

# 化工废水和废气处理工程技术 方案(完整版)

# 江苏\*\*化工有限公司

## 废水和废气处理工程技术方案



扬州市\*\*环境科技工程有限公司

2011年5月

# 目 录

<b><u>0B 第一部分 技术方案</u></b> .....	8
<b><u>4B1.1 概述</u></b> .....	9
<b><u>1.2 编制依据</u></b> .....	10
<b><u>6B1.3 编制原则</u></b> .....	10
<b><u>7B1.4 设计范围</u></b> .....	11
<b><u>1.5 废水及废气处理要求</u></b> .....	12
<b><u>1.5.1 废水水量、水质及处理要求</u></b> ....	12
<b><u>23B1.5.1.1 废水水量</u></b> .....	12
<b><u>24B1.5.1.2 进水水质</u></b> .....	20
<b><u>25B1.5.1.3 处理要求</u></b> .....	27
<b><u>1.5.2 废气处理要求</u></b> .....	28
<b><u>1.6 废水、废气处理技术思路分析</u></b> .....	42
<b><u>1.6.1 废水处理技术思路分析</u></b> .....	42





## 第一部分 技术方案

# 江苏\*\*化工有限公司废水和废气处理工程 技术方案

## 1.1 概述

江苏\*\*化工有限公司是上虞亿得化工有限公司因发展需要于 2010 年在江苏省灌云县工业经济区临港产业园化工集中区内投资兴建的一家化工生产企业。上虞亿得化工有限公司是一家从事染料研究、开发、生产、销售为一体的专业经济实体，几年来，经过不断地努力和发展，产品结构日趋合理，生产规模不断扩大，已成为国内主要染料生产基地之一。经销售及技术服务的拓展，产品销售网络遍布国内及世界各地。上虞亿得化工有限公司在染料及染料中间体的生产方面有着成熟的生产工艺和高水平的研究团队，产品质量满足出口要求，处于国内、国际较为先进的水平。目前染料及染料中间体等的用途广泛、国际市场需求较大，江苏\*\*化工有限公司为抓住市场快速发展的契机，顺应市场的需求，拟新上年产 10 万吨年产 10 万吨染料及染料中间体生产线。

江苏\*\*化工有限公司非常重视环保问题，按照《江苏\*\*化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》要求，新建三废处理设施。我单位技术人员在接受委托后，多方收集相关资料，并进行了现场实地踏勘，了解了江苏\*\*化工有限公司生产工艺及废水、废气产污环节，依据国家和省市有关污染治理要求，结合本单位以往多项工业废水治理的工程实践，编制了本技术方案，供企业和环保部门审查。

## 1.2 编制依据

- (1) 企业提供的废水、废气资料；
- (2) 临港产业园污水处理厂接管；
- (3) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (4) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

- (5) 《给水排水工程结构设计规范》(GB50069-2002);
- (6) 《给排水构筑物施工及验收规范》(GB50141-2008);
- (7) 《混凝土结构设计规范》(GB50010-2002);
- (8) 《地下工程防水技术规范》(GB 50108—2008);
- (9) 《工业与民用供配电系统设计规范》(GB50052-95);
- (10) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002);
- (11) 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
- (12) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
- (13) 《江苏\*\*化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目可行性研究报告》，江苏中建工程设计研究院有限公司，2010 年
- (14) 《江苏\*\*化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》，连云港市环境保护科学研究所，2010 年

### 1.3 编制原则

- (1) 达标排放—严格执行环境保护的各项规定，确保处理后的污水水质达到临港产业园污水处理厂接管标准，废气达到相应排放标准要求；
- (2) 因地制宜—在确保工艺可行的同时，因地制宜，兼顾技术及经济可行性。
- (3) 经济节能—采用成熟、先进、节能的工艺和设备，降低工程造价和运行费用；
- (4) 稳定可靠—选用质量稳定可靠的设备，以保证处理设施正常稳定运行；操作运行和维护管理应简便实用，可操作性强；
- (5) 和谐美化—污水处理设施设计与周边环境和谐，体现美化原则；
- (6) 生态安全原则—既有效去除污水中有机污染物和重金属物质，又要确保生态环境安全。

## 1.4 设计范围

本治理方案设计分为两部分：废气处理工程设计、废水处理工程设计。

废气处理工程设计包括废气处理设施工艺设计、土建工程设计、设备及管道工程设计、电气及自控工程设计。废气进口从废气处理设施进口开始计算，动力线从废气处理设施配电柜进线开始，废气进口至废气处理设施排气筒出口止。

