

# 机械厂实习总结 12 篇

## 机械厂实习总结 1

一个月的实习就要匆匆结束，李师傅和会计科的科长都对我的工作很满意，给我很高的评价。通过这次实习，我自己有下面四方面的总结

第一，认真是对待工作的每一件事情，不管大小都给予重视。工作中不可能每次面对都是很有挑战性的事情，在会计科大部分事情都是常规的一些简单的工作，看似枯燥。可是工作就这样，不能因为小事而放松，积少成多，认真对待自己的任何一项工作都是自己工作取得成绩的保证。

第二，学会处理正常的工作人际关系，善于沟通。自己每天活动在这个企业里，和企业里的同事进行沟通是必不可少的，自己必须要学会和他们处理好人际关系。在一个企业里，和你做事情的人可能和你年龄相差很大，或者兴趣相差很大。学会和同事的交流需要自己一些方法和自己的热情，这样你就可以为自己营造一个轻松愉快的坏境和氛围，有助于自己高效开展工作。

# 机械厂实习总结 12 篇

## 机械厂实习总结 1

一个月的实习就要匆匆结束，李师傅和会计科的科长都对我的工作很满意，给我很高的评价。通过这次实习，我自己有下面四方面的总结

第一，认真是对待工作的每一件事情，不管大小都给予重视。工作中不可能每次面对都是很有挑战性的事情，在会计科大部分事情都是常规的一些简单的工作，看似枯燥。可是工作就这样，不能因为小事而放松，积少成多，认真对待自己的任何一项工作都是自己工作取得成绩的保证。

第二，学会处理正常的工作人际关系，善于沟通。自己每天活动在这个企业里，和企业里的同事进行沟通是必不可少的，自己必须要学会和他们处理好人际关系。在一个企业里，和你做事情的人可能和你年龄相差很大，或者兴趣相差很大。学会和同事的交流需要自己一些方法和自己的热情，这样你就可以为自己营造一个轻松愉快的坏境和氛围，有助于自己高效开展工作。

第三，虚心学习，多看多做。大学生刚进入工作岗位，面临的困难很多。在会计科我就遇见了很多不懂的问题，和原来课本上没见过的。于是我就是向我的`李师傅请教，果然，在他的指点下我很快将事情处理好了。所以在各种工作面前要虚心向前辈们学习，多看多问多做，刚开始进入一个集体，为大家做点服务工作也是很应该的，比如扫地、倒水等。事情虽小可是给大家一个很好的印象。

开学的第一周，我们迎来了新学期里的第一堂课——电子工艺实训课。对于新学期里的新课程、新知识，我有种迫不及待的感觉。

在这一学期里，我们首先接触的是对电子元件的初步认识，还有电路的结构和布局。而这一实训课里最重要的东西便是日常生活里所见到的电焊。在课堂上，老师指导了我们对电焊的使用，由于在焊接过程中，加热的电焊是比较具有危险性的，如果使用不当会对自己或别人造成伤害。所以我们必须严格按照相关规定及正确的使用方法去使用电焊，避免烙伤事故的发生。

当我们初步掌握了电子元件的焊接方法技巧之后，便可以开始尝试焊接一些电路板元件了。其中电子元件的布局是很重要的。因为它关联到电路连接的方便简洁。

短短的一周过去了，在这一周里，如果没有老师的指导，我们的实训将会有很大的败笔，实训课无法得以完成，其次，在这一次实训中，

使我明白，与同伴的合作交流是很重要的。团队精神要牢记在心里。与同性分享成功的喜悦难道不是一种很美好的事么？

实训课已渐入尾声，通过这一次，我们又收获到了很多珍贵的知识，而这与老师的辛勤是离不开的。在此，我和全体同学对老师说一声谢谢！老师您辛苦了！

## 机械厂实习总结 2

工程学院 学号 姓名

### 1. 实习目的、意义

本次实习是专门为毕业设计做准备的，因此，我在实习过程中主要是参观德豪润达公司里的注塑车间、模具修复车间和模具生产车间。具体要了解的是有关注塑模具的工作过程，模具的安装和修复等。通过掌握这些基本的感性素材后，毕业设计就要正式开始了，所以这次实习为我的毕业设计奠定了一定的基础。有了感性材料后，我的毕业设计就不会凭空而作了，真正做到了理论与实践的结合。

