

## 物流实训心得体会(汇编 15 篇)

### 物流实训心得体会 1

周四在老师的带领下我们全体同学参观了学校的物流实训室，当我们深入学习后，对物流有了更深刻的认识。如今的科技越来越发达，在实训室里看到了许多高科技的仪器，目睹了货物的进出流程以及各种不同设备的用途与操作。

首先我们看了现代物流货物进出流程的视频，接着老师带领我们详细讲解操作流程，边讲边操作。通过学习，我了解了许多的知识。接着是看到一个大的仓库，当然，仓库的设置也是一个重要的环节。

首先是传输带：适用于煤炭、矿山、港口、电力、冶金、建材等行业的物料输送，具有拉伸强度大、寿命长、使用伸长小、耐曲挠性好、用于长距离、大跨度、大运量和高速度物料输送。

托盘：托盘是用于集装、堆放、搬运和运输的放置作为单元负荷的货物和制品的水平平台装置。一般用木材、金属、纤维板制作，便于装卸、搬运单元物资和小数量的物资。托盘的种类主要有木质的，塑料的，金属等材料木质是现在使用最广的，因为其价格便宜、结实；塑料托盘比较贵点，载重也较小，但是随着塑料托盘制造工艺的进步，一些高载重的塑料托盘已经出现，正在慢慢的取代木质托盘。金属托盘结实耐用，缺点是易腐蚀，价格较高。

叉车：是为搬运货物和短距离运输而设计的，主要起升装置是货叉，并能配以各种类型的属具。这种叉车最适于在平滑、坚硬的路面(柏油、水泥等)上行驶。用于仓库、铁路车站、轮船码头、建筑工地等进行装卸或堆垛作业，可减轻工作人员的劳动强度，提高装卸效率。

货架：货架是指商店营业厅中展示和放置近期拟销商品的橱、架、柜、箱等各种器具。货架从中国古老的中药店里药柜到现代各式商场店铺里所用的各种货架，到大型立体仓库里的钢筋或是更为先进的材质所制成的货架，人们都是耳熟能详。托盘货架、搁板式货架等对安装服务要求不高的品种，而对于安装服务要求较高的立体库出口还比较少。中国自动化仓库用货架已达到国际水平。货架按货架的发展分为传统货架和新型货架。传统式货架包括：层架、层横梁式货架格式货架、抽屉式货架、橱柜式货架、U形架、悬臂架、栅架、鞍架、气罐钢筒架、车胎专用货架等。新型货架包括：旋转式货架、移动式货架、装配式货架、调节式货架、托盘货架、进车式货架、高层货架、阁楼式货架、重力式货架、平挂式货架等。

货架的制造材料有钢、钢筋混凝土、钢与钢筋混凝土混合、木制、钢木合制等。按货架的封闭程度分为敞开式货架、半封闭式货架、封闭式货架等。按结构特点分层架、层格架、橱架、抽屉架、悬臂架、三角架、栅型架等。

现代物流设备是物流技术水平高低的主要标志，体现了现代物流技术的发展。我国近年来的物流设备现代化、自动化程度较高，设备结构

越来越复杂，并且从研究、设计到生产直至报废的各环节之间相互依赖，相互制约。且出现了四化趋势，即连续化、大型化、高速化、电子化，提高了生产率。另外能源密集型的设备居多，能源消耗大；同时现代设备投资和使用费用十分昂贵，是资金密集型的，因而提高管理的经济效益对物流企业来说非常重要。

物流的设备又分为以下几种，其作用分别如下：

### （一）包装机械设备

它是指完成全部或部分包装过程的物流设备。包装过程包括填充、裹包、封口等主要包装工序，以及与其相关的前后工序，如清洗、干燥、杀菌、堆码、拆卸、打印、贴标、计量等辅助工序。它可以大幅度提高生产效率；改善劳动条件，降低劳动强度；节约原材料，降低产品成本；保证产品卫生，提高包装质量；降低包装成本，节约运输费用；延长保质期，方便产品流通；减少包装场地面积，节约基建投资。

