



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4687—2026

代替 GB/T 4687—2007

## 纸、纸板、纸浆及相关术语

Paper, board, pulps and related terms

(ISO 4046-1:2016, Paper, board, pulps and related terms—Vocabulary—Part 1: Alphabetical index; ISO 4046-2:2016, Paper, board, pulps and related terms—Vocabulary—Part 2: Pulping terminology; ISO 4046-3:2016, Paper, board, pulps and related terms—Vocabulary—Part 3: Paper-making terminology; ISO 4046-5:2016, Paper, board, pulps and related terms—Vocabulary—Part 5: Properties of pulp, paper and board, MOD)

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 制浆术语 .....	1
4 造纸术语 .....	8
5 纸浆、纸和纸板性质的相关术语 .....	22
附录 A (资料性) 本文件与国际标准结构编号对照 .....	39
索引 .....	40

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 4687—2007《纸、纸板、纸浆及相关术语》，与 GB/T 4687—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了纤维素、纤维素纳米材料、脱色、聚合度、无元素氯漂白、西班牙草浆、细小纤维、绒毛浆、半纤维素、综纤维素、木[质]素、本色浆、植物纤维、天然纤维、植物纤维素纤维、再生纸浆、再生纤维素纤维、全无氯漂白等 18 个制浆术语(见第 3 章)；
- b) 更改了 2 个术语名称，将“风干量”改为“风干质量”，“甘蔗渣浆”改为“蔗渣浆”(见第 3 章，2007 年版的第 2 章)；
- c) 增加了良浆料、杂质、定边框架、纸料层、流浆箱、条纹印痕、平板上光压光机、层、卷盘、再加工、橡胶水印、筛子、纸页、平滑辊涂布、浆料浓度、浆料筛选、厚度压光机、洗浆机等 18 个造纸术语(见第 4 章)；
- d) 更改了 3 个术语名称，将“白土泥浆”改为“高岭土泥浆”，“裁切”改为“分切”，“成形”改为“成型”(见第 4 章，2007 年版的第 3 章)；
- e) 增加了透气性、即取定量、击穿电压、铜价、尘埃度、边渗透、边渗透距离、边渗透质量、边缘质量、电气强度、滤水速度、滤水时间、打浆度、油墨吸收性、内结合强度、绝干定量、高锰酸钾值、黏合强度、孔径、印刷表面强度、戳穿强度、保水值、透湿度、折痕透湿度、纤维湿重、白色、白度等 27 个纸浆、纸和纸板性质术语(见第 5 章)；
- f) 更改了 15 个术语名称，将“纸浆的耗氯量”改为“纸浆的氯耗量”，“温湿处理”改为“纸或纸板的温湿处理”，“尺寸变化”改为“浸水后尺寸的变化”，“边压强度(短距)”改为“短距压缩强度”，“纤维浆料分析”改为“纤维组成分析”，“湿膨胀性”改为“吸收膨胀率”，“极限黏度值”改为“特性黏度值”，“发光反射因数”改为“光亮度反射因数”，“镜面光泽”改为“镜面光泽度”，“伸长率”改为“断裂时伸长率”，“总氯量”改为“总氯”，“成品规格”改为“切边后纸的尺寸”，“单位”改为“包装单位”，“未切边的规格”改为“原纸尺寸”，“重量因子”改为“质量因子”(见第 5 章，2007 年版的第 4 章)。

本文件修改采用 ISO 4046-1:2016《纸、纸板、纸浆及相关术语 第 1 部分：字母索引》、ISO 4046-2:2016《纸、纸板、纸浆及相关术语 第 2 部分：制浆术语》、ISO 4046-3:2016《纸、纸板、纸浆及相关术语 第 3 部分：造纸术语》和 ISO 4046-5:2016《纸、纸板、纸浆及相关术语 第 5 部分：纸浆、纸和纸板性质术语》。