废水处理工程设计包括污水处理站内的处理工艺设计、土建工程设计、设备及管道工程设计、电气及自控工程设计。污水进口从污水处理站区边线开始计算，动力线从污水处理站配电柜进线开始，排水至处理站界区边线止。本次废水方案设计不包含废水蒸发析盐系统设计。

## 1.5 废水及废气处理要求

### 1.5.1 废水水量、水质及处理要求

#### 1.5.1.1 废水水量

根据业主提供的《江苏\*\*化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》废水水量分析，企业达产后，总废水产生量（含清下水） $2314900.1\text{m}^3/\text{a}$ ，按你按生产 300 天计，每天产生废水总量为  $7716.33\text{ m}^3/\text{d}$ ，废水由工艺废水、废酸处理系统冷凝水、生活污水、地面及设备冲洗废水、真空泵废水、初期雨水。

具体水量见表 1.5.1-1。

项目进入厂区污水处理站处理的废水量为  $2314900.1\text{m}^3/\text{a}$ ，约  $7716.33\text{m}^3/\text{d}$ ，考虑到企业的发展需要，故在污水处理规划上，应留有一定的扩建余地，根据江苏\*\*化工有限公司的发展规划，本方案污水处理站设计规模拟按  $8000\text{m}^3/\text{d}$  设计。

表 1.5.1-1 项目废水产生源强一览表

生产线名称	废水 编号	废水量 (m³/a)	主要污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	拟采取处理措施
6-硝基-1, 2, 4- 氧体生产线	W1-1	5455.6	pH	0~1	-	蒸发析盐系统  处理
			COD	16975	92.61	
			SS	300	1.64	
			总氮	396	2.16	
			氨氮	50	0.27	
			盐分	288254	1572.6	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	221492	1208.37	
硫化黑 1#  生产线	W2-1	4822	pH	1~2	-	蒸发析盐系统  处理
			总氮	62775	302.7	
			氨氮	62775	302.7	
			盐分	295935	1427	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	218984	1055.94	
	W2-2	15365	COD	15815	243.0	蒸发析盐系统  处理
			SS	2798	43.0	
			总氮	797	12.25	
			硝基苯类	100	1.55	
			盐份	351350	5398.5	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	131207	2016.0	
	色度	3000	-			
	分散红 74#  生产线	W3-1	13332	pH	0~1	-
COD				4167	55.552	
SS				300	3.999	
总氮				397	5.296	
硝基苯类				360	4.8	
苯胺类				360	4.8	
盐分				18002	240	
色度		1000	-			
W3-2		79480	pH	1~3	-	厂区污水处理站处 理
			COD	1699	135.02	
			SS	300	23.844	
			总氮	131	10.404	
			硝基苯类	15	1.2	
			苯胺类	15	1.2	
	盐分		181	14.4		
色度	1000	-				
分散红 167#  生产线	W4-1	19884	pH	0~1	-	厂区污水处理站处 理
			COD	3879	77.13	
			SS	300	5.965	
			总氮	367	7.29	
			硝基苯类	453	9	
			苯胺类	453	9	

			盐分	16898	336	
			色度	2000	-	
	W4-2	119238	pH	1~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	1556	184.698	
			SS	300	35.771	
			总氮	123	14.622	
			硝基苯类	10	1.2	
			苯胺类	10	1.2	
			盐分	177	21	
色度	2000	-				
分散红 153# 生产线	W5-1	780	pH	2~4	-	蒸发析盐系统 处理
			COD	2108	1.644	
			SS	300	0.234	
			总氮	57604	44.931	
			氨氮	56388	43.982	
			盐分	217308	168.5	
	色度	1000	-			
	W5-2	7173	pH	3~5	-	厂区污水处理站处理
			COD	1565	11.226	
			SS	300	2.152	
			总氮	3302	23.685	
			氨氮	3126	22.422	
			盐分	12045	86.4	
	色度	1000	-			
	W5-3	13941	pH	0~1	-	厂区污水处理站处理
			COD	4379	61.053	
			SS	300	4.182	
			总氮	444	6.183	
			氨氮	101	1.413	
			盐分	387	5.4	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	46587	649.47	
	色度	1000	-			
	W5-4	89520	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	1633	146.151	
SS			300	26.856		
总氮			160	14.283		
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>			381	34.089		
色度	1000	-				
分散蓝 60# 生产线	W6-1	145256.8	COD	4274	620.79	厂区污水处理站处理
			SS	800	116.2	
			总氮	170	24.73	
			色度	1000	-	
分散蓝 79#	W7-1	251952.6	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理