包装机械设备大多实现了自动化或半自动化，有的还和生产线相衔接，形成生产、包装一体化。按包装机械设备功能，包装机械设备可分为充填机械、灌装机械、裹包机械、封口机械、贴标机械、清洗机械、干燥机械、杀毒机械、捆扎机械、集装机械、多功能包装机械以及包装自动生产线。

### （二）集装化设备与器具

指用集装单元化的形式进行储存、运输、装卸搬运作业的物流设备与器具。它是集装单元系统的主要组成部件主要组成部件，主要有集装箱、托盘、周转箱和其他集装单元器具。货物经过集装器具的集装或组合包装后，具有较高的灵活性，随时都处于准备运行的状态，利于实现储存、装卸搬运、运输和包装的一体化，达到物流作业的机械化和标准化，它们可以把杂散货物注册有一定重量或容积单位的整体，并使货物的外形定型化，有利于组织联运、加速货物周转，实现

“门到门”运输，保证物流质量安全，便于实现装卸、运输的机械化和自动化，实现高效率作业和提高运输设备的装载效率。

### （三）装卸搬运设备

指用来搬移、升降、装卸和短距离输送货物或物料的'机械。它是物流系统中使用频度最大、使用数量最多的一类机械搬运，是物流机械设备的的重要组成部分。它不仅用于完成船舶与车辆货物的装卸，而且又完成库房的堆码、拆垛、运输以及舱内、车内、库内货物的起重输送和搬运。

装卸搬运机械是机械化生产的主要组成部分，是实现装卸搬运作业机械化的物资技术基础，是实现装卸搬运合理化、效率化、省力化的重要手段。装卸搬运设备按照用途和结构特征，可分为：装卸起重机械设各、连续输送机械、装卸搬运车辆和专用装卸搬运机械设各。

### （四）运输机械设备

指用于较长距离运输货物的设备。根据运输方式不同，运输机械设备可分为公路运输车辆、铁道运输车辆、货船、空运设备、管道运输设备等。

随着交通运输业的发展和科学技术的进步，货物运输可供选择的运输机械设备越来越多。但不同的运输设备其运输成本损耗、速度快慢各有不同。在选择时必须根据货物的特征、运输要求和运输费用几个因素综合考虑。在运用运输机械设备中，关键的问题是提高运输设备的使用效率。即提高货物装载技术，最大限度地利用运输设备的装载吨位和装载容积。提高运输设备的使用效率可以利用有限的运输能

力完成更多的货物运输，节约运输开支，是合理运输的重要内容。其方法有紧装密载、轻重配装、扩大装载空间、组织双程负重运输、组织集装箱运输、合装整车运输等。

#### (五) 仓储机械设备

指仓库进行生产和辅助生产作业以及保证仓库及作业安全所必需的各种机械设备的总称。是仓库进行保管维护、搬运装卸、计量检验、安全消防和输电、用电等各项作业的劳动手段。仓储机械设备按其用途和特征一般可分为：储存设备、装卸搬运机械设备、计量设备、商品保管和检验设备、机械维修设备、安全消防设备等。

#### (六) 流通加工机械设备

指完成流通加工任务的专用机械设备。其中，流通加工是指物品从生产地到使用地的过程中，根据需要施加包装、份额计量、分拣、刷标志、栓标签、组装等简单作业的总称。流通加工是流通中的一种特殊形式，是弥补生产过程加工程度的不足、更有效地满足用户多样化的需要、更好地衔接产需、促进销售的一种高效、辅助性加工活动。

流通加工机械设备按加工对象分，一般可分为混凝土搅拌设备、钢材剪切加工设备、锯床及其他流通加工设备等。运用技术先进、加工量大的专门机具和流通加工设备，可以提高加工质量、加工效率、降低加工费用及原材料成本。

## 物流实训心得体会 2

三个月物流专业的实训，对物流的定义，基本功能，各个作业流程有了一定的理论基础，通过实训将这些理论与实际的操作相结合，在实践中提高运用知识的能力。

在此实训中充分了解物流企业相关的运营操作程序，增强感性认识，并可从中进一步了解、巩固与深化已经学过的理论知识了解运作方式，将我们所学到的专业知识和具体实践相结合，以提高我们的专业综合素质和能力，当然也为了让我们对物流公司的运营状况有一个整体的了解，对中国物流行业的发展状况有一个比较全面的认识，增强我们对所学专业的认识，提高学习专业知识的兴趣，切身体会到工作中不同当事人面临的具体工作与他们之间的互动关系，对针对这些操作每天都有

