



中华人民共和国国家标准

GB/T 8336—2026

代替 GB/T 8336—2011

气瓶专用螺纹量规

Special threads gauges for gas cylinders

2026-07-30 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语、定义和符号..... 1

4 圆锥螺纹量规的结构型式、尺寸及偏差..... 2

5 技术要求 8

6 标志及其他 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8336—2011《气瓶专用螺纹量规》，与 GB/T 8336—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了螺纹代号圆锥螺纹用的量规及其有关尺寸和公差（见表 1～表 6，2011 年版的表 1～表 6）；
- b) 删除了圆柱管螺纹的有关要求（见 2011 年版的第 1 章、3.1.7～3.1.10、第 5 章和 6.1.3）；
- c) 更改了量规台阶高度（见表 1 和 4.2，2011 年版的表 1 和 4.2）；
- d) 更改了量规上螺纹代号的标识（见 6.2，2011 年版的 6.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国气瓶标准化技术委员会（SAC/TC 31）提出并归口。

本文件起草单位：中材科技（苏州）有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院有限公司、山东大学、廊坊恒宇工具制造有限公司、上海百图低温阀门有限公司、北京天海工业有限公司、烟台市特种设备检验研究院、重庆市特种设备检测研究院、沈阳市市场监管事务服务中心（沈阳市检验检测中心）、宁波三安制阀有限公司、宁波麦实科技有限公司、佛山市顺德区领泰压力容器有限公司、江苏民生重工有限公司、山东省特种设备检验研究院集团有限公司、大连锅炉压力容器检验检测研究院有限公司、宁夏特种设备检验检测研究院、青岛市特种设备检验研究院、上海市崇明区特种设备监督检验所、云南省特种设备安全检测研究院、厦门市特种设备检验检测院、济南市特种设备检验研究院、内蒙古自治区特种设备检验研究院。

本文件主要起草人：杨明高、徐维普、王娟、朱红波、孙黎、张秀芝、罗学武、王艳辉、邓波、黄崧、胡熙玉、谷仕伟、仇领光、陈琼姿、潘桥生、倪飞、范高萍、李良、戴行涛、何晓峰、董浩韬、陈光、吴富荣、李锦宏、孔祥夷、刘强、张峰、邱军。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1987 年首次发布为 GB 8336—1987；
- 1998 年第一次修订，变更为 GB/T 8336—1998；
- 2011 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

气瓶专用螺纹量规

1 范围

本文件规定了气瓶用螺纹量规的结构型式、尺寸及偏差,技术要求,标志等内容。

本文件适用于检验 GB/T 8335 中规定的圆锥螺纹用的量规。

注:本文件规定的数值以温度为 20℃ 和测量力为零的标准测量条件为准。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 6403.3—2008 滚花

GB/T 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 13005 气瓶术语

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

GB/T 13005 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

圆锥光滑塞规 plain taper plug gauge

检查气瓶瓶口圆锥内螺纹小径、锥度的量规。

3.1.2

圆锥光滑环规 plain taper ring gauge

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹大径、锥度的量规。

3.1.3

圆锥校对光滑塞规 plain taper master plug gauge

用于校对圆锥光滑环规尺寸的量规。

3.1.4

圆锥螺纹塞规 taper plug screw threads gauge

检查气瓶瓶口圆锥内螺纹中径的量规。

3.1.5

圆锥螺纹环规 taper ring screw threads gauge

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹中径的量规。

3.1.6

圆锥校对螺纹塞规 taper master plug screw threads gauge

用于校对圆锥螺纹工作环规中径及磨损量的量规。