的基础上，其厂界与敏感目标之间设置至少50m的防护距离，改建项目必须满足项目的环境防护距离要求。	本项目为新建项目，位于官林镇工业集中区，距租赁厂界最近的敏感点为厂界南侧180m处的义庄村1居民住宅区，满足厂界与敏感目标之间设置至少50m的防护距离的要求。本项目以一车间为计算边界，设置50米卫生防护距离，目前卫生防护距离内无敏感目标，能满足卫生防护距离的设置要求。	相符
3、按照"清污分流、雨污分流、综合利用"原则完善工业集中区污水管网建设，确保工业集中区内污水管网全覆盖，确保入园企业废（污水）全部纳管。加强工业集中区内污水管网及企业的排查，严禁泄露或偷排。	本项目无生产废水排放，根据宜兴市公用事业管理局出具的排水许可证，项目所在地具备污水纳管的外部条件，生活污水可经过市政污水管网接管至宜兴市建邦官林污水处理厂处理。	相符
4、工业集中区内实施集中供热，需进一步完善供热管网建设进度，供热管网到位的区域，原则上不得再自建供热设施，因工艺需求必须自建的，应采用天然气、电等清洁	本项目使用能源为电能，属于清洁能源；本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集后经活性炭吸附+脱附催化燃烧处理后通过15米高排气筒排放，收集效率95%，处理效率95%。	相符

	能源作为燃料，严禁使用煤炭等高污染燃料；强化建设项目挥发性有机物、烟粉尘等大气污染因子防治措施的落实，提高废气捕集、处理效率，严格控制无组织排放。		
	5、加强固体废物管理工作，入园企业应从源头控制实现废物的减量化，一般固体废物应分类收集处理，严控危险废物处置和利用的新建、扩建项目，并规范设置暂存场所。危废的收集、贮存应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《江苏省固体废物污染环境防治条例》、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办【2019】327号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办【2021】207号）等有关要求，防止二次污染。	本项目各类固废均分类收集，危废妥善贮存于危废仓库，危废的收集、贮存符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《江苏省固体废物污染环境防治条例》、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办【2021】207号）等有关要求。	相符
	6、加强环境风险防范体系建设，建立健全工业集中区环境风险防控和应急管理体系。工业集中区及入区企业应按规范要求制定并落实各类事故风险防范措施及应急预案，储备必须的设备物资，并定期组织应急演练，定期对已建企业进行环境风险排查，监督指导入园企业事故应急设施 的建设与完善，最大限度防止和减轻事故的危 害，确保建材产业园环境安全。	本环评要求企业应按规范要求制定并落实各类事故风险防范措施及应急预案，储备必须的设备物资，并定期组织应急演练。	相符
	7、工业园实行污染物排放总量控制，对照工业园产业定位，合理确定产业结构和发展规模，严格控制工业园规划实施后的污染物排放总量，所含建设项目的污染物排放总量指标应纳入工业园污染物排放总量控制计划，不得超过工业园环境容量。	本项目生活污水接管处理，总量在官林污水处理厂内平衡。本项目排放总量占园区总量比例较小。本项目总量已纳入官林工业集中区污染物排放总量控制计划。	相符
	8、建立健全环境监督管理和环境监测体系，入园建设项目必须严格执行环境影响评价制度。加强跟 踪监测和管理，对地表水、地下水、噪声、大气、土壤和企业污水接管口进行跟踪监测。	本次严格执行环境影响评价制度，并按要求加强跟踪监测和管理，制定自行监测计划。	相符
其他符合性分析	1、**与产业政策相符性分析** 本项目为年产30000吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目（一期），属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的“鼓励类”第四十三条“环境保护与资源节约综合利用”		

中第 5 款区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材、废旧橡胶等资源循环利用基地建设；符合国家产业政策要求。本项目不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发【2018】32 号）中限制、淘汰和禁止类项目；本项目不属于无锡市政府 2013 年 2 月发布的《无锡市制造业转型发展指导目录（2012 年本）》中规定的限制和淘汰类项目，属于允许类项目；不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）宜兴市实施细则》中的禁止类项目。本项目产品不属于生态环境部发布的《环境保护综合名录（2021 年版）》中的“高污染、高环境风险”产品目录，也未采用该目录中的重污染工艺。该项目已经宜兴市官林镇人民政府同意并立项，项目代码为 2405-320240-89-01-510288。

综上，本项目符合国家及地方产业政策。

2、与江苏省太湖水污染防治条例相符性分析

依据《江苏省太湖水污染防治条例》中第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

（二）销售、使用含磷洗涤用品；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

本项目拟建地位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路 21 号，属于太湖流域三级保护区。经查实，本项目不属于太湖流域三级保护区禁

	止建设项目，根据宜兴市公用事业管理局出具的排水许可证

，企业职工生活污水可接入宜兴市建邦官林污水处理厂集中处理，水污染物最终的排放总量可纳入宜兴市建邦官林污水处理厂的指标范围内，符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）规定。

3、与太湖流域管理条例相符性分析

根据《太湖流域管理条例》第四章第二十八条“禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。”

第二十九条：新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口 1 万米上溯至 5 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：

（一）新建、扩建化工、医药生产项目；

（二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；

（三）扩大水产养殖规模。

第三十条：太湖岸线内和岸线周边 5000 米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：

（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；

（二）设置水上餐饮经营设施；

（三）新建、扩建高尔夫球场;

（四）新建、扩建畜禽养殖场；

（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；

（六）本条例第二十九条规定的行为。

经查，本项目行业类别为 C4220 非金属废料和碎屑加工处理，不属于第二十八条中禁止行业；本项目距离太湖直线距离 30.1 公里，不属于《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）中第二十九条、第三十条设定的区域，本项目无生产废水排放，生活污水接入宜兴市建邦官林污水处理厂

集中处理，水污染物最终的排放总量可纳入宜兴市建邦官林污水处理厂的指标范围内，本项目建设符合太湖流域管理条例相关规定。

4、与无锡市水环境保护条例相符性分析

根据《无锡市水环境保护条例》知，第十四条规定：实行化学需氧量、氨氮、总磷、总氮等重点水污染物排放总量控制制度。第十六条规定： 市、县级市、区人民政府及其有关部门，各类开发区、产业园区应当按照规定开展相关规划的环境影响评价工作。新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。第二十二条规定： 任何单位和个人不得利用雨水排放口等雨水设施排放污水。第二十六条：城镇污水集中处理设施运营单位应当接纳取得污水排入城镇排水管网许可的所有污水。不具备接管条件或者有其他特殊原因，需要通过管网以外方式接纳污水的，应当经排水部门批准。

本项目无生产废水排放；职工生活污水拟经市政污水管网接入宜兴市建邦官林污水处理厂集中处理（见附件：排水许可证），故本项目排放的化学需氧量、氨氮、总磷、总氮等重点水污染物排放总量纳入宜兴市建邦官林污水处理厂的总量控制指标中；本项目依法编制了环境影响报告表；本项目厂区雨污分流，未利用雨水排放口等雨水设施排放污水，雨水进入雨水管网；符合《无锡市水环境保护条例》第十四条、第十六条、第二十二条和第二十六条的相关要求。

5、与“三线一单”相符性分析

（1）与生态红线相符性分析

本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路21号，距离苏政发〔2018〕74号《江苏省国家级生态保护红线规划》中最近的生态红线区域滆湖重要湿地（水域）直线距离约1.2公里，不属于《江苏省国家级生态保护红线规划》的“生态保护红线”；距离苏政发（2020）1号《江苏省生态空间管控区域规划》中最近的生态空间管控区域滆湖重要湿地（滆湖水域以外的区域）直线距离约0.968公里，不属于《江苏省生态空间管控区域规划》中的“生态空间保护区域”。本项目选址符合生态空间管控区域规划要求。

表 1-2 本项目与最近生态红线区域距离

环境要素	环境敏感目标名称	方位	距离厂界（m）	规模	环境功能
生态环境	滆湖（宜兴市）重要湿地	东侧	0.968km	生态空间管控区域范围 51.59km^2	湿地生态系统保护《江苏省生态空间管控区域规划》
		东侧	1.2km	国家级生态保护红线范围 26.59km^2	重要湖泊湿地《江苏省国家级生态保护红线规划》

本项目选址符合《江苏省生态空间管控区域规划》及《江苏省国家级生态保护红线规划》中相关要求。

（2）与环境质量底线相符性分析

项目所在地大气环境为环境空气质量功能二类地区，根据《2023 年度宜兴市环境状况公报》的监测数据可知，宜兴市为环境空气不达标区域，不达标因子为 O_3；无锡市已制定《无锡市大气环境质量限期达标规划（2018-2025 年）》，根据达标规划内容，无锡市主要工作任务包括调整产业结构、工业领域全行业全要素达标排放、调整能源结构与控制煤炭消费总量、加强交通行业大气污染防治、严格控制扬尘污染、加强服务业和生活污染防治、推进农业污染防治、加强重污染天气应对等八大类 100 项重点任务和 19 个重点工程。采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到有效的改善。2023 年，宜兴市 11 个国考断面中 9 个达到或优于III类，优III率为 81.8%。31 个省考断面中 29 个达到或优于III类，优III率为 93.5%。宜兴市 4 个市控河流断面水质均达到或优于III类。项目所在地声环境能达到相应环境功能区划要求。

本项目生产过程中产生废气均采取有效治理措施后达标排放，厂界噪声达标排放，无生产废水排放，仅有职工生活污水接管至宜兴市建邦官林污水处理厂集中处理，固废均得到妥善处理，不外排。因此，本项目的建设符合环境质量底线的要求。

（3）与资源利用上线相符性分析

本项目生产过程中使用少量水和电，物耗与能耗水平较低。区域供水、供电设施能满足本项目使用需求。本项目租用闲置厂房

进行生产，不新增用地。综上所述，本项目的建设不会突破区域资源利用上线，符合资源利用上线的要求。

（4）环境准入负面清单

宜兴市官林镇工业集中区产业定位：打造以电线电缆、新材料及其配套产业为主导，塑料制品加工、机械制造加工、新能源以及其它产业政策鼓励类和生产性服务业等为补充的产业结构。