不同的心得体会，而且发现了不同的问题，使我们在实训中充分发挥主观能动性，真正理解并吸收课堂中所学到的知识，为将来走上工作岗位打下良好基础。

以往对于物流管理概念的认识，仅仅是停留在浅显的书本知识。对于物流的本身感到很神秘，难以想象现实中的物流业和心目中的物流业有那些不同之处。对于物流，知道它是集：运输、储存、搬运、包装、流通加工、配送、信息处理等基本功能实施的有机结合。但在实际操作中却没有想象的那么的简单。通过这几天上机实训的简单了解，使我对于物流企业运营管理有了更加深刻的认识。突破于书本上固定的理论知识充分认识到实际操作中的繁琐步骤，一个企业的运营所包含的诸多部门和所发挥的职能作用之间相互紧密联系着。

作为物流管理专业的学生，在就业竞争与学习中我们应该多学学以致用服务于社会。平常我们在学习中更多的是学习和专业有关的理论知识，然而今天在经济全球化的形势下，特别的`今年的金融危机在就业形式极具尖锐的时期，我们不仅要学会课本上的理论知识，更多的是要把理论与实践相结合，掌握更多的经验，不至于到以后才感叹“书到用时方恨少”。

今天我们就有机会在实训课上接处了浙科软件，它把我们日常学习的与专业有关的知识紧密的接合了起来，这让我们深刻明白学习是一个环环相扣的环节。以便即将迈入社会的我们能够更好的适应以后的学习和工作。



### 物流实训心得体会 3

往事如烟，飘然而过。转眼间，一年半的学校生活已悄然而逝，迎接我们的将是踏出校园，走进企业去体验新的生活。

为了提前让我们感受企业的工作环境，11-12月期间老师安排我们在百安物流公司实训一周。由于之前我经历过两三次打工的经历，对于企业的工作环境我略知一二。底层员工靠的是廉价的劳动力，个人时间严重受到制约，赶货时期，不顾日夜的加班加点。几乎每天都忙得晕头转向，假期休息是一种奢侈。然而，在百安实训这周，却整天无所事事。每天除了打扫卫生就是坐在前台无事可做，无聊至极。有时会在心里抱怨老师安排我们在这实训根本学不到东西，简直就是浪费时间。

当一个人心态不端正，总抱怨环境给自己带来不爽时，往往会做出一些不理智的事情。实训的第一天，前台服务主管叶贝贝跟我们总结了前面同学的实训状况，也从中知道了发生过一些不开心的事情。我想，很多同学刚开始会跟我一样，没有摆正心态做事，所以才会做出一些不理智的事情。

来到一个新环境刚开始肯定适应不了，实训前两天，因为跟那的工作人员不熟，整天坐在前台发呆，悠闲的让人发慌。有时想问叶主管问题又没勇气，终于有次我受不了那沉闷的环境，鼓起勇气跟主管搭话，没想到平时看去非常严肃的叶主管与我交谈起来却挺亲切。之后的日子，悠闲时叶主管会跟我们聊天，跟我们说一些道理，甚至还教我们打



单。最后的几天，我们都是愉悦、轻松的环境中度过。经过一周的时间相处，我们和那里的'工作人员已成朋友一般。之前感觉漫长的一周如今却变的如此短暂。

经过此次短暂的实训，虽然，没有学到很多专业的知识，但带给我有很大的感触，第一：心态好事情才能做好（就好比实训的前两天，心态不端正，做什么事都很被动，总是抱怨周边的环境，自己难受，别人也不喜欢。之后当我摆正了心态去面对工作，一切就变得如此美好）；第二：认真做好身边的每一件小事（在工作中，哪怕是吩咐复印资料这样一件小事都务必把它完成好，因为这往往会是你被老板看重的前提）；第三：学会适应（适应新的环境，新的工作，适应企业的管理理念等）；第四：学会与人交流，积极扩展人际关系（俗话说，熟人好办事，当你在工作中遇到了困难或是犯了错误，如果公司同事或领导平时跟你很熟有好的交情，他们肯定会乐意去帮助你，原谅你）；第五：身为新人，永远要乐于求学，积极主动（天底下，没有免费的早餐，只有自己付出了努力，才会有回报。无论是哪种职业，领导永远喜欢积极主动学习的下属。当你做到了什么事情都持积极主动的态度去面对去学习，这不仅利人更利己。）

