

用户手册

MP300 操作说明书

上海美捷伦工业标识科技

目　录

警告… 3

1.1 构造特征… 4
1.2 工作原理… 5
二、产品技术特性… 5

3.1 现场要求… 6
3.2 开机… 6
3.3 机器调试… 7

4.1 信息编辑操作… 9
4.2 启动喷印操作… 18
4.3 墨路操作… 20
4.4 系统设置操作… 22
4.5 字图编辑操作… 23
4.6 关机操作… 25

5.1 开机要求… 28
5.2 停机要求… 28
5.3 维护和保养… 28
六、常见故障缘由与排解方法参考… 29

提示：安装、使用前请认真阅读本说明

前　　言

感 谢 您 购 买 美捷伦 MP-300 型喷码机。在墨路系统中承受了目前最先进的内置泵供墨，使系统稳定牢靠。

本手册是正确操作机器使机器能长期工作稳定的好帮手。应认真阅读并娴熟使用该机器操作的相关学问，使你终身受益。

- 关于保修承诺：

MP—300 型喷码机的制造时由高质量的部件构成，是经过严格质量筛选的。我们对本机器消灭的质量问题实行免费保修。期限为一年〔即保修期限为开票之日起一年内计算〕。提示：过滤器和人为损坏不属于保修范围。

- 关于配件及耗材：

只有本公司供给的配件和耗材才可以适用于 MP—300 型喷码机。假设所使用的配件或耗材为非本公司供给，机器消灭故障均不在保修范围内。

- 关于本《用户手册》声明：

随着技术的进展和进步，设备可能有设计上的改进和提升。本手册之版权属于机器生产方供给。本手册不允许复制或转让给第三方〔我公司书面授权除外〕。

- 关于客户效劳：

假设您需要订购产品、配件、耗材或在产品使用过程中有任何疑问时，您可以通过以下方式进展询问、订购、报修。

免费热线　：400 601 5612

警告

机器安全使用应做到：

1、因使用的油墨、稀释剂为易燃品，应在四周放置灭火器材。

2、使用完的空墨瓶、稀释剂瓶放置要远离喷码机。

3、要远离明火，且不要在喷码机四周吸烟。〔最好悬挂“制止吸烟”标示牌。〕

4、须保证喷码机清洁。

5、装有墨水、稀释剂的瓶必需密封良好放置在阴凉通风处。

6、喷码机使用的电源，必需在有地线的标准 3 芯 220v 插座上使用。

使用环境

1、使用环境应干净，空气流通良好。

2、机器周边应无大功率电子设备，防止电磁干扰。

3、温度在 10－40℃为最正确。

4、湿度以不结露为最正确。

5、空气中粉尘颗粒物小于 15%为最正确。

6、电压为 AC200V-240V、50Hz，电源插座要有地线，如没有则必需将主机接地〔可安装 220V 沟通稳压器〕。

一、构造特征与工作原理

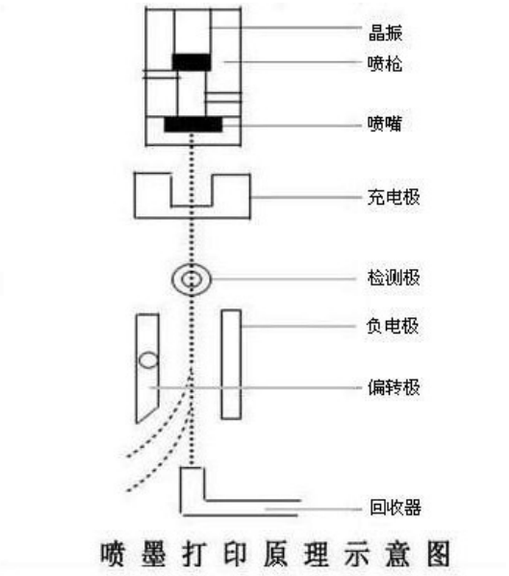
1 构造特征〔外观图〕



2 工作原理

该机在主板单片cpu 的掌握下，墨水在肯定的压力下进入喷抢，并经一个几十微米孔径喷嘴射出。墨水在晶体振荡的作用下从喷嘴射出大小相等间距肯定的墨滴，其经过充电极时对墨滴进展有序的充电、，再经过检测电极检测相位是否正确；最终，带电墨滴经过偏转电场时发生偏转，从喷腔底部射出，把所需的字符图形等标识打 在产品外表所需位置上。而其余墨滴通过回收孔进入系统进展循环 利用。