### 2. 实习地点

广东省珠海市唐家湾镇金凤路 1 号 德豪润达公司

### 3. 实习内容

在谭老师和黄主任的带领下，我们一组 8 个学生主要在以下车间进行了为期四天的参观实习，具体内容如下：

#### 1) 模具生产车间与模具修复车间

这两个车间是我们实习的重点车间。关键要了解模具的生产过程，模具的装配以及模具在工作过程中损坏后该如何进行快速的修复工作，以确保生产不受到影响。模具零件的加工关键是要选择合理的基准，才能确保加工质量。模具的装配，为了装配作准备工作，清理工作台上的杂乱物件以及装配过程中所有不需要的工具(诸如清洁工具、任何杂乱的量具等)是相当重要的。工作在垂直位置使得所有的板依次站立、支撑和对准，并准备好进行安装。所有具有相对位置关系的螺栓和部件均被放置在适当的位置。这使得每样东西都能容易地进行最终的检查，以确认没有忽略任何东西并提出了所有的问题。模具的修复关键是要靠工人师傅的经验，有经验的师傅能迅速的发现模具的坏损地方进行快速修复。像那个车间主任，我们在参观的时候，他正在修复一个模具的型腔，还给我们讲解了好多有关修复模具要注意的问题。

## 2) 注塑车间

了解注塑机的在注塑过程中的动作是如何完成的，如何在脱模过程中实现自动脱料。在注塑机脱模过程中发现，中小型塑件的凝料一般都要用手拿下来的。但三板模具在设置了自动脱料装置后，可以自动脱料，这对我的毕业设计帮助很大的。

## 3) 装配车间与冲压车间

了解产品整体装配的基本流程。了解冲压产品的成型过程。

## 4、实习感想和体会

首先非常感谢德豪润达公司为我提供了那么好的实习机会，广东德豪润达电气股份有限公司创立于 1996 年 5 月，是一家以开发、设计、制造、销售智能小家电产品、微特电机为主的外向型上市公司，注册资本 1.01 亿元，员工 10000 余人，其中各类专业技术人员多人。这是一家规模不小的公司。

此次实习不仅仅为我的毕业设计提供了丰富的感性素材，也为我毕业后走向社会的工作岗位奠定了基础。同时，这也是我在大学生活中的最后一个实习，这意味着我丰富多采的大学生活即将结束。让我再一次的认识到学习的机会来之不易，一定要好好珍惜。学习是不会间断的，没有年龄和大小的区别，就像车间里工作的工人一样，有的工人刚刚毕业也就 20 出头，而有的工人却年过半百了。他们在工作过程中不仅仅是在工作，同时他们也一样的在学习，因为知识也在不断的更新中。

“活到老，学到老”，学习是永无止境的，只要我们在今后的工作过程中保持一颗年轻的心，相信我们走到工作岗位后我们的工作也会一样的出色。生活是一种享受，学习也同样是一种享受，只要我们努力去学习，明天是美好的，而且明天一定会更加的美好！

### 机械厂实习总结 3

次暑假，我在机械厂当了回实习会计。近一个月的实习，不仅让我掌握了手工做帐，还学到了学校学不到的会计知识，更懂得了工作的艰辛。

当听我去机械厂实习会计的时候，妈妈又是惊奇又是高兴。妈妈是一位有着几十年工作经验的职业会计，以前曾想让我继承她的会计职业，想把几十年的宝贵经验悉数传授给我。但是一贯都对会计不感兴趣的我没有接受。今天见我主动提出去实习会计，当然是又惊又喜。于是迫不及待的给我上起了会计课。当妈妈讲到自己也模糊的地方，干脆从几层高的书柜里翻出当年的会计书，然后详细讲给我听。大概是继了妈妈的会计天赋，又加上妈妈的真传，我似乎学得很快。