最后，十分感谢老师给予我们这次难能可贵的实训机会。

给我们今后的实习带来很大的帮助。

[物流实训心得体会 4](#)

上那节课，每一次都会有不同的心情，每一次都有不同的体会，每一次都有不同的收获，那节课就是 ERP 沙盘模拟实训了。虽然一个星期才上两大节，但是收获却是无穷的，我学会了分析，学会了团队，学会了理论指导实践，学会了……

这次的实训我们组也许是最差的一组了，在两个完整的 8 年里，我们总共破产了 5 次，每次的破产都会有一大堆新的问题出现，现总结如下：

第一个轮回失败的原因：

1、没有把一年的费用计算出来，就盲目借贷和贴现，没有顾及下一年是否够资金还债，就关帐了，这就导致我们在下一年里不够钱还债就破产了。

2、在第二年以后的经营里只顾开发产品，没有考虑对手在干什么，没有先把市场开发完，也没有研发 ISO 认证，这就导致我们不能拿到其他市场和有 ISO 认证的订单了，即使我们的产能跟得上也不能把产品卖去，造成了不必要的库存和资金冻结的现象。

3、有时候就是借钱来买原材料，这又造成了费用的增加。

4 不顾资金是否足够，就一下子安装了好几条生产线。由于投机心理过强，安装了三条柔性生产钱，想着如果其他产品拿不够订单或订单拿的太多就方便我们转产。

虽然我们在每个轮回里，都会尝试着用不同的方法来确保自己不被破产，但事愿人为，多次都是已破产告终。

在第二个轮回里难度有所加大，因为很多时候出现了很多随机因素，原材料不能及时到达，我们就改变了以前的策略，提前还几个季度就开始买下一年的原材料了，这又造成了我们资金短缺的问题了。

我们在第一年就开始慢慢地转换生产线了，在我们在第二年的时候就开始全面换生产线，由于在上一个轮回里我们的柔性生产线有三条，这次我们吸收上次的教训，改为了全自动的生产线，由于安装的生产线过多和过早，又导致了破产。

在这个轮回里订单式可以转让的，我们在第四年的时候投了 P2 的广告，恰好这年 P2 产品没什么人研发，其他的人转为研发 P3 产品了。P2 产品的价格比上一年提高了 10%，加上我们在这个产品所投的广告费比较高，我们一下子就得得意忘形了，在竞单的时候一气之下就拿了 11 个订单数量一共是 29 个 P2，拿到这么多的订单才突然醒悟，我们真的是彻底的完蛋了。P2 市场本来就竞争不激烈，再加上我们 P2 产品的还差 2 个季度才能研发完，生产 P2 的生产线也只有两条我们如何能生产出如此这多的产品呢？我们的订单又可以转让给谁呢？就数算给我们追加，我们也撑不过下一年呀！这时候，我们两人都呆了，为什么我们每次都有算产能才竞单，而这一次却如此的冲动呢？为什么我们会想出这样的一个决策——生产不完可以卖给其他组呀，却没想到别人已经拿好了今年所需的订单，加上之前没有跟其他组商量就私自做了如此的决

真的是太不理智了。至今还想不明白当时为什么当初会作出这么愚蠢的行为。这次的失误决策给我们的'教训是最深刻的，由此我领悟到了凡在做决定前都要三思，不能凭一时的士气而作出错误的行为；做事前不妨听取一下其他人的意见，或许这就能挽回一些不必要的失误。

