

一、建设项目基本情况

建设项目名称	报废机动车资源回收项目		
项目代码	2019-610922-04-05-754167		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	陕西省安康市石泉县城关镇西工业园区（原天新丝绸厂）		
地理坐标	（108度13分15.114秒，33度4分23.343秒）		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理 C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业“85、金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421和422均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	石泉县发展和改革局驻政务中心	项目审批（备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	8000	环保投资（万元）	80
环保投资占比	1.0%	施工工期（月）	6
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地面积（m ² ）	13283
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《石泉省级经济技术开发区总体发展规划（2015-2030）》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《石泉省级经济技术开发区总体发展规划环境影响报告书》 审查机关：陕西省生态环境厅 审查文件名称及文号：《陕西省环境保护厅关于石泉省级经济技术开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》（陕环环评函[2018]215号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	本项目位于石泉县城关镇西工业园区（原天新丝绸厂），该园区隶属于石泉省级经济技术开发区。园区以产业丝绸、富硒食品、装备制造、新型建材等产业为主。本项目与规划及规划环境影响评价符合性分析见下表。		

表1-1 与规划及规划环境影响评价符合性分析			
规划	内容	本项目情况	符合性
石泉省级经济技术开发区总体规划	<p>借助石泉县域资源优势、产业布局和用地，规划石泉省级经济技术开发区空间格局延续、强化产业布局的空间结构，从而形成“一轴两园三体”的空间格局。其中：</p> <p>一轴：以G210、G316为依托的石泉省级经济技术开发区发展轴线；</p> <p>两园：古堰工业聚集区和池河工业园区。其中，古堰工业聚集区用地规模为2.97平方公里，池河工业园区用地规模为3.33平方公里。</p> <p>三体：以富硒产业和蚕桑产业为主导，在古堰工业聚集区主要发展富硒魔芋版块，并集合富硒魔芋产品加工体系和生产参观体系；在池河工业园区主要发展蚕桑生物健康版块，并结合蚕丝加工体系和文创旅游体系</p>	<p>本项目位于古堰工业集中区，属于废旧汽车拆解回收项目。</p>	符合
	<p>古堰工业聚集区：</p> <p>近期开发建设（2017-2020年）：重点建设古堰工业聚集区黄荆坝片区，具体包括黄荆坝片区的基础设施以及智慧产业园区、承接加工贸易转移的标准化厂区等项目和部分商业、商务设施。</p> <p>远期开发建设（2021-2030年）：远期以古堰工业聚集区南北两端的用地开发为主，在增加工业用地开发的同时，强化古堰综合中心和副中心的服务、带动、辐射功能。</p>	<p>项目位于古堰工业集中区，属于废旧汽车拆解回收项目，符合古堰工业聚集区中加工贸易转移的标准化厂区等项目和部分商业、商务设施的定位。</p>	符合
《石泉省级经济技术开发区总体规划环境影响评价报告书》规划环评及审查意见	<p>落实“三线一单”要求，严格入区项目的环境准入管理，禁止引进有发酵工艺、排水量大且污染物复杂等项目入园。落实《报告书》提出的环境要求，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率等均需达到同行业国内先进水平</p>	<p>项目属于废旧汽车拆解回收项目，符合三线一单要求，生产不涉及发酵工艺；生产废水主要污染物为SS、COD、氨氮，废水经处理后排至市政污水管网后进入石泉县污水处理厂，对外环境影响较小；生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率等均能达到同行业国内先进水平。</p>	符合