实习不久，到机械厂结月帐的时候了。面对累积一个月的单位发票，我要做的同职业会计一样，就是在一个星期内，手工把帐做好。

手工做帐包括很多道工序：审核发票，填写凭证，制作汇总表，记账，对账，填写报表。为了把这些帐做好，我按照妈妈教的方法一一展开起来。

首先审核发票。原来发票也叫原始凭证。审核发票又分三步：首先审查所采用的凭证格式是否符合规定，凭证的要素是否齐全，是否有经办单位的签章；其次审查凭证上的经济业务是否真实、合法，数字计算是否正确、完整，大、小写是否一致；最后审查凭证上的数字和文字有否涂改、污损和不符合规定的更正。如果通过审查发现凭证不符合这些要求，那么这些凭证就应该被会计部门退还给原编制凭证的单位和个人，重新补办手续。

然后填写记账凭证。记帐凭证是登记帐薄的直接依据。我先将原始凭证按照经济内容（比如“销售收入”，“管理费用”等）分类，再将每一类进行一次统计和写入记帐凭证表。填写的要求非常严格，要求格式统一，内容完备，科目运用正确，摘要简明，填写清晰，金额无误。错一点就要重写。做完凭证，本月的消费情况一目了然。

接着是根据记账凭证编科目汇总表。手工做帐中为了便于汇总一般采取做丁字帐的方法。把帐中明细科目相同的帐的金额列在一个“T”型表中，左边记借方余额，右边记贷方余额，再把每个T形左右的数据分别合计。不同的丁字帐分别汇总便形成了一张汇总表。汇总表比记账凭证更清晰，详细的表达了该月的财政支出和收入情况。

然后记账、对账。对帐要对帐簿数据进行核对，以检查记帐是否正确。它主要是通过核对总帐与明细帐、总帐与辅助帐数据来完成帐帐核对。试算平衡表就是将账簿中的所有科目的期末余额按会计平衡公式借方余额=贷方余额 进行平衡检验，看是否成立。为保证帐证相符，应经常进行对帐，每月至少一次。

最后填写报表。很简单，把做好的各种表上的数据相应填进报表就可以了，没有任何计算。

做完帐后还要进行电子申报和递交报表。电子申报就是把做帐所得的'应缴税金通过电子申报软件在网上申请报告给>税务局，电子申报软件会自动从银行把应交税金划转到了税务局指定的帐上。我还要把做好的报表抄相同的若干份，分别交送到各个相关的单位（如主管部门，税务局，财政局等），作为存档。

一直都改不了粗心这个坏毛病的我做起这份工作来，真是吃了不少苦头。每一帐页要结算一次，每个月也要结一次，结帐最麻烦的就是结算期间费用和税费了，按计算器都按到手酸，而且一不留神就会出错，要复查两三次才行。一开始我掌握了计算公式就以为按计算器这样的小事就不在话下了，可就是因为粗心大意反而算错了不少数据。好在这次的数据并不多，时间也就相对宽裕了，我才能顺利的完成任务。

这次当会计的心得：会计，就是对具体事物进行计算，记录，收集数据、资料，通过加工转换为对用户决策有用的财务信息的一门工作。作为一门应用性的学科，会计里的计算都是简单的四则运算，不需要动太大脑筋。所以就算只会小学的加减乘除，同样可以出色的完成做帐。会做帐并不稀奇。但是优秀的会计却是踏踏实实做帐做出来的，不是考会计理论考出来的。所以只懂得理论知识是不够的，只有在理论的基础上多实习，积累经验，才能在工作中灵活应变，游刃有余。心细，有耐性是做会计必备的素质和条件。会计作为一项重要的经济管理工作，一项加强经济管理、提高经济效益的重要手段，没有会计工作，政府，企业的财政将会一团糟。经济管理离不开会计，经济越发展会计工作就显得越重要。如此重要的工作，能马虎得吗？稍微错一点数据，少看一个小数点、多看几个零，所造成的损失也许不堪设想。大企业，大公司的海量数据，大到不是手工做帐能应付得了的，就算有计算机的帮助，如此庞大的数据，和枯燥的操作、计算，没有惊人的耐性，又怎么能胜任呢？

其实不仅会计一门工作如此，其他任何事情又何尝不是如此呢？在任何一个领域，无论学习，科研，还是生活中的琐事，如能保持即心细又有耐性，效果一定是事半功倍！

## 机械厂实习总结 4

进大学生活的最后一个年头，站在我们面前的就是那个向往已久的工作社会，我们的心已经开始飞进那里。我们高兴、我们兴奋，因为我们终于可以在这个巨大的舞台上展现自我，但我们还需要时间去了解这个社会。为此学校给我安排了生产实习。生产实习是我们机制专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养我们业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是我们接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。特别是对中国现实制造业水平与国外制造业水平还有很大差距，激励着我们不断努力，为实现中国的伟大复兴贡献自己的力量。

