

钻机操作规程

- 1、 有设备应固定或连接牢靠, 并按要求合理扭紧, 未固定前不得运转。
- 2、 为确保安全, 各运转机件上的护罩和安全装置必须配齐装牢。
- 3、 在变换排挡或齿套牙嵌时, 应力求平稳, 避免冲击而损坏机件。
- 4、 设备在运输、运转、保养后各加油孔、检查孔等处的盖板均应盖好, 以免尘土 进入损坏机件。
- 5、 各种橡胶配件应用肥皂水清洗、擦干。禁止用矿物油(汽、煤、柴油)清洗, 以防腐蚀橡胶。
- 6、 所有设备必须按规定要求进行操作, 禁止超速、超压、超温、超负荷使用。
- 7、 各种过滤器的清洗必须用毛刷, 不准用棉纱, 以防棉纱纤维搅入堵塞油路。
- 8、 设备不得在零件、部件不齐或运转不正常的状态下使用, 以免引起零部件损坏。
- 9、 使用机油需五过滤, 柴油三过滤, 沉淀 48 小时以上。
- 10、 各部位使用的油品, 必须按要求进行对路, 不得使用。对于暂缺油的代用, 必须经机动部门的同意, 不得随意添加油品。
- 11、 往各机器设备油箱内加油时, 应以油尺衡量油量, 应符合油尺刻度规定, 不得过多或过少。
- 12、 各种润滑脂润滑部位注油数量应适当, 应本着勤加少加的原则, 约加到该容积的 3/4 为宜。
- 13、 高空各连接处与固定, 至少应每周检查一次, 以保证人身及设备的安全。

泥浆泵操作规程

- 1、开泵前注意事项:
 - 1) 保险凡尔及泵压表必须齐全灵敏, 保险凡尔销钉必须和所装缸套尺寸的最大泵压相适应, 不准用铁钉或其他销子代替。
 - 2) 打开各检查盖板, 检查各运动部件的运转情况及各连接处是否正常。

- 3) 检查各油尺位是否在规定的油尺刻度范围内, 不足及时添加.
- 4) 预压式空气包, 其充气压力为泵缸套最大工作压力的 30%, 但最大充气压力不得超过 65 公斤/厘米², 最低充气压力不得低于 30 公斤/厘米². 预压空气包内应充入氮气或空气, 不准用氧气. 严禁在压力不足或没充气体的情况下, 使用泥浆泵.
- 5) 第一次开泵前检查凡尔, 必须将上水凡尔加满清水或泥浆, 排除空气, 以保证其上水正常.
- 6) 泵安装好后进行试压, 观察有无漏失现象, 如有漏失应及时处理
- 7) 开泵前检查拉杆箱内有无工具、杂物。
- 8) 挂泵离合器时, 必须采用二次开动法, 即合上离合器立即摘开, 观察运转情况, 并确保无问题后才能正式挂上离合器. 开泵后注意观察压力表, 在泵压未稳定时, 操作人员不得离开离合器开关。
- 9) 开泵后及时检查各润滑油路是否畅通. 润滑油压低于 1 公斤/厘米², 应停泵检查. 运转中要注意十字头、拉杆是否润滑良好.
- 10) 随时检查动力端、液力端、盘根盒、机油泵、滤油器、管线接头等处密封情况, 不允许有漏油、漏泥浆现象存在。
- 11) 经常注意缸套、活塞及凡尔的工作是否正常, 有无异响及刺漏现象, 发现问题应立即排除。
- 12) 经常注意泵压变化, 发现异常应及时处理。
- 13) 检查并扭紧液力端各联结螺栓, 检查动力端轴承、齿轮、油泵工作情况, 各运转部分的温度不得超过 60℃。
- 14) 缸体下部不得堵死. 如发现泥浆渗漏应停泵检查处理.

2、维护保养应注意

- 1) 检修泥浆泵时必须关闭断气阀, 泵未修好不准合阀, 以免发生人身或机械事故。
- 2) 更换缸套应用缸套取出器 (更换的同时应把密封圈和隔环换掉), 不准用动力端顶缸套, 不准开动泥浆泵利用泥浆压力去顶另外一个泵的缸套. 更换阀座时要用阀座取出器, 不准用氧焊切割. 锥度的配合 (阀座与凡尔、活塞与栏杆) 及缸套与冷缸的结合面, 都不准涂抹黄油. 栏杆螺帽一定要上紧并用双帽上紧, 防止振松退扣, 刺坏栏杆锥面。
- 3) 泥浆泵在搬家运输时, 要特别注意两齿轮油泵不要在吊装时损坏, 必要时建议拆卸保管。
- 4) 新泵或大修后的泵, 试运转期为 100 小时, 在试运转前 30 小时运转期间,

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/197123102123006162>