其他符合性分析	1、与“三线一单”符合性分析				
	根据《安康市“三线一单”生态环境分区管控方案》（安政发〔2021〕18号），本项目位于石泉县城关镇西工业园区（原天新丝绸厂），属于一般管控单元。与“三线一单”管控要求符合性分析见表1-2。				
	表1-2 与“三线一单”管控要求符合性分析一览表				
	适用范围	管控要求			项目建设情况
一般管控单元	总体要求	空间约束布局	执行安康市生态环境总体准入清单，并落实其他相关生态环境保护要求。	/	/
	1.总体要求	空间约束布局	1. 本行政区域内的自然保护区、风景名胜、森林公园、地质公园、世界自然和文化遗产、饮用水水源保护区等区域的禁止性和限制性准入要求依照国家相关法律法规执行。 2. 禁止在优先保护耕地内新建有色金属采选、冶炼、化工、医药、电镀、铅蓄电池制造、煤炭开采等行业企业，现有相关行业企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造步伐。 3. 禁止在居民区、学校、医院和养老机构等周边新建、扩建有色金属采选、冶炼、化工等行业企业。 4. 淘汰涉重金属重点行业落后产能，严格执行重金属相关行业准入条件，禁止新建落后产能或者产能严重过剩行业的建设项目。 5. 在汉江流域新设、改设或者扩大排污口，应当符合水功能区划、水资源保护规划和防洪要求，未经许可不得设置入河排污口。 6. 限制新建、扩建原生汞矿开采项目；现有汞矿开采按原有规模开采至2032年8月16日前淘汰关闭。 7. 在长江流域江河两岸的禁止和限制性准入要求按照《长江保护法》执行。 8. 蒿坪河流域禁止新建、扩建矿山开采项目	本项目为废旧汽车拆解回收项目，不涉及所列相关区域及行业	符合
		污染排放管控	1.新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。	本项目为废旧汽车拆解回收项目，不涉及所列相关行业	符合

		2.禁止工矿企业在废水、废气和废渣处置过程中将污染物向土壤环境转移。 3.鼓励尾矿渣综合利用，无主尾矿库应由当地人民政府依法闭库或封场绿化，防止水土流失和环境损害。		
环境 风险 防控	做好危险化学品运输和尾矿库环境风险防控。		本项目为废旧汽车拆解回收项目，不涉及所列相关行业	符合
资源 利用 效率 要求	推动高耗能行业技术创新和改造升级，新建、改（扩）建项目必须达到强制性能耗限额标准先进值和污染物排放标准。		本项目为废旧汽车拆解回收项目，不属于高耗能行业	符合

2、产业政策符合性分析

根据国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目属于鼓励类“四十三、环境保护与资源节约综合利用”中“5、区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材、废旧橡胶等资源循环利用基地建设”，项目不属于国家发展改革委、商务部关于印发《市场准入负面清单（2022年版）》的通知、《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》中所列事项。项目于2021年9月16日取得石泉县发展和改革局驻政务中心关于本项目的备案确认书（具体见附件2），项目代码为2019-610922-04-05-754167。项目的建设符合国家相关产业政策。项目与相关政策符合性分析见表1-3。

表 1-3 项目与相关政策分析

序号	相关政策	政策要求	本项目情况	符合性
1	《废电池污染防治技术政策》（环境保护部公告2016年第82号）	废电池应分类贮存，禁止露天堆放。破损的废电池应单独贮存。贮存场所应定期清理、清运。废铅蓄电池的贮存场所应有防止电解液泄漏的设施。废铅蓄电池的贮存应避免遭受雨淋水浸。	项目拆解产生的废电池分类存放，铅蓄电池采用专用的耐酸防腐容器包装和贮存，于危废间内分区设置铅蓄电池收集及贮存间，地面设防腐防渗耐酸地面及泄漏收集池等措施，规范化设置危险废物识别标志。	符合
2				符合