本项目与官林镇工业集中发展区域企业环境准入清单相符性分析见表1-3：

表 1-3 与官林镇工业集中发展区域企业环境准入清单相符性分析

类别	准入清单、控制要求	本项目情况	相符性
主导产业	义庄分区以电线电缆及其配套产业（配套产业主要包括：电工材料、输配电及控制设备、塔杆、电缆盘等、下同）和塑料制品加工业为主； 官林分区以新能源新材料及其配套产业（以太阳能电池、锂电池为主）、电线电缆及其配套产业和机械制造为主； 丰义分区以电线电缆、金属制品加工、塑料制品、新能源新材料及其配套产业（以超导材料、光伏材料为主）为主。	本项目行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理项目，收集区域内电线电缆行业产生的废包装材料废弃铝塑复合膜进行加工，产品为高性能塑料电缆料颗粒，用于电线电缆填充料的生产，属于园区上下游配套产业，符合园区产业定位经对照“环境准入清单、产业准入清单”，本项目符合区域负面清单的要求。	相符
优先引入	《产业发展与转移指导目录（2018年本）》、《鼓励外商投资产业目录（2020年版）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（2013年修正）、《宜兴市产业投资指导目录（2018年本）》、《无锡市制造业转型发展指导目录（2012年本）》（锡政办发[2013]54号）鼓励类或优先承接的产业以及相关行业发展规划中重点和优先发展的产业，且符合园区产业定位的项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的“鼓励类”第四十三条“环境保护与资源节约综合利用”中第5款，从行业类别来说，可以为园区相关产废企业提供废包装材料处置的服务，从产品上来说生产高性能塑料电缆料颗粒，也属于园区上下游配套产业，为相关行业发展规划中重点和优先发展的产业，且符合园区产业定位的项目。	相符
产业准入约束		本项目属于C4220非金属废料和碎屑加工处理项目，收集区域内电线电缆行业产生的废包装材料废弃铝塑复合膜进行加工，产品为塑料粒子，用于电线电缆填充料的生产，不涉及《环境保护综合名录》（2021	相符

		（1）禁止引入类：不符合园区产业定位的建设项目且无法与园区现有项目形成上下游产业链的项目；排放磷、氮等污染物的企业和项目（城镇污水集中处理等环境基础设施项目以及战略性新兴产业项目除外）；涉及《环境保护综合名录》（2017年版）的高污染、高环境风险产品的项目；列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《无锡市制造业转型发展指导目录（2012年本）》、《宜兴市产业投资指导目录（2018年本）》禁止发展清单的项目；列入《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）淘汰类清单或能耗限额无法满足要求的项目；采用落后的生产工艺或者生产设备、没有能力进行设备和产品升级，清洁生产达不到国内先进水平的项目；《江苏省太湖水污染防治条例》、《太湖流域管理条例》禁止项目及不符合国家相关产业政策的项目；采用落后装卸工艺和装卸设备、无可靠的物料泄露主动监控装置的仓储项目；使用列入《中国严格限制的有毒化学品名录》中物质为生产原料，且无可靠有效的污染控制措施的项目；涉及涂装工艺的采用不符合《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏政办发[2017]30号）、《江苏省涂料中挥发性有机物限量》（DB32/T3500-2019）中要求的涂料的项目；禁止使用国家明令禁止和淘汰的用能设备；引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到相关要求。	年版）的高污染、高环境风险产品的项目。 属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类项目，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》、《太湖流域管理条例》禁止项目及不符合国家相关产业政策的项目，不使用《中国严格限制的有毒化学品名录》中物质为生产原料，采用先进的生产工艺，不涉及涂装工艺。	
		（2）限制引入类项目：《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）、《无锡市制造业转型发展指导目录（2012年本）》、《宜兴市产业投资指导目录（2018年本）》限制类清单。		
		（3）新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制的项目禁止建设。	本项目新增重点污染物VOC_S总量已纳入官林工业集中区污染物排放总量控制计划，已由宜兴生态环境局分配总量	相符
	空间布局约	官林镇工业集中发展区域规划范围全部位于太湖流域三级保护区范围内。 在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、	本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路21号，属于太湖流域三级保护区。本项目不属于太湖流域三级保护区禁止建	相符

	束	氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。	设项目。职工生活污水接入宜兴市建邦官林污水厂集中处理，排放总量纳入宜兴市建邦官林污水处理厂的指标范围内。	
		（1）与上位规划不一致的地块抓紧调整，稳妥、有序推进工业集中区后续开发。 （2）优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入要求。	本项目为新建项目，距租赁厂界最近敏感目标为南侧180米处的义庄村1，满足	相符

		（3）园内现有环境敏感点必须按镇政府计划及工业集中区开发进度适时实施搬迁，工业集中区内新、扩建项目在满足防护距离要求的基础上，其厂界与敏感目标之间设置至少 50m 的防护距离，改建项目必须满足项目的环境防护距离要求。	厂界与敏感目标之间设置至少 50m 的防护距离的要求。本项目以一车间边界为计算边界，设置 50 米卫生防护距离要求，满足项目的环境防护距离要求。	
	污染物排放管控	严格实施污染物排放总量控制，将 COD、氨氮、总磷、总氮、SO_2、NOx、烟粉尘和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。新建排放 SO_2、NO_2、烟/粉尘、VOCs 的项目，实行现役源 2 倍削减。	本项目 COD、氨氮、总磷、总氮和挥发性有机物排放符合园区总量控制要求。	相符
		(1)废气污染物排放量：SO_2 33.2531t/a、NOx 94.7167t/a、颗粒物 48.4587t/a、VOCs 91.4997t/a。 (2) 水污染物最终排放量：废水量 213 万 t/a、COD 106.5t/a、NH_3-N 8.52t/a、TN 25.56t/a、TP 1.065t/a。	本项目总量已经过无锡市宜兴生态环境局平衡。	相符
	环境风险防控	1、加强应急预案的编制与演练，开展园区环境风险评估，编制环境风险等级评估报告，建立健全环境应急机构和平台建设，完善环境应急救援队伍与物资储备，提升园区环境风险防控水平。 2、生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。 3、布局管控，园区内部的功能布局应充分考虑风险源对区内及周边环境的影响；不同企业风险源之间应尽量远离，防止其中某一风险源发生风险事故引起其他风险源爆发带来的连锁反应，降低风险事故发生的范围。 4、废水泄漏安全防范。提高事故状态下废水废液的收集效果，降低转移、输送的风险，合理设置应急事故池。根据污水产生、排放、存放特点，划分污染防治区，提出和落实不同区域面防渗方案，企业内部重点做好生产装置区、废水事故池及输水管道等的防渗工作。 5、禁止引进危险化学品专用仓储项目及专用物流集散中心项目（企业自配套的危险化学品仓库项目除外）。	本项目不生产、存储危险化学品。危废贮存于危废仓库，危废仓库配套了防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。 本项目无生产废水排放，冷却用水循环使用，不排放。 本公司周围无化工企业。企业拟编制应急预案，按预案要求完善环境应急救援队伍与应急物资储备。本项目事故应急池依托中兴电缆公司厂区现有，容积 120m^3，能满足事故废水的收集和储存冷却水池、应急事故池及输水管道均有防渗措施。	相符
		（1）单位土地面积工业增加值≥15 亿元/km^2	本项目单位土地工业增加值为 17.5 亿元/km^2，	相符

资源开发利用要求	，单位工业增加值综合能耗≤0.4 吨标煤/万元，单位工业增加值水耗≤8m³/万元。	单位工业增加值综合能耗 0.134 吨标煤/万元，单位工业增加值水耗 1.2m³/万元。	
	（2）土地资源总量上限 18.47 平方公里，建设用地总量上限 17.5336 平方公里，工业用地及仓储用地总量上限 14.6238 平方公里。	本项目购置标准厂房生产，不新增用地。	相符
	（3）水资源总量上限 311.2 万吨/年。	本项目年用水量 2100t/a，只占园区总量的 0.067%	相符
	（4）规划能源利用主要为电能、天然气等清洁能源，视发展需求由市场配置供应。禁止新建、改建、扩建使用非清洁能源（如煤、生物质（含成型生物质）、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油）的项目和设施。	本项目只使用清洁能源电能。	相符

6、与《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（锡环委办〔2020〕40 号）、《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号）及《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性分析

本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路 21 号，对应无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（锡环委办〔2020〕40 号）中的重点管控单元：宜兴市官林镇工业集中区。本项目与《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（锡环委办〔2020〕40 号）相符性分析如下表所示：

表 1-4 生态环境准入清单相符性分析

生态环境准入清单	管控单元：宜兴市官林镇工业集中区	本项目情况	相符性
空间布局管控约束	（1）各类开发建设活动应符合无锡市国土空间总体规划、控制性详细规划等相关要求。 （2）优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入要求。 （3）合理规划居住区与园区，在居住区和园区、企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目所在地为工业用地，符合官林镇控制性详细规划要求，不属于宜兴市官林镇工业集中区负面清单，本项目行业类别为 C4220 非金属废料和碎屑加工处理，从行业类别来说，可以为园区相关产废企业提供废包装材料处置的服务，从产品上来说，生产高性能塑料电缆料颗粒，也属于园区上下游配套产业，符合官林镇工业集中区产业准入要求。与本项目最近的居民区为厂区南侧 180 米处的义庄村 1，中间具备生态绿地等隔离带。	相符

污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目总量已纳入官林镇污染物排放总量控制计划，本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集后经“活性炭吸附+脱附催化燃烧”处理后通过 15 米高排气筒排放，收集效率 95%，处理效率 95%。生活污水接管至宜兴市建邦官林污水处理厂集中处理；固废零排放。	相符
环境风险防控	（1）园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。 （2）生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。 （3）加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	企业后期编制突发环境事件应急预案，并定期开展演练。企业运行后，将按照本报告提出的污染源监控计划定期进行污染源监测。	相符
资源开发效率要求	（1）禁止销售使用燃料为“Ⅱ类”（较严），具体包括：1、除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。 （2）禁止使用国家明令禁止和淘汰的用能设备。 （3）引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到相关要求。	本项目仅使用少量水和电能，物耗及能耗水平较低。本项目不使用国家明令禁止和淘汰的用能设备。生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均达到相关要求。	相符