在老师的带领下，我们在 8 月 31 日来到的经纬纺织机械股份有限公司进行为期两周的生产实习。

经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司的前身经纬纺织机械厂于1951年动工兴建，1954年8月建成投产，占地面积275万平方米，是中国最大的纺织机械制造基地。公司目前拥有员工3400余名，主要经营纺机主机及配套、纺机专件、非纺机械等几大业务单元。纺机主机及专件业务是公司的支柱产业，主要生产销售纺纱机械、化纤机械、织造机械、印染后整理机械及其专配件，主要产品包括细纱机、精梳机、弹力丝机、剑杆织机、转杯纺纱机等五大类机种数十个机型。细纱机短车市场占有率达到35%以上，细纱机长车约占75%以上市场份额。公司在全国各地设有9个销售技术服务部，在印尼、孟加拉设有服务机构，产品销往全国及世界40多个国家和地区。在中国现有的棉纺纱锭中，近一半的纱锭出自经纬。公司技术中心是我国棉纺织机械行业唯一的国家级技术中心，建有一流的产品制造工艺试验基地。近年来公司先后承担了“国家纺织专项”和“全自动转杯纺和现代自动、连续化棉纺万锭生产示范线”等多个国家级科研项目，并成功参加“十一五”国家重大科技成就展，参展设备达到国际先进水平。公司建立有比较完善的产品开发、工艺技术、生产制造、市场营销等经营管理体系，具备铸造、冷作、机加工、电镀热处理、涂装、装配等全流程工艺手段，拥有各类先进加工设备4000余台（套）。拥有国内一流的钣金柔性线、箱体柔性线、棉纺专件生产线、剑杆织机凸轮生产线、高速弹力丝机热箱生产线等流水线生产设备，建有国内第一条细纱机装配生产线，技术装备水平位居同行业前列。公司先后获得国家质量管理奖、国家一级企业、国家火炬计划重点高新技术企业、国家CIMS应用工程示范企业、全国五一

劳动奖状、中国机械行业企业管理重大创新成果奖、全国用户双满意企业、中国纺织十大品牌文化、中国纺织品牌文化创新奖、国内首家纺机类出口免验企业、中国质量诚信会员企业、山西省功勋企业、山西省质量信誉 AAA 级企业等荣誉称号，是 GB/T—质量管理体系认证通过企业。在这样一个发展前景不错的公司实习，我们也能学到很多东西。而且工厂里的技术工人并不保留技术，只要你肯学，想学，就可以去学。

8 月 31 上午，我们来到了经纬技校，老师首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目，对于任何机械厂，安全始终是重中之重，安全第一。随后我们对经纬厂房进行了参观，首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的 50%以上，它是零件毛胚的最主要\_\_\_\_\_。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性

能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛坯。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛坯，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。之后我们来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程：胚料——划线——刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面；齿轮零件加工工艺：粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工。我们还参观了转配车间，任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送

至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行分类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。质保，销售和售后处理。下面就该公司两个主要部件的加工工艺进行分析。

为期两周的生产实习已经结束，在这两周中，我们看了很多，听了很多，做了很多，当然也懂了很多。在这里，我比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养了收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，让我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也让我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。通过这次实习我知道生活的艰辛和工作的乐趣，同时让我感受到自己理论知识的不足，在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，在以后学习中要加强专业课的学习，并且要意识到理论联系实际的重要性。在今后是生活和学习中我会更加努力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。在此，我感谢工厂的友情合作，感谢工厂师傅们的精心的教导。为了明天，我会更加努力地奋斗！

最后非常感谢全程陪伴我们的老师们，为了我们不辞劳苦的联系实习单位，关心我们的生活，为我们耐心的指导。

## 机械厂实习总结 5

读了三年大学,然而大多数人对本专业的认识不够,在大二期末学院为我们组织了一个月的见习,但是当时所学的知识涉及本专业不多,所看到的东西与本专业很难联系起来,所以对本专业掌握并不是很理想。