生产线						
			COD	885	223.04	
			SS	400	100.78	
			总氮	103	25.88	
			硝基苯类	182	45.94	
			苯胺类	43	10.94	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	169	42.52	
色度	1000	-				
分散蓝 291:1# 生产线	W8-1	313234	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	930	291.18	
			SS	400	125.29	
			总氮	114	35.72	
			硝基苯类	202	63.45	
			苯胺类	49	15.25	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	179	56.08	
色度	1000	-				
分散紫 93:1# 生产线	W9-1	310126	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	1096	339.9	
			SS	400	124.05	
			总氮	140	43.4	
			硝基苯类	248	77	
			苯胺类	59	18.4	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	221	68.6	
色度	1000	-				
分散橙 76# 生产线	W10-1	447592.8	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	977	437.52	
			SS	400	179.04	
			总氮	103	45.96	
			硝基苯类	229	102.6	
			苯胺类	55	24.84	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	199	89.28	
色度	1000	-				
分散橙 30# 生产线	W11-1	124061.8	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理
			COD	1059	131.44	
			SS	400	49.62	
			总氮	111	13.74	
			硝基苯类	212	26.37	
			苯胺类	51	6.33	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	190	23.61	
色度	1000	-				
酸性黑 ACE 生产线	W13-1	1752	pH	1~2	-	蒸发析盐系统 处理
			COD	10087	17.673	
			SS	1000	1.752	

			总氮	732	1.283	
			盐分	136644	239.4	
			色度	1000	-	

	W13-2	599	pH	2~3	-	中和沉淀除铬
			COD	4075	2.441	
			SS	1000	0.599	
			总氮	237	0.142	
			总铬	150	0.09	
			盐分	123539	74	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	38701	23.182	
	色度	1000	-			
	W13-3	24970	pH	2~3	-	中和沉淀除铬
			COD	118	2.958	
			SS	1000	24.97	
			总氮	7	0.183	
			总铬	8	0.21	
			盐分	633	15.8	
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>			579	14.468		
色度	100	-				
酸性黄 199# 生产线	W15-1	8024.53	COD	4391	35.24	厂区污水处理站处理
			SS	300	2.4	
			总氮	395	3.17	
			盐分	12721	102.08	
			色度	3000	-	
	W15-2	3644.25	COD	15081	54.96	厂区污水处理站处理
			SS	300	1.1	
			总氮	1213	4.42	
			盐分	121194	441.66	
			色度	3000	-	
	W15-3	9920	COD	2363	23.44	厂区污水处理站处理
			SS	300	3	
			总氮	190	1.89	
			盐分	29026	287.94	
色度			3000	-		
酸性蓝 113# 生产线	W16-1	10428.46	pH	1~4	-	蒸发析盐系统 处理
			COD	10289	107.3	
			SS	300	3.13	
			总氮	815	8.5	
			盐分	199570	2081.21	
			色度	1000	-	
	W16-2	4550	pH	2~5	-	蒸发析盐系统 处理
			COD	1532	6.97	
			SS	300	1.36	
			总氮	121	0.55	
			盐分	29758	135.4	
	色度	400	-			
	W16-3	4088.89	pH	2~5	-	蒸发析盐系统

						处理
			COD	63621	260.14	
			SS	300	1.23	
			总氮	2015	8.24	
			盐分	303591	1241.35	
	色度	1000	-	蒸发析盐系统 处理		
	W16-4	6200	pH		2~5	-
			COD		10516	65.2
			SS		300	1.9
			总氮		322	2
			盐分		194193	1204
色度			300	-		
酸性蓝 324# 生产线	W17-1	4646.25	COD	8387	38.97	厂区污水处理站处理
			SS	300	1.39	
			总氮	402	1.87	
			盐分	84571	392.94	
			色度	3000	-	
	W17-2	10080.72	pH	11~13	-	厂区污水处理站处理
			COD	2171	21.89	
			SS	300	3.02	
			总氮	106	1.07	
			盐分	37049	373.48	
	W17-3	20004.3	色度	1000	-	厂区污水处理站处理
			pH	0~1	-	
			COD	782	15.65	
			SS	300	6	
			总氮	45	0.9	
			SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	3871	77.45	
	盐分	10515	210.35	蒸发析盐系统 处理		
	W19-1	4269.8	色度		1000	-
pH			1~2		-	
COD			29917		127.74	
SS			300		1.28	
总氮			1451		6.2	
苯胺类			375		1.6	
盐份			127313	543.6		
直接黑 168# 生产线	W20-1	17323.2	色度	2000	-	蒸发析盐系统 处理
			pH	1~2	-	
			COD	25284	438	
			SS	300	5.2	
			总氮	1250	21.66	
			苯胺类	138	2.4	
盐份	106539	1845.6				

