SSR®

章 晃 机 械

三 叶 罗 茨 鼓 风 机

使 用 说 明 书

欢迎您购买章晃机械生产的三叶罗茨鼓风机。使用前，您必须认真阅读本说明书，掌握该风机的性能，从而可以长期、安全、高效的使用它。

山 东 章 晃 机 械 工 业 有 限 公 司

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

一、 SSR 三叶风机构造说明

工作原理：电机通过 V 型带带动鼓风机，使吸入的空气通过一对三叶型叶轮的回转从排气口排出。

（关于风机详细结构，请看此说明书第 12 页的鼓风机展开图）

二、SSR 风机安装注意事项

① 请不要把风机设置在易产生有机溶剂、涂料等易燃性气体和腐蚀性气体的场所，以防火灾和中毒。

② 请不要把风机设置在人经常通过和儿童经常出入的场所，以防受伤和烫伤。

③ 风机房内温度应在 40℃以下，超过 40℃将会极大缩短鼓风机和电机的寿命，请设置换气扇，确保室温在 40℃以下。冬季气温长期在 0℃以下时，应注意齿轮油会固化，运转一段时间后，温度会上升。

④ 地基要牢固，表面要平整，地基要高出地面。

⑤ 风机周围空间应满足风机拆卸和检修用。

⑥ 风机室外配置时，请设置防雨棚。

三、SSR 风机配管安装注意事项

① 风机管道要挠性连接，不要在上面堆放杂物。

② 管道材料应能承受排气时的温度和风压（可采用钢管）。

③ 管道内部清洁，防止杂物进入。

④ 安装一个逆止阀，防止由于反转而引起的回流进入鼓风机。

⑤ 多台鼓风机并列运转的场合，各分管道上必须设置闸阀（其中一台风机检修时，可截止该管道）。

四、SSR 风机操作前注意事项

① 清扫管道内的异物，并保持管道内的清洁。

② 检查螺栓、螺母连接松紧情况。

③ 必须安装皮带罩，防止衣服和手等卷入皮带和皮带轮之间。

④ 将管道上的闸阀全部打开，否则风机超负荷运转，机器受损。

⑤ 加入齿轮油，油面静止于油标中心位置（风机出厂时，油箱内无油）。

⑥ 检查 V 型带的张力和皮带轮的偏正，风机出厂时已调整好，请确认在运输与安装过程有无松动。

※可以用钢板尺或绳子找正皮带轮，并调整张紧程度，如使用张力计可以更方便的调整皮带的张力，而且，运行 2～3 天后，因皮带与皮带轮的磨合，若皮带变松弛，请重新调整。

⑦ 加注轴承润滑脂，可用油枪加至油从压盖上的泄油孔泄出为止（风机出厂时已加润滑脂）

⑧ 检查电源的电压和频率；检查电缆线的连接；从皮带轮侧看主动轴回转方向为逆时针。

⑨ 用手盘动皮带轮，确认鼓风机转动无异常时，方可用电力启动。

五、SSR 风机运转注意事项

① 运行初期由于润滑油的粘滞而有噪音和电流过高的情况，运行 10～20 分钟，可自行消失。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

② 流量大小不能通过开关阀门来调整。

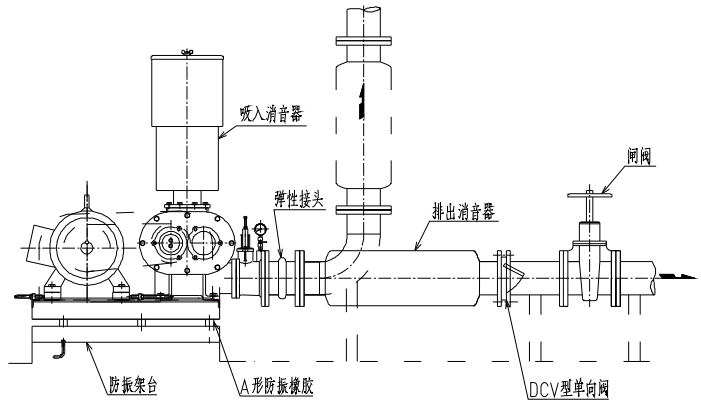
该风机是容积型压缩机，通过调整转速来改变流量和轴功率；关闭阀门，压力上升，风机超负荷运转，易被烧坏。故通过改变转速或增加溢流管道来调整流量。