根据《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，全省共划定环境管控单元 4560 个，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元三类，实施分类管控。本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路 21 号，属于太湖流域重点管控单元。太湖流域重点管控要求及相符性分析见下表。

表 1-5 与《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性分析

序号	具体要求	相符性分析
太湖流域重点管控区		

1	空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2.在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3.在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理，不属于太湖流域三级保护区禁止项目。本项目冷却水循环使用，无排放；生活污水可经市政污水管网接入宜兴市建邦官林污水处理厂处理，生产过程中无含氮、磷生产废水排放。
2	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限制》。	本项目行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理，不属于城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业。
3	环境风险管控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理；生活污水可经市政污水管网接入宜兴市建邦官林污水处理厂处理，不向水体排放污染物，生产过程中无含氮、磷生产废水排放。
4	资源利用效率要求	1.严格用水定额管理制度，推进取用水规范化管理，科学制定用水定额并动态调整，对超过用水定额标准的企业分类分步先期实施节水改造，鼓励重点用水企业、园区建立智慧用水管理系统。 2.推进新孟河、新沟河、望虞河、走马塘等河道联合调度，科学调控太湖水位。	本项目冷却用水循环使用，无排放；本项目仅使用少量水和电能，物耗及能耗水平较低。

因此，本项目符合《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（锡环委办〔2020〕40号）、《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）及《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相关要求。

7、与《<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022年版）宜兴市实施细则》负面清单相符性分析

本项目位于宜兴市官林镇工业集中区义庄分区宜金路21号，对应市政府办公室关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）宜兴市实施细则》相符性分析如下表所示：

表1-6 与《<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022年版）宜兴市实施细则》负面清单相符性分析

长江经济带发展负面清单	本项目情况	符合性
（五）禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及省、无锡市、宜兴市有关港口总体规划的 港口码头。	本项目不涉及码头	符合
（六）严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目建设地不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段等禁止建设区域	符合
（七）严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。	本项目建设地不涉及饮用水水源一级保护区、饮用水水源二级保护区等岸线和河段	符合
（八）严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目建设地不涉及水产种质资源保护区等岸线和河段	符合
（九）禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目建设地不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区	符合
（十）禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及新设、改设或扩大排污口。	符合
（十一）严格执行《宜兴市人民政府关于宜兴市河湖和水利工程管理范围划定工作的公告》，禁止在水库管理范围内从事建设宾馆、饭店、酒店、度假村、疗养院或者进行房地产开发等行为；禁止在河道管理范围内从事侵占河道、危害防洪安全、影响河势稳定和破坏河道水环境的活动。	本项目建设地不涉及水库管理范围及河道管理范围	符合

	（十二）禁止在列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞	本项目不涉及捕捞	
	（十三）禁止在距离长江支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江支流一公里按照长江支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目不在上述范围内且不属于化工项目	符合
	（十四）禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《太湖流域管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动（《江苏省太湖流域战略性新兴产业类别目录（2018 年本）》明确的相关情况除外）。	本项目不属于《太湖流域管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动	符合
	（十五）禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《＜长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）＞江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目	符合
	（十六）禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不属于化工项目	符合
	（十七）禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目不属于以上项目	符合
	（十八）园区外化工企业项目按照《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4 号）的规定和要求执行。	本项目不属于化工项目	符合
	（十九）省级以上园区入园项目原则上必须符合园区产业定位；工业园区或集中区外新增用地工业项目必须报市工业项目准入评审办公室论证。	本项目位于宜兴市官林镇工业集中区，本项目行业类别为 C4220 非金属废料和碎屑加工处理项目，收集区域内电线电缆行业产生的废包装材料废弃铝塑复合膜进行加工，可以为园区相关产废企业提供废包装材料处置的服务，从产品上来说，生产高性能塑料电缆料颗粒，也属于园区上下游配套产业，符合园区产业定位。	符合
	（二十）严格执行《宜兴市人民政府关于调整高污染燃料禁燃区的通告》相关规定，原则上禁止在燃气管网和集中供热管网覆盖范围内，新、改、扩建燃用煤炭、重油、渣油、成型生物质燃料的设施，确有需要，须报经市政府研究同意后实施	本项目不使用煤炭、重油、渣油、成型生物质燃料	符合
			符合

（二十一）严格执行《宜兴市固危废处置工作方案》，禁止新、扩建原料来源于宜兴市域以外的危险废物贮存、填埋处置项目；原则上严格控制原料主要来源为市域外的固体废物资源再利用项目；危险废物贮存、处置、综合利用类项目必须进入符合园区产业定位和准入条件的工业园区或集中区。禁止在太湖一级保护区内新、扩建固废资源综合利用、处置项目（“治太”项目、民生项目除外）	本项目为新建项目，位于太湖流域三级保护区，本项目为一般固废处置综合利用项目，原料主要来源为宜兴市内企业。	
（二十二）禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目不属于相关项目	符合
（二十三）禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。		符合
（二十四）禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。		符合
（二十五）禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》等各级政策中明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。		符合
（二十六）禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。		符合
（二十七）“两高”项目、商品混凝土、铜加工、PC 构件（混凝土预制件）、工业固危废处置和利用、新上中（工）频炉等根据我市产业发展导向需要管控的项目，必须报行业主管部门牵头论证后实施。“两高”项目、铜加工及新上中（工）频炉项目由市发展和改革委员会牵头论证，商品混凝土、PC 构件（混凝土预制件）项目由市住房和城乡建设局牵头论证，工业固危废处置和利用项目由宜兴生态环境局牵头论证	本项目属于固废处置和利用项目，已取得行业主管部门的会商意见，详见附件三。	符合

因此，本项目符合《<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022年版）宜兴市实施细则》相关要求。

8、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析

表 1-7 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

标准要求		项目情况	符合情况
VOCs物料存储无组织排放控制要求	VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目原料为废弃的铝塑膜包装材料，在常温下无VOCs产生，储存于车间内一般固废储存区；产品塑料粒子采用密封袋装；矿物油采用密闭桶装，暂存于室内原料暂存区。	符合
	盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器		符合

		或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。		
				符合

	粉状、粒状VOCs物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs废气收集处理系统。	本项目回收的原料为铝塑复合膜包装材料，存储和使用过程中不会有 VOCs 产生，生产中产生的 VOCs 废气经采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集后进入 VOCs 废气收集处理系统（活性炭吸附+脱附催化燃烧装置）。	
VOCs无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目VOCs废气收集处理系统将与生产工艺设备同步运行，VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合GB/T16758的规定。	本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集，集气罩按GB/T16758的规定设置。	符合
	废气收集系统的输送管道应密闭	废气收集系统的输送管道密闭。	符合
	VOCs废气收集处理系统污染物排放应符合GB16297或相关行业排放标准的规定。	本项目VOCs废气收集处理系统污染物排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表5标准	符合
	收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率≥2kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外。	本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集后经活性炭吸附+脱附催化燃烧处理后通过15米高排气筒排放，收集效率95%，处理效率95%。	符合

9、与VOCs污染防治政策相符性分析

表 1-8 挥发性有机物污染防治政策相符性分析情况表

文件名称	文件要求	项目情况	符合情况
《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》（苏环办[2014]128号）	鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。	本项目行业类别为C4220非金属废料和碎屑加工处理，VOCs捕集率不低于95%，有机废气净化处理率达95%。	符合

		对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%。		
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（2018年省政府令第119号）	挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。喷涂、烘干作业应当在装有废气处理或者收集装置的密闭车间内进行；禁止露天喷涂、烘干作业。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理。	本项目产生挥发性有机物废气的工序均在密闭设备内进行；设备进出料口均安装集气设施收集后进入“活性炭吸附+脱附催化燃烧装置”处理后通过15米高排气筒排放；本项目不涉及喷涂、烘干作业。	符合
	关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号）	(一) 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体份、无溶剂、辐射固化等低VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。 (二) 全面加强无组织排放控制。推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统,将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。 (三)推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改告，应依据排放废气的浓度、组分风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等液态VOCs原料	符合

		高VOCs治理效率。 (四)采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。		

车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于3千克/小时、重点区域大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%。	本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集后经“活性炭吸附+脱附催化燃烧”处理后通过15米高排气筒排放，收集效率95%，处理效率95%。	
	本项目挤出废气采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速1.35米/秒，VOCs初始排放速率小于0.326千克/小时，去除效率达95%。	

综上所述，本项目符合江苏省、无锡市及宜兴市关于挥发性有机物污染防治相关文件的要求。

10、行业要求相符性分析

（1）本项目与《关于加快推进再生资源产业发展的指导意见》符合性分析

根据工业和信息化部、商务部、科技部颁布的《关于加快推进再生资源产业发展的指导意见》（工信部联节[2016] 440号）文件，要求大力推进利用体系建设，支持不同品质废塑料的多元化、高值化利用。以当前资源量大、再生利用率高的品种为重点，鼓励开展废塑料重点品种再生利用示范，推广规模化的废塑料破碎-分选-改性-造粒先进高效生产线，培育一批龙头企业。积极推动低品质、易污染环境的废塑料资源化利用，鼓励对生活垃圾塑料进行无污染的能源化利用，逐步减少废塑料填埋。到2020年，国内产生的废塑料回收利用规模达2300万吨。

