

高速公路沥青路面预防养护技术规范

Technical specification for preventive maintenance of expressway asphalt pavement

2023 - 08 - 10 发布

2023 - 09 - 30 实施

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号和缩略语	2
5 总体要求	2
6 路况调查及病害处理	3
6.1 路况调查与评价	3
6.2 预防养护路面病害预处理	3
7 预防养护方案	4
7.1 一般规定	4
7.2 预防养护时机	4
7.3 预防养护方案	5
8 微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层	5
8.1 一般规定	5
8.2 材料	6
8.3 混合料设计	6
8.4 施工准备	8
8.5 施工工艺	8
8.6 施工质量控制	9
9 罩面	9
9.1 一般规定	9
9.2 材料	10
9.3 混合料设计	10
9.4 施工准备	11
9.5 施工工艺	12
9.6 施工质量控制	12
10 复合封层、封层罩面	13
10.1 一般规定	13
10.2 材料	13
10.3 材料洒（撒）布率	13
10.4 施工准备	14
10.5 施工工艺	14
10.6 施工质量控制	14
11 预防养护验收及评价	15

11.1 养护验收.....	15
11.2 养护效果评价.....	16
附录 A（资料性） 冷拌冷铺超薄磨耗层配合比设计方法.....	18
参考文献.....	19

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西壮族自治区交通运输厅提出并宣贯。

本文件由广西交通运输标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：广西北投交通养护科技集团有限公司、南京道润交通科技有限公司、广西交科集团有限公司、广西大学、广西北部湾投资集团有限公司沿海高速公路分公司、广西新发展交通集团有限公司灵山高速公路运营分公司、广西交通职业技术学院。

本文件主要起草人：谢成、骆俊晖、李小鹏、郝天之、王锋、王其敏、吴小流、倪富健、黄海峰、陈江财、刘豪斌、任天锜、黄晓凤、周岚、刘斌清、孟勇军、王靖、黄洪锋、廖来兴、何燕、李莘、陈大地、陆伟铭、周北、胡松山。

高速公路沥青路面预防养护技术规范

1 范围

本文件界定了高速公路沥青路面预防养护技术的术语和定义、符号和缩略语，规定了总体要求、路况调查及病害处理、预防养护方案、微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层、罩面、复合封层、封层罩面、预防养护验收及评价。

本文件适用于广西壮族自治区行政区域内高速公路沥青路面的预防养护。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱
- GB/T 25045 玄武岩纤维无捻粗纱
- JTG 3450 公路路基路面现场测试规程
- JTG 5142—2019 公路沥青路面养护技术规范
- JTG 5421—2018 公路沥青路面养护设计规范
- JTG E20 公路工程沥青及沥青混合料试验规程
- JTG E42 公路工程集料试验规程
- JTG F40 公路沥青路面施工技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

路面预防养护 pavement preventive maintenance

在路面结构基本完好、路面状况尚满足功能要求的情况下对路面进行的预先主动性养护。

[来源：JTG 5421—2018，2.3，有修改]

3.2

微表处 micro-surfacing

采用专用机械设备将聚合物改性乳化沥青、粗细集料、纤维（根据需要）、填料、水和添加剂等按照设计配比拌和成稀浆混合料摊铺到原路面上，形成快速开放交通的、具有高抗滑和耐久性能的薄层。

3.3

罩面 overlay

在原沥青路面满足结构强度要求的情况下，为修复路面轻微病害、改善使用功能，铺筑厚度小于60mm加铺层的养护措施。

3.4

冷拌冷铺超薄磨耗层 cold thin friction coarse layer

在常温下，采用专用机械设备将高黏乳化沥青黏结层、高性能改性乳化沥青、集料、水和添加剂等按照比例施工形成的厚度小于15 mm的磨耗功能层。

3.5

复合封层 compound seal

以碎石封层为下承层，以微表处等为上封层，组合在一起形成的复合式封层结构。

3.6

封层罩面 seal and overlay

在碎石封层上摊铺沥青混合料组合形成的罩面。

[来源：JTG/T 5142—2019，2.11，有修改]