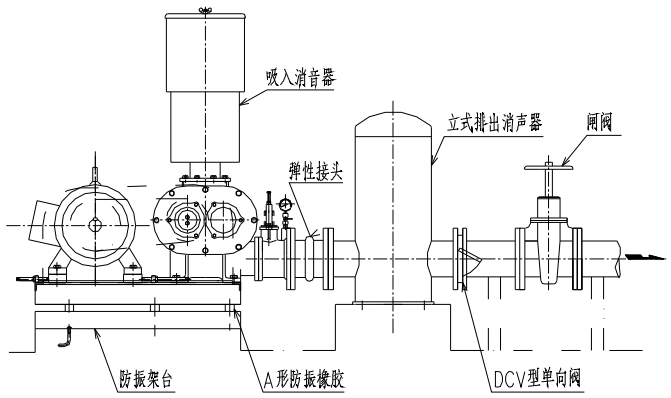
③ 鼓风机应在规定的压力范围内工作。超负荷运转风机受损，特别是电机电流值要低于铭牌上的额定值，否则电机寿命降低或烧损。

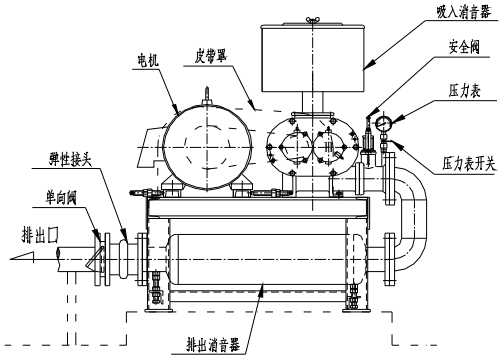
④ 压力表开关处于常闭状态，如需测定压力时，可将压力表开关打开。

⑤ 同一机型噪音也有差异，因为风机在机械室内的位置及配管情况不同会造成噪音的差异。

六、SSR 风机配管参考图







注：DCV 型单向阀必须安装在水平管道上！

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

七、SSR 风机的保养与检修

※1 保养和检修时必须切断电源。

2 请不要擅自分解、修理、改造本鼓风机，若风机出现故障，请与经销商联系，有专门的维修人员进行修理。

保 养 ※ 检 修

保养/检修内容	周　　期				备　　注
	日常	3 个月	1 年	3 年	
压力	▲				铭牌值以下
流量	▲				铭牌值 10%以内
噪音	▲				无异常噪音
振动	▲				无异常振动
吸入温度	▲				40℃以下
电流	▲				电机铭牌值以下
电压	▲				电机铭牌值 10%以内
皮带张力和皮带轮偏正	▲				
齿轮油量	▲	▲			加至油标中心位置
清扫空气滤清器		▲			
检查齿轮油		▲			补充或更换
检查轴承润滑脂		▲			补充或更换（SSR-H 周期为半个月）
更换 V 型带			▲		
更换滤清器滤芯			▲		
更换轴承				▲	拆卸时
更换垫片、油封				▲	拆卸时
检查更换齿轮				▲	拆卸时
※保养和检修应在生产中定期进行，根据实际情况此表可以进行适当修改					

