

# 中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2381—2026

## 钢直尺检定仪校准规范

Calibration Specification for Testers of Steel Rules

2026-04-02 发布

2026-10-02 实施

国家市场监督管理总局 发布

# 钢直尺检定仪校准规范

Calibration Specification for

Testers of Steel Rules

JJF 2381—2026

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：天津市计量监督检测科学研究院

贵州省计量测试院

中国计量科学研究院

参加起草单位：黑龙江省计量检定测试研究院

深圳市勤丽华铖科技有限公司

**本规范主要起草人：**

刘红光（天津市计量监督检测科学研究院）

蒋贵芳（贵州省计量测试院）

孙双花（中国计量科学研究院）

齐 欣（天津市计量监督检测科学研究院）

**参加起草人：**

陈茵茵（黑龙江省计量检定测试研究院）

路瑞军（天津市计量监督检测科学研究院）

许文成（深圳市勤丽华铖科技有限公司）

# 目 录

引言	( II )
1 范围	( 1 )
2 引用文件	( 1 )
3 概述	( 1 )
4 计量特性	( 1 )
4.1 影像测头尺寸测量误差	( 1 )
4.2 示值误差	( 2 )
4.3 测量重复性	( 2 )
5 校准条件	( 2 )
5.1 环境条件	( 2 )
5.2 测量标准及其他设备	( 2 )
6 校准项目和校准方法	( 2 )
6.1 影像测头尺寸测量误差	( 2 )
6.2 示值误差	( 2 )
6.3 测量重复性	( 3 )
7 校准结果的表达	( 3 )
8 复校时间间隔	( 3 )
附录 A 钢直尺检定仪示值误差校准结果的不确定度评定示例	( 4 )
附录 B 钢直尺检定仪校准记录示例	( 7 )
附录 C 校准证书内页格式	( 9 )

## 引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定工作的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

## 钢直尺检定仪校准规范

### 1 范围

本规范适用于测量范围（0~1 000）mm 钢直尺检定仪的校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1318 影像测量仪校准规范

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 概述

钢直尺检定仪是以光栅尺为标准元件，利用影像测量原理检定钢直尺的计量仪器，一般由工作平台、影像测头、光栅尺、数据处理单元等组成。钢直尺检定仪分为手动式和自动式两种，其结构型式分别如图1和图2所示。

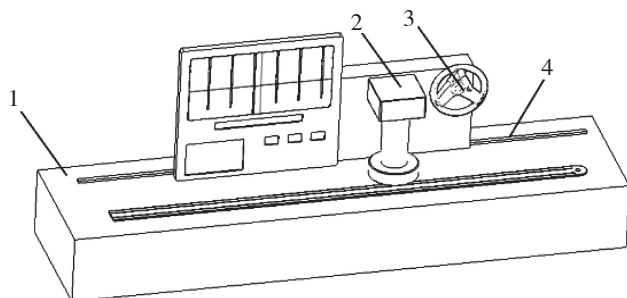


图1 手动式钢直尺检定仪结构示意图

1—工作平台；2—影像测头；3—移动手轮；4—光栅尺

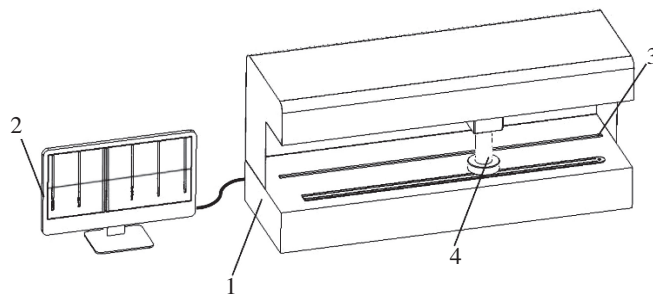


图2 自动式钢直尺检定仪结构示意图

1—工作平台；2—数据处理单元；3—光栅尺；4—影像测头

### 4 计量特性

#### 4.1 影像测头尺寸测量误差

注：只适用于自动式钢直尺检定仪。