本项目原料全部来源于宜兴市内企业的废弃铝塑复合膜包装材料（不

涉及危险废物），再生工艺为撕碎、热熔挤出、造粒先进高效生产线，项目的建设符合《关于加快推进再生资源产业发展的指导意见》的相关要求。

（2）本项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析

环境保护部、发展改革委、商务部 2012 年联合制定了《废塑料加工利用污染防治管理规定》。该规定对废塑料加工利用过程进行了相关规定，本项目与其符合性分析见下表：

表 1-9 项目《废塑料加工利用污染防治管理规定》的符合性对照

管理规定中的要求	本项目	符合性
禁止在居民区加工利用废塑科	项目选址在宜兴市官林镇工业集中区义庄分区内，占地性质为工业用地，选址不涉及居民区。	符合
禁止利用废塑料生产食品用塑料袋	本项目涉及废塑料加工项目，主要生产塑料颗粒，外售给电线电缆行业作为生产原料，不用于生产食品用塑料袋。	符合

禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等	本项目不回收属于危险废物的废塑料	符合
无符合环保要求污水治理设施的，禁止从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动	本项目无污水处理设施，本项目不从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动。	符合
废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置	本项目生产过程产生残渣及废滤网，交相关单位处置。	符合
禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网	本项目不对回收废塑料进行焚烧	符合
进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及环境保护部关于进口可用作原料的固体废物和废塑料环境保护管理相关规定	本项目原料全部来源于宜兴市内企业的废弃铝塑复合膜包装材料（不涉及危险废物），不涉及进口塑料。	符合

由上表可以看出，本项目建设符合《废塑料加工利用污染防治管理规定》中要求。

（3）本项目与《废塑料污染控制技术规范（HJ/T364-2022）》符合性分析

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，在废塑料回收与再生利用过程中保护环境、防治污染，适应管理工作的需要，环保部制定了《废塑料污染控制技术规范》（HJ/T364-2022），该标准规定了废塑料产生、收集、运输、贮存、预处理、再生利用和处置等过程的污染控制和环境管理要求。

本项目与该技术规范符合性分析对比如下表：

表 1-10 项目《废塑料污染控制技术规范》的符合性对照

项目	具体要求	拟建项目情况	符合性
运输要求	废塑料及其预处理产物的装卸及运输过程中，应采取必要的防扬散、防渗漏措施，应保持运输车辆的洁净，避免二次污染。	本项目运输车辆在运输过程中，将采用防扬散、防渗漏措施，保持运输车辆洁净。	符合
	1、	1、	符合

	预处理污染控制要求	应根据废塑料的来源、特性、污染情况以及后续再生利用或处置的要求，选择合理的预处理方式。 2、废塑料的预处理应控制二次污染。大气污染物排放应符合 GB 31572 或 GB 16297、GB 37822 等标准的规定。恶臭污染物排放应符合 GB 14554 的规定。废水控制应根据出水受纳水体的功能要求或纳管要求,执行国家和地方相关排放标准,重点控制的污染物指标包括悬浮物、pH 值、色度、石油类和化学需氧量等。噪声排放应符合 GB 12348 的规定。 3、应采用预分选工艺，将废塑料与其他废物分开，提高下游自动化分选的效率。 4、废塑料分选应遵循稳定、二次污染可控的原则，根据废塑料特性，宜采用气流分选、静电分选、X 射线荧光分选、近红外分选、熔融过滤分选、低温破碎分选及其他新型的自动化分选等单一或集成化分选技术。 5、废塑料的破碎方法可分为干法破碎和湿法破碎。使用干法破碎时，应配备相应的防尘、防噪声设备。使用湿法破碎时，应有配套的污水收集和处理设施。 6、宜采用节水的自动化清洗技术，宜采用无磷清洗剂或其他绿色清洗剂，不得使用有毒有害的清洗剂。 7、应根据清洗废水中污染物的种类和浓度，配备相应的废水收集和处理设施，清洗废水处理后宜循环使用。 8、宜选择闭路循环式干燥设备。干燥环节应配备废气收集和处理设施，防止二次污染。	本项目回收的废弃铝塑复合膜包装材料全部来源于宜兴市内企业，回收料较单一，只需拣出夹杂的废纸袋、废包装带即可，故采取人工分拣的预处理方式。 2、本项目大气污染物排放满足 GB31572 中的相关标准，本项目冷却水循环使用不外排，无生产废水排放，生活污水接管至集中式污水处理厂处理，各污染物满足接管要求。生产过程中产生的噪声满足 GB12348 的要求，企业建立完善的污染防治制度，定期维护环境保护设施。 3、本项目采用人工分选，将废弃铝塑复合膜包装材料与其他废物（废纸袋、废包装带）分开，不产生二次污染。 4、本项目回收的废弃铝塑复合膜包装材料全部来源于宜兴市内企业，原料表面较清洁，不沾染强酸、强碱、农药等其他危险化学品，可采用人工分拣，分拣过程确保操作人员的健康和安全；后期投入生产后公司将定期进行职业卫生检测，确保人员的健康和安全。 5、本项目采用干法撕碎工艺，因原料为废铝塑复合膜，主要成分为 PP、PE 铝塑膜，PP、PE 成分高达 96%，质地柔软，撕成碎片面积大，约 2-3cm2，故撕碎过程中不产生粉尘。 6、铝塑包装袋为内衬包装，外部还有塑料包装，内衬较为清洁，一般情况下不会沾染杂质，故无需清洗。	

		1、应根据废塑料材质特性、混杂程度、洁净度、当地环境和产业情况，选择适当的利用处置工艺。	1、本项目回收的废弃铝塑复合膜包装材料全部来源于宜兴市内企业	符合

	再生利用和处置污染控制要求	2、应在符合《产业结构调整指导目录》的前提下，综合考虑所在区域废塑料产生情况、社会经济发展水平、产业布局及规划、再生利用产品市场需求、再生利用技术污染防治水平等因素，合理确定再生利用设施的生产规模与技术路线。 3、应根据废塑料再生利用过程产生的废水中污染物种类和浓度，配备相应的废水收集和处理设施，处理后的废水宜进行循环使用，排放的废水应根据出水受纳水体功能要求或纳管要求，执行国家和地方相关排放标准，重点控制的污染物指标包括化学需氧量、悬浮物、pH 值、色度、石油类、可吸附有机卤化物等。 4、应加强新污染物和优先控制化学品的监测评估与治理。 5、应收集并处理废塑料再生利用过程中产生的废气，大气污染物排放应符合 GB 31572 或 GB16297、GB 37822 等标准的规定，恶臭污染物排放应符合 GB 14554 的规定。 6、废塑料再生利用过程中应控制噪声污染，噪声排放应符合 GB 12348 的规定。 7、废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂等夹废纸袋，以及废塑料再生利用过程中产生的不可利用废物应建立台账，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋，属于危险废物的应交由有相关资质单位进行利用处置。 8、再生塑料制品或材料在生产过程中不得使用全氯氟烃作发泡剂；制造人体接触的再生塑料制品或材料时，不得添加有毒有害的化学助剂。 9、废塑料的物理再生工艺中，熔融造粒车间应安装废气收集及处理装置，挤出工艺的冷却废水宜循环使用。 10、宜采用节能熔融造粒技术，含卤素废塑料宜采用低温熔融造粒工艺。 11、宜使用无丝网过滤器造粒机，减少废滤网产生。采用焚烧方式处理塑料挤出机过滤网片时，应配备烟气净化装置。	，原料表面较清洁，不沾染酸、碱、农药等危险化学品，故采用人工分拣的预处理方式。 2、本项目属于《产业结构调整指导目录》中鼓励类项目。根据《关于官林镇年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目的会商意见》中第 1 条，关于项目规模及原料来源：官林镇对全市电缆企业废包装材料年产量进一步进行全面摸底，在此基础上确定处置企业生产规模，企业所有原料需限定为宜兴市内企业产生，处置规模为保障宜兴市当前及今后一段时期内废包装材料的处置需求。本项目一期建成后年产 15000 吨高性能塑料电缆料颗粒，5 年内进行二期项目建设。本工艺生产的产品质量可满足再生塑料行业的相关标准。 3、铝塑包装袋为内衬包装，外部还有塑料包装，内衬较为清洁，一般情况下不会沾染杂质，故无需清洗。冷却用水循环使用不外排，生活污水接管至宜兴市建邦官林污水处理厂处理，各污染物满足接管要求。 4、本项目设置废气处理设施，大气污染物排放符合 GB31572 中的相关标准，恶臭污染物排放符合 GB 14554 的规定。 6、生产过程中产生的噪声符合 GB12348 的规定。 7、本项目生产过程中产生的固废均得到妥善处置，零排放。 8、本项目生产过程中不使用任何发泡剂，不添加有	

			毒有害化学助剂。	

			9、本项目熔融造粒车间设置废气收集及处理装置，挤出工艺的冷却废水循环使用不外排。 10、本项目采用节能熔融造粒技术，原辅料成分为PP、PE和铝，不含卤素。 11、本项目生产过程产生的废滤网交相关单位处理。	
	运行环境管理要求	1、废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业，应按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 等标准建立管理体系，设置专门的部门或者专（兼）职人员，负责废塑料收集和再生利用过程中的相关环境管理工作。 2、废塑料的产生和再生利用企业，应按照排污许可证规定严格控制污染物排放。 3、废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业，应对从业人员进行环境保护培训。 4、废塑料的再生利用项目应严格执行环境影响评价和“三同时”制度。 5、新建和改扩建废塑料再生利用项目的选址应符合当地城市总体发展规划、用地规划、生态环境分区管控方案、规划环评及其他环境保护要求。 6、废塑料再生利用项目应按功能划分厂区，包括管理区、原料贮存区、生产区、产品贮存区、不可利用废物的贮存和处理区等，各功能区应有明显的界线或标识。 7、新建和改扩建的废塑料再生利用企业，应严格按照国家清洁生产相关规定等确定的生产工艺及设备指标、资源和能源消耗指标、资源综合利用指标、产品特征指标、污染物产生指标（末端处理前）、清洁生产管理指标等进行建设和生产。 8、实施强制性清洁生产审核的废塑料再生利用企业，应按照《清洁生产审核办法》的要求开展清洁生产审核，逐步淘汰技术落后、能耗高、资源综合利用率低和环境污染严重的工艺和设备。 9、废塑料的再生利用企业，应积极推进工艺、技术和设备提升改造，积极应用先进的清洁生产技术。 10、废塑料的再生利用和处置企业，应按照排污许可证、HJ 819	1、企业将按照各标准建立管理体系。设置专职人员负责环境管理工作。 2、企业后期将按照排污许可证规定严格控制污染物排放。 3、企业后期会定期对人员进行环境保护培训。 4、本项目严格执行环境影响评价和“三同时”制度。 5、本项目选址符合当地城市总体发展规划、用地规划、生态环境分区管控方案、规划环评及其他环境保护要求。 6、本项目所在厂区已按照原料贮存区、生产区、产品贮存区进行划分。 7、本项目按照清洁生产管理指标等进行建设和生产。 8、本项目未使用技术落后、能耗高、资源综合利用率低和环境污染严重的工艺和设备。 9、企业应积极推进工艺、技术和设备提升改造，积极应用先进的清洁生产技术。 10、企业投产后将按照排污许可证要求制定监测管理计划，并按要求定期进行监测。	符合