⑴润滑油※润滑脂牌号

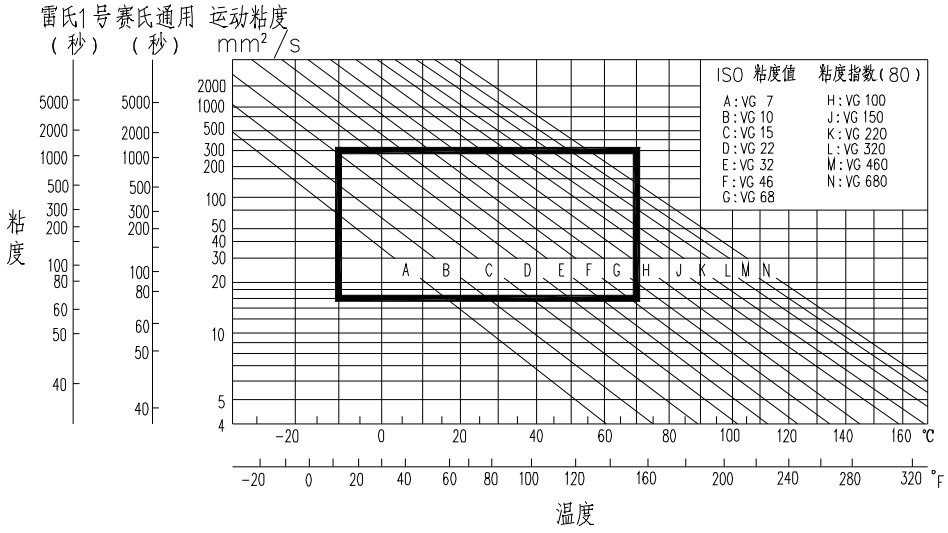
	润滑油牌号	润滑脂牌号
指定牌号	N220 中负荷工业齿轮油	ZL-3H 合成锂基润滑脂
推荐牌号	N68N100N150 中负荷工业齿轮油	ZL-3 普通锂基润滑脂（必须是纯正）

注：1、最初运行时，齿轮油在使用一个月后必须更换。

2、环境温度 0℃以下时必须用 N68 齿轮油。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

润滑油粘度及温度使用范围



⑵润滑油※润滑脂量

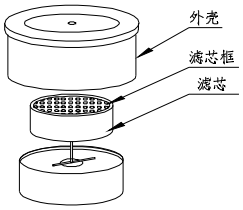
风机 型号	SSR-50（H） SSR-65（H）	SSR-80（H）、 SSR-100（H）	SSR-125	SSR-125HB	SSR-150 SSR-175	SSR-150HB	SSR-200	SSR-200HB	SSR-250HB
润滑油	0.52L	0.78L	1.6L	1.6L/1.1L	2.1L	2.1L/1.6L	3.0L	3.0L/2.1L	10L/4.5L
润滑脂	10g/孔	15g/孔	23g/孔		30g/孔		45g/孔		

注：※表中润滑油仅为参考，静止时油面位于油标中心。

※有两个润滑脂加入口。

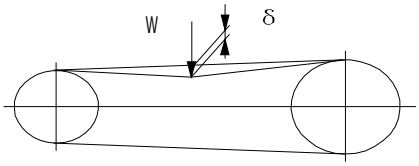
⑶吸入消音器的检修

打开消音器外壳，露出滤芯，清理检查滤芯。



风机型号	内径×高度
SSR-50（H）	Φ110×80
SSR-65（H）	Φ135×90
SSR-80（H）	Φ160×120
SSR-100（H）	Φ185×150
SSR-125（HB）	Φ210×220
SSR-150（HB）、175	Φ240×300
SSR-200（HB）	Φ320×450
SSR-250（HB）	Φ430×350

⑷V 型带张力



平稳传送时的皮带张力

风机型号	W（kg）	δ（mm）
SSR-50（H）	1～2	4
SSR-65（H）	1～1.7	4.5
SSR-80（H）	1.5～2.5	4.5
SSR-100（H）	2～3	5.5
SSR-125（HB）	1.5～3	6.5
SSR-150（HB）、175	3.5～5	7.0
SSR-200（HB）	4.5～7.5	9.5
SSR-250（HB）	8～12	12.5

