

ICS 83.080  
CCS Y 20



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8808—2026

代替 GB/T 8808—1988

## 软质复合塑料材料剥离试验方法

Test method for peel force of flexible laminated plastics

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8808—1988《软质复合塑料材料剥离试验方法》，与 GB/T 8808—1988 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,1988 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- c) 更改了“原理”(见第 4 章,1988 年版的第 2 章)；
- d) 更改了“试验设备”要求(见第 5 章,1998 年版的第 3 章)；
- e) 增加了“试样尺寸”(见 6.1,1988 年版的 4.1)；
- f) 更改了“试样制备”(见 6.3,1988 年版的 4.2)；
- g) 更改了“试样状态调节及试验环境”(见第 7 章,1988 年版的第 5 章)；
- h) 更改了“试验速度”(见第 8 章,1988 年版的第 6 章)；
- i) 更改了“试验步骤”(见第 9 章,1988 年版的第 7 章)；
- j) 更改了“试验结果的表示”(见第 10 章,1988 年版的第 8 章)；
- k) 更改了“试验报告”(见第 11 章,1988 年版的第 9 章)；
- l) 增加了“试样损坏类型”(见附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：昆山阿基里斯新材料科技有限公司、北京工商大学、济南兰光机电技术有限公司、漳州片仔癀药业股份有限公司、昆山阿喀斯检测科技服务有限公司、四川大学、江阴中达软塑新材料股份有限公司、轻工业塑料加工应用研究所、杭州顶正包材有限公司、广东美科新材料有限公司、深圳市极成光电有限公司、浙江禾欣新材料有限公司、苏州瑞高新材料股份有限公司、安徽宝博新材料科技有限公司、新疆千力维祥机电科技有限公司、中石化(北京)化工研究院有限公司、昆山市高分子材料质量与标准化协会、浙江嘉柯新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：赵建明、许博、郝文静、陈帝旺、邹建峰、侯德隆、黄刚、洪志强、王琳琳、林陈椿、徐一刻、高金岗、汪飞翔、徐浩童、刘金凤、顾芳艳、郑嗣铄、陈曦、王婧。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988 年首次发布为 GB/T 8808—1988；
- 本次为第一次修订。

# 软质复合塑料材料剥离试验方法

## 1 范围

本文件描述了软质复合塑料材料的剥离试验方法。

本文件适用于塑料复合在塑料或其他基材(如铝箔、纸、织物等)上的各种软质复合材料剥离负荷和/或剥离强度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 17200—2008 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机(恒速驱动) 技术规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**剥离层 delaminated layer**

从软质复合塑料材料中分离下来的层。

### 3.2

**基材 substrate**

软质复合材料中除剥离层(3.1)以外其他层的总称。

## 4 原理

规定宽度的试样在一定的速度下进行分离,测定剥离层与基材间的剥离负荷和/或剥离强度。

## 5 试验设备

5.1 应使用符合 GB/T 17200—2008 规定的 1 级恒速试验机。

5.2 试验设备应测量和记录剥离负荷和/或剥离强度。

5.3 试验机两个夹具的中心点应位于拉力线上,夹具的前端边缘应与拉力线成直角,夹持面应在同一平面上。夹具夹持试样不应滑动,表面光滑平整不应损伤到试样,夹具宽度不应小于试样的宽度。

5.4 在试样有包裹衬垫材料(如纸、毛毡、皮革、塑料或橡胶板等)的情况下,用平面夹具仍无法稳固试样,则使用有纹理的夹具。