		《废铅蓄电池污染防治行动方案》(环办固体[2019]3号)	依法依规将废铅蓄电池交送正规收集处理渠道,严厉打击非法收集拆解废铅蓄电池、非法冶炼再生铅等环境违法犯罪行为。对无危险废物经营许可证接收废铅蓄电池,不按规定执行危险废物转移联单制度,非法处置废酸液,以及非法接收“倒酸”电池、再生粗铅、铅膏铅板等行为依法予以查处。	项目拆解产生的废铅蓄电池存放在危废暂存间,严格按危险废物的管理和处置要求,委托有资质单位收集和处置。	
	3	《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》	对于含低浓度VOCs的废气,有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放;不宜回收时,可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	项目有机废气经收集后经紫外光解+活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒排放	符合
	4	“十四五”循环经济发展规划	(二)构建废旧物资循环利用体系,建设资源循环型社会。2、提升再生资源加工利用水平。推动再生资源规模化、规范化、清洁化利用.....加快建立再生原材料推广使用制度,拓展再生原材料市场应用渠道,强化再生资源对战略性矿产资源供给保障能力。	项目属于废弃资源综合利用业项目,评价要求产生的废钢铁、废有色金属、废塑料、废旧动力电池等规划管理。加强企业规范管理和环境监管。	符合
			(八)汽车使用全生命周期管理推进行动。研究制定汽车使用全生命周期管理方案,构建涵盖汽车生产企业、经销商、维修企业、回收拆解企业等的汽车使用全生命周期信息交互系统,加强汽车生产、进口、销售、登记、维修、二手车交易、报废、关键零部件流向等信息互联互通和交互共享。建立认证配件、再制造件、回用外观件的标识制度和信息查询体系。开展汽车产品生产者责任延伸试点。选择部分地区率先开展汽车使用全生命周期管理试点,条件成熟后向全国推广。	项目为汽车回收拆解企业评价要求汽车报废、关键零部件流向等信息互联互通和交互共享。建立认证配件、再制造件、回用外观件的标识制度和信息查询体系。	符合
	5		加强对机动车报废电池,尤其是新能源汽车报废电池管理,实现电池规范生产、有序回收		符合

		及梯级利用。加强机动车催化器贵金属循环利用。		

	《机动车污染防治技术政策》（环保部2017年第69号公告）	推动报废机动车资源化循环利用，规范开展机动车五大总成(发动机、方向机、变速器、前后桥、车架)等主要零部件再制造，排放控制关键零部件及后处理装置除外。	本项目属于废旧汽车拆解回收项目，项目拆解的蓄电池和五大总成以及汽车主要零部件可进一步资源化利用		
3、与相关规范性文件符合性分析					
①与《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第715号）相符性分析					
表 1-4 与《报废机动车回收管理办法》相符性一览表					
序号	要求	本项目情况	符合性		
1	具有企业法人资格	企业已取得营业执照，具有独立法人资格和统一社会信用代码	符合		
2	具有符合环境保护等有关法律、法规和强制性标准要求的存储、拆解场地，拆解设备、设施以及拆解操作规范；	本项目占地面积 13283m ² ，其中储存和拆解区面积为 8000m ² ；全新拆解设备均为国内先进设备；制定严格的拆解操作规范。	符合		
3	具有与报废机动车拆解活动相适应的专业技术人员；	本项目劳动定员 30 人，其中专业技术人员 5 人，技术总工 1 人；	符合		
4	回收的报废机动车必须按照有关规定予以拆解；其中，回收的报废大型客车、货车等营运车辆和校车，应当在公安机关的监督下解体；	本项目制定严格的拆解操作规范，拆解大型客车、货车等营运车辆和校车前联系公安机关，拆解时在其监督下进行；	符合		
5	拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交给钢铁企业作为冶炼原料；	严格遵守国家规定，分类售卖	符合		
6	拆解报废机动车，应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境，不得造成环境污染。	污染物经治理均可实现达标排放	符合		
②与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）相符性分析					
本评价对照《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）要求的具体分析见表1-5。					
表 1-5 与《报废机动车回收拆解企业技术规范》符合性分析					

