

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 171—2005
代替 JG/T 3057—1999

镦粗直螺纹钢筋接头

Parallel thread rebar splice with upsetting end

2005-05-16 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语及符号	1
4 产品分类、型号与标记	2
5 要求	3
6 试验方法	5
7 检验规则	5
8 标志、包装、运输、储存	7
附录 A (规范性附录) 接头试件型式检验和现场检验的加载制度	8
附录 B (资料性附录) 接头按使用场合分类示意图	9

前 言

本产品系采用镦粗工艺形成的直螺纹钢筋接头。本产品标准与工程技术标准《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ 107—2003 配套使用。

标准中 5.1.2 和 7.3.5 为强制性条款,应严格执行,其余为推荐性条款。

标准中附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程技术标准归口单位中国建筑科学研究院归口管理。

本标准起草单位:中国建筑科学研究院、上海钢铁工艺研究所、北京市建筑设计研究院、中国水利水电第十二工程局施工科学研究所、冶金建筑研究总院。

本标准主要起草人:刘永颐、郁竑、张承起、李本端、杨熊川。

自本标准发布之日起,原标准 JG/T 3057—1999 废止。

镦粗直螺纹钢筋接头

1 范围

本标准规定了镦粗直螺纹钢筋接头的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、储存等内容。

本标准适用于 HRB335、HRB400 级热轧带肋钢筋制作的镦粗直螺纹钢筋接头。余热处理钢筋可参考使用。

2 规范性引用文件

下列标准中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是不注日期的引用标准，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 1499 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- JGJ 107 钢筋机械连接通用技术规程

3 术语及符号

本标准采用下列术语和符号。

3.1 术语

3.1.1

镦粗直螺纹钢筋接头 parallel thread rebar splice with upsetting end

将钢筋的连接端先行镦粗，再加工出圆柱螺纹并用连接套筒连接的钢筋接头。

3.1.2

丝头 rebar head with parallel thread

加工成圆柱螺纹的钢筋端部。

3.1.3

锁母 locking nut

锁定套筒与丝头相对位置的螺母。

3.1.4

套筒 coupler

连接钢筋用带圆柱内螺纹的连接件。

3.1.5

完整螺纹 complete thread

牙顶和牙底均有完整形状的螺纹。

3.1.6

镦粗过渡段 transition part of upset end

镦粗头过渡至钢筋的直径变化区段。