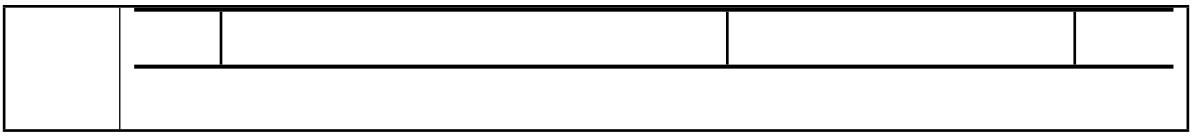
	以及本标准的要求，制定自行监测方案，对废塑料的利用处置过程污染物排放状况及周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并依规进行信息公开。不同污染物的采样监测方法和频次执行相关国家和行业标准，保留监测记录以及特殊情况记录。		

由上表可以看出，本项目建设符合《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（HJ/T364-2022）》中要求。

（4）项目与《废塑料综合利用行业规范条件》符合性分析

表 1-11 项目与《废塑料综合利用行业规范条件》的符合性对照

项目	要求	拟建项目情况	符合性
企业的设立和布局	1、废塑料综合利用企业是指采用物理机械法对热塑性废塑料进行再生加工的企业，企业类型主要包括 PET 再生瓶片类企业、废塑料破碎清洗分选类企业以及塑料再生造粒类企业。 2、废塑料综合利用企业所涉及的热塑性废塑料原料，不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。 3、新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护、污染防治规划。企业建设应有规范化设计要求，采用节能环保技术及生产装备。 4、在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的 自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废塑料综合利用企业；已在上述区域投产运营的废塑料综合利用企业，要根据该区域规划要求，依法通过搬迁、转产等方式逐步退出。	1、本企业属于塑料再生造粒类企业。 2、本项目原料不涉及受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。 3、本项目的建设符合宜兴市总体规划及相关环境保护、污染防治规划要求。企业设计期已按照相关规定进行设计、规范厂区布设；生产采用的均为当前同类行业中较节能和环保的生产设备。 4、本项目不在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内。	符合
生产经营规模	1、PET 再生瓶片类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。 2、废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。	本项目回收料为废弃的铝塑膜包装材料，一期项目和二期项目塑料再生造粒能力均为 15000 吨/年，均满足塑料再生造粒类企业废塑料处理能力不低于 5000 吨的要求；本项目为一期项目。	符合



		3、塑料再生造粒类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 5000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 3000 吨。 4、企业应具有与生产能力相匹配的厂区作业场地面积。	本项目一车间占地面积为 3300m^2，设置 1 条撕碎线，1 条提升输送线，6 条造粒生产线。1 条撕碎线占地面积 200m^2，1 条提升输送线占地面积 100m^2，1 条造粒生产线占地面积 100m^2，6 条造粒生产线占地面积共 600m^2，原料堆放处占地面积 1000m^2，中间料仓占地面积 200m^2，成品仓库占地面积 1000m^2，一车间共用地面积 3100m^2。场地面积可以满足生产要求。	
	资源综合利用及能耗	1、企业应对收集的废塑料进行充分利用，提高资源回收利用效率，不得倾倒、焚烧与填埋。 2、塑料再生加工相关生产环节的综合电耗低于 500 千瓦时/吨废塑料。 3、PET 再生瓶片类企业与废塑料破碎、清洗、分选类企业的综合新水消耗低于 1.5 吨/吨废塑料。塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于 0.2 吨/吨废塑料。	1、本项目对收集的废废弃铝塑复合膜进行分拣利用，且不倾倒、焚烧与填埋； 2、本项目的综合电耗电耗为 20.33 千瓦/吨废塑料，低于 500 千瓦时/吨废塑料。 3、本项目包含废塑料撕碎及再生，综合新水消耗为 0.14 吨/吨废塑，低于塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于 0.2 吨/吨废塑料的要求。	符合
	工艺与装备	1、新建及改造、扩建废塑料综合利用企业应采用先进技术、工艺和装备，提高废塑料再生加工过程的自动化水平。鼓励废塑料综合利用企业研发和使用生产效率高、工艺技术先进、能耗物耗低的加工生产系统。 2、塑料再生造粒类企业。应具有与加工利用能力相适应的预处理设备和造粒设备。其中，造粒设备应具有强制排气系统，通过集气装置实现废气的集中处理；过滤装置的废弃过滤网应按照环境保护有关规定处理，禁止露天焚烧。	1、本项目采用目前较先进的技术、工艺和装备，能耗物耗低。 2、本项目具有与加工利用能力相适应的预处理设备（撕碎机）和造粒设备。其中，造粒设备采取设备废气排口直连收集方式，且进出口安装集气罩收集；废弃滤网作为一般工业固废交相关单位处置，不进行露天焚烧。	符合
	管理要求	1、废塑料综合利用企业应严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施，编制环境风险应急预案，并依法申请项目竣工环境保护验收。	1、建设单位严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件，并按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施、编制环境风险应急预	符合

			案、竣工后按照相关规定	

	2、企业加工存储场地应建有围墙，在园区内的企业可为单独厂房，地面全部硬化且无明显破损现象。 3、企业必须配备废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。 4、企业对收集的废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹废纸袋，应采取相应的处理措施。如企业不具备处理条件，应委托其他具有处理能力的企业处理，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。 5、企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理后需要外排的废水，必须经处理后达标排放。企业应采用高效节能环保的污泥处理工艺，或交由具有处理资格的废物处理机构，实现污泥无害化处理。除具有获批建设、验收合格的专业盐卤废水处理设施，禁止使用盐卤分选工艺。 6、再生加工过程中产生废气、粉尘的加工车间应设置废气、粉尘收集处理设施，通过净化处理，达标后排放。 7、对于加工过程中噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	进行项目竣工环境保护验收。 2、企业厂界设置有围墙，项目投入运行前，厂区地面全部硬化且无明显破损（绿化区域除外）。 3、企业配备有废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物均可贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房内，无露天堆放现象。企业厂区管网可实现“雨污分流”要求。 4、企业对原料的收集具有严格要求。回收料中不含金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等。 5、本项目生产用水只有冷却用水，经冷却水池冷却后循环使用，不排放。 6、本项目车间设置有废气收集处理设施，经处理后的废气可达标后排放。 7、对于加工过程中噪音污染大的设备，设置有减振基础、设备布设在厂房内等降噪、隔音措施。厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准要求。	

由上表可以看出，本项目建设符合《废塑料综合利用行业规范条件》中要求。

（5）项目与《废塑料再生利用技术规范》符合性分析

表 1-12 项目《废塑料再生利用技术规范》（GB/T 37821-2019）的符合性对照

项目	要求	拟建项目情况	符合性
破碎要求	1、破碎过程宜采用高效节能工艺技术及设备。2、干法破碎过程应配备粉尘收集和降噪设备。3、采用湿法破碎工艺应对废水进行收集、处理后循环使用。4、破碎机应具有安全防护措施。	本项目不进行破碎，只是采用撕碎机将膜撕成小块。原料为废铝塑复合膜，主要成分为PP、PE 铝塑膜，PP、PE 成分高达96%，质地柔软，撕成碎片面积大，约 2-3cm^2	符合

		，撕碎过程中不产生粉尘。	
清洗要求	1、宜采用节水清洗工艺，清洗废水应统一收集、分类处理或集中处理，处理后应梯级利用或循环使用。2、应使用低残留、环境友好型清洗剂，不得使用有毒有害和国家严令禁止的清洗剂。3、厂内处理后的排放废水，需进入城市污水收集管网的执行GB/T31962要求；直接排放的需满足当地环境保护管理要求。	本项目原料为废弃的PP、PE铝塑复合膜包装材料，铝塑包装袋为内衬包装，外部还有塑料包装，内衬较为洁净，一般情况下不会沾染杂质，且进厂时检查，表面有杂质污渍的不收，故无需清洗。	符合
干燥要求	1、宜采用离心脱水、鼓风干燥、流化床干燥等工艺，应使用低能耗设备。2、干燥废气应集中收集，进入废气处理设施处理，不得随意排放。	本项目不涉及清洗、干燥工序。	符合
分选要求	1、应采用密度分选、旋风分选、摇床分选等技术，目标塑料分选率≥90%。2、宜使用静电分选、近红外分选、X射线分选等先进技术，目标塑料分选率≥95%。3、应选择低毒、无害的助剂分选废塑料。4、分选废水应集中收集处理，不得未经处理直接排放。5、采用密度分选工艺应有高浓度盐水处理方案和措施。	本项目废弃铝塑复合膜包装材料来源于宜兴市企业，原料表面较干净，不沾染酸、碱、农药等有毒有害物质，成分单一，仅含混入的包装带等大尺寸杂质，故可采用人工分拣。	符合
造粒和改性要求	1、应采用节能熔融造粒技术。2、造粒废气应集中收集处理。推荐使用真空全密闭废气收集体系收集废气。3、推荐使用无丝网过滤器造粒机，减少废滤网产生。废弃滤网、熔融残渣应收集处理。4、再生PVC塑料企业宜使用钙/锌复合稳定剂等环保型助剂，减少铅盐稳定剂使用量。5、应选用低毒、无害的改性剂、增塑剂、相容剂等助剂进行改性，不得使用国家禁止的改性剂。	本项目使用节能熔融造粒技术，造粒过程产生的废气采用设备直连集气管道+出料口集气罩收集方式，收集效率达95%，经收集后通过“活性炭吸附+脱附催化燃烧”装置集中处理后排放，处理效率达95%，造粒过程产生的废滤网集中处理，熔融残渣回用于生产。本项目生产中不添加助剂。	符合
源综合利用及能耗	1、塑料再生加工相关生产环节，每吨废塑料的综合电耗应低于500kW·h。2、废PET再生瓶片类企业及其他废塑料破碎、清洗、分选的企业，每吨废塑料综合新鲜水消耗量低于1.5t。塑料再生造粒企业，每吨废塑料综合新鲜水消耗低于0.2t。	本项目的综合电耗为20.33kW·h/吨废塑料，低于500kW·h/吨废塑料。本项目综合新水消耗为0.14吨/吨废塑，低于0.2吨/吨废塑料。	符合
环境保护要求			符合

