

几何量公差与检测课后答案(第九版)

1- 1

#1 0.1, a 10, 0.25. 04 a«3, L0, 1.&2旺 4.0,氏 3」 山苗,2缶 40,63」 00 .

解题要点；扰先敌系可向两个方向无限延伸，表中值乘以 10的正整数幕或负整数幕后即可得其他十进制项值. (XGBT321-2005忧先數和忧先敷索)

1-2

售* B10/2 : 1.0, L 6 2,5,4.0, & 3,10,16,25, 40,63,100 :

R20/3: L 0, L 4.缶 0, 2.8. 4* 0, 5+ 靳 & 0.1L 2,16.22,4,31.屍 45,63.00.

解题嬰直】先将 RI(k R20的优先数系按 GBT321-2005^伸至 100,再按眾生系列的定文依次取值 “

2- 2

答： 19.985

- > 1.005
18.98
-) L48
17.5
-) 7,5

10

解题要点：書耆农 2-1,所取量块财须是衷中所包含的。

3-1孔的公称尺寸 D = 50/wffl . 上极限尺寸 DⅢ=50.087mm . 下极限尺寸= 50.025mm,求 孔时上偏差

ES,下催差用及公差 7 ; . 并画出孔公差带示竄图.

峯 $ES = D_{nm} - Z? = 50.087 - 50 = 0.087$

$EI = D_{mtn} - D = 50.025 - 50 = 0.025 \text{ mm};$

$T_h = ES^{\wedge} EI = 0.087^{\wedge} 0.025 = 0.062 \text{ min};$

-87

-25

单位：

Am 组号	公差代号	基本偏差	标准公差	另一极限偏差	极限何隙或过盈	配合公差	配合种类
	O60H6	EI=0	IT6=19	ES=-19	x=-42	Tf=32	间隙配合
	O60g5	es=-10	IT5=13	ei=-23	心严10		
	<P30H7	EI=0	IT7=21	ES=+21	又+35		
	@30p6	ei=+22	IT6=13	es=+36	LT	Tf=34	过盈配合
	O50K8	ES=+12	IT8=39	EI=-27	X=-37		
	0>50h7	es=0	IT7=25	ei=-25	-A27		过渡配合
	O100S7	ES=-58	IT7=35	EI=-93	怡严36	Tf=64	
	<P100h6	esr0	IT6=22	ei=-22			过盈配合
	O18H5	EI=0	IT5=8	ES=+8		Tf=67	
	@18h4	es=0	IT4=5	eiF			
	O48H8	EI=0	IT8=39	ES=+39		Tf=13	间隙配合
	0>48ja7	6S=+12	IT7=25	ei=-13	"=0		
34有一基孔制的孔、轴配合,		公称尺寸 D			XJ52	Tf=64	过渡配合
			=25mm ₉	T _x = 21/zw ■			