序号	项目	规范要求	本项目情况	符合性
1	场地	符合 GB50187、HJ348 的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区； 项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内。	本项目位于石泉县城关镇西工业园区（原天新丝绸厂），所处位置为工业用地，项目建设不在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内。	符合
		单个企业最低拆解产能要求：最低 3 万辆/年；Ⅱ档：最低 2 万辆/年；Ⅲ档：最低 1.5 万辆/年；Ⅳ和Ⅴ档：最低 1 万辆/年；Ⅵ档：最低 0.5 万辆/年	因此项目年拆解机动车 1 万辆，属于Ⅳ和Ⅴ档。	
		报废汽车存储场地（包括临时存储）的地面要硬化并防渗漏；拆解场地应为封闭或半封闭车间，地面应防止渗漏。拆解车间应通风、光线良好，安全防范设施齐全，并远离居民居住区。	项目的报废汽车存储间为地面硬化并做防渗处理；拆解车间全封闭，地面做防渗处理，距离项目地最近的居民为西侧 48m 处的古堰社区。	符合
		应设置旧零件仓库	在拆解车间内设置废旧零件存储仓库	
		存储场地和拆解车间的总排水口应设置油水分离装置和与其相接的排水沟。	设有废水处理设施，清洗废水经隔油+絮凝沉淀后回用，不外排。	
		拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求： a)具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体。 b)电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风。 c)动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。 d)动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。	本项目设置电动汽车贮存场地、蓄电池贮存场地和蓄电池拆卸专用场地。场地拟进行绝缘，设置高压警示、区域隔离及危险识别标志，并设置防腐防渗紧急收集池及专用容器，用于收集废铅蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体。	符合
2	设施设备	具备车辆称重设备；具备室内拆解预处理平台，并配有专用废液收集装置和与其相接的排水沟。	本项目设备有电子地磅、油液抽排系统、冷却液抽排系统、玻璃水抽排系统，各抽排系统抽排设备、容器和连接管。	符合

		<p>具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、存储、引爆装置；具备汽车空调制冷剂的收集装置；具备分类存放聚氯联苯或聚氯三联苯的容器、机油滤清器和蓄电池的容器；具备车架剪断设备、车身剪断和压扁设备；具备起重运输设备；具备总成拆解平台或精细拆解平台。</p>	<p>安全气囊引爆装置、制冷剂抽排系统，聚氯联苯的电容器和废铅蓄电池等专用容器分类存储，设置有手持液压大力剪和金属打包机，设有吊车、叉车等运输设备，设置有预处理拆解平台和总成拆解平台。</p>	
		<p>拆解电动汽车的企业还应具备以下设施设备及材料； a)绝缘检测设备等安全评估设备； b)动力蓄电池断电设备； c)吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备； d)防静电废液、空调制冷剂抽排设备； e)绝缘工作服等安全防护及救援设备； f)绝缘气动工具； g)绝缘辅助工具； h)动力蓄电池绝缘处理材料； i) 放电设施设备。</p>	<p>企业购买有拆解电动汽车的相关设备，所有设备均符合要求</p>	符合
	3	<p>技术人员</p> <p>企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人員和环保管理人員，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。 具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人員及 2 人以上持电工特种作业操作证人員。动力蓄电池贮存管理人員应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人員应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。</p>	<p>项目投入运营时专业技能满足规范拆解、环保作业、安全操作（含危险物质收集存储、运输）等相应要求。国家相关法规有持证上岗规定的，相关岗位的操作人員遵守规定持证上岗。</p>	符合
	4	<p>环境保护</p> <p>报废机动车拆解过程应满足 HJ 348 中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。 应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。 应满足 GB12348 中所规定的 2 类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。</p>	<p>雨污分流，生产废水和初期雨水经预调节+一体化污水处理设施（油水分离器+絮凝沉淀）处理后用于拆解车间地面冲洗用水、不外排；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网最终进入石泉县污水处理厂；噪声执行 2 类标准，严格按照规定对危废进行贮存，满足清污分流、污水达标排放、危废管理的相关要求。</p>	符合