示意图：



喷 墨 打 印 原 理 示 意 图

二、产品技术特性：

型　　号：	MP300
点阵规格：	5x7、9x7、12x12、16x16、24x24
喷印行数	1～3 行
喷印字高	1.5～12mm
信息存储	1～24 条
喷印速度	460～600 字符/秒〔5x7 单行〕
喷印方向	360⁰全方位任意调整
喷印距离	2mm～30mm
通讯接口	RS-232、CAN 串口
工作电压	220V±10%VAC，50Hz
总功率	80W
工作温度	0～+40℃
相对湿度	90%无分散
机器外形尺寸	400 x 260 x 490 mm
机器重量	25KG(主机)

三、安装与调试

1. 现场要求：

第一次安装机器时请遵循以下步骤：

(1) 机器的安装必需由经过培训的技术人员来进展。假设机器已由我公司的技术工程师安装完毕，则可跳过本章节。

(2) 检查外包装是否在运输过程中造成损坏。

(3) 装机处必需通风良好，无抖动、无震惊。机器位置尽量远离热、潮、尘、水。明火及有可能的碰撞且位置应便于操作机器。

(4) 机器前后左右留出至少 1 米的空间。

(5) 墨水、溶剂为易燃品。机器四周应有防燃设备。

(6) 机器符近应在明显的位置张贴“防火、防水、防尘”的提示。

(7) 电源插头应接插结实且安全有效、机器波浪管摆放应伸曲自然。

警告：未经过培训的人员不行擅自翻开机器。否则后果自负。

2. 开机

*开机前，应先确认电源、及四周环境是否符合要求。

***检查喷腔是否固定**

依据喷印的位置及方向固定喷头，留意应保证喷腔上的盖开，合便利。喷腔到喷印物的距离在 10~20㎜ 之间为最正确。

固定波浪管防止振动对喷印要求的影响，防止有挤压、对折。

***加墨及溶剂**

将机器下前门翻开，将墨罐和溶剂罐的盖子翻开，分别参加墨水和溶剂至墨水和溶剂罐的 2/3 即可。

(1) 建义！！每次开机前应检查墨水溶剂量是否正常，保证墨路正常运行。

(2) 接通电源。开启机器电源开关。

(3) 依据显示界面的提示进入所需的操作。详见“界面操作说明”

3. 机器调试

〔1〕 墨线断点调整

机器喷字的好坏，取决与墨线断点的好坏，要想有好的断点，

必需做到以下五点：

(1)墨水粘度正确

(2)墨压正确

墨路畅通

(3)喷嘴无堵塞

(4)墨线断点好坏的推断，可用 10 倍的放大镜在充电极处查看，断点调试推断示意图见以下图



断 点 示 意 图

(5)墨点的调整可通过调高或调低晶振电压来实现

(6)如喷嘴发生堵塞，可用机器的喷嘴打通功能或按下机器面板上的清洗建进展清洗解决。

〔2〕 墨线位置调整

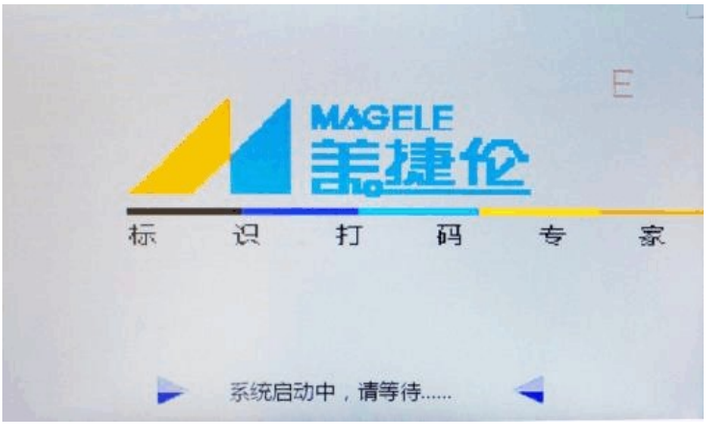
(1)正确墨线的路径应从喷嘴处通过充电极槽、检测极前端、偏转极中心位置进入回收孔。

