

管道安全管理制度

1 目的与依据

1.1 为了贯彻执行“以人为本，安全第一，预防为主”的安全生产方针，对压力管道实施安全管理，确保压力管道安全运行，有效防范事故的发生，保障电厂人身、设备安全，特制定本制度。

1.2 本制度是根据《特种设备安全监察条例》、《压力管道使用登记规则》（试行）、《在用工业管道定期检验规程》、《特种设备质量监督与安全监察规定》、《特种设备注册登记与使用管理规则》、《特种设备作业人员培训考核管理规则》等法规要求，参照集团公司和电厂的有关制度编写的。

1.3 本制度适用于____热电厂内的压力管道的使用和管理。电厂内的压力管道均为工业管道。____名词解释

2.1 压力管道：是指利用一定的压力，用于输送气体或者液体的管状设备，其范围规定为最高工作压力大于或者等于____mpa（表压）的气体、液化气体、蒸汽介质或者可燃、____、有毒、有腐蚀性、最高工作温度高于或者等于标准沸点的液体介质，且公称直径大于____mm的管道。包括：工业管道，公用管道，长输管道三大类。

2.2 工业管道。系指企业、事业单位所属的用于输送工艺介质的工艺管道、公用工程管道及其他辅助管道。

____公用管道。系指城市或乡镇范围内的用于公用事业或民用的燃气管道和热力管道。

2.4 长输管道。系指产地、储存库、使用单位间的用于输送商品介质的管道。

3 职责

3.1 电厂的压力管道必须有专人管理，并履行下列职责：

3.2 电厂压力管道安全管理人员应履行下列职责：

4 压力管道使用登记制度

4.1 电厂内属于监察范围的压力管道，应
按照《压力管道使用登记规则》（试行）的要求办理使用登记和注册。

4.2 新建、改建、扩建工程的压力管道在投入使用前或者使用后____个工作日内，应携带下列资料向安全监察机构申请使用登记：

4.3 在用压力管道在定期检验后____个工作日内，应携带下列资料向安全监察机构申请办理使用登记：

5 压力管道日常维护保养制度

5.1 压力管道的日常维护保养是保证和延长使用寿命的重要基础。压力管道的操作人员必须认真做好压力管道的日常维护保养工作。压力管道的操作人员由管道所在专业的运行人员担任。

5.2 压力管道操作人员要经常检查压力管道的防护措施，保证其完好无损，减少管道表面腐蚀；

5.3 阀门的操作机构要经常除锈上油，定期进行操作，保证其操纵灵活；

5.4 安全阀和压力表要经常擦拭，确保其灵敏准确，并按时进行校验；

5.5 定期检查紧固螺栓的完好状况，做到齐全、不锈蚀、丝扣完整、联结可靠；

5.6 注意管道的振动情况，发现异常振动应采取隔断振源，加强支撑等减振措施，发现摩擦应及时采取措施；

5.7 静电跨接、接地装置要保持良好完整、发现损坏及时修复；

5.8 停用的压力管道应排除内部介质，并进行置换、清洗和干燥，必要时作惰性气体保护。外表面应进行油漆防护，有保温的管道注意保温材料完好；

5.9 检查管道和支架接触处等容易发生腐蚀和磨损的部位，发现问题及时采取措施；

5.10 及时消除管道系统存在的跑、冒、滴、漏现象；

5.11 对高温管道，在开工升温过程中需对管道法兰联结螺栓进行热紧，对低温管道，在降温过程中进行冷紧；

5.12 禁止将管道及支架做为电焊零线和其它工具的锚点、撬抬重物的支撑点；

5.13 配合压力管道检验人员对管道进行定期检验；

5.14 对生产流程的重要部位的压力管道、穿越公路、桥梁、铁路、河流、居民点的压力管道、输送易燃、____、有毒和腐蚀性介质的压力管道、工作条件苛刻的管道、存在交变载荷的管道应重点进行维护和检查；