我们的这次失误，导致我们无法继续完成下去了，我们只好投奔与其他组。在此期间，我们发现我们在广告投放上都比他们多，而且发现我们是比较关心生产线的安装问题，再去关心其他因素。不管我们是否有资金，都要把生产线安装起来先，并有这么一个错误的认识：只要有生产线就能赚钱，而忽视了其他因素：如原材料不能及时到达，资金不足以给加工费等等。还有一样就是我们太过于鲁莽了，而其他组的都是比较小心，有计划有步骤的进行的。

在这段既长又短的实训时间里我们熟悉了企业运作的基本业务流程，体验到了整个企业的经营过程，也把自己学习到的一些理论知识运用到了当中去了，由此加深了我们对 ERP 的认识，也促使我们进行积极的思考和计算，提高了我们的实际操作能力。在实训中我们进一步认识到：

- 1、选择好合作伙伴，做好充分的准备，制定总生产计划，先开发市场在安装生产线最后才研发产品，有步骤有计划地进行，稳步前进，避免不必要的事件发生。

- 2、投放广告应合理，要根据市场预测和对手状况，明确主营市场喝产品，合理计算和判断才投放。

3、采购应该合理化，根据产能、到货期限和应付款来制定采购计划，做到既不浪费又能满足供给。

4、注重资金的运行和流通，计算好经费投放和做好预算，避免出现破产。

经过这次的实训，加深了我们对 ERP 的认识，领悟到了很多关于企业的生产规划、财政理财、市场开拓等相关知识，提高了我们各方面的能力，但是发现我们同学还是比较注重双赢，竞争意识较为薄弱。最后要感谢老师的悉心指导，感谢学校给我们安排了这样的课程。这将会是我大学课程中记忆最为深刻的一课。

5

### 一、实习目的：

为了更好的适应以后的学习和工作，在本学期末，由学校统一组织到陕西省海星物流配送中心实习，实习时间共计十天。在这十天时间里我们主要感官物流业的宏观和微观发展以及主要的物流流程。为以后的学习和工作打下坚实的基础，让我们对中国物流业的发展状况有一个比较全新的认识。

### 二、实习要求：

了解物流的特点，主要设备和作业流程，对其进行分析、并依据学习的理论提出自己的意见、了解物流配送中心的主要流程。

### 三、实习单位概要：

#### 1、物流配送中心简介：

物流配送中心是社会物流网络中处于主要位置的结点，但不是所有物流结点都能称为物流中心。物流配送中心必须是具有较大规模的物资集散或转运地点。属于物资集散类型的如大型物资仓库，它主要在物流系统中起调节和缓冲作用，解决供需节奏或批量不平衡的矛盾。又如商业连锁系统的配送中心，主要是为了降低物流系统的成本，提高服务水平，提高物资输送末端系统效率等。属于转运类型如港口码头、空港等，其作用是实现运输方式的转换（海—陆。空—陆）。又如，铁道货车编组站和汽车货运终端站，其作用是将货物重新组合，进入下一阶段的输送。也有一种大规模的仓库群，形成以存储功能为主的物流配送中心。

#### 2、陕西海星物流配送中心介绍：

陕西海星物流配送中心是一个中等规模的物流配送基地，是综合性的物流配送中心。兼有转运和集散功能，也可以扩展至配送和流通加工的功能，因此在规划与设计方面可操作性更高。陕西海星物流配送中心主要分为：收货、分货、验货、退货四大部门，各个部门之间相互协调和相互配合，密不可分！陕西海星物流配送中心在选址上也有其独特的一面，之所以选在西安市凤城三路是因其交通方便，西临西安咸阳国际机场，南止西安绕城高速，濒临西安地铁，是一个天时、地利、人和的好地段。进出城市方便，便于给各个超市和便利店供货。提高了海星物流的作业水平！



#### 四、实习感想：

刚到海星物流配送中心，至于物流的概念，仅仅是停留在浅显的书本知识。对于物流的本身感到很神秘，不敢想象现实中的物流业和心目中的物流业有那些不同之处。对

于物流，我只是知道它是集：运输、储存、搬运、包装、流通加工、配送、信息处理等基本功能实施的有机结合。但没有想到它的实际操作却没有这么的简单。通过十天的简单了解，使我对于物流配送有了更加深刻的认识。中国的物流业虽然没有国外发达，但这并代表中国物流业的落后，一些原则性[譬如中国劳动力廉价的国情]严重的`制约了中国物流业信息技术化的发展速度。这一点作为国人的物流人士有着切肤的体会。货物运转速度慢，货差货损率高难以避免，高层货架利用率严重低下。野蛮的装卸态度更是制约中国物流业发展的瓶颈之一。