(2)正面对准喷枪，墨线进入回收孔的位置应在回收孔偏左1/3 处。

(3)如有特别进展相应的调整。

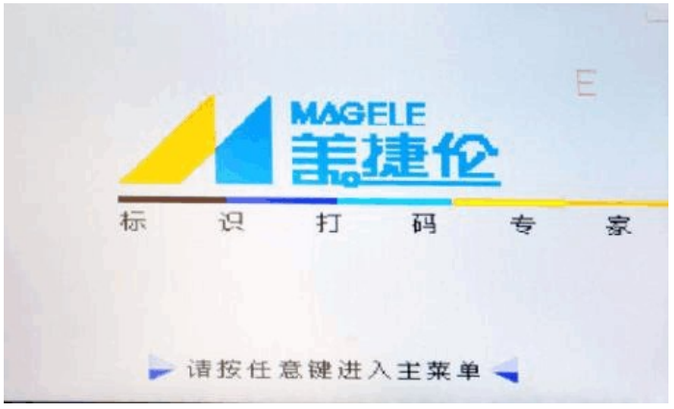
四、操作说明

翻开电源开关通电，消灭如左图界面



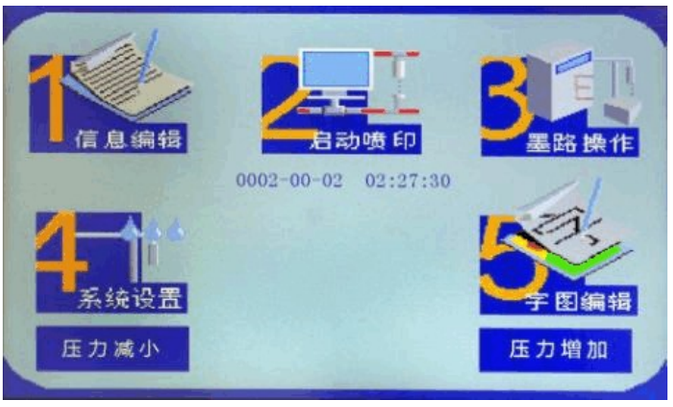
稍等.....。

当消灭右图界面时

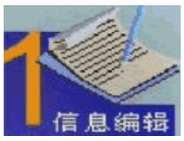


点按上图的任何位置即进入右图的操作主界面，此时系统压力上升〔压力的增减由该界面上的压力减小和压力增加用操作笔点按该图标掌握〕

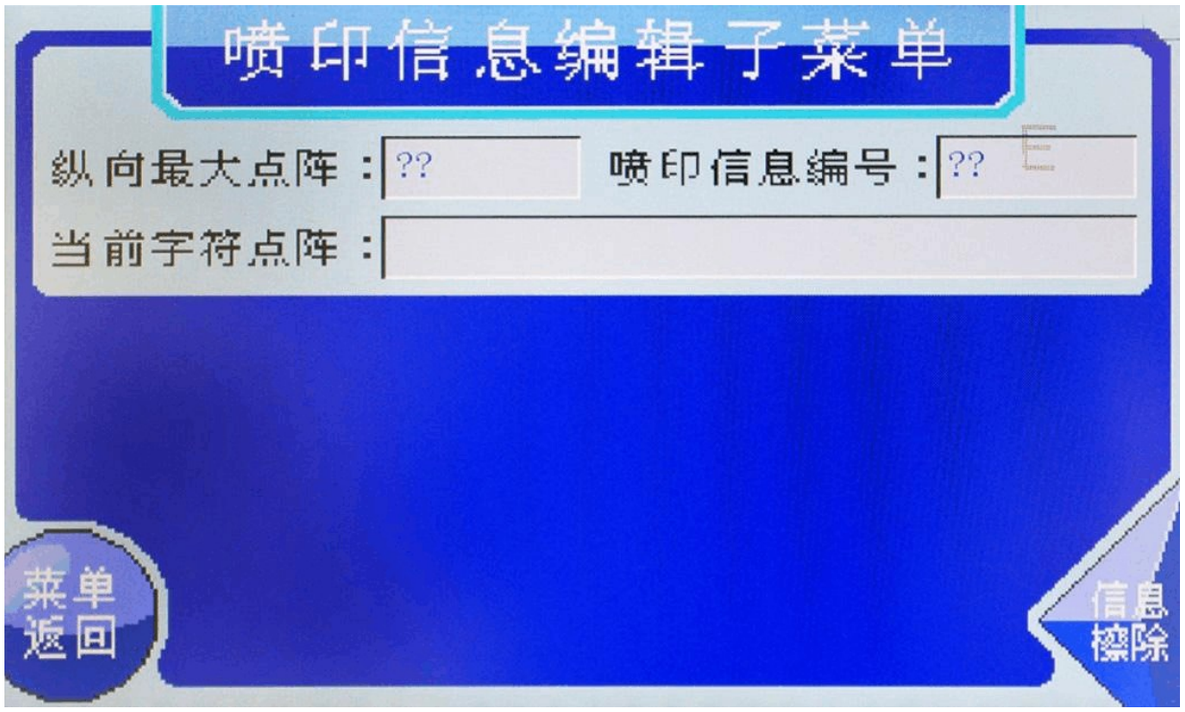
此界面由五局部组成： 1.信息编辑： 2.启动喷印：3.墨路操作：4.系统设置：5.字图编辑