5.15 当操作中遇到下列情况时，应立即采取紧急措施并及时报告有关管理部门和管理人员：

6 压力管道在线检验制度

6.1 在线检验是在运行条件下对在用工业管道进行的检验，使用单位根据具体情况制定检验计划和方案，在线检验每年至少检验一次。

6.2 在线检查工作由使用单位进行，使用单位也可将检验工作委托给具有管道检验资格的单位。在线检验的检验人员资格须经质量技术监督部门考核或认可。使用单位根据具体情况制定检验计划，安排检验工作。

6.3 在线检验一般以宏观检查和安全附件检验为主，必要时进行测厚检查和电阻值测量。管道的下述部位一般为重点____部位：

6.4 以上规定的在线检验项目是在线检验的基本要求，检验员可根据实际情况确定实际检验项目和内容，并进行检验工作。

6.5 在线检验开始前，使用单位应准备好与检验有关的管道平面布置图、管道工艺流程图、单线图、历次在线检验和全面检验报告、运行参数等技术资料、检验人员应在了解这些资料的基础上对管道运行记录、开停车记录、管道隐患监护措施实施情况记录、管道改造施工记录、检修报告、管道事障处理记录等进行检查，并根据实际情况制定检验方案。

6.6 宏观检查的主要检查项目如下：

6.7 对需重点管理的管道或者有明显腐蚀和冲刷减薄的弯头、三通、管径突变部位及相邻直管部位应采取定点测厚或抽查的方式进行壁厚测定。

6.8 对输送易燃、____介质的管道采取抽查的方式进行防静电接地电阻和法兰间的接触电阻值的测定。管道对地电阻不得大于 100 欧姆，法兰间的接触电阻佳应小于 0、03 欧姆。

6.9 检验报告及问题处理：在线检验的现场检验工作结束后，检验人员应根据检验情况、按照附件二《在用工业管道在线检验报告书》的规定，认真、准确填写在线检验报告。检验结论分为：可以使用、监控使用、停止使用。在线检验报告由使用单位存档、以便备查。

6.10 在线检验发现管道存在异常情况和问题时，使用单位应认真分析原因，及时采取整改措施，重大安全隐患应报省级质量技术监督部门安全监察机构或经授权的地（市）级质量技术监督部门安全监察机构备案。7 压力管道事故处理制度

7.1 对输送可燃、____或有毒介质的压力管道建立巡线检查制度、制定应急措施和救援方案，根据需要建立抢险队伍，并定期演练。

7.2 对事故隐患应及时采取措施进行整改，重大事故隐患应以书面报告主管部门和安全监察部门。

7.3 发生特别重大事故、特大事故、重大事故和严重事故后必须立即报告主管部门和质量技术监督行政部门。发生特别重大事故或特大事故后还必须直接报告国家质量检验检疫____。

7.4 事故报告应当包括以下内容。

- (1) 事故发生单位（或者业主）名称、联系人、联系电话；
- (2) 事故发生地点、时间（年、月、日、时、分）；
- (3) 事故设备名称；
- (4) 事故类别以及事故概况；
- (5) 人员伤亡经济损失。

