



中华人民共和国认证认可行业标准

RB/T 110—2024

代替 RB/T 110—2014

能源管理体系 建筑卫生陶瓷企业 认证要求

Energy management systems—Requirements for certification on
architecture and sanitary ceramics manufacturing plants

2025-09-28 发布

2025-12-01 实施

国家认证认可监督管理委员会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 组织所处的环境 2

 4.1 理解组织及其所处的环境 2

 4.2 理解相关方的需求和期望 2

 4.3 确定能源管理体系的范围 2

 4.4 能源管理体系 3

5 领导作用 3

 5.1 领导作用和承诺 3

 5.2 能源方针 4

 5.3 组织的角色、职责和权限 4

6 应对风险和机遇的措施 4

 6.1 应对风险和机遇的措施 4

 6.2 目标、能源指标及其实现的策划 5

 6.3 能源评审 6

 6.4 能源绩效参数 6

 6.5 能源基准 7

 6.6 能源数据收集的策划 7

7 支持 8

 7.1 资源 8

 7.2 能力 8

 7.3 意识 8

 7.4 信息交流 8

 7.5 文件化信息 9

8 运行 9

 8.1 运行的策划和控制 9

 8.2 设计 10

 8.3 采购 10

9 绩效评价 11

 9.1 能源绩效和能源管理体系的监视、测量、分析和评价 11

 9.2 内部审核 12

 9.3 管理评审 12

10 改进 13

10.1 不符合和纠正措施 13

10.2 持续改进 13

附录 A（资料性） 建筑卫生陶瓷行业能源管理基本情况 15

 A.1 建筑卫生陶瓷产品分类 15

 A.2 建筑卫生陶瓷工艺简介 15

 A.3 建筑卫生陶瓷能源消耗概况 16

 A.4 建筑卫生陶瓷主要能耗设备 17

附录 B（资料性） 建筑卫生陶瓷行业能源管理常用法律法规、部门规章、标准和其他文件目录 18

附录 C（资料性） 建筑卫生陶瓷行业能源管理体系要求应用示例 22

 C.1 概述 22

 C.2 基本信息 22

 C.3 能源评审 23

 C.4 在能源评审基础上进行能源策划 26

参考文献 28

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 RB/T 110—2014《能源管理体系 建筑卫生陶瓷企业认证要求》。

本文件与 RB/T 110—2014 相比，主要技术变化如下：

- 修改了部分术语和定义(见第3章,2014年版的第3章)；
- 强调了建筑卫生陶瓷企业所处的环境以及相关方的需求和期望,采用了基于风险的思维,明确了建筑卫生陶瓷企业应对风险和机遇时应采取的适宜措施(见4.1、4.2、6.1,2014年版的4.4.2)；
- 进一步增加了能源管理体系范围应考虑的相关内容(见4.3,2014年版的4.1.3)；
- 更加强调能源管理与建筑卫生陶瓷企业的业务管理过程相融合(见4.4)；
- 细化了建筑卫生陶瓷企业能源评审及能源绩效参数、能源基准、相关变量、静态因素、归一化的专业要求(见6.4、6.5,2014年版的4.4.4、4.4.5)；
- 增加了能源管理团队的职责、能源数据收集计划相关要求(见5.3、6.6)；
- 明确了建筑卫生陶瓷企业在开展能源评审时,对能源评审准则的要求(见6.3,2014年版的4.4.3)；
- 明确了建筑卫生陶瓷企业针对能源管理体系的资源内容(见7.1)；
- 细化了建筑卫生陶瓷企业能源管理体系运行控制的专业要求,增加了变更控制要求(见8.1,2014年版的4.5.5)；
- 更加关注能源绩效(见5.2、6.2、6.3、9.1.1等)；
- 增加了持续改进的考虑方向(见10.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本文件起草单位：中国国检测试控股集团股份有限公司、北京国建联信认证中心有限公司、中国建筑卫生陶瓷协会、中国建筑材料科学研究总院、杭州诺贝尔陶瓷有限公司、佛山科勒有限公司。

本文件主要起草人：彭炳林、闫浩春、韩光辉、刘佳、袁秀霞、隋超英、张武、李莹、黄兴、赵春芝。

能源管理体系 建筑卫生陶瓷企业 认证要求

1 范围

本文件规定了建筑卫生陶瓷企业建立、实施、保持和改进能源管理体系的要求。

本文件适用于建筑卫生陶瓷企业的能源管理体系认证,也可作为各相关方评价建筑卫生陶瓷企业能源管理体系的依据。其他陶瓷企业可参照使用本文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4100 陶瓷砖

GB/T 6952 卫生陶瓷

GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 21252 建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额

GB/T 23331—2020 能源管理体系 要求及使用指南

GB/T 23459 陶瓷工业窑炉热平衡、热效率测定与计算方法

GB/T 24851 建筑材料行业能源计量器具配备和管理要求

GB/T 50543 建筑卫生陶瓷工厂节能设计标准

3 术语和定义

GB/T 4100、GB/T 6952、GB/T 9195、GB 21252、GB/T 23331—2020 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生产系统 production system

从原材料进入生产现场开始,到成品出厂为止的有关工序组成的工艺过程及设备。

注 1: 典型建筑陶瓷企业生产系统一般包括原料破碎、配料、泥浆制备及处理、粉料制备、釉料制备、压制成形、砖坯干燥、施釉、烧成、磨边(抛光)、检验、包装、入库等过程及其设备。

注 2: 典型卫生陶瓷企业生产系统一般包括原料破碎、配料、泥浆制备及处理、模型制作、釉料制备、注浆成形、坯体干燥、施釉、烧成、冷修、检验、包装、入库等过程及其设备。

3.2

余热 waste heat

生产过程中的排气、产品、物料、工质、设备、设施等带走或散失的热量。

注: 建筑卫生陶瓷企业的余热主要是窑炉余热,常用于坯体干燥、助燃风加热、取暖等。