

一次性纸杯生产建设项目 可行性研究报告

报告编写：高战利

编制时间：二零一三年三月十二日

目 录

第一章 项目概况.....	33
---------------	----

1.1 项目名称、项目承办单位.....	33
1.2 项目负责人及实施地点.....	44
1.3 项目建设规模及建设内容.....	44
1.4 可研结论概述.....	44
第二章 可行性研究报告的编制依据和范围.....	55
2.1 可研报告编制依据	55
2.2 编制范围	66
第三章 项目建设的背景分析.....	66
3.1 项目建设地基本情况	66
3.2 产品的市场发展的需要.....	77
3.3 项目建设生产的工艺与管理.....	88
第四章 拟建规模、建设地点及建设条件.....	99
4.1 拟建规模	99
4.2 建设地点.....	99
4.3 建设条件	99
第五章 产品方案.....	1111
5.1 产品方案	1111
5.2 产品规格	1111
5.3 一次性纸杯生产的技术.....	1212
第六章 建设方案.....	1515
6.1 建设原则	1515
6.3 土建方案	1616
6.3 工艺方案	1717
6.4 公用方案	1818
第七章 环境保护、消防、节能、职业安全卫生措施.....	1919
7.1 环境保护	1919
7.2 消防	2020
7.3 节能	2121
7.4 劳动安全卫生	2222
第八章 项目实施进展计划.....	2323
第九章 投资估算与资金筹措.....	2424
9.1 投资估算依据.....	2424
9.2 投资估算.....	2525
9.3 资金筹措.....	2727
第十章 效益分析.....	2727
10.1 效益分析依据.....	2727
10.2 产品销售年收入估算.....	2727
10.3 成本估算.....	2828
10.4 财务评价指标计算.....	2828
第十一章 结论.....	2929

第一章 项目概况

1.1 项目名称、项目承办单位

(1) 项目名称：一次性纸杯生产建设项目

(2) 项目承办单位：筹建

(3) 法人代表：高战利

1.2 项目负责人及实施地点

(1) 项目负责人：高战利

(2) 项目实施地点：项目实施地点在陕西省三原县渠岸镇渠岸村

1.3 项目建设规模及建设内容

(1) 项目建设规模

项目建成后，将形成每天生产 30 万只一次性纸制品的生产线，年生产总量为 1.08 亿只一次性纸制品；实现销售收入 648 万元，实现年利润 107 万元。

(2) 项目总投资

本项目总投资为 427.5 万元，其中固定资产投资 270.5 万元，铺底流动资金 100 万元。

(3) 项目主要内容

本项目在三原县渠岸镇渠岸村租用土地 10 亩，新建办公房、生产车间、库房以及相应的配套公用设施，形成一次性纸制品加工生产线一条，年加工生产量为 1.08 亿只。

1.4 可研结论概述

项目建设完成后其产品具有较为广阔的市场，项目实施的各个环节能够整合有利条件和资源获得相应的经济效益，同时，项目实施能够为当地提供 20 余人的就业岗位，具有一定的社会效应。

第二章 可行性研究报告的编制依据和范围

2.1 可研报告编制依据

- (1) 国家计委等部门关于《建设项目可行性研究报告编制内容及深度》规定
- (2) 公司提供的项目建议书及有关原始资料。
- (3) 有关行业标准及规范。

2.2 编制范围

本可行性研究报告是对一次性产建设项目的必要性和可行性进行研究，对产品市场、技术先进性、成熟性、建设规模、物料供应及协作关系、工艺主要设备选型及相应的公用配套设施、环境保护、劳动安全卫生等方面进行研究，提出可行的方案，并在此基础上对项目投资进行估算及财务评价。

第三章 项目建设的背景分析

3.1 项目建设地基本情况

三原县位于关中平原腹地，素有八百里秦川“白菜心”之美誉。地理条件优越，区位优势突出，南距西安、西距咸阳、北距铜川、东距闫良等省内大中城市均约 30 公里左右，处于得天独厚的“弧心”位置。西（安）铜（川）一级公路、陇海铁路穿境而过，距西安咸阳国际机场 22 公里，西安至平凉铁路、107 省道关中城镇快速干道环线横贯东西，形成了纵横交错、四通八达的航空、铁路、公路立体道路交通网络。

三原扼关中之要冲，史为陕南陕北商贸交流集散地，居关中高新技术开发

带之突出位置，与西安、咸阳、铜川等大中城市毗邻，且地处陕西“一线两带”开发的经济腹地，属“西安、咸阳经济圈”的北副中心。交通十分发达，铁路、公路、航空运输齐备。咸铜铁路、107 关中环线横贯东西，西韩、咸宋公路纵穿南北，西铜一级公路穿境而过，境内乡乡通油路，村村道路硬化。邮电通讯方便快捷，拥有程控交换、自动传呼和移动电话等现代通讯设备。电力设施配套齐全，有变电站 7 座，输变电量达 15 万多千伏安。年用电量达 2.43 亿千瓦时。供水设施完备，实施了引清入城工程及补充水源井工程，县城自来水供水能力达 1.5 万吨/日。第三产业发展迅猛，金融、商业服务网点遍布城乡。投资环境优越，政策环境和谐，开发前景广阔。城区规划集旅游、度假、观光、一二三产业于一体，分为清河食品工业园、重化工业园、家具工业园、池阳湖风景旅游区、农业科技观光（推广）示范园和县城中心区六个经济聚集区，是国内外客商投资的理想精品平台。