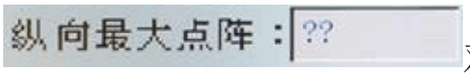


一、信息编辑操作

点按主界面上的：

处进入信息编辑菜单如图

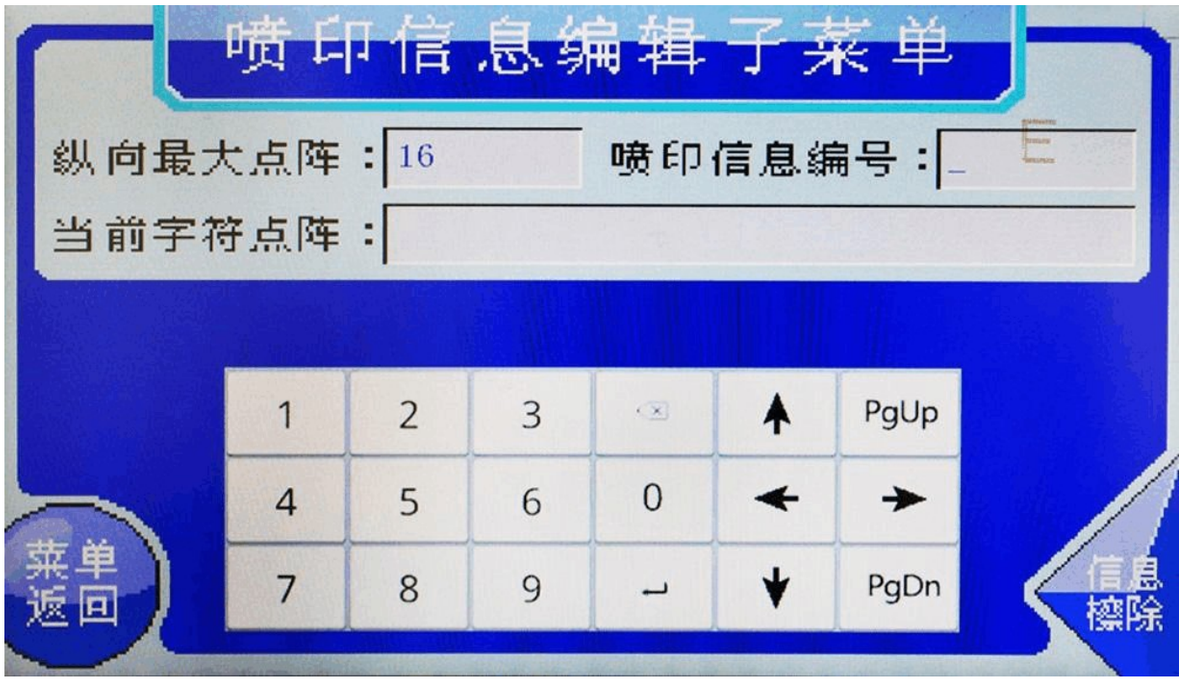


1. 依次点按

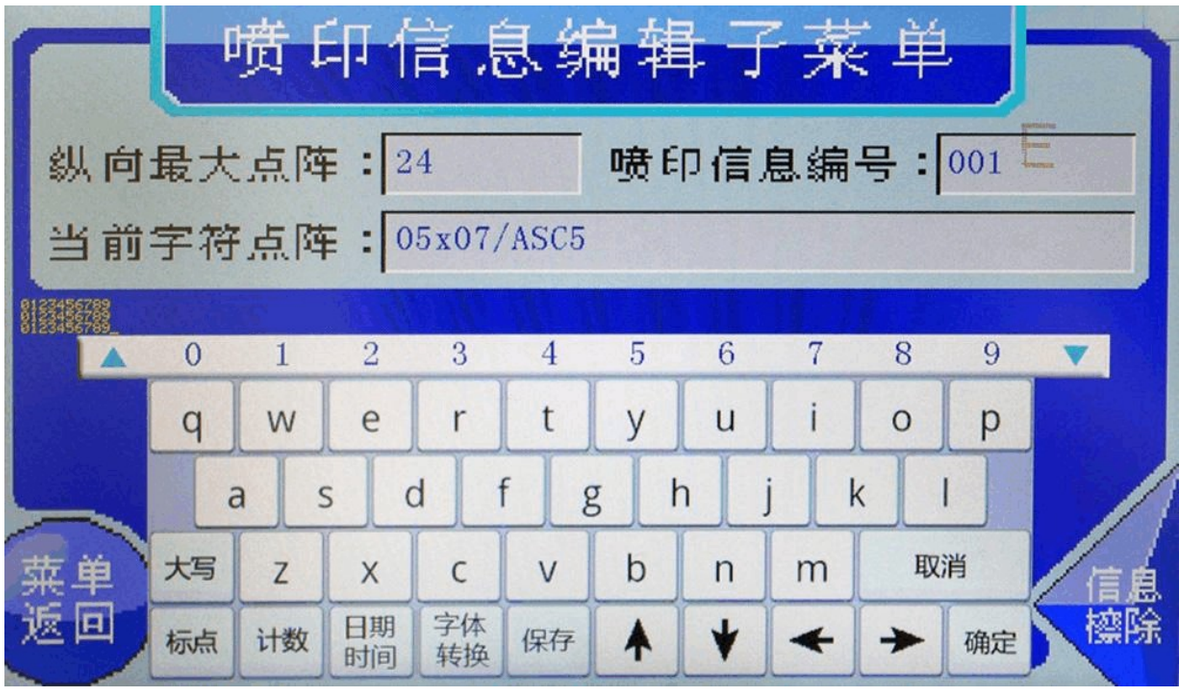
对纵向最大点阵进展选择，其规格为：07，09，12，16，24。选择其中以个规格进展操作。
2. 如选 24 点阵，选择完毕后连续操作，进入以下界面对喷码信息编号进展操作。

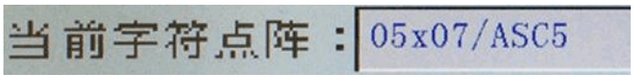
用点按

，进展信息编号的操作，进入以下界面：



用操作笔点按相应的数字 1——128,后，并点按“ ⏎ ”键确认后，信息编号操作完毕。



当前字符点阵选择 依次点按 

或点按键盘下方的

其规格挨次如下“05×07/ASC5”

“09×07/自编” “12×12/宋体 10_英文” “12×12/宋体 10_中文” “16×16/宋体 12_英文” “16×16/宋体 12_中文” “24×24/宋体 18_英文” “24×24/宋体 18_中文”

具体操作说明

1.界面图示说明



0--9 数字键操作位置

A--Z 操作位置 ，点按大写或者小写键进展大小写切换操作。

↑ ↓ ← → 键为当前光标位置移动操作键

右下角的

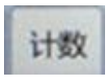
键是将全部信息删除操作键

如不需要信息编辑操作，点按左下角

键退出并返回主界面。

键盘上的

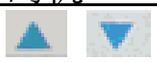
键是删除当前光标位置数值的操作键

键盘上的

键计数器操作键。

键盘上的

键是当前时间日期操作键。

数字两边的  储存单元翻页键。

键盘上的  键暂无此功能。

当信息编辑完成后，点按键盘上的  键保存该信息操作，进入该界面操作



具体说明如下：

点按  进入该界面



输入 1--3 并点按 ⏎ 键确认

点按 2 喷印延迟: _ 进入该界面



输入 1-9999 并点按 ⏎ 键确认

点按 3 墨水粘度: _ 进入该界面



输入 1--999 并点按 ⏎ 键确认

点按 4 产品上限: _ 进入该界面



输入 1--99999999 并点按 ⏎ 键确认

依次点按 5 字体翻转: 正 常 可选定“正常”;“下翻”;“右翻”;“右下翻” 找到适宜的进展选择

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/207065031146006130