#### 五、实习结论及建议：

物流配送中心存在的问题：

A、各部门之间的协调能力差，物流区域布局不合理；

B、仓库高层货架的利用率过低，有的不到三分之一；

C、野蛮装卸导致货损、货差率过高；

D、供货方、中介方和销售方的物流信息不畅，严重导致退货量过多，造成不必要的资源浪费；

F、配送中心各部门和各配送区间没有得到更大程度的有效利用；

针对上述问题所提出的合理化建议和意见：

A、加强各部门之间沟通和联系力度，合理分配各部门之间的

物流作业，有效利用物流配送中心的作业区域，利用空间、设备、人员和能源；最大限度地减少物料搬运；简化作业流程；缩短生产周期；力求>投资最低；为职工提供方便、舒适、安全和卫生的工作环境。

B、仓库高层货架的利用率过低严重的制约着物流配送中心的有效发展。为此我们必须建立合理、可靠的供应链>信息管理体系，把过高的库存转嫁给供应商，或着重新布局自己的仓储结构，把多余的仓储提供给急需要库存的单位和个人，发展第三方物流业，为企业谋求更大的发展空间。

C、加强对企业员工的>培训力度，规范员工的职业行为，制定符合本企业发展的行为准则，拒绝一切野蛮装卸搬运行为。

D、建立有效的供货商、中介方和销售商的物流信息交流平台，适当开放本公司信息，做到信息顺畅、资源共享。确保企业物流的有效发展。减少和降低不必要的资源浪费。

F、应该有效的利用配送中心的各种资源优势 and 空间区域优势，可以开设必要的物流师培训班，企业经理人培训班，做到学习实践两不误，为企业赢得更多的信息和人力

资源。最大限度的降低物流配送中心的作业成本。

## 六、总结：

总而言之，在海星这十天的时间里，使我学到了书本上无法到的东西。十天，不算长，但却等于三年的感悟。是课本知识的再度升华，是从感性认识上升为理性认识的过程。虽然海星的物流标准化程度不算太高，但它所带给我的，不仅仅是收货、发货、验货、分货和退货这么简单。

## 物流实训心得体会 6

一、实训时间：\_\_年12月7日—\_\_年12月12日

二、实训地点：北京物资学院、北京烟草配送中心、北京图书配送中心、北京现代生产车间

## 三、实训目的：

物流管理实训是理论联系实际和提高教学质量的重要措施，旨在增强我们学生对物流活动、物流的流程和物流的发展现状有感性认识；并通过实训，使我们自觉主动地把学校学到的理论知识与工作实践相结合，能根据实际工作情况找出自己学习的差距，锻炼独立思考、分析问题、解决问题的能力，也为将来的工作奠定良好的基础。经过一学期物流专业的学习，对物流的定义，基本功能，各个作业流程有了一定的理论基础，通过实习将这些理论与实际的操作相结合，在实践中提高运用知识的能

力。了解物流的特点，主要设备和作业流程，对其进行分析。并依据学习的理论提出自己的意见。

#### 四、实训内容：

本次实训内容主要包括以下几方面：

1、物流配送中心模拟经营软件的学习与操作我们通过对这个软件12个模块的学习，了解到了物流配送中心在所涉及到的一系列问题及解决问题的方法。经过这次对物流配送中心模拟软件的学习，我们了解到物流工作的复杂性，但在此实习中充分了解了物流企业相关的运营操作程序，增强感性认识，并可从中进一步了解、巩固与深化已经学过的理论知识，了解其运作方式，将我们所学到的专业知识和具体实践相结合，以提高我们的专业综合素质和能力，当然也为了让我们对物流公司的运营状况有一个整体的了解，对中国物流行业的发展状况有一个比较全面的认识，增强我们对所学专业的认识，提高学习专业知识的兴趣，亲身体会到工作中不同当事人面临的具体工作与他们之间的互动关系。针对这些操作，每个模块的学习我们都有不同的心得体会，而且发现了不同的问题，使我们在实习中充分发挥主观能动性，真正理解并吸收课堂中所学到的知识，为将来走上工作岗位打下良好基础。

