



中华人民共和国国家标准

GB/T 29648—2026

代替 GB/T 29648—2013

全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机

Automatic rotary PET bottle blow molding machine

2026-03-31 发布

2026-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 29648—2013《全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机》，与 GB/T 29648—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了“术语和定义”(见第 3 章,2013 年版的第 3 章)；
- 更改了“型号、组成、基本参数及工作条件”(见第 4 章,2013 年版的第 4 章)；
- 更改了“一般要求”(见 5.1,2013 年版的 5.1)；
- 更改了“性能要求”(见 5.2,2013 年版的 5.2)；
- 更改了“吹瓶成型模具要求”(见 5.3,2013 年版的 5.3)；
- 增加了“远程服务要求”(见 5.4)；
- 更改了“电气安全要求”(见 5.5,2013 年版的 5.4)；
- 更改了“机械安全要求”(见 5.6,2013 年版的 5.5)；
- 增加了“材料及设计要求”(见 5.7)；
- 更改了“外观质量要求”(见 5.8,2013 年版的 5.6)；
- 更改了“使用说明书要求”(见 5.9,2013 年版的 5.6)；
- 更改了“试验方法”(见第 6 章,2013 年版的第 6 章)；
- 更改了“检验规则”(见第 7 章,2013 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本文件起草单位：广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械股份有限公司、杭州中亚机械股份有限公司、广东星联精密机械有限公司、合肥中辰轻工机械有限公司、西得乐机械(北京)有限公司、廊坊百冠包装机械有限公司、南京保立隆包装机械有限公司、广州理工学院、江苏汤姆智能装备有限公司、凯麟斯智能装备有限公司、广州市东鹏食品饮料有限公司、达能(中国)食品饮料有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、中粮可口可乐供应链(天津)有限公司、内蒙古蒙牛乳业(集团)股份有限公司、宏胜饮料集团有限公司、广东太古可口可乐有限公司、华南理工大学、合肥通用机电产品检测院有限公司。

本文件主要起草人：张颂明、邓浩广、何建锋、史正、姜晓平、何胜、张航天、董海龙、金卫东、卢佳、曾观源、李仕新、高郁林、黄东宁、唐露新、汤建华、吴书朋、张科、陈肯、李文涛、杨宇、靳国兴、印刚、邹大群、徐韧、董书生、项兴龙、王新宇、陈小平、梁炎均、程涛、刘志雄、刘路、骆瑞静、安文杰、郭芝桐、陈润洁、高安平、杨情保、苗加乐、区建伟、李竞明、陈伟东、曹小红、刘向红、纪蓉、唐伟强。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2013 年首次发布为 GB/T 29648—2013；
- 本次为第一次修订。

全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机

1 范围

本文件界定了全自动旋转式聚对苯二甲酸乙二酯(PET)瓶吹瓶机的术语和定义,规定了全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机的型号、组成、基本参数及工作条件,技术要求,检验规则,标牌、包装、运输与贮存,并描述了相应的试验方法。

本文件适用于采用二步法制瓶工艺吹制 PET 瓶的全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机(以下简称“吹瓶机”)的设计、制造和检验等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB 2894 安全色和安全标志
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12325—2008 电能质量 供电电压偏差
- GB/T 13277.1—2023 压缩空气 第 1 部分:污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB/T 16754—2021 机械安全 急停功能 设计原则
- GB 16798 食品机械安全要求
- GB/T 16855.1 机械安全 安全控制系统 第 1 部分:设计通则
- GB/T 17888.2 机械安全 接近机械的固定设施 第 2 部分:工作平台与通道
- GB/T 17888.3 机械安全 接近机械的固定设施 第 3 部分:楼梯、阶梯和护栏
- GB/T 18831 机械安全 与防护装置相关的联锁装置 设计和选择原则
- GB/T 19670 机械安全 防止意外启动
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 38461—2020 食品包装用 PET 瓶吹瓶成型模具
- GB/T 41167—2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶通用技术要求