

ICS 25.120.30  
J 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25370—2010

---

## 铸造机械 术语

Foundry machinery—Terminology

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铸 造 机 械 术 语  
GB/T 25370—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3.75 字数 109 千字  
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-41045

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、青岛铸造机械集团公司、青岛青力环保设备有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛双星铸造机械有限公司。

本标准主要起草人:卢军、吴正涛、陈月芳、于仁先、段金挺、丁仁相。

# 铸造机械 术语

## 1 范围

本标准规定了铸造机械专业(包括砂处理、熔炼浇注、造型制芯、落砂清理、特种铸造等设备)常用术语和定义。

本标准适用于铸造机械专业,供专业领域的标准制定、技术文件的编写和有关科技文献的出版物等使用。

## 2 砂处理设备

### 2.1 原砂烘干设备

#### 2.1.1

**卧式烘砂滚筒 horizontal barrel, revolving drier**

湿砂沿滚筒内的螺旋状槽或叶片翻滚前进,使其不断与通入的热气流相接触而被烘干的装置。

#### 2.1.2

**热气流烘砂装置 hot pneumatic tube drier**

用热气流输送和烘干湿砂的装置,主要由鼓风机、发送器、分离器、热风炉等部分组成。

#### 2.1.3

**沸腾床 fluidized bed**

从底部吹入气流使粒状物料悬浮翻腾的槽状或筒状设备。在铸造中常用于旧砂沸腾冷却,新砂、粘土等物料的沸腾输送,熔模的沸腾挂砂制壳等。

#### 2.1.4

**振动沸腾烘砂装置 vibrating fluidized-bed drier**

湿砂沿带孔的振动槽跳跃前进,同时鼓入热气流,使砂子在沸腾状态下烘干的装置。

### 2.2 旧砂处理设备

#### 2.2.1

**磁力分离设备 magnetic separator**

利用永磁或电磁铁的磁力吸走铁质杂物的设备。

#### 2.2.2

**电磁带轮 electromagnetic pulley**

带式输送机的主动轮制成电磁滚筒的磁力分离设备。

#### 2.2.3

**永磁带轮 permanent-magnetic pulley**

带式输送机的主动轮制成永磁滚筒的磁力分离设备。

#### 2.2.4

**带式电磁分离机 belt-type electromagnetic separator**

在带式给料机的头尾轮之间装有电磁铁的磁力分离设备。

#### 2.2.5

**带式永磁分离机 belt-type permanent-magnet separator**

在带式给料机的头尾轮之间装有永磁块的磁力分离设备。