注：表中数据仅供参考

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

⑸鼓风机和电机定中心

※如草图 a 所示，可以通过钢板尺或绳子进行测量。

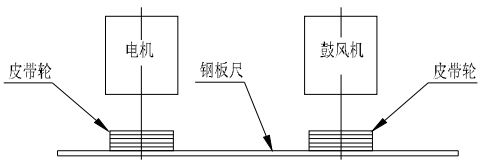


图 a

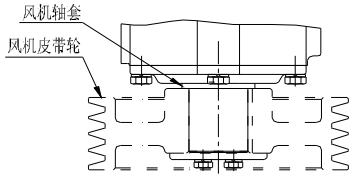


图 b

(6)风机带轮必须安装到位，轮毂必须与轴套靠紧,如图 b 所示。

八、SVR 安全阀 使用说明

1、使用上的注意事项

因为该安全阀应在低压力下工作，所以阀座与阀体的接触面是经过精密加工的，如果有异物附着在阀座周围，阀体工作时，异物就会被吸附到接触面上，由此形成泄漏。另外，请注意检查安全阀在搬运过程中是否受到冲击，这也是造成泄漏的原因。

2、安全阀的设定方法

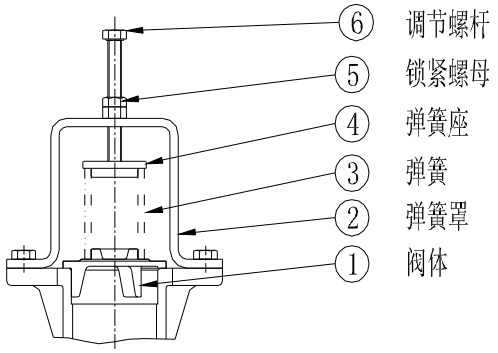
※原理：当负荷超过安全阀的设定压力时，安全阀开启，由此防止风机故障。

※设定方法：

① 启动风机

② 一边观察压力表，一边旋紧闸阀，使压力超过设定压力的 10%左右。

③ 松开锁定螺母，按逆时针方向旋转调节螺杆，直至从安全阀排出空气为止。



④ 若在旋紧闸阀的过程中，尚未达到设定压力，安全阀已排出空气，请再一次按顺时针方向旋转调节螺杆，直至旋至不再排出空气为止，再逆时针方向旋转，恰好再排出空气为止（顺时针旋转，设定压力变高；逆时针旋转，设定压力变低）。

⑤ 旋紧锁紧螺母和调节螺杆。

⑥ 松开闸阀，降低压力，使安全阀不再排气。

⑦ 检查安全阀是否在设定压力下工作，再次旋紧闸阀提高压力。

注意：实际在排气侧有负荷时，若闸阀全开时，设定压力比实际负荷高约 10%左右。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

九、风机常见故障、原因及排除对策

故障			原因	对策
鼓风机	不转	用手能正反转	电机坏	修理或更换电机
		用手不能转	转子卡住	拆开修理
			内含杂物	拆开修理
	转	异常声或振动	打滑、V型带太松或太紧	调整V型带张力
			皮带轮不正	调整皮带轮
			皮带轮与皮带罩摩擦	调整皮带罩
			润滑油缺乏或老化	补充或更换
			齿轮油缺乏或老化	补充或更换
			安全阀漏气	调整安全阀
			地基强度不够	加强地基强度
			管道共鸣	通过消音器、支架消除
			排气压力突然上升	见*注释
			地脚螺栓太松	拧紧
			转子干扰	拆开修理
			机壳内有杂物	拆开修理
			逆止阀坏	更换
		过热	排气压力突然上升	见*注释
			机房内温度超过40℃	增加通风量
			吸入消音器堵塞	清洗或更换滤芯
		空气量不足	管道漏气	拧紧连接螺栓
			安全阀漏气	调整安全阀
			吸入消音器堵塞	清洗或更换滤芯
			V型带打滑	调整V型带张力
			排气压力突然上升	见*注释
		*排气压力突然上升	阀门关闭	充分打开阀门
			水位上升	调整水位
			进气管堵塞	清除杂物
			管道堵塞	清除杂物
			阀门坏或拧反方向	更换或反方向拧
			气流过强	降低转速或排气
		漏油	齿轮油过多	加油至油标中央
电机	不转	用手能正反转	开关或接线不良	正确连接或检修
			保险丝没连或单根线断开	检查修理或更换
			电源异常	改善供电设施
			电机坏	修理或更换电机
		用手不能转	轴承坏	更换轴承
			电机坏	修理或更换电机
		反转	连接错误	检查接头
	转	过热	过载	调整排气压力
			电源异常	改善供电设施
			机房内温度超过40℃	增加通风量
		转速过低	电源异常	改善供电设施
			过载	调整排气压力