	1、废塑料再生利用企业应执行 GB31572、GB8978 、 GB/T31962 、 GB1629 和 GB14554。有相关地方标准的执行地方标准。2、收集到的清洗废水、分选废水、冷却水等，应根据废水污染物的情况选择分别处理或集中处理。废水处理应采用物化、生化组合处理工艺、膜处理等技术，减少药剂的使用和污泥的产生。3、再生利用过程中收集的废气应根据废气的性质，采用催化氧化、低温等离子、喷淋等处理技术。如再生利用过程的废气中含氯化氢等酸性气体，应增加喷淋处理设施，喷淋处理产生的污水按 11.2 执行。4、再生利用过程中产生的固体废物，属于一般工业固体废物的应执行 GB18599；属于危险废物的交由有相关危险废物处理资质单位处理。5、废水处理过程产生的污泥，企业可自行处理，或交由污泥处理企业处理，不得随意丢弃。6、不得在缺乏必要的环保设施条件下焚烧废弃滤网、熔融渣。7、再生利用过程应进行减噪处理，执行 GB12348。8、应建立完善的污染防治制度，定期维护环境保护设施，建立完整的废水处理、废气治理、固体废物处理处置等环境保护相关记录。	本项目执行 GB31572、GB8978、GB/T31962、等相关标准，本项目无破碎废水及清洗废水，冷却用水循环使用，生活污水接管至集中式污水处理厂处理，生产过程中产生的废气污染物经处理装置处理后达标排放，分拣废物交相关单位处置，废滤网、废催化剂交相关单位处置，废活性炭等危废交有资质单位处置，生产过程中产生的噪声满足 GB12348 的要求，企业建立完善的污染防治制度，定期维护环境保护设施。	

由上表可以看出，本项目建设符合《废塑料再生利用技术规范》（GB/T 37821-2019）中要求。

（6）与《废塑料回收技术规范》（GB/T 39171-2020）相符性分析

表1-13《废塑料回收技术规范》相符性分析

内容	要求	拟建项目情况	相符性
总体要求	（1）宜按照GB/T19001、GB/T24001、GB/T45001等建立管理体系。 （2）应建立劳动保护、消防安全责任管理制度和环境保护管理制度。 （3）应建立环境污染预防机制和处理环境污染事故的应急预案制度。 （4）宜建立废塑料回收信息管理制度，记录每批次废塑料的回收时间、地点、来源、数量、种类、分拣后废塑料流向、交易情况等信息，并保存有关信息至少两年。 （5）废塑料分拣企业应具备排污许可证。 （6）废塑料回收过程中产生或夹杂的危险废物，或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴		符合

		别方法认定为危险废物的，应交由有相关处理资质的单位进行处理。 （7）从事废塑料分拣的回收从业人员应进行岗前培训。		

			本项目建设完成后，将按要求建立相关管理体系，建立劳动保护、消防安全责任管理制度和环境保护管理制度，建立环境污染预防机制和处理环境污染事故的应急预案制度，建立废塑料回收信息管理制度，对从业人员进行岗前培训，按要求申领排污许可证。本项目不回收夹杂危废的废塑料，本项目产生的危险废物委托有资质单位进行处置。	
	收集	（1）应按废塑料的种类进行分类收集。 （2）废塑料收集过程中应包装完整，避免遗撒。 （3）废塑料收集过程中不得就地清洗。 （4）废塑料收集过程中应使用机械破碎技术进行减容处理，并配备相应的防尘、防噪声措施。	本项目按类别对废塑料进行分类收集，收集过程使用完整的包装袋进行包装，本项目废塑料收集过程中不进行清洗，不进行减容处理。	符合

	分拣	（1）废塑料宜按废通用塑料、废通用工程塑料、废特种工程塑料、废塑料合金（共混物）和废热固性塑料进行分类，并按国家相关规定分别进行处理。 （2）废塑料分选应遵循稳定、无二次污染的原则，根据废塑料特点，宜使用静电分选、近红外分选、X射线荧光分选、气流分选、重介质分选、熔融过滤分选、低温破碎分选及其他新型的自动化分选等单一和集成化分选技术。 （3）废塑料分拣过程中如使用强酸脱除废塑料表面涂层或镀层，应配套酸碱中和工艺和污水处理设施。 （4）废塑料分选过程中宜选出单一组分，达到后期高值化再生利用的要求；不能选出单一组分的，以不影响整体再利用为限；现有方法完全不能分离的，作为不可利用固体废物进行处置。 （5）破碎废塑料应采用干法破碎技术，并采取相应的防尘、防噪声措施，产生的噪声应符合GB12348的有关规定，处理后的粉尘应符合GB16297的有关规定；湿法破碎应配套污水收集处理设施。 （6）废塑料的清洗场地应做防水、防渗漏处理，有特殊要求的地面应做防腐蚀处理。 （7）废塑料的清洗方法可分为物理清洗和化学清洗，应根据废塑料来源和污染情况选择清洗工艺；宜采用高效节水的机械清洗技术和无磷清洗剂，不得使用有毒有害的化学清洗剂。 （8）分拣后的废塑料应采用独立完整的包装。 （9）废塑料分拣过程中产生的废水，应进行污水净化处理，处理后的水应作为中水循环再利用；污水排放应符合GB8978或地方相关标准的有关规定。	1、本项目原料按PP、PE进行分类。 2、回收料比较单一，只有废弃的PP、PE铝塑复合膜包装材料，成分较简单，采用人工分拣。 3、本项目分拣为人工分拣，不涉及使用强酸脱除表面涂层等工序。 4、因原料为废铝塑复合膜，主要成分为PP、PE铝塑膜，PP、PE成分高达96%，质地柔软，撕成碎片面积大，约2-3cm^2，故撕碎过程中不产生粉尘。撕碎机安置在室内，采取基础防振措施，产生的噪声应符合GB12348的有关规定。本项目采用干法撕碎技术。 5、本项目不涉及清洗，无清洗场地。 6、本项目分拣过程中无废水产生。	符合
	贮存	（1）废塑料贮存场地应符合 GB18599 的有关规定。 （2）不同种类的废塑料应分开存放，并在显著位置设有标识。	本项目实施后，贮存场运行要求严格按照GB18599要求运行，回收的废弃的铝塑复合膜包装材料存放于车间内，	符合

	（3）废塑料应存放在封闭或半封闭的环境中，并设有防火、防雨、防晒、防渗、防扬散措施，避免露天堆放。 （4）废塑料贮存场所应符合 GB50016 的有关规定。 （5）废塑料贮存场所应配备消防设施，消防器材配备应按 GB50140 的有关规定执行，消防供水网和消防栓应采取防冻措施，应安装消防报警设备。	并设置有防火、防雨、防晒、防渗、防扬散措施，塑料贮存场所按GB50016有关规定进行建设，并配备相应消防设施及消防报警装置	
运输	（1）废塑料运输过程中应打包完整或采用封闭的运输工具，防止遗撒。 （2）废塑料包装物应防晒、防火、防高温，并在装卸、运输过程中应确保包装完好，无遗撒。 （3）废塑料包装物表面应有标明种类、来源、原用途和去向等信息的标识，标识应清晰、易于识别、不易擦掉。 （4）废塑料运输工具在运输途中不得超高、超宽、超载。	本项目实施后将严格按照要求进行运输	符合

（7）与《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相符性分析

表1-14《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》相符性分析

内容	一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准	本项目建设内容	相符性
贮存场选址要求	一般工业固体废物贮存场的选址应符合环境保护法律法规及相关法定规划要求；贮存场的位置与周围居民区的距离应依据环境影响评价文件及审批意见确定；贮存场不得选在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内；贮存场应避开活动断层、溶洞区、天然滑坡或泥石流影响区以及湿地等区域；贮存场、填埋场不得选在江河、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡，以及国家和地方长远规划中的水库等人工蓄水设施的淹没区和保护区之内。	本项目选址位于宜兴市官林镇工业集中区，租用中兴电缆原有厂房实施本项目；本项目设有一般工业固废贮存场，不设在生态保护红线区域等保护区域内，选址位于周围河泊最高水位线以上，选址不在人工蓄水设施的淹没区和保护区之内。	符合
贮存场技术要求	一般工业固体废物贮存场技术要求应符合GB 18599的一般要求。	本项目一般工业固废贮存场用于储存本项目产生的一般固废，严格按照GB18599要求建设，存储及生产过程全部在室内，具有完善的防渗措施。	符合
		本项目	