	5	贮存技术要求	报废机动车贮存	<p>a)所有车辆应避免侧放、倒放.电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。</p> <p>b)机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过3层。2层和3层叠放时，高度分别不应超过3m和4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。</p> <p>c)电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。</p> <p>d)电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。</p>	<p>本项目设有待拆解车辆停放区，停放区按照机动车类型分类存放，避免侧放、倒放。本项目设计最高叠放2层，叠放时上下车辆重心尽量重合，高度不超过4.5m，大型车辆不叠放，单层平置。</p> <p>电动汽车在蓄电池未拆卸前单独贮存于待拆解车辆停放区，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施；且电动汽车中的事故车及蓄电池有破损的车辆进行进一步隔离贮存。</p>	符合
			固体废物贮存	<p>a) 固体废物的贮存设施建设应符合 GB18599、GB18597、HJ2025 的要求。</p> <p>b) 一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB 18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放。</p> <p>c) 妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。</p> <p>d) 不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。</p> <p>e)废弃电器、铅蓄电池贮存场地不得有明火。</p> <p>f)容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。</p> <p>g)对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p>	<p>一般工业固体废物贮存设施及包装物按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志按照 GB 18597 的要求设置。所有固体废物单独存放。不非法转移、倾倒、利用和处置固体废物。不同类型的制冷剂分别回收，设置专门容器单独存放。废弃电器、铅蓄电池贮存场地单独设置，无明火。容器和装置均为防漏和防洒溅类型，对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p>	符合
			回用件贮存	<p>a)回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中。</p> <p>b)回用件贮存前应做清洁等处理。</p>	<p>回用件贮存前进行擦拭处理，分类贮存和标识，存放在封闭厂房中。</p>	符合
						符合

		动力蓄电 池贮 存	<p>a)动力蓄电池的贮存应 按照 WB/T 1061 的贮存要求 执行。</p> <p>b)动力蓄电池多层贮存时 应采取框架结构并确保承 重安全，且便于存取。</p> <p>c)存在漏电、漏液、破损等 安全隐患的动力蓄电池应 采取适当方式处理，并隔 离存放。</p>	动力蓄电池多层贮存时设 置框架结构。存在漏电、 漏液、破损等安全隐患的 动力蓄电池隔离存放，严 格按照 WB/T 1061 的要 求进行贮存。	
	6	一般 要求	<p>a)应 按照机动车生产企业提供 的拆解手册进行合理拆 解，没有拆解手册的，参 照同类其他车辆的规定 拆解。</p> <p>b)报 废机动车拆解时，应采 用合适的工具、设备与 工艺，尽可能保证零部 件的可再利用性以及材 料的回收利用性。</p> <p>c)拆 解电动汽车的企业，应 接受汽车生产企业的技 术指导，根据汽车生产 企业提供的拆解信息或 手册制定拆解作业程序 或作业指导书，配备相 应安全技术人员。应将 从报废电动汽车上拆卸 下来的动力蓄电池包(组) 交售给电动汽车生产企 业建立的动力蓄电池回 收服务网点或从事废旧 动力蓄电池综合利用的 企业处理。不应拆解。</p>	将从报废电动汽车上拆 卸下来的动力蓄电池包(组) 交售给电动汽车生产企 业建立的动力蓄电池回 收服务网点或从事废旧 动力蓄电池综合利用的 企业处理。本项目不拆 解蓄电池。	符合
		传统 燃料 机动 车	<p>拆解预处理技术要求:</p> <p>a)在室内或有防雨顶棚的 拆解预处理平台上使用 专用工具排空存留在车 内的废液，并使用专用 容器分类回收；</p> <p>b)拆除铅蓄电 池；</p> <p>c)用专门设备回收机 动车空调制冷剂；</p> <p>d) 拆除油箱和燃 料罐；</p> <p>e)拆除机油滤清器；</p> <p>f) 直接引爆安全气 囊或者拆除安全气囊组 件后引爆；</p> <p>g)拆除催化系 统(催化转化器、选择 性催化还原装置、</p>	<p>拆解预处理按照以下顺 序进行</p> <p>a)在室内的拆解预处 理平台上使用专用工具 排空存留在车内的废 液，并使用专用容器分 类回收；</p> <p>b)拆除铅蓄电 池；</p> <p>c)用专门设备回收机 动车空调制冷剂；</p> <p>d) 拆除油箱和燃 料罐；</p> <p>e)拆除机油滤清器；</p> <p>f)拆除安全气囊组 件后引爆；</p> <p>g)拆除催化系 统。</p> <p>拆解技术要求:</p>	符合

			柴油细颗粒物捕集器等)。	a)拆除玻璃;	