7.5 事故发生部门及有关人员，必须实事求是地向事故调查组提供有关设备及事故的情况，如实回答事故调查组的询问，并对所提供情况的真实性负责。

7.6 认真总结经验教训，做到事故发生原因不查清不放过、有关人员没有接受教育不放过、没有采取措施不放过、以防止事故的再次发生。8 附则

8.1 本制度由____安全生产委员会制定，并负责解释。如果与上级规定冲突，以上级规定为准。

8.2 本制度由生产设备处进行监督检查落实。

8.3 本制度自公布之日起施行。

管道安全管理制度（二）

一、压力管道的使用登记

公司应对其管辖范围内的属于压力管道监察范围的压力管道，按照《压力管道使用登记规则》的要求办理使用登记和注册。

1、新建、改建、扩建工程的压力管道在投入使用前，应向安全监察机构申请使用登记；

2、在用的压力管道在规定期限内，应向安全监察机构申请使用登记。

二、压力管道的技术档案管理

压力管道的技术档案是安全地管理、使用、检验、维修压力管道的重要依据。凡符合《压力管道安全管理与监察规定》管辖范围内的所有压力管道，都必须建立技术档案。

三、压力管道管理人员的职责

压力管道必须由专人管理，并履行下列职责：

- 1.贯彻执行国家有关压力管道的标准、法规、制度；
- 2.建立、健全压力管道的技术档案，办理压力管道的使用证；
- 3.编制压力管道安全管理的规章制度；
- 4.参与压力管道的安装验收及试车工作；
- 5.制定压力管道的检验、检修、改造和报废等工作计划并负责实施；
- 6.参与压力管道工艺参数变更的审批工作；
- ____组织有关操作人员的安全技术教育和培训工作；
- 8.参与压力管道事故分析；
- 9.负责有关压力管道的统计上报。

四、操作人员岗位责任制

1.操作人员必须经过安全监察机构进行安全技术和岗位操作法学习培训，经

考核合格后才能持证上岗。

2.操作人员必须熟悉本岗位压力管道的技术特性、系统结构、工艺流程、工

艺指标、可能发生的事故和应采取的措施。做到 四懂三会 ，即懂原理、

懂性能、懂结构、懂用途；会使用、会维护、会排除故障。

3.操作人员必须严格按照操作规程进行操作，严禁超压、超温运行。

五、巡线检查制度

操作人员应严格执行巡回检查制度作好巡回检查记录，发现异常情况应及时汇报和处理。巡回检查的项目应包括：

- 1.各项工艺操作指标参数、运行情况、系统平衡情况；
- 2.管道接头、阀门及管件密封情况，是否存在泄漏；
- 3.保温层、防腐层和保护层是否完好；
- 4.管道振动情况；
- 5.管道支吊架是否完好；
- 6.管道之间、管道和相邻构件的摩擦情况；
- 7.阀门等操作机构润滑是否良好；
- 8.安全阀、压力表、爆破片等安全保护装置的运行、完好状态；

9.静电跨接、静电接地、抗腐蚀阴极保护装置是否完好；

10.是否存在其它缺陷。

六、压力管道安全操作管理

压力管道的使用单位应根据压力管道的生产工艺和技术性能，分别制定压力管道的安全操作规程，安全操作规程至少应包括：

1.操作工艺控制指标，包括最高工作压力、最高或最低操作温度；

2.压力及温度波动控制范围，介质成分，尤其是腐蚀性或爆炸极限等介质成分

的控制值；

3.岗位操作法，开停车的操作程序和有关注意事项；

4.运行中重点检查的部位和项目；

5.运行中可能出现的异常现象的判断和处理办法、报告程序和防范措施；

6.停用时的封存和保养方法；

七、压力管道的日常维护保养

压力管道的日常维护保养是保证和延长使用寿命的重要基础。压力管道的操作人员必须认真做好压力管道的日常维护保养工作。

1.经常检查压力管道的防护措施，保证其完好无损，减少管道表面腐蚀；

2.阀门的操作机构要经常除锈上油，定期进行操作，保证其操纵灵活；

安全阀和压力表要经常擦拭，确保其灵敏准确，并按时进行校验；

4.定期检查紧固螺栓的完好状况，做到齐全、不锈蚀、丝扣完整、联结可靠；

5.注意管道的振动情况，发现异常振动应采取隔断振源，加强支撑等减振措

施，发现摩擦应及时采取措施；

6.静电跨接、接地装置要保持良好完整，发现损坏及时修复；

7.停用的压力管道应排除内部介质，并进行置换、清洗和干燥，必要时作惰

性气体保护。外表面应进行油漆防护，有保温的管道注意保温材料完好；

8.检查管道和支架接触处等容易发生腐蚀和磨损的部位，发现问题及时采取

措施。

9.及时消除管道系统存在的跑、冒、滴、漏现象；

10.对高温管道，在开工升温过程中需对管道法兰联结螺栓进行热紧；对低温

管道，在降温过程中进行冷紧；

11.禁止将管道及支架做为电焊零线和其它工具的锚点、撬抬重物的支撑点；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/207054162003006160>