本文件与 ISO 4046-1:2016、ISO 4046-2:2016、ISO 4046-3:2016 和 ISO 4046-5:2016 相比，在结构上有较多调整，本文件与上述 4 个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 4046-1:2016、ISO 4046-2:2016、ISO 4046-3:2016 和 ISO 4046-5:2016 的技术差异及其原因如下：

- a) 更改了范围的表述，以适应我国技术条件(见第 1 章)；
- b) 增加了规范性引用文件，以适应我国技术条件(见第 2 章)；
- c) 增加了纤维素、纤维素纳米材料、聚合度、无元素氯漂白、细小纤维、绒毛浆、半纤维素、综纤维素、木[质]素、本色浆、植物纤维、天然纤维、植物纤维素纤维、再生纸浆、再生纤维素纤维、全无氯漂白等 16 个制浆术语，以适应我国造纸行业现状(见第 3 章)；

- d) 增加了浆料浓度、浆料筛选、流浆箱共 3 个造纸术语,以适应造纸行业现状(见第 4 章);
- e) 增加了透气性、即取定量、击穿电压、层积紧度、铜价、临界蜡棒强度级号(A)、漫反射因数、尘埃度、边渗透、边渗透距离、边渗透质量、边缘质量、电气强度、帚化率、滤水速度、滤水时间、打浆度、油墨吸收性、内结合强度、长度-重量平均纤维长度、质量-重量平均纤维长度、数量平均纤维长度、透油度、绝干定量、纸的酸度、纸的碱度、高锰酸钾值、黏合强度、孔径、印刷表面强度、戳穿强度、表面吸收速度、相对湿度、单层紧度、施胶度、柔软度、表面强度(蜡棒法)、保水值、透湿度、折痕透湿度、纤维湿重共 41 个纸浆、纸和纸板性质术语,以适应我国造纸行业现状(见第 5 章);
- f) 修改了索引语种和索引中术语对应的条文编号,以适应我国造纸行业现状(见中、英文索引,ISO 4046-1:2016 的英、法文索引)。

本文件做了下列编辑性改动:

- a) 标准名称改为《纸、纸板、纸浆及相关术语》;
- b) 将全文的定义下面的“参见”改为注;
- c) 增加了 4.74 的注。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位:中国制浆造纸研究院有限公司、中轻纸品检验认证有限公司、乐山市产品质量监督检验所、广东美科新材料有限公司、中山市金海包装科技有限公司、中轻(晋江)卫生用品研究有限公司。

本文件主要起草人:朱勇、温建宇、刘俊杰、袁桃静、赵举、秦廷城、吴露寒、何迎胜、高一航。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——1984 年首次发布为 GB/T 4687—1984,2007 年第一次修订;

——本次为第二次修订。

# 纸、纸板、纸浆及相关术语

## 1 范围

本文件界定了纸、纸板、纸浆相关的术语。

本文件适用于所有纸、纸板和纸浆。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7973 纸、纸板和纸浆 漫反射因数的测定(漫射/垂直法)(GB/T 7973—2003,ISO 2469:1994,NEQ)

## 3 制浆术语

### 3.1

**风干质量 air-dry mass**

水分与周围环境平衡时纸浆的质量。

### 3.2

**风干浆 air-dry pulp**

水分与周围环境平衡时的纸浆。

注 1: 参见商业规定干度(3.73)、干浆(3.27)和湿浆(3.77)。

注 2: 贸易双方认可的风干浆的理论水分含量,称之为商业规定干度。

### 3.3

**蔗渣浆 bagasse pulp**

由脱除了大部分糖汁和髓细胞的甘蔗秆制成的纸浆。

### 3.4

**竹浆 bamboo pulp**

由竹秆制成的纸浆。

### 3.5

**黑液 black liquor**

从化学浆(通常指硫酸盐法或烧碱法)蒸煮后的产物中分离出的废液。

### 3.6

**漂白化学热磨机械浆 bleached chemi-thermomechanical pulp; BCTMP**

漂白至较高亮度[蓝光漫反射因数(5.41)]的化学热磨机械浆,ISO 亮度通常不低于 70%。

### 3.7

**漂白浆 bleached pulp**

经过漂白的纸浆。