

DB32

江苏省地方标准

DB32/T 4447—2023

智能水泥工厂工艺设备标识规范

Identification specification for process equipment of smart cement factory

2023-02-06 发布

2023-03-06 实施

江苏省市场监督管理局 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总体要求	1
4.1 技术要求	1
4.2 实施要求	2
5 标识结构	2
5.1 标识前缀符	2
5.2 功能面标识	2
5.3 产品面标识	5
5.4 位置面标识	6
6 工艺设备标识	7
6.1 原料采运	7
6.2 生料制备	8
6.3 燃料供应	10
6.4 熟料煅烧	11
6.5 水泥制成与出厂	13
6.6 废气处理与排放	15
6.7 余热发电	17
6.8 协同处置废弃物	19
6.9 辅助系统	20
7 土建标识	22
7.1 建(构)筑物码的标识	22
7.2 房间(区域)码的标识	22
7.3 建(构)筑物分类码	23
附录 A (规范性) 系统分类索引	25
附录 B (规范性) 设备及产品分类索引	42
参考文献	52

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由江苏省软件和信息技术服务标准化技术委员会提出并归口。

本文件起草单位：江苏省建材行业协会、朗坤智慧科技股份有限公司、江苏省苏材协建材技术服务中心、江苏省电子信息产品质量监督检验研究院（江苏省信息安全测评中心）、中国电子技术标准化研究院、江苏省建筑材料研究设计院有限公司、徐州市龙山水泥有限公司、吴江市明港道桥工程有限公司、南通万豪建材科技有限公司。

本文件起草人：鲁照宁、庄毅敏、严云峰、吴兰、王聪生、尹卓、陈松、毛旭初、端益民、王玉斐、张腾标、陈鹏、史月红、杜杰、奚道伦、姚月新、屠忠伟、沈爱民。

智能水泥工厂工艺设备标识规范

1 范围

本文件规定了智能水泥工厂工艺设备标识的数据结构、使用规定、通用规则和分类索引。
本文件适用于通用水泥制造企业的工艺设备标识。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

智能水泥工厂 smart cement factory

在数字化水泥工厂的基础上,利用物联网技术和监控技术加强信息管理和服务,提高生产过程可控性、减少生产线人工干预,以及合理计划排程。同时集智能手段和智能系统等新兴技术于一体,构建高效、节能、绿色、环保、舒适的人性化工厂。

[来源:GB/T 38129—2019,3.1.1,有修改]

3.2

标识 identification

赋予物理对象唯一身份符号,以区别于其他物理对象。

3.3

索引 index

按照拉丁字母排序,用来注释工艺系统、设备及部件的编码,供用户检索、使用的编码字典。

3.4

面 aspect

观察一个对象的特定视角。

[来源:GB/T 5094.1—2018,3.3]

4 总体要求

4.1 技术要求

4.1.1 智能水泥工厂工艺设备标识编码应满足工程建设和运行维护的要求,每一个对象的标识应符合全厂唯一的原则。

4.1.2 工艺设备标识通过功能面、产品面和位置面对同一个对象进行不同维度的标识,应符合下列规定:

- a) 功能面标识用于标识工艺的系统和设备等功能;
- b) 产品面标识用于标识执行具体功能的装置、部件及其零件;