入场要求	进入I类场的一般工业固体废物应同时满足以下要求： a）第I类一般工业固体废物（包括第II类一般工业固体废物经处理后属于第I类一般工业固体废物的）； b）有机质含量小于2%（煤矸石除外），测定方法按照HJ 761进行； c）水溶性盐总量小于2%，测定方法按照NY/T 1121.16进行。	一般工业固废贮存场用于储存本项目产生的一般固废，属于第Ⅰ类一般工业固体废物，满足GB18599入场要求。	符合
贮存场运行要求	贮存场投入运行之前，企业应制定突发环境事件应急预案或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施。贮存场应制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训。贮存场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存。贮存场的环境保护图形标志应符合 GB 15562.2 的规定，并应定期检查和维护。易产生扬尘的贮存应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。贮存场产生的无组织气体排放应符合 GB 16297 规定的无组织排放限值的相关要求。	本项目投运前企业拟制定突发环境事件应急预案，企业负责人将制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训，本项目实施后，贮存场运行要求严格按照GB18599要求运行。	符合
污染物监测要求	污染物监测要求应符合 GB 18599 的一般规定、大气监测要求、地下水监测要求、地表水监测要求、土壤监测要求。	本项目实施后，将按GB 18599的一般规定、大气监测要求、地下水监测要求、地表水监测要求、土壤监测要求进行监测。	符合

综上，本项目的建设符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的要求。

11、与《省发展改革委、省生态环境厅关于进一步加强塑料污染治理的实施意见的通知》（苏发改资环发[2020]910 号）的相符性

根据《省发展改革委、省生态环境厅关于进一步加强塑料污染治理的实施意见的通知》（苏发改资环发〔2020〕910 号）文中要求，“总体目标：到 2025 年，全省塑料制品生产、流通、消费和回收处置等环节的管理制度基本建立，多元共治体系基本形成，替代产品开发应用水平讲一步提升，塑料污染得到有效控制。主要任务：禁止生产、销售部分塑料制品；禁止生产和销售厚度小于 0.025 毫米的超塑料购物袋、厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。全面禁止废塑料进口。”

本项目不属于禁止生产、销售的塑料制品，本项目使用的废塑料为废弃铝塑复合膜包装材料，原料不涉及医疗废物。

12、与《无锡市发展改革委、无锡市生态环境局＜关于进一步加强我市塑料污染治理的实施意见＞的通知》（锡发改资环〔2020〕15 号）相符性分析、《宜兴市“无废城市”建设实施方案（2023~2025 年）》相符性分析

根据无锡市发展改革委、无锡市生态环境局＜关于进一步加强我市塑料污染治理的实施意见＞的通知》（锡发改资环〔2020〕15 号）文中要求，“总体目标：到 2025 年，全市塑料制品生产、流通、消费和回收处置等环节的管理制度基本建立，多元共治体系基本形成，替代产品开发应用水平进一步提升，塑料污染得到有效控制。主要任务：1、禁止生产、销售部分塑料制品；禁止生产和销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋。禁止生产和销售厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。回收利用的塑料输液瓶（袋）不得用于原用途，禁止以回收利用的塑料输液瓶（袋）为原料制造餐饮容器及儿童玩具。全面禁止废塑料进口。2．着力推进高标准资源化能源化利用。提高塑料垃圾资源化能源化利用比例，最大限度降低塑料垃圾直接填埋量。（1）推进高标准资源化利用。对具备再生利用价值的塑料废弃物，推动资源化利用的规范化、集中化和产业化，推动相关项目向资源循环利用基地等园区集聚，提高塑料废弃物资源化利用水平。重点推进国家级资源循环利用基地建设，鼓励其他有条件的地方积极开展基地建设，培育废塑料规范化综合利用骨干企业，提升资源循环利用产业发展质量。

本项目不属于禁止生产、销售的塑料制品，本项目使用的废塑料主要来自宜兴市内电缆企业，原料不涉及医疗废物。本项目位于宜兴市官林镇工业集中区，回收废塑料（废弃铝塑复合膜包装材料）用于再生造粒，产品作为生产电缆填充条的原料。因此，本项目与《无锡市发展改革委、无锡市生态环境局＜关于进一步加强我市塑料污染治理的实施意见＞的通知》（锡发改资环〔2020〕15 号）相符。

13、与《宜兴市“无废城市”建设实施方案（2023~2025 年）》相符性分析

	根据《宜兴市“无废城市”建设实施方案（2023~2025 年）》文中指导思想：以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大精神、习近平生态文明思想和习近平总书记对江苏工作的重要指示精神，完整、准确、全面贯彻新发展理念，坚持生态优先、绿色发展，统筹城市发展与固体废物管理，强化制度、技术、市场、监管等保障体系建设，大力推进固体废物减量化、资源化、无害化，全面提升城市精细化管理和生态保护治理水平，为深入打好污染防治攻坚战，协同推进污染防治和碳减排，高质量建设美丽宜兴奠定坚实基础。 本项目位于宜兴市官林镇工业集中区，回收废塑料（废弃铝塑复合膜包装材料）用于再生造粒，产品作为生产电缆填充条的原料。本项目年处理废弃铝塑复合膜包装材料 15008 吨/年，生产再生塑料粒子 15000 吨/年，大力推进了固体废物减量化、资源化、无害化，因此，本项目与《宜兴市“无废城市”建设实施方案（2023~2025 年）》相符。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来：

2024 年 4 月 3 日，按照《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022 年版)宜兴市实施细则》的相关规定，宜兴生态环境局会同市发改委、市工信局、市数政局、市应急局、官林镇人民政府就《关于支持官林镇年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目的请示》进行专题会商，并形成一致意见。与会人员认为，电线电缆行业的一般工业固废回收加工项目属于资源综合利用项目，符合产业政策、属于鼓励类项目，对我市“散乱污”整治、电线电缆行业的健康发展存在积极推动作用。

目前我市于 2023 年配套建设废聚乙烯、聚氯乙烯、废低烟无卤料处置利用单位，但未建设废弃铝塑复合膜包装材料处置利用单位。鉴于我市目前电缆企业废弃铝塑复合膜包装材料回收利用的实际情况，会议原则同意支持官林镇村联合平台注资，由无锡市三昊电缆材料有限公司在官林镇工业集中区建设，严格贯彻执行市发改委、宜兴生态环境局印发的《关于进一步加强我市塑料污染治理的实施意见》，需符合《宜兴市“无废城市”建设实施方案(2023-2025 年)》相关要求。

“无锡市三昊电缆材料有限公司年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目（一期）”已经宜兴市官林镇人民政府完成项目备案（官林镇人民政府备〔2024〕123 号），项目代码为 2405-320240-89-01-510288。根据备案证：根据《关于官林镇年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目的会商意见》的精神，无锡市三昊电缆材料有限公司租用江苏中兴电缆有限公司厂房总建筑面积 10000 平方米，购置撕碎机、螺杆挤出机等国产先进设备，形成达产后年产高性能塑料电缆料颗粒 30000 吨的生产能力。目前，进行一期建设项目，建成后年产 15000 吨高性能塑料电缆料颗粒，5 年内进行二期项目建设。本次环评只对一期项目进行评价。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目行业类别为三十九、废弃资源综合利用业 42 非金属废料和碎屑加工处理 422 中废塑料加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外），需编制环境影响报告表。

本项目所涉及的安全、消防、卫生、土地等问题不属于本评价的范围，请公司按照国家相关法律、法规和有关标准执行。

二、回收固废来源、处置能力与处置设备

本项目回收废弃铝塑复合膜包装材料 15008 吨/年，废弃铝塑复合膜包装材料来自宜兴市内企业，主要为电缆企业，目前宜兴市电缆企业有 100 多家，产生废弃铝塑复合膜包装材料 100 多吨/天。现废弃铝塑复合膜包装材料主要由个体户回收，然后运往外市废塑料加工企业。“年产 30000 吨高性能塑料电缆料颗粒生产线建设项目”分二期建设，二期项目均实施后，宜兴市内废弃铝塑复合膜包装材料可全部就地处理。本项目为一期项目，一期项目产能为 15000 吨/年，需回收废弃的铝塑复合膜包装材料约 15008 吨/年（其中包括夹带的废纸袋和废包装带约 3.06 吨/年，造粒过程中产生的废气 4.94 吨/年），原料来源有保障。

本项目废弃铝塑复合膜包装材料来源于宜兴市内企业，主要为电缆企业，如江苏恒峰线缆有限公司、无锡江南电缆有限公司、无锡华美电缆有限公司等五十多家企业。

来料入厂控制标准：

①仅与宜兴市内企业签订协议合同，各企业均有稳定的原料供货商，同一家企业其包装材料材质稳定，在签订废弃铝塑复合膜包装材料回收协议时，须在合同中明确铝塑复合膜包装材料材质（PP 或 PE），不得回收含其他材质塑料成分（不含氟、氯、溴等卤素成分），每次供货根据企业名称，将废弃铝塑复合膜包装材料按材质分类堆放在不同区域，便于后续生产、管理；在合同中明确仅回收属于一般固废的废弃铝塑复合膜包装材料，严格禁止沾染强酸、强碱、农药等其他危险化学品的废弃包装材料入厂，严格禁止危险废物入厂；

②入厂时须检查货物表面清洁情况，不得沾染泥土、油渍等污渍，不沾染有毒有害物质；

③入厂时还须对货物内含物进行检查，不得含金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等杂质；

④进厂时，供货企业还须提供“排污许可证”中一般固废的登记情况或者“江苏省固体废物管理信息系统”中一般固废的登记情况证明，及能证明供应的废弃铝塑复合膜包装材料属于一般固废的文件。

2、建设内容：

本项目建设内容如下：

本项目租用江苏中兴电缆有限公司厂房总建筑面积 10000 平方米，共二个车间，一车间建筑面积 3300 平方米，二车间建筑面积 6700 平方米。一车间建设 1 条撕碎线，1 条提升输送线，6 条挤出造粒生产线。项目建成后，年产高性能塑料电缆料颗粒 15000 吨。二车间为预留厂房，计划用于二期生产线的建设。