			色度	1000	-	
直接蓝 72#	W21-1	5618.6	pH	1~2	-	蒸发析盐系统

生产线						处理
			COD	17086	96	
			SS	300	1.68	
			总氮	570	3.2	
			苯胺类	249	1.4	
			盐份	107607	604.6	
	色度	1000	-	蒸发析盐系统 处理		
	pH	0~1	-			
	COD	21116	84			
	SS	300	1.2			
	总氮	553	2.2			
	盐份	134691	535.8			
	色度	1000	-	蒸发析盐系统 处理		
	pH	9~10	-			
	COD	21368	85			
SS	300	1.22				
总氮	586	2.4				
盐份	86566	354.4				
色度	1000	-	厂区污水处理站处 理			
pH	12~13	-				
COD	21981	659.11				
SS	2800	83.96				
色度	1000	-	厂区污水处理站处 理			
pH	0~1	-				
COD	59474	851.9				
SS	300	4.297				
总氮	1991	28.523				
总锌	1197	17.14				
盐分	26396	378.1				
色度	2000	-	厂区污水处理站处 理			
pH	2~3	-				
COD	17865	68.78				
SS	300	1.155				
总氮	597	2.299				
总锌	358	1.38				
盐分	7948	30.6				
色度	2000	-	蒸发析盐系统 处理			
pH	9~10	-				
COD	8567	20.08				
SS	300	0.703				
总氮	1132	2.654				
盐分	69326	162.5				
色度	1000	-				

	W24-2	1910	pH	9~10	-	厂区污水处理站处 理
			COD	6586	12.58	

			SS	300	0.573		
			总氮	784	1.498		
			盐分	7277	13.9		
			色度	1000	-		
	W24-3	1334		COD	14055	18.75	厂区污水处理站处理
				SS	300	0.4	
				总氮	762	1.017	
				色度	1000	-	
	W24-4	4071		pH	1~3	-	厂区污水处理站处理
				COD	11077	45.094	
				SS	300	1.221	
				总氮	943	3.839	
				盐分	31884	129.8	
	W24-5	1880		色度	1000	-	厂区污水处理站处理
				COD	11067	20.806	
				SS	300	0.564	
				总氮	943	1.772	
				盐分	3404	6.4	
	W24-6	1920		色度	1000	-	厂区污水处理站处理
				pH	0~1	-	
COD				4404	8.456		
SS				300	0.576		
总氮				1063	2.04		
氨氮				641	1.23		
盐分				4688	9		
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>				26283	50.463		
废酸处理系统	WL-1	97875.5	pH	2~3	-	厂区污水处理站处理	
			COD	500	48.94		
			SS	50	4.89		
生活污水	12000		COD	500	6	厂区污水处理站处理	
			SS	400	4.8		
			总氮	55	0.66		
			氨氮	35	0.42		
初期雨水	2000		COD	1000	2.0	厂区污水处理站处理	
			SS	800	1.6		
			色度	500	-		
地面及设备冲洗废水	4000		COD	1000	4.0	厂区污水处理站处理	
			SS	800	3.2		
			色度	500	-		
真空泵废水	32000		COD	2000	64.0	厂区污水处理站处理	
			SS	500	16.0		
合计		2314900.1					

注：pH 无量纲，色度单位为倍。

因此：本工程设计水量：8000 m<sup>3</sup>/d，分两期实施，一期工程 5000 m<sup>3</sup>/d，二期 3000 m<sup>3</sup>/d。

一期工程小时设计水量为 208m<sup>3</sup>/h。其中除铬废水设计水量：水量 60 m<sup>3</sup>/d，小时设计水量为 2.5m<sup>3</sup>/h。需预处理废水水量 4500m<sup>3</sup>/d，小时设计水量为 190m<sup>3</sup>/h。

### 1.5.1.2 进水水质

根据业主提供的《江苏\*\*化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》废水水质分析，各个工序产生的废水见表 1.5.1-2。

