



中华人民共和国国家标准

GB/T 22866—2026

代替 GB/T 22866—2008

皮革五金配件 镍释放量的测定

Leather hardware accessory—Determination of release of nickel

2026-09-28 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22866—2008《皮革五金配件 镍释放量的测定》，与 GB/T 22866—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了试验用水的规定(见 5.1, 2008 年版的 3.1)；
- 删除了 DL-乳酸和硝酸的密度规定(见 2008 年版的 3.3 和 3.7)；
- 更改“氨水”“稀氨水”为“氢氧化钠(NaOH)”“NaOH 溶液”(见 5.5~5.7, 2008 年版的 3.5 和 3.6)；
- 增加了“盐酸(HCl)”和“HCl 溶液”(见 5.8 和 5.9)；
- 增加了镍储备溶液的制备方法(见 5.14)；
- 更改了 pH 计的精度要求(见 6.1, 2008 年版的 4.1)；
- 更改了分析设备的规定(见 6.2, 2008 年版的 4.2)；
- 删除了“参考试片”(见 2008 年版的 5.3)；
- 增加了“长度测量器具”(见 6.5)；
- 更改了人工汗液的制备方法，删除了去离子充气水的制备(见 8.1, 2008 年版的 6.1)；
- 增加了镍释放时间的偏差规定(见 8.2)；
- 增加了测试溶液的过滤说明(见 8.2)；
- 更改了空白试验(见 8.3, 2008 年版的 6.3)；
- 增加了方法的定量限(见 9.2)；
- 更改了结果的不确定度分析(见 10.1, 2008 年版的 7.2)；
- 增加了结果的合规性评估(见 10.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本文件起草单位：中轻检验认证(晋江)有限公司、蔻驰贸易(上海)有限公司、广州市立富皮具有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、深圳市北测检测技术有限公司、中轻检验认证有限公司。

本文件主要起草人：桑军、孙静、王娇茹、华玉军、廖武名、黄舒娅、张青英、周业华、高雅。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 22866—2008；
- 本次为第一次修订。

皮革五金配件 镍释放量的测定

1 范围

本文件描述了测定皮革五金配件中镍释放量的试验方法。

本文件适用于皮革五金配件中镍释放量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

将试样置于人工汗液中浸泡一周,然后通过原子吸收光谱仪、电感耦合等离子体发射光谱仪或其他适当的分析方法对溶入人工汗液的镍离子浓度进行测定。

5 试剂和材料

除非另有说明,所用试剂均为分析纯。

5.1 水,应符合 GB/T 6682 中二级水的规定。

5.2 氯化钠(NaCl)。

5.3 DL-乳酸, $\text{CH}_3\text{CHOHCOOH}$, 质量分数 $>88\%$ 。

5.4 尿素 $[\text{CO}(\text{NH}_2)_2]$ 。

5.5 氢氧化钠(NaOH), 质量分数 $\geq 98\%$ 。

5.6 NaOH 溶液, 1 mol/L 。称取 $(4.00 \pm 0.01)\text{ g}$ NaOH (5.5) 于 100 mL 烧杯中, 加入 50 mL 水(5.1), 搅拌并冷却至室温。然后将溶液转移至 100 mL 容量瓶中, 用水(5.1)定容。

5.7 NaOH 溶液, 0.1 mol/L 。移取 25 mL NaOH 溶液(5.6)于 250 mL 容量瓶中, 用水(5.1)定容。

5.8 盐酸(HCl), 质量分数为 $32\% \sim 37\%$ 。

5.9 HCl 溶液, 0.1 mol/L , 移取 1 mL 盐酸(5.8)于 100 mL 容量瓶中, 用水(5.1)定容。

5.10 硝酸(HNO_3), 质量分数为 $65\% \sim 70\%$ 。

5.11 HNO_3 溶液, 质量分数约为 5% , 移取 30 mL 硝酸(5.10)于盛有 350 mL 水的 500 mL 烧杯中, 搅拌并冷却至室温。然后将溶液转移至 500 mL 容量瓶中, 用水(5.1)定容。

5.12 脱脂溶液, 称取 5 g 阴离子型表面活性剂(如十二烷基苯磺酸钠或烷基苯磺酸钠)溶解于