			<p>拆解技术要求：</p> <p>a) 拆除玻璃；</p> <p>b) 拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；</p> <p>c) 拆除车轮并拆下轮胎；</p> <p>d) 拆除能有效回收含铜、铝、镁的金属部件；</p> <p>e) 拆除能有效回收的大型塑料件(保险杠、仪表板、液体容器等)；</p> <p>f) 拆除橡胶制品部件；</p> <p>g) 拆解有关总成和其他零部件并符合相关法规要求。</p>	<p>b) 拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；</p> <p>c) 拆除车轮并拆下轮胎；</p> <p>d) 拆除能有效回收含铜、铝、镁的金属部件；</p> <p>e) 拆除能有效回收的大型塑料件(保险杠、仪表板、液体容器等)；</p> <p>f) 拆除橡胶制品部件；</p> <p>g) 拆解有关总成和其他零部件并符合相关法规要求。</p>	
		电动汽车	<p>动力蓄电池拆卸预处理技术要求：</p> <p>a) 检查车身有无漏液、有无带电；</p> <p>b) 检查动力蓄电池布局 and 安装位置，确认诊断接口是否完好；</p> <p>c) 对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态；</p> <p>d) 断开动力蓄电池高压回路；</p> <p>e) 在室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；</p> <p>f) 使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。</p> <p>动力蓄电池拆卸技术要求：</p> <p>a) 拆卸动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等；</p> <p>b) 断开电压线束(电缆)，拆卸不同安装位置的动力蓄电池；</p> <p>c) 收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包(组)内的冷却液；</p>	<p>动力蓄电池拆卸预处理按照以下要求进行：</p> <p>a) 检查车身有无漏液、有无带电；</p> <p>b) 检查动力蓄电池布局 and 安装位置，确认诊断接口是否完好；</p> <p>c) 对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态；</p> <p>d) 断开动力蓄电池高压回路；</p> <p>e) 在室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；</p> <p>f) 使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。</p> <p>动力蓄电池拆卸技术要求：</p> <p>a) 拆卸动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等；</p> <p>b) 断开电压线束(电缆)，拆卸不同安装位置的动力蓄电池；</p> <p>c) 收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包(组)内的冷却液；</p>	符合

			d)对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理,并在其明显位置处贴,上标签,标明绝缘状况; e)收集驱动电机总成内残余冷却液后,拆除驱动电机。	d)对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理,并在其明显位置处贴,上标签,标明绝缘状况; e)收集驱动电机总成内残余冷却液后,拆除驱动电机。	
<p>本项目建设符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019)要求。</p> <p>③与《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007)符合性</p> <p>本评价对照《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007)中的具体分析见表1-6。</p> <p>表 1-6 与《报废机动车拆解环境保护技术规范》符合性分析</p>					
		序号	规范要求	项目实际情况	符合性
报废机动车拆解、破碎环境保护基本要求	1	报废机动车拆解、破碎企业的建设与运行应以环境无害化方式进行,不能产生二次污染。	本企业的建设和运行按照规范的方式进行拆解	符合	
	2	报废机动车的拆解、破碎应以材料回收为主要目的,应最大限度保证拆解、破碎产物的循环利用。	本项目钢材压包处理,塑料破碎后交由物资回收单位回收利用,采用多种合适的机械设备和工具,保证零部件和各种材料的可再利用性,循环利用率较高	符合	
	3	报废机动车拆解产生的废储气罐、废安全气囊、废蓄电池、含多氯联苯的废电容器、废尾气净化催化剂、废油液(包括汽油、柴油、机油、润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等,下同)、废空调制冷剂属于危险废物,应按照国家有关规定的有关规定进行管理和处置。	各类危险废物按照危险废物的有关规定进行管理和处置	符合	
报废机动车拆解、破碎企业建	1	新建报废机动车拆解、破碎企业应经过环评审批,选址合理,不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内。	本项目选址合理,不在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内,项目正在积极办理环评手续。	符合	
	2	报废机动车的拆解、破碎企业应建有封闭的围墙并设有门,禁止无关人员进入。	项目建有封闭的围墙并设有门,禁止无关人员进入。	符合	

	设环 境保 护要 求	3	报废机动车拆解、破碎企业内的道路应采取硬化措施，并确保在其运营期间无破损。	道路采取硬化处理，运营期间发现破损及时修复。	符合
		4			符合