3.2 产品的市场发展的需要

随着我国国民经济的发展、人民生活水平日益提高，一次性纸杯的需求日益增加，一次性纸杯加工行业市场前景十分广阔；同时，由于三原县独特的地理位置，与周边城市的距离都比较近，对一次性纸杯的需求量比较大，三原县目前还没有一次性纸制品加工生产企业。该项目建设能够为本县及周边县城及城市需求提供了充足的一次性纸杯货源。

另外，该行业属劳动密集型产业，农业富余劳动力转移就业可得到妥善安置，对提高当地人民生活水平起着越来越重要的作用，该项目一期工程建设生产后能提供 20 余人的就业岗位。

3.3 项目建设生产的工艺与管理

(1) 一次性纸杯生产工艺

目前生产纸杯主要有两种工艺。

第一种工艺为：

1、从PE淋膜纸张供应厂商 购买 PE淋膜纸

2、印刷图案：可以在原料厂家或者印刷厂家 加工完成，也可自己购买印刷机械完成

3、模切：将印刷好的纸张切成 扇形纸杯片；用“平压压痕切线机”完成。
也可在印刷厂家或者原料供应厂家加工

4、生产纸杯：用纸杯成型机生产纸杯

5、包装：将做好的纸杯用塑料袋密封包装后装入纸箱

第二种工艺为

1、从PE淋膜纸张供应厂商 购买 PE淋膜纸

2、印刷模切：用全自动 纸杯印刷模切机 完成印刷和模切

3、生产纸杯：用纸杯成型机、纸碗成型机生产纸杯、纸碗

4、包装：将做好的纸杯用塑料袋密封包装后装入纸箱

第四章 拟建规模、建设地点及建设条件

4.1 拟建规模

根据市场分析和预测，确定本项目建成后形成标准化生产线一条，每天生产一次性纸杯 30 万只。

4.2 建设地点

项目建设地在陕西省三原县渠岸镇渠岸村

渠岸镇交通便利，咸铜铁路，三独公路纵横东西，西铜公路横穿而过，乡村道路全部沙石化，村与村之间交通方便。电力资源丰富，工农业用水充足。渠岸镇全面对外招商，以宴友思年、宾馆，阳光宾馆、滨港大酒店等为中心的服务设施齐全。

4.3 建设条件

4.3.1 配套条件

项目实施时完善有给水管道、污水排水管道、雨水排水管道、通讯线路等配套设施的建设。供电电源由附近的变电所供应至厂区配电房。

本项目产品符合国家产业政策，外部配电、供水、道路、照明、施工环境等都较好，可保证项目的实施。

4.3.2 当地自然条件

三原县地处鄂尔多斯地台南缘褶皱带上，地势西北高、东南低，海拔在362~1409 米之间，南北以四十里原坡为界，东西以清河相隔，自然分割成三个明显不同的地形地貌形态，即南部平原、北部台原和西北山原。整体地貌以平原、台原为主，占总面积的 72%。河流主要有清峪河、浊峪河和赵氏河。气候属暖温带大陆性季风半干旱气候区。年平均气温 13.4℃，降水 517.7 毫米，平均无霜期 215 天，太阳总辐射 113.18 千卡/cm²。

第五章 产品方案

5.1 产品方案

该项目选定产品为:一次性纸杯，生产时根据实际情况确定纸杯的容量大小，生产用纸张选取用当地造纸厂优质纸，淋膜和彩印程序外包。

每天计划生产量为 30 万只。

5.2 产品规格

一次性纸杯的容量规格（毫米）：

盎司	毫升	上口×下口×高
2	盎司 60 毫升	50×35×50
3A	盎司 80 毫升	55×40×57
3B	盎司 80 毫升	58×40×60
3C	盎司 80 毫升	55×38×58
3D	盎司 80 毫升	58×38×55
4	盎司 110 毫升	68×49×58
5A	盎司 200 毫升	88×73×52
5B	盎司 160 毫升	66×47×74
5.5	盎司 160 毫升	68×49×68
6.5	盎司 180 毫升	70×49×78

