ICS 71.120.10
CCS G 92

中华人民共和国国家标准

GB/T 48194—2026

化工装置用喷射式混合器

Jet mixer for chemical plant

2026-09-28 发布　　2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

目　　次

前言 …… Ⅲ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 2
4　结构型式 …… 3
5　材料 …… 4
6　设计 …… 6
7　制造 …… 9
8　检验与试验方法 …… 12
9　涂敷、运输包装及随行文件 …… 13
附录A（资料性）　混合器材料选择 …… 14
附录B（资料性）　混合器数据表 …… 15
参考文献 …… 17

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国化工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 429)归口。

本文件起草单位：中石化广州工程有限公司、浙江杭真智能科技有限公司、广东省特种设备检测研究院茂名检测院、北京航化节能环保技术有限公司、天华化工机械及自动化研究设计院有限公司。

本文件主要起草人：胡庆均、覃科人、刘博文、朱永青、陈阮、袁雪娟、肖难、王虎太、尚迎春、覃荣江、米超、张志远。

化工装置用喷射式混合器

1 范围

本文件规定了化工装置用喷射式混合器(以下简称“混合器”)的结构型式、材料、设计、制造、检验与试验方法以及涂敷、运输、包装及随行文件。

本文件适用于化工装置中介质为液-液和汽-液的混合器的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 150.4 压力容器 第4部分:制造、检验和验收

GB/T 469 铅锭

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 713.2 承压设备用钢板和钢带 第2部分:规定温度性能的非合金钢和合金钢

GB/T 713.3 承压设备用钢板和钢带 第3部分:规定低温性能的低合金钢

GB/T 713.7 承压设备用钢板和钢带 第7部分:不锈钢和耐热钢

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口

GB/T 1047 管道元件 公称尺寸的定义和选用

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差ISO代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证

GB/T 2100 通用耐蚀钢铸件

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3621 钛及钛合金板材

GB/T 3624 钛及钛合金无缝管

GB/T 7134 浇铸型工业有机玻璃板材

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 9948 石化和化工装置用无缝钢管

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 14976 输送流体用不锈钢无缝钢管

GB/T 18241.1 橡胶衬里 第1部分:设备防腐衬里