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

十、售后服务及修理事项

1、在正常使用情况下，因产品制造质量发生故障时，自产品出厂 1 年内为无偿修理。但在下列情况下，为有偿修理：

① 保修期内用户自己维修过，又发生的故障。

② 使用不当，非本公司指定专业维修人员进行修理，或自行改造机器发生的故障。

③ 自然灾害引起的故障。

④ 未按本说明书要求进行维护和保养造成的故障。

⑤ 使用了非本公司指定标准部品造成的故障。

⑥ 易损件的更换。

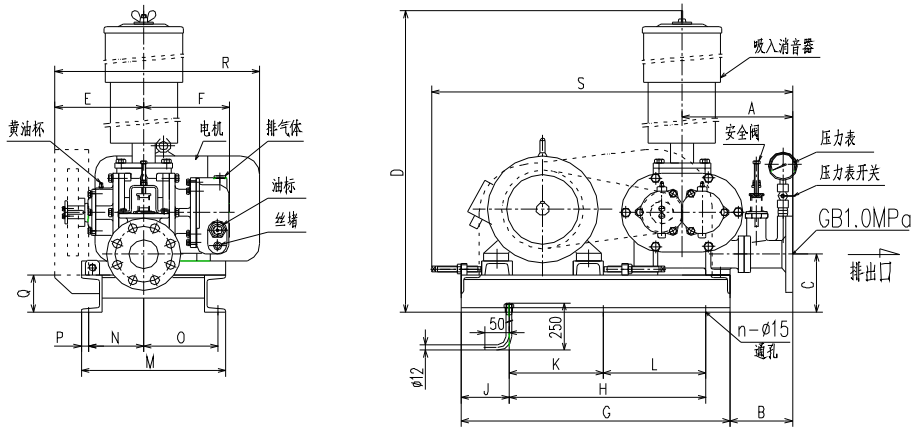
⑦ 不属于设计和制造不良。

2、风机发生故障时，请您先与订货的代理店联系，并将产品的型式、编号、购入日期告诉对方。按鼓风机铭牌填写下表，以便修理查阅。

型　　式	
制造编号	
轴 功 率	
转　　速	
压　　力	
出厂压力	
客户名称	

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

十一、SSR　三叶风机外形尺寸图

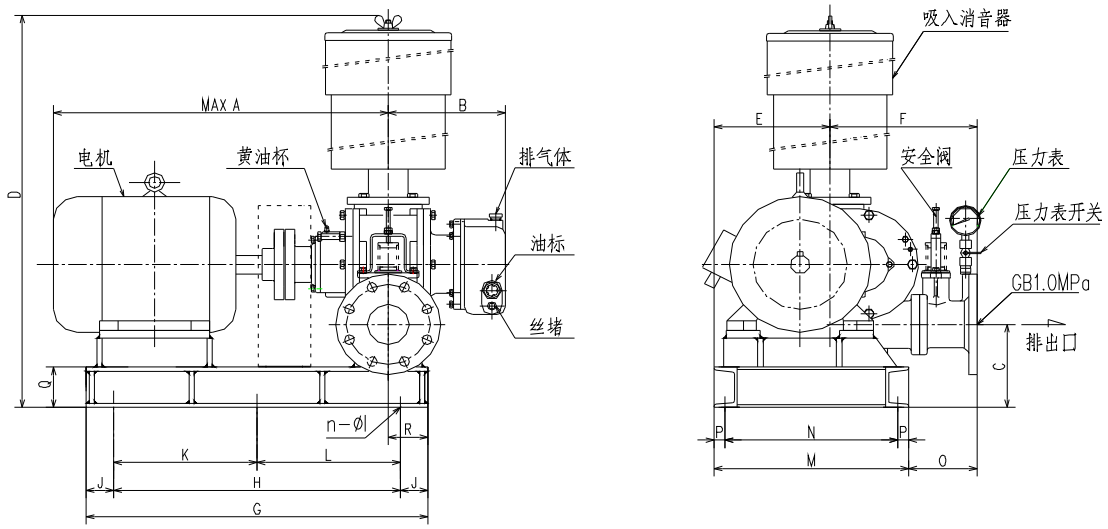


记号 型式	口径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
SSR-50	50A	230	130	125	895	185	179	560	410	100	—
SSR-65	65A	230	130	135	970	205	202	600	450	100	—
SSR-80	80A	280	170	150	1130	220	225	650	500	100	—
SSR-100	100A	280	155	160	1255	260	265	730	580	100	—
SSR-125	125A	355	205	190	1515	295	294	860	700	110	350
SSR-150	150A	400	235	210	1730	370	377	960	750	160	400
SSR-175	200A	520	355	230	1775	465	457	1100	840	160	420
SSR-200	200A	591	378	256	2210	525	550	1280	1000	180	500
记号 型式	口径	L	M	N	O	P	Q	R	S	n	重量 kg
SSR-50	50A	—	300	115	155	15	80	450	730	4	70
SSR-65	65A	—	340	135	175	15	80	500	780	4	81
SSR-80	80A	—	360	130	200	15	80	530	860	4	123
SSR-100	100A	—	470	170	270	15	80	600	930	4	157