		在报废机动车拆解企业的厂区应划分不同的功能区，包括管理区；未拆解的报废机动车贮存区；拆解作业区；产品（半成品）贮存区；污染控制区（各类废物的收集、贮存和处理区，下同）。	厂区平面布局已划分为不同的功能区，包括办公生活区、待拆解的报废机动车贮存间、拆解车间、产品贮存区、危废间等。	
	5	<p>报废机动车拆解企业厂区内各功能区的设计和建设应满足以下要求：</p> <p>(1) 各功能区的大小和分区应适合企业的设计拆解能力；</p> <p>(2) 各功能区应有明确的界线和明显的标识；</p> <p>(3) 未拆解的报废机动车贮存区、拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应具有防渗地面和油水收集设施；</p> <p>(4) 拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应设有防雨、防风设施。</p>	各功能区满足规范要求，各功能区界限明确，作业区符合要求，场地面硬化并防渗漏，拆解车间为封闭车间，地面防止渗漏。拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区设有防雨、防风设施。	符合
	6	报废机动车拆解、破碎企业应实行清污分流，在厂区内（除管理区外）收集的雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。	雨污分流，生产废水和初期雨水经隔油+絮凝沉淀处理后用于拆解车间地面冲洗用水、不外排；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网最终进入石泉县污水处理厂。	符合
	7	报废机动车拆解、破碎企业应有符合相关要求的消防设施，并有足够的疏散通道。	按消防规定设置有消防设施，并有足够的疏散通道	符合
	8	报废机动车拆解、破碎企业应有完备的污染防治机制和处理环境污染事故的应急预案	有完备的污染防治机制和处理环境污染事故的应急预案	符合
报废机动车拆解、破碎企业运行环境保护要求	1	报废机动车拆解、破碎企业应向汽车生产企业要求获得《机动车拆解指导手册》及相关技术信息。	与机动车生产企业沟通获得《机动车拆解指导手册》及相关技术信息。	符合
	2	报废机动车拆解、破碎企业应采用对环境污染程度最低的方式拆解、破碎报废机动车。鼓励采用固体废物产生量少、资源回收利用率高拆解、破碎工艺。	本项目采用固体废物产生量少、资源回收利用率高拆解工艺。	符合
	3	应在报废机动车进入拆解企业后检查是否有废油液的泄漏。如发现有废油液的泄漏应立即采取有效的收集措施。	及时检查报废机动车是否有废油液泄漏问题，及时发现及时处理。	符合
	4	报废机动车在进行拆解作业之前不得侧放、倒放。	拆解前均采用平放	符合

	5	禁止露天拆解，破碎报废机动车。	在封闭的车间内拆解报废机动车	符合
	6			符合

		在完成各项拆解作业后，应按照资源最大化的原则拆解报废机动车的其余部分。	按照资源最大化的原则拆解报废机动车的钢铁、有色金属、塑料、玻璃、橡胶等。	
	7	禁止在未完成各项拆解作业前对报废机动车进行破碎处理或者直接进行熔炼处理。	评价要求禁止对未完成各项拆解作业前对机动车进行破碎或者熔炼	符合
	8	报废机动车拆解企业在拆解作业过程中拆除下来的各种危险废物，应由具有《危险废物经营许可证》并可以处置该类废物的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。	各种危险废物由具有《危险废物经营许可证》并可以处置该类废物的单位进行处理处置、并严格执行危险废物转移联单制度。	符合
	9	报废机动车中的废制冷剂应用专用工具拆除并收集在密闭容器中，并按照第9条规定进行处理，不得向大气排放。	废制冷剂用制冷剂回收装置回收并收集在密闭容器中，并由相关有资质单位处理处置，不向大气排放。	符合
	10	禁止在未获得相应资质的报废机动车拆解、破碎企业内拆解废蓄电池和含多氯联苯的废电容器，禁止将蓄电池内的液态废物倾倒出来。应将废蓄电池和含多氯联苯的废电容器贮存在耐酸容器中或者具有耐酸地面的专用区域内，并按照第9条规定进行处理。	不进行废蓄电池和含多氯联苯的废电容器的拆解，将其暂存于危废贮存间，由相关有资质单位处理处置。	符合
	11	报废机动车拆解、破碎企业产生的各种危险废物在厂区内的贮存时间不得超过1年。拆解过程产生的危险废物应按照类别分别放置在专门的收集容器和贮存设施内，有危险废物识别标志、标明具体物质名称，并设置危险废物警示标志。液态废物应在不同的专用容器中分别贮存。	各种危险废物在厂区内的贮存时间最多三个月。危险废物应按照类别分别放置在专门的收集容器和危废暂存间内，有危险废物识别标志、标明具体物质名称，并设置危险废物警示标志。液态废物在不同的专用容器中分别贮存。	符合
	12	拆除的各种废弃电子电器部件，应交由具有资质的处置单位进行处理处置。	拆除的各种废弃电子电器部件，交由具有资质的处置单位进行处理处置。	符合
	13	在拆解、破碎过程中产生的不可回收利用的工业固体废物应在符合国家标准建设、运行的处理处置设施进行处置。	不可回收利用的交由有资质单位处理	符合
	14	禁止采用露天焚烧或简易焚烧的方式处理报废机动车拆解、破碎过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。	厂内不焚烧处理废物	符合
	15			符合