3、项目工程组成表

表 2-1　本项目主体工程、公用及辅助工程

工程名称		建设名称	设计能力	备注
主体工程		一车间	建筑面积 3300 平方米	单层结构，租赁中兴电缆公司现有，本项目车间
		二车间	建筑面积 6700 平方米	单层结构，租赁中兴电缆公司现有，二期预留
贮运工程		一般工业固废贮存场	建筑面积 1000 平方米	位于一车间内东侧，储存原料
		成品堆放处	建筑面积 1000 平方米	位于一车间内西侧
公用工程	给水	给水管网	生活用水 300t/a 冷却水补充水 1800t/a	依托迪康电缆公司现有*
	排水	排水管网	雨污管网	依托迪康电缆公司现有*
	供电	供电设施	年用电 30.5 万 kW·h	依托迪康电缆公司现有*
	冷却用水	冷却水池	2 个，总容积 30m^3	新建
环保工程	废气	挤出废气	集气管道+活性炭吸附+脱附催化燃烧+15 米高排气筒，风量 25200m^3/h	新建
	废水	生活污水收集系统	生活污水 240t/a	依托迪康电缆公司现有
	固废	一般固废仓库	10m^2	新建，位于车间内东南侧
		危废仓库	10m^2	新建，位于车间内西南侧
	噪声	隔声门窗、隔声罩	-	厂界噪声达标，不扰民
风险防范措施			新增应急物资若干	本项目事故应急池依托迪康电缆公司现有*，容积 120m^3

*因江苏中兴电缆有限公司的生产设施及公用设施于 2016 年均由迪康电缆有限公司收购，故本项目供水、排水、供电设施及事故应急池等公用设施均依托迪康电缆有限公司现有。

	本项目依托企业现有各类工程可行性分析：

主体工程：本项目租用厂房建筑面积 10000m²，其中一车间（建筑面积 3300m²）用于本项目生产，二车间用于二期项目。一车间设置 1 条撕碎线，1 条提升输送线，6 条造粒生产线。1 条撕碎线占地面积 200m²，1 条提升输送线占地面积 100m²，1 条造粒生产线占地面积 100m²，6 条造粒生产线占地面积共 600m²，一车间原料储存区占地面积 1000m²，中间料仓占地面积 200m²，成品仓库 1000m²，一车间共用地面积 3100m²，一车间占地面积 3300m² 能满足本项目生产需求，依托可行。

给水：本项目劳动定员 20 人，现有厂区内设有独立卫生设施，可供本项目职工使用；生产过程用水主要为冷却用水和职工生活用水，自来水年用量为 2100t/a，本项目现有厂区给水管网已建设到位，可确保本项目用水量。

排水：本项目利用租赁厂区的现有雨污水管网，雨水进入雨水管网；根据宜兴市公用事业管理局出具的排水许可证，本项目所在地的市政污水管网已经铺设到位，本项目产生的生活污水可以经市政污水管网接入宜兴市建邦官林污水处理厂处理。

供电：本项目用电量约为 30.5 万 kW·h，迪康电缆公司现有供电设施能满足本项目供电量。

事故应急池：厂区已按最大废水量建设事故应急池，容积 120m³，本项目为租赁厂区一个闲置车间进行生产，故本项目事故废水（108.032m³）依托厂区现有事故应急池储存是可行的。

4、主要产品及产能情况

表 2-2　主体工程及产品方案

序号	工程名称 （车间或生产线）	产品名称 及规格	年设计能力	年运行时间 （h）
1	一车间	PP 高性能塑料电缆料颗粒	10000 吨	7200
2	一车间	PE 高性能塑料电缆料颗粒	5000 吨	7200

根据《塑料 再生塑料 第 1 部分：通则》（GB/T 40006.2-2021）、《塑料 再生塑料 第 2 部分：聚乙烯（PE）材料》（GB/T 40006.2-2021）及《塑料 再生塑料 第 3 部分：聚丙烯（PP）材料》（GB/T 40006.2-2021）中的要求，本项目产品聚乙烯（PE）颗粒执行 PE（REC），X（$M_3^c \leq 1.050 g/cm^3$）的要求，本产品聚丙烯（PP）颗粒执行 PP（REC），X^a 的要求，具体见表 2-3、2-4。

表 2-3 聚乙烯（PE）颗粒产品性状及性能要求

序号	项目	单位	PE（REC），X[a]（M_3[c]≤1.050g/cm³）
1	颗粒外观（大粒和小粒）≤	g/kg	40
2	灰分（600℃±25℃）	%	＞2，≤5
3	水分[b]≤	%	0.2
4	密度偏差	g/cm³	±0.005
5	熔体质量流动速率（MFR）（190℃，2.16kg 或 5kg 或 21.6kg）	g/10min	报告[d]
6	熔体质量流动速率（MFR）变异系数≤	%	20
7	拉伸强度≥	MPa	15
8	拉伸断裂标称应变≥	%	50
9	拉伸断裂标称应变变异系数≤	%	--
10	氧化诱导时间（OIT）（200℃）	min	报告[d]

a “X”，按 GB/T40006.1-2021 命名，为含填料的聚乙烯再生塑料的灰分值，如：含 5%的聚乙烯再生塑料，X 记为 5。

b 如果水分＞0.2%，可由供需双方协商解决。

c M1、M2、M 分别为 PE-LD（REC）、PE-LLD（REC）、PE-MD（REC）和 PE-HD（REC）以及 PE（REC），X 密度的标称值。

d “报告”，按样品测试数据报告结果。

表 2-4 聚丙烯（PP）颗粒产品性状及性能要求

序号	项目	单位	PP（REC），X[a]
1	颗粒外观（大粒和小粒）≤	g/kg	40
2	灰分（600℃±25℃）	%	＞2，≤15
3	密度	g/cm³	M_2[b]
4	密度偏差	g/cm³	±0.003
5	熔体质量流动速率（MFR）	g/10min	报告[c]
6	熔体质量流动速率（MFR）变异系数≤	%	10
7	拉伸强度≥	MPa	16
8	弯曲弹性模量≥	%	700
9	简支梁缺口冲击强度≤	kj/m³	1.5
10	氧化诱导时间（OIT）（200℃）	min	报告[c]

a：“X”，按本标准第 1 部分命名。为含填料的聚丙烯再生塑料的灰分值,如：含 5%的聚丙烯再生塑料，X 记为 5。

b：M_2 为 PP(REC)，X 密度的标称值。

c：“报告”，按样品测试数据报告结果。

无锡市三昊电缆材料有限公司在实施本项目前，对项目可行性进行了前期摸底调研，委托同类型塑料再生造粒企业，使用铝塑包装材料进行了造粒，根据青岛正信检测分析有限公司提供的检测报告（报告编号：FC202407080161），使用废弃铝塑包装材料再生生产的粒子，可满足《塑料 再生塑料 第1部分：通则》（GB/T 40006.2-2021）、《塑料 再生塑料 第2部分：聚乙烯（PE）材料》（GB/T 40006.2-2021）及《塑料 再生塑料 第3部分：聚丙烯（PP）材料》（GB/T 40006.2-2021）中的要求，表明采用铝塑包装材料造粒具有工艺可行性。待正式投产后，还须根据相关要求定期对产品进行检测，以保证产品符合行业要求。

根据《固体废物鉴别标准通则》5.2 利用固体废物生产的产物同时满足下述条件的，不作为固体废物管理(按照5.1条进行利用或处置的除外)：

a)符合国家、地方制定或行业通行的被替代原料生产的产品质量标准；

b)符合相关国家污染物排放(控制)标准或技术规范要求，包括该产物生产过程中排放到环境中的有害物质限值和该产物中有害物质的含量限值；

当没有国家污染控制标准或技术规范时，该产物中所含有害成分含量不高于利用被替代原料生产的产品中的有害成分含量，并且在该产物生产过程中，排放到环境中的有害物质浓度不高于利用所替代原料生产产品过程中排放到环境中的有害物质浓度，当没有被替代原料时，不考虑该条件；

c)有稳定、合理的市场需求。

根据委托同类型塑料再生造粒制品的检测报告（报告编号：FC202407080161），本项目产品性状及性能要求符合再生塑料行业的产品质量标准。生产过程中排放到环境中的有害物质（非甲烷总烃）满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单限值要求。本项目产品主要用于电缆填充料的制造，因原料中含铝，制成的电缆填充料能起到提高其强度和硬度、提高阻燃性能、提高热稳定性、提高耐腐蚀性的作用；宜兴市官林镇电缆企业多达100多家，电缆填充料的需求量较大，故本产品有较好的市场。

综上所述，本项目产品不属于固体废物。

5、主要生产设施名称一览表

表2-5 本项目生产设备一览表

序号	名称	规格	数量/单位	备注
1	撕碎机	/	1 台	新购
2	挤出造粒线（包括双螺杆挤出机、冷却水槽、切粒装置）	220 型	6 台	新购
3	包装机	110L	1 台	新购
4	提升机	/	1 台	新购
5	输送带	/	6 台	新购
6	冷却水池	单个尺寸 5m*2m*1.5 m	2 个	新建

本项目共设置 6 台挤出机，每台挤出机每小时挤出造粒 0.35 吨，年运行 7200 小时，单台生产能力为 2520 吨/年，6 台生产能力为 15120 吨/年，能满足 15000 吨/年的生产能力。本项目有 1 台撕碎机，每小时撕碎能力为 2.1 吨，年运行 7200 小时，年撕碎能力 15120 吨，能满足 15004.94 吨/年的生产能力。

6、项目原辅材料消耗表

表 2-6 主要的原辅材料消耗

序号	物资名称	规格、成分	规格、包装	年消耗量（吨）	最大储存量（吨）	来源及运输方式
1	废弃 PE 铝塑复合膜包装材料	铝≤6%、 PE≥94%	捆装	5002.67	50	回收，汽运
2	废弃 PP 铝塑复合膜包装材料	铝≤6%、 PE≥94%	捆装	10005.33	100	回收，汽运
3	矿物油	矿物油	25kg 桶装	0.05	0.05	购买，汽运

注：回收料来源于宜兴市内企业的来料包装，表面清洁，不沾染泥土、油污、不含卤素，不沾染化学试剂，不沾染有毒有害物质，不含危险废物。



本项目回收料图片

表 2-7 主要原辅材料理化性质

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/178101131117007042