= +74///W , X_{av} = +47 “加,

试求孔轴的极限偏差.配合公差，并画出孔轴公差带示童图，说明英配合种类. 答,

X_{min} = 2x X_a-X^ =47x2-74 = 20pm_t

7}=7 ; +r_< =^ -X_{mm} =74-20 = 54 “加_f

T_h =Tf-T\$ =54-21 = 33 “/\$

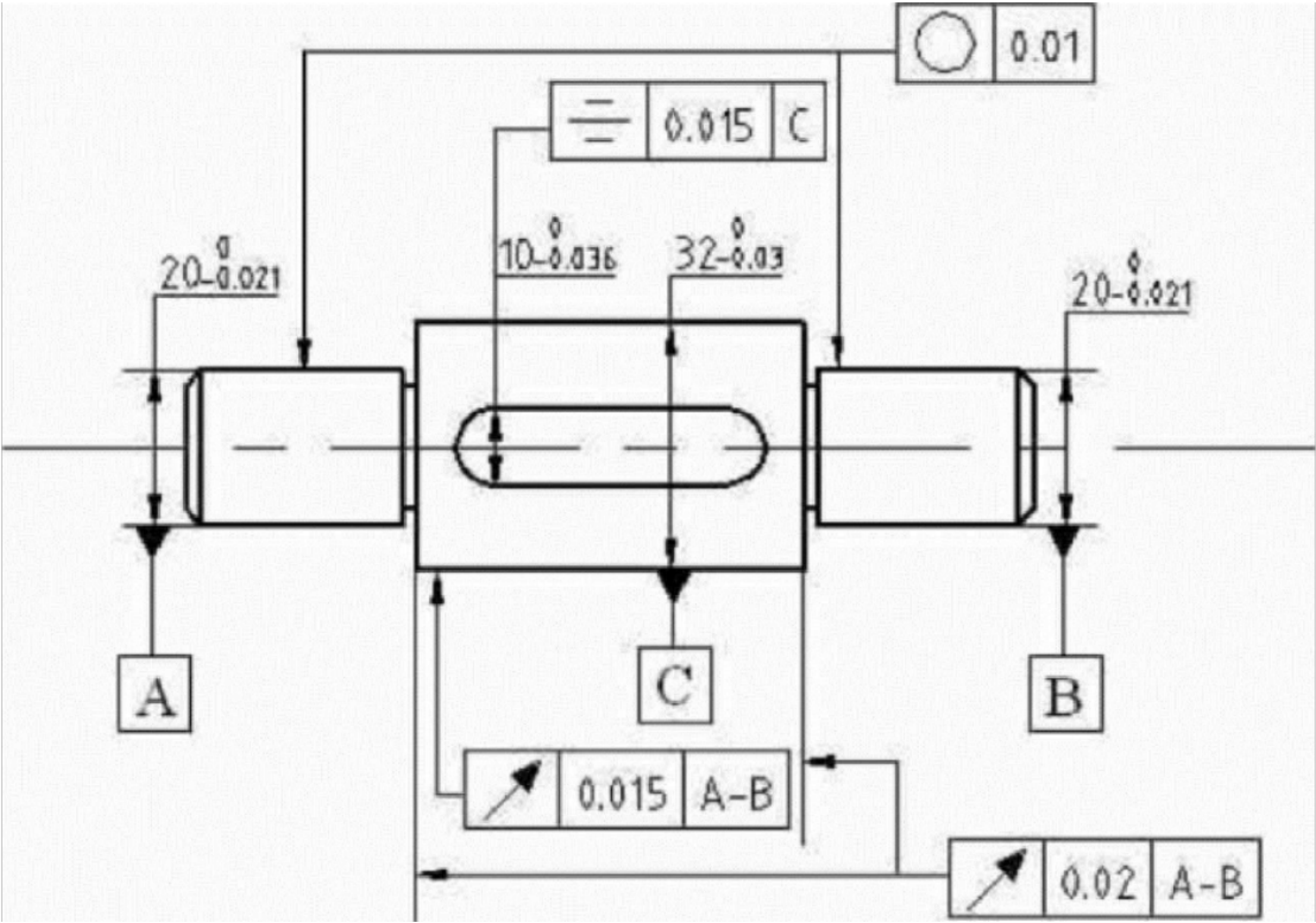
E/ = 01 ES = EI + T_h = 33///n i

ri
=

-20
-41

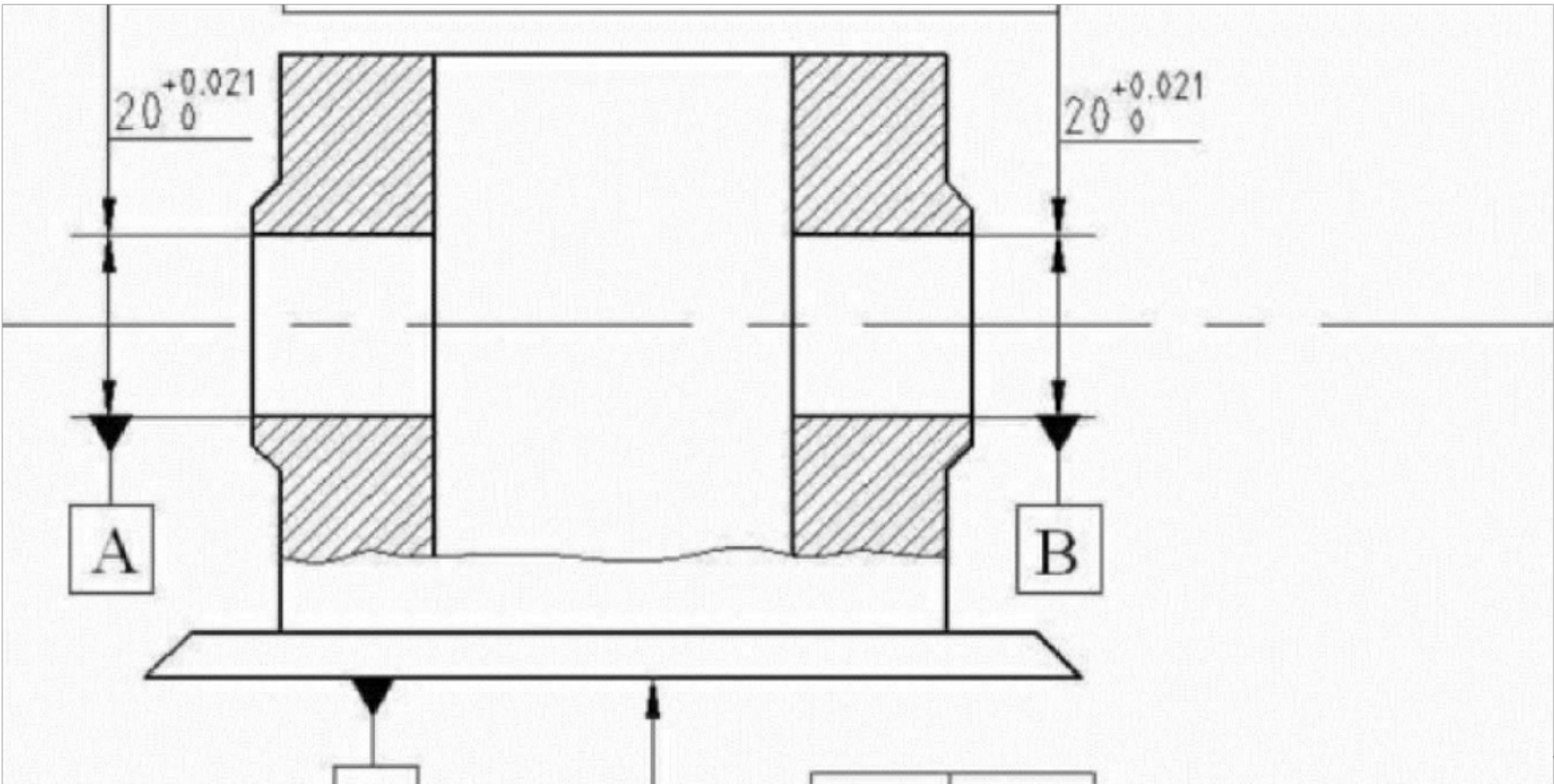
組号	公称尺寸	极限间隊或过盈	配合种类	公差代号	基本馆差	另一极限偏差
(1)	[]=&Qnn]		过盈配合	O50H7	EI=0	ES= +25
				OSOufi	ei= +70	es= +86
		检 F6		®70H7	EI=0	ES^+30
		^=+28				
(2)	D=70mm		过渡配合	<l>70k6	ei= +2	es= +21

祝要亂 查附表 34(确定配合种类.誉附表 3』或 3J确定基准孔或轴的极唱側差，再作图确定其他舊 差.



//0.01	0.001C0Z1CZ	C4-2
--------	-------------	------

◎ 0.015 A-B



图号	最大实际尺寸 {min}	最小实际尺寸 (mm)	采用的公差原则	边界名称 廉边界尺寸 (mm>	MMC时的几何公差值 (mm)	LMC时的几何公差值 (mm)	实际尺寸合格范围
a	40	39.975	可应用于最大实体要求	MMVB	0.01	0.035	39.975-40.001
b	40	40.039	且标注几何公差值为 P		0	0.039	40-40.039

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/208046010027006054>