		拆解得到的可回收利用的零部件、再生材料与不可回收利用的废物应按种类分别收集在不同的专用容器或固定区域，并设立明显的区分标识。	拆解得到的可回收利用的零部件置于拆解车间可用零件仓库、再生材料置于产品贮存区，不可回收利用的废物置于一般工业固体废物区，分别收集在不同的专用容器及固定区域，并设立明显的区分标识。	
	16	拆解得到的轮胎和塑料部件的贮存区域应具有消防设施，并尽量避免大量堆放。	拆解得到的轮胎和塑料部件的贮存区域具有消防设施，避免大量堆放。	符合
	17	报废机动车拆解、破碎企业厂区收集的雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道（井）收集后进入污水处理设施进行处理，并达到排放标准后方可排放。	雨污分流，生产废水和初期雨水经隔油+絮凝沉淀处理后用于拆解车间地面冲洗用水、不外排；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网最终进入石泉县污水处理厂。	符合
	18	报废机动车拆解、破碎企业应采取隔音降噪措施。	厂房为封闭式厂房，墙体隔音、基础减振等措施进行降噪	符合
	19	报废机动车拆解、破碎企业应按照环境保护措施验收的要求对污染物排放进行日常监测；应建立拆解、破碎报废机动车经营情况的记录制度、如实记载每批报废机动车的来源、类型、重量（数量），收集（接收）、拆解、破碎、贮存、处置的时间，运输单位的名称和联系方式，拆解、破碎得到的产品和不可回收利用的废物的数量和去向等，监测报告和经营情况记录应至少保存3年。	按照环境保护措施验收的要求严格执行和落实，监测报告和经营情况记录至少保存3年。	符合
污染控制要求	1	拆解、破碎过程不得对空气、土壤、地表水和地下水造成污染。	确保各种污染治理设施有效稳定运行，拆解作业过程不会对空气、土壤、地表水和地下水造成污染。	符合
	2	报废机动车拆解、破碎企业的污水经处理后直接排入水体的水质应满足GB8978中的1998年1月1日起建设（包括改、扩建）单位的水污染物的一级排放标准要求；经处理后排入城市管网的水质应满足GB8978中的1998年1月1日起建设（包括改、扩建）单位水污染物的三级排放标准要求。	该项目实行雨污分流，生产废水和初期雨水经隔油+絮凝沉淀处理后用于拆解车间地面冲洗用水、不外排；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网最终进入石泉县污水处理厂。	符合
	3	报废机动车拆解、破碎企业产生的危险废物的贮存应满足	危险废物的贮存满足GB18597的要求。	符合

		GB18597的要求。		
	4	报废机动车拆解、破碎企业产生的工业固体废物的贮存、填埋设施应满足GB18599的要求，焚烧设施应满足GB18484的要求。	该项目不设置填埋、焚烧设施	符合

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/205103033314011130>