去年暑假,学院为了使我们了解机械产品、设备,提高专业知识,开阔视野,了解相关技术资料,熟悉典型零件的加工工艺,安排我们到机械厂操作实习。

### **实习内容:**

- 1、掌握机械加工工艺方面的知识方法。
- 2、了解切削刀具方面的知识,熟悉常用刀具的结构选择、用途等。
- 3、了解机床和数控系统的知识。
- 4、了解企业生产管理模式,学习先进的管理,方式方法。

### **实习要求:**

- 1、遵守常规厂纪,保守厂里的机密。
- 2、讲文明,懂礼貌,体现大学生的风范。
- 3、服从领导,听从指挥,尊敬师长,努力工作。
- 4、认真学习技术,虚心向工人师傅和技术人员学习。

5、坚守工作岗位，遵守安全操作规程。

#### **安全技术操作规程：**

1、进厂前，必须穿工作服，女生必须戴工作帽才可以进厂实习。

2、讲文明，不准饮酒，不准穿拖鞋、高跟鞋，不准打闹、逗笑。

3、不能用湿手触摸电器，更不要用手触摸空气开关上方三根进线。

#### **机械电器技术操作规程：**

4、铣削，不能用手摸工件表面，以免打滑受伤，更不能用嘴吹铁屑，以免飞入眼睛受伤。

5、不要擅自使用砂轮机，如果使用，可在老师指导下操作，人要站在侧边，工件必须夹牢，用力不能过猛。

6、钻孔时，严禁戴手套，工件必须夹牢。

厂里有三个用加工磨头体的加工中心和几台数控机床，加工中心有一个刀架和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积较大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这是提高产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

数控机床能自动的完成对轴类与盘类零件内外圆柱面、圆锥面、圆弧面、螺纹等切削加工。并能进行切槽、钻孔、扩孔和铰孔等切削。数控车床具有加工精度稳定性好、加工灵活、通用性强，能适应多品种、小批生产自动化的要求，特别适合加工形状复杂的轴类或盘类零件。

我们对厂里的管理系统进行了了解，要求工人纪律严明、严格制度、照章办事，工人上下班打卡，不准抽烟等，工作余外的时间，为丰富工人的生活，厂里还举行一系列的文艺活动和球赛等，为工人轻松愉快的工作提供了帮助。

暑假的生活感觉很充实，为期两个月的实习让我受益很深，亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际相结合，让我开了眼界。在为我以后的工作做了铺垫，同时也让我认识了现代社会，对以后把握的人生的方向也有所启发！

### **机械厂实习总结**

历时将近二个星期的实习结束，这次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

## 机械厂实习总结 6

经过这次 6 周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手能力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己一定能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的'功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有达到要求，跟我们所看到的图纸可以说是大相径庭。然而值得我们那组庆幸的是：我们“浪费”的材料可以说是让人“受不了”，没有哪一组可以与我们那组相匹配，然而老师却并不知道。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局应该是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那组 2 次制作的过程中我发现，我们那组的人都有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在这里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件

就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都必须做好充分的准备。对于 3 次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功可以算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在这里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不知道，不了解的专业知识。

突如其来的实习，对我的大学生涯来说无疑是场很有意义的挑战，毕竟无论是毕业以后的职业规划，还是对社会的认知程度，都需要实践经验的积累。然而由于我很少参加社会实践活动的缘故，导致比较欠缺这方面的经验，因此我选择在电子厂实习，并希望能够在工作中培养自己吃苦耐劳的能力。在实习结束以后，我也应当对电子厂的工作进行总结。

通过对生产设备操作辅助其他员工完成流水线的生产，虽然做好这项工作存在着技术方面的难度，却也让我通过努力从而胜任，我在实习初期便跟着电子厂的师傅熟悉厂内的生产流程，从中能够体会到这项看似枯燥的工作，其实很能锻炼人的意志力。只不过，由于缺乏经验的缘故，导致我也会在电子厂工作中出现差错，所幸的是我能够认清自身定位并将精力都放在学习工作技巧之中。须知在什么都不懂的情况下，还不知所谓只会因此吃亏罢了，事实上也有许多同事并不认为作为大学生的自己能够吃苦，为了改变这个观点，导致我在电子厂工作中加强了工作技巧的学习，从而证明了自己。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/188037000051006117>