2、物流博物馆内的动手操作实训在老师的指导下，我们学习了条码的编码原则和条码的制作过程、自动分拣系统的构成特点及工作过程、托盘堆垛方法分析及托盘货

物紧固措施分析、叉车的主要技术参数和总体构成、带式输送机一般结构及其应用。在物流博物馆的实训过程中，刚开始，老师给我们出了一道题，给我们几十本书，让我们集体讨论，怎么管理这一批书。一开始我们一团雾水，经过一番讨论，问题开始慢慢浮现出来，意见并不统一，用掉的时间不说，问题是还没有个统一的答案。最后经过老师的指点，我们开始组织讨论形式，并最终得出一套方案，弄出一套编码规则，来管理这批书，交出了一份还算合格的答案。之后老师给我演示了条形码的制作流程，并让我们亲手操作了这一过程。接着老师给我们讲解了自动分拣设备的概念分类及特点，以及分拣设备系统的构成。并且启动了那套分拣设备，演示了整个分拣设备的流程，让我们很直观的了解到这套分拣系统的运作，也懂得了分拣设备是完成仓库、配送中心拣选、分货、分放作业的现代化设备，是开展分拣、配送作业的强有力的技术保证。经过一次设备的启动演示，我们也能看到这套设备的一些特点，比如：能连续、大批量的分拣货物，分拣误差率很低，人员操作少等特点。看完分拣设备之后，我们来到了一个托盘面前，老师弄了两个大小规格一样的托盘放我们面前，再要我们将旁边的不同规格的纸箱在托盘上码垛。我们都知道，托盘是一种用来集结、堆存货物以便于装卸和搬运的水平平台，是种典型的集装单元设备，在托盘上摆放各种形状的包装物，为保证作业的安全性和稳定性，必须采用各种不同的组合码垛方式，码垛时，也须根据货物的物理属性及几何属性，结合托盘的使用要求，选取合理的托盘码垛形式，以最大限度地提高托盘的利用率和存储的稳定性。所以大家都尽可能的以一种合理的码垛形式去组合！完

成码垛后，我们来到一组货架旁，老师给我们讲了实现仓库管理现代化的手段，也就是货位与标识管理。条码技术的应用对于物流的意义在于物流与信息流的结合，在没有应用条码技术的时代，不管是人工处理还是计算机软件系统，都存在一个问题，那就是操作中出现差错的概率非常大，如出库、盘点过程等，条码技术形成后，条码在物资管理中的应用就大大减少了出错的可能性，而且条码还可以保证数据的准确性、唯一性。在仓库管理中，对货品存放的货架、货位，每个货位储存货品的品种数量、颜色、尺码等相关信息，利用条码技术，就可对这些信息随时进行采集处理。结合管理信息系统和实物盘点，可以轻易获取物资的库存状况、查询货品存放的货位，进行存货货品的库存结构平衡。最后，老师给我介绍了几种不同品牌参数的叉车的特点，每辆叉车都详细介绍了其额定起重量、载荷中心距、最大起升高度、起升速度、门架倾角、满载最高行驶速度、叉车的制动性能、最小外侧转弯半径、通道最小宽度、叉车的外形几何尺寸、最小地间隙等参数技术等。

3、企业参观在老师的带领下，我们去了北京现代生产车间进行了参观，大致的了解了北京现代汽车的组配过程；接着去了北京图书配送中心，我们在其前台的展厅和后台的仓库进行了参观，了解了这种多品种，小批量，多批次的图书配送过程。最后去了北京烟草配送中心，参观了由整箱烟到小批量的散装烟的分拣过程。首先、我们跟随着仓库讲解员，参观了北京图书物流配送中心的作业流程，期间他给我们作了详细的讲解。第一次看到了这么大的物流操作系统，我们都兴奋不已。看到了一些书的选货、打包的过程，基本上全自动化操作系统让人感