7 盎司 200 毫升 $73 \times 51 \times 81$

9 盎司 250 毫升 $75 \times 53 \times 90$

9.5 盎司 270 毫升 $77 \times 53 \times 95$

10 盎司 280 毫升 $90 \times 72 \times 62$

10.5 盎司 300 毫升 $90 \times 72 \times 70$

12A 盎司 340 毫升 $82 \times 52 \times 108$

12B 盎司 460 毫升 $92 \times 68 \times 98$

13A 盎司 360 毫升 $95 \times 58 \times 100$

13B 盎司 360 毫升 $95 \times 58 \times 95$

14 盎司 360 毫升 $84 \times 60 \times 117$

8(欧版)盎司 270 毫升 $81 \times 51 \times 94$

14B 盎司 400 毫升 $88 \times 60 \times 110$

在投入生产后，会根据实际订单需求和市场情况调整生产型号和各型号的生产量。

5.3 一次性纸杯生产的技术

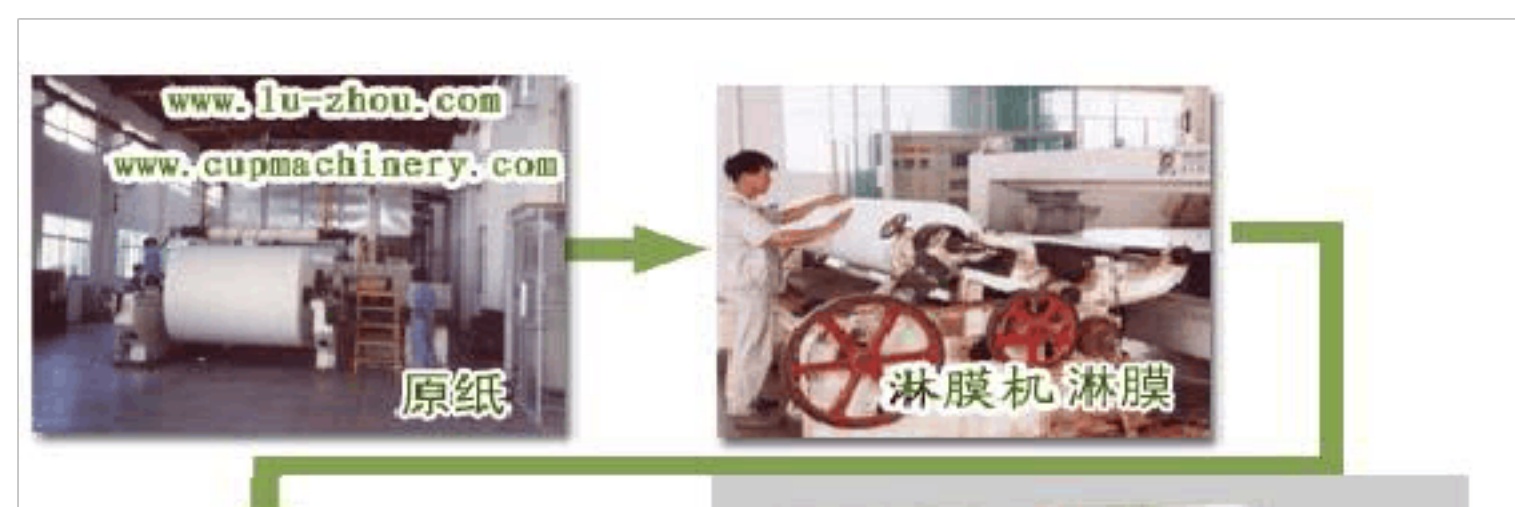
5.3.1 生产的技术流程

流程一：到纸厂购已切好的淋膜纸。（淋膜、印刷、由纸厂完成）

流程二：将切好的淋膜纸放入纸杯成型机。

流程三：纸杯机自动生产出纸杯。

从纸张到成型的纸杯（纸碗、纸桶）的工艺流程示意图如图 7-1 所示。



具体的工艺流程说明：

1. PE 淋膜：就是把原纸（白纸）用 淋膜机 淋膜上 PE 膜。淋膜一面的纸张叫

做单面 PE 淋膜纸； 两面都淋膜的叫做双面 PE 淋膜纸。

2. 分切:用分切机把淋膜好的纸张分切为(做纸杯壁用的)矩形纸片和(做纸杯底部用的)卷筒纸.

3. 印刷:用 胶印机 或者 凹版印刷机 在矩形纸片上印刷各种图案.

4. 模切:用 平压压痕切线机(俗称 模切机) 将印刷好图形的 纸片切成做纸杯(碗)用的扇形片.

5. 成型:在 纸杯成型机 或者 纸碗成型机 自动成型为您需要的各种规格的纸杯(纸碗)。只需要操作人员将 扇形纸杯片 和 杯底卷筒纸 放到加料口就可以了。全自动成型，出杯。

6. 包装:把做好的纸杯(纸碗)用塑料袋密封包装好,然后包装到纸箱里面。

5.3.2 纸张的选择

国内常见的市场纸杯:不同的地区可能不一样,一般来说选择 150 克到 200 克的比较多,现在有的地方有 135 克纸张生产的纸杯。纸张的选择和具体的纸杯的大小有关,选择适当的克重,达到质量(纸杯硬度)和成本的最好搭配。

比如:5 盎司--8 盎司,可以用 150 克--180 克,以保证质量。当然用 170--190 更好。

常见的 7 盎司--9 盎司,使用 150 克--190 克的纸张,在有具体要求条件下,可选用选择 170 克--220 克纸张。

对于 10 盎司--16 盎司的纸杯,单面 PE 的纸杯市场上比较少,多是双面 PE 的,比如可口可乐纸杯,一般来说用的是 250 克--300 克的纸张。

广告纸杯:做广告,就要看客户的需要,常见的规格:7 盎司、9 盎司、

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/217041004150006160>