表 1.5.1-2 项目废水处理、排放情况一览表

废水编号	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	主要污染物名称	产生量		治理措施	排放量		标准浓度限值 (mg/L)	排放方式及去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
W1-1、 W2-2	208 20.6					废水量 18089.2m <sup>3</sup> /a	-		去调节池

		pH	5~6	-		6~9	-		
		CO D	1611 9	335 .61		500	10. 41		
		SS	2144	44. 64		50	1.0 4		
		总 氮	692	14. 41	中 和 后 蒸 发 析 盐	34	0.7 1		
		氨 氮	13	0.2 7		0	0		
		硝 基 苯 类	74	1.5 5		3.7	0.0 77		
		盐 分	3348 17	697 1.1		0	0		
		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	1548 64	322 4.3 7		0	0		
		色 度	2214	-		111	-		
W2-1、 W5-1	560 2						废水量 4796.1m <sup>3</sup> /	-	去 调

						a		节池
--	--	--	--	--	--	---	--	----

		pH	3~4	-		6~9	-			
		COD	293	1.6 44		50	0.2 8			
		SS	42	0.2 34		30	0.1 7			
		总氮	8020	44. 931	中和后蒸发析盐	8.5	0.0 48			
		氨氮	7851	43. 982		0	0			
		盐分	2848 09	159 5.5		0	0			
		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	1884 93	105 5.9 4		0	0			
		色度	139	-		7	-			
W13- 1	600 96 95					中和后蒸发析盐	废水量 51605.1m <sup>3</sup> /a	-		去调蓄池

W16-1 W16-3 W16-4 W19-1 W20-1 W21-1 W21-2 W21-3 W24-1		pH	2~3	-		6~9	-							
		COD	2165 0	1301 .133		500	30 05							
		SS	321	19 95		50	3							
		总氮	971	58 77		48	2 8							
		苯胺类	90	5.4		4.5	0 7							
		盐分	1466 37	8812 .46		0	0							
		色度	999	-		50	-							
		W13-2 W13-3	255 69	pH		2~3	-			中和 沉降 除磷	6~9	-	总 铬 1.5	去 磷 池
		COD				5.39 9					3.8 4			
SS		25.5 69			12. 78									
总氮		0.32 5			0.2 6									
总		12 0.3			0.6 0.0									

		铬				15		
		盐		89.8		89.		
		分	3512		3512	8		
		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>		37.6		37.		
		-	1472	5	1472	65		
			121	-	86	-		

		色度							
W3-1 W2-1 W4-1 W2-1 W5-2 W3-4 W6-1、 W7-1、 W8-1、 W9-1、 W10-1 W11-1 W15-2、 W13-2、 W16-2 W17-2、 W22-3 W23-2、 W24-3、 W24-5、 W4-6	205 493 6.0 5	pH	2~3	-	物料处理	6~9	-	-	去磷池
		COD	2237	4597 .296		1566	321 8.3 0		
		SS	442	908 765		309	634 .98		
		总氮	159	326 051		111	228 .1		
		氨氮	13	26 65 <sup>0</sup>		10	20 55		
		硝基苯类	161	331 56		32	65 76		
		苯胺类	45	91 6 <sup>9</sup>		9	18 49		
		总锌	9	18 2 <sup>5</sup>		1.8	3.7		
		盐分	1564	3214 .85		1564	321 4.5 8		
		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	531	1091 .562		265	544 .56		

			1101	-		550	-		
--	--	--	------	---	--	-----	---	--	--

		色度							
WL-1	978 75. 5	pH	2~3	-	-	2~3	-	-	去磷池
		COD	500	48.9 4		500	48. 94		
		SS	50	4.89		50	4.8 9		
生活污水	120 00	COD	500	6.0	-	500	6.0	-	去磷池
		SS	400	4.8		400	4.8		
		氨氮	55	0.66		55	0.6 6		
		总氮	35	0.42		35	0.4 2		
地坪冲洗水	400 0	COD	1000	4.0	-	1000	4.0	-	去磷池
		SS	800	3.2		800	3.2		
真空脱水	320 00	COD	2000	64.0	-	2000	64. 0	-	去磷池
		SS	500	16.0		500	16. 0		
初期雨水	200 0	COD	1000	2.0	-	1000	2.0	-	去磷池
		SS	800	1.6		800	1.6		
混合废水	2302 870. 95	pH	6~9	-	生化+物化	6~9	-	5~ 9	