SSR-125	125A	350	470	185	255	15	100	710	1230	6	235
SSR-150	150A	350	590	255	295	20	100	860	1335	6	394
SSR-175	200A	420	720	325	355	20	100	1045	1600	6	495
SSR-200	200A	500	755	360	345	20	126	1080	1765	6	860

注：重量中不包含电机重量。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

十二、SSR 直联式　三叶风机外形尺寸图



记号 / 型式	口径	A	B	C	D	E	F	G	H	J
SSR-50	50A	570	179	135	895	152	230	540	420	60
SSR-65	65A	610	202	145	970	192	230	600	440	80
SSR-80	80A	700	225	165	1130	217	280	650	500	75
SSR-100	100A	900	265	175	1255	234	280	850	630	110
SSR-125	125A	945	294	205	1525	260	345	920	710	105
SSR-150	150A	1155	377	225	1745	305	385	1150	950	100
SSR-175	200A	1300	457	245	1765	305	505	1330	1030	150
SSR-200	200A	1570	550	276	2230	405	593	1600	1300	150

记号 / 型式	口径	K	L	M	N	O	P	Q	R	n-ΦI	重量 kg
SSR-50	50A	—	—	260	220	122	20	80	60	4-Φ14	72
SSR-65	65A	—	—	300	260	122	20	80	80	4-Φ14	84
SSR-80	80A	—	—	370	330	147	20	80	75	4-Φ19	132
SSR-100	100A	—	—	400	360	114	20	80	110	4-Φ19	168
SSR-125	125A	355	355	430	390	175	20	100	105	6-Φ19	245
SSR-150	150A	475	475	500	455	190	22.5	100	165	6-Φ19	408
SSR-175	200A	515	515	500	455	310	22.5	100	240	6-Φ19	505
SSR-200	200A	650	650	650	605	348	22.5	126	240	6-Φ19	900

注：重量中不包含电机重量。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/205300224033011310