到惊讶，在仓库中心能够看到的员工不是很多。这都是自动化处理程度高的表现，不然，像这种多批次，少批量，多品种的配送不知要花费多少人力物力及时间才能完成。在公司有关专业人员的讲解下，我知道了这些自动化操作都是围绕着书上面的条形码进行的。可以说那一张小小的条形码决定了一本书能否正确的到达指定位置，公司里的员工主要就是做好整个运营的协调和后期的装车工作。因此，在这个较大规模的物流公司仓库里看到的员工不是很多。而配送的效率却很高。

## 五、实训感受

随着世界经济一体化步伐的加快，国际经济贸易发展日益活跃，我国的物流行业得到迅速发展。虽然这次实习时间很短，却给我上了人生历程中不可或缺的一课。对于物流，我知道它是集：运输、储存、搬运、包装、流通加工、配送、信息处理等基本功能实施的有机结合。但没有想到它的实际操作却没有这么的简单。我们需要学的还有很多。

通过对物流设备一系列的学习，对货物运转速度，货差货损率高低，高层货架利用率的简单了解，使我对于物流配送有了更加深刻的认识。中国的物流业虽然没有国外发达，但这并不代表中国物流业的发展趋势，只是一些原则性的问题[譬如中国劳动力廉价的国情]严重的制约了中国物流业信息化、自动化的发展速度。野蛮的装卸态度更是制约中国物流业发展的瓶颈之一。但并不能阻止物流业的总体发展走向。这次实习让我从实践中了解到了物流，使实践与理论更好的结合。

## 六训总结

通过这次实习，我学会了许多书本上学不到的知识，能够把书本上的理论运用到实际上，实践是检验真理的唯一方法，只有到实际中去，才能真正认识理论其中的意义。还有，不管是在一个企业，或一个组织中，我们都应该具备一种团队精神，只有团结在一起了，我们才能集结更多的力量去解决问题，提高办事的效率！非常感谢老师能给我们这个难得的机会，让我受益匪浅。也非常感谢学校给了我们这个机会，为我的工作积累了经验，奠定了基础。

## 物流实训心得体会 7

二. 实训地点：苏宁配送中心

三. 实训目的：

本次苏宁实训是加强学生社会实践能力的重要教学方式，也是理论联系实际和提高教学质量的重要措施，旨在增强学生对物流活动、物流的流程和物流的发展现状有感性认识；并通过实训，使学生自觉主动地把学校学到的理论知识与工作实践相结合，能根据实际工作情况找出自己学习的差距，锻炼独立思考、分析问题、解决问题的能力，也为将来的工作打好的基础。

四. 公司简介：

南京苏宁物流基地位于雨花现代综合物流园，集苏宁电器服务总部、物流配送中心、售后服务中心，客服呼叫中心、培训中心及全国性数据中心于一体，是苏宁电器第三代综合性物流基地，占地面积 350 亩。

#### 五. 实训具体内容：

在苏宁中心库里工作，主要从事货物拣配工作。在工作之前，仓库主管带领我们参观了中心库，并讲解其布置的原理。苏宁大库给我的第一印象就是规模大，家电种类和数量多，这充分显示了苏宁公司的核心竞争力。之后，主管向我们介绍了仓库工作的流程，苏宁的大库主要有收货，存货，盘货，发货四项功能，每一项工作都要很好的链接才能保证整个工作的顺利进行。我做的具体的工作是将高层货架的货物用工具运到集货位，虽然是一个普通的工作，但也要认真对待。第一天做这个工作的时候，使用液压叉车去搬运货物，可能是刚从学校里出来适应不了，第一天感觉很累，回去洗完澡就早早的睡了。第二天我开始学习使用电动车去搬运货物，才开始我经常会上来撞去，可是我并不气馁，坚持认真的学着，学了一段时间后，我终于可以独立的送货了，用电瓶车以后搬货就相对轻松许多了，做的效率也很高，但是货物还是要从电瓶车上搬到集货位的，经常搬手上的皮都磨掉了，有时候不小心撞到腿会很疼，可是想到自己的父母工作的时候甚至比这更苦，而且这也对我们以后的工作有好处，所以我坚持了下来，收获了不少知识。

#### 六. 实训感悟：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/196014013120010230>