		COD	1471	338 7.5 5	1000	230 2.8 7	100 0		
		SS	296	682 .46	296	682 .46	600		
			101		101		-		
		总氮		232 .65 8		232 .65 8			
		氨氮	9.1	20. 97	9.1	20. 97	40		
		硝基苯类	28	65. 837	5	11. 51	5.0		
		苯胺类	8.1	18. 76	5	11. 51	5.0		
		总铬	0.00 6	0.0 15	0.00 6	0.0 15	1.5		
		总锌	1.6	3.7	1.6	3.7	5.0		
		盐份	1435	330 4.6 5	1435	330 4.6 5	800 0		

污水口排放入园区污水处理厂

		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	253	582 .21		253	582 .21	-	
		色 度	495	-		200	-	200	

注：pH 无量纲，色度单位为倍。

所以，本项目设计进水水质指标如下：

除盐废水由业主在车间完成除盐。

除铬废水 W13-2、W13-3，设计进水水质指标：

总铬                    ≤15 mg/L

需要预处理废水，W3-1\2、W4-1\2、W5-2\3\4、W6-1、W7-1、W8-1、W9-1、W10-1、W11-1、W15-1\2\3、W16-2、W17-1\2\3、W22-1、W23-1\2、W24-2\3\4\5\6，设计进水水质指标：

pH	2~3
COD	≤2500 mg/L
SS	≤500 mg/L
硝基苯类	≤160 mg/L
苯胺类	≤50 mg/L
总盐	≤2000 mg/L
总锌	≤10 mg/L
色度	≤1500mg/L

综合废水设计进水水质指标：

pH	6~9
COD	≤1500 mg/L
SS	≤600 mg/L
硝基苯类	≤30 mg/L
苯胺类	≤10 mg/L
总盐	≤1500 mg/L
总锌	≤2.0 mg/L
色度	≤500mg/L
总氮	≤100mg/L

### 1.5.1.3 处理要求

根据业主提供的《江苏\*\*化工有限公司年产10万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》的要求，该企业排放废水经预处理后，达到《临港产业园污水处理厂接管标准》，排入污水管网送园区污水厂进一步处理。

主要水质指标如下：

pH	6~9
COD	≤1000 mg/L
SS	≤300 mg/L
硝基苯类	≤5.0mg/L
苯胺类	≤5.0 mg/L
总盐	≤8000 mg/L
总锌	≤5.0 mg/L
色度	≤200mg/L
氨氮	≤40mg/L
总铬	≤1.5mg/L

### 1.5.2 废气处理要求

本项目有组织工艺废气主要特点是：废气成份单一，以有机废气和酸性气体为主，废气排放非连续；生产线以车间为单位分布，废气的产生源分散，废气量较大。项目废气产生及车间设置情况详见表 1.5.2-1。

表 1.5.2-1 本项目有组织废气产生情况一览表

车间名称及排气筒编号	废气编号	废气量(万Nm <sup>3</sup> )	污染物名称	产生情况		处理措施
				产生量(t/a)	产生浓度(mg/m <sup>3</sup> )	
一车间1# (酸性黑 194#)	G12-1	1300	氨气	4.7	362	二级水吸收
	G12-2	200		6	3000	

			醋酸			二级水吸收
	G12-3	4400	染料尘	2.2	50	水膜除尘
			氨气	3.4	77	
二车间 2# (酸性 黑 ACE)	G13-1、 G13-2	300	氮氧化物	3	1000	二级碱液吸收
	G13-3	100	染料尘	0.4	400	水膜除尘
			氯化氢	0.2	200	
三车间 3# (	G14-1、 G15-1	1100	氮氧化物	12.18	1107	

酸性橙 7#、酸性黄 199#)				0.42	38	二级碱液吸收
			氯化氢			
	G14-2	200	氯化氢	3.4	1700	二级水吸收
四车间 4# (直接 黄 4#、直接红 23#)	G18-1、 G19-1、 G19-2	2100	氮氧化物	24.8	1181	二级碱液吸收
			氯化氢	1.6	76	
	G18-2、 G19-3	100	染料尘	1.64	1640	水膜除尘
五车间 5# (直接 黑 168#、	G20-1、 2、 G21-1、 2、3	2400	氮氧化物	28.2	1175	二级碱液

直接蓝 72#)			氯化氢	2	83	吸收
		200		2.4	1200	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/186133215045010110>