4 符号和缩略语

下列符号和缩略语适用于本文件。

DR：路面破损率（Damage Rate）

IRI：国际平整度指数（International Roughness Index）

RD：车辙深度（Rutting Depth）

PB：路面跳车（Pavement Bumping）

MPD：路面构造深度（Macrotexture Pavement Depth）

SFC：横向力系数（Side-way Force Coefficient）

PCI：路面损坏状况指数（Pavement Surface Condition Index）

RQI：路面行驶质量指数（Pavement Riding Quality Index）

RDI：路面车辙深度指数（Pavement Rutting Depth Index）

PBI：路面跳车指数（Pavement Bumping Index）

PWI：路面磨耗指数（Pavement Surface Wearing Index）

SRI：路面抗滑性能指数（Pavement Skidding Resistance Index）

PSSI：路面结构强度指数（Pavement Structure Strength Index）

PQI：路面技术状况指数（Pavement Maintenance Quality Index）

l_0 ：路面弯沉

5 总体要求

5.1 沥青路面预防养护应贯彻“预防为主、防治结合”的方针。

5.2 预防养护的实施应经过科学决策，科学制订预防养护对策和养护计划。

5.3 预防养护技术的选择应遵循“安全可靠、经济适用、施工便捷、绿色环保”的原则。

5.4 预防养护应定期对路面状况进行检测评价，路面结构承载力应满足要求。

5.5 实施预防养护的路段，路面结构承载力应满足要求，预防养护技术实施之前应对原路面进行病害预处理。

5.6 预防养护工程应进行养护验收与养护效果评价，对验收过程中存在的问题或预防养护不达标的情况及时进行跟踪处理。

5.7 高速公路沥青路面预防养护应积极稳妥地应用新技术、新材料、新设备和新工艺。

6 路况调查及病害处理

6.1 路况调查与评价

- 6.1.1 在实施路面预防养护前，应对路面基础资料、路面技术状况进行详细的调查、检测和评定。
- 6.1.2 路面基础资料调查应包括技术标准、养护信息、交通状况、自然条件、经济参数、筑路材料和其它资料，符合 JTG 5421 的要求。
- 6.1.3 路面技术状况调查方法应以自动化无损检测为主，以人工调查、测量与检测为辅。
- 6.1.4 路面病害应按照 JTG 5421 的方法进行分类调查，对路面裂缝、路面变形和路面表面损害，按照不同的病害特征和严重程度进行分类。
- 6.1.5 路面技术状况检测评定宜按路基填挖类型和路面结构类型，以 200 m~1 000 m 为单元，分车道进行调查、检测与评价。
- 6.1.6 路面病害调查宜采用路面综合检测车进行自动化综合检测和分类；采用人工调查时应检测各类损坏尺寸，并输入路面管理系统进行分类统计。同一位置存在不同路面损坏时，按损坏权重最大者计算。
- 6.1.7 路面技术状况自动化检测指标应包括 DR、IRI、RD、PB、MPD、SFC 和弯沉值等；MPD 与 SFC 可二选一。
- 6.1.8 可选取典型路段开展既有路面芯样性能试验评价，结合路面状况指标，分析待养护路段的力学性能现状，指导养护设计。
- 6.1.9 路面技术状况检测与评定应按表 1 规定的检测指标、路况指标、检测频率与方法，采用 JTG 5210 的 PQI 进行综合评定。

表1 路面技术状况检测与评定技术要求

检测指标	路况指标	检测设备与频率	检测方法
DR	PCI	多功能综合检测车，1次/年	按JTG 3450中T 0974
IRI	RQI	车载式激光平整度仪，1次/年	按JTG 3450中T 0934
RD	RDI	多功能道路检测车，1次/年	按JTG 3450中T 0973
PB	PBI	多功能综合检测车/线激光检测仪，1次/年	按JTG 3450中T 0934
MPD	PWI	车载式激光构造深度仪，1次/年	按JTG 3450中T 0966
SFC	SRI	单（双）轮式横向力系数系统，1次/年	按JTG 3450中T 0965、T 0967
l_0	PSSI	激光式/落锤式/自动路面弯沉仪，抽样检测，最低抽样比例不小于养护里程的20%	按JTG 3450中T 0957、T 0953、T 09528

6.2 预防养护路面病害预处理

- 6.2.1 预防养护前，应按表 2 的规定对不同类型和不同程度的病害进行预处理。

表2 预防养护前病害预处理

路面病害		严重程度	预防养护措施						
			微表处	纤维微表处	冷拌冷铺超薄磨耗层	薄层罩面	超薄罩面	复合封层、封层罩面	就地热再生
裂缝类	块裂、龟裂	轻	×	×	×	×	△	×	×
		中	★	★	★	★	★	★	★
		重	★	★	★	★	★	★	★
	横向裂缝	轻	×	×	×	×	×	×	×

表 2 预防养护前病害预处理（续）

路面病害		严重程度	预防养护措施						
			微表处	纤维微表处	冷拌冷铺 超薄磨耗层	薄层 罩面	超薄 罩面	复合封层、 封层罩面	就地 热再生
裂缝类	横向裂缝	重	★	★	★	★	★	★	★
	纵向裂缝	轻	×	×	×	×	×	×	×
		重	★	★	★	★	★	★	★
变形类	车辙	轻	△	△	△	△	△	★	△
		重	★	★	★	★	★	★	★
变形类	沉陷	轻	△	△	△	△	★	★	△
		重	★	★	★	★	★	★	★
表面损坏类	坑槽	轻	×	×	×	×	×	×	×
		重	★	★	★	★	★	★	★
	泛油	轻	×	×	×	×	×	×	×
		重	★	★	★	★	★	★	★
	松散	轻	△	△	△	△	△	★	△
重		★	★	★	★	★	★	★	

注：无需处理×，宜预处理△，应预处理★。

6.2.2 裂缝类病害应根据严重程度，按下列方法分类处理：

- 轻度裂缝采用灌缝、贴缝等措施进行处理；
- 重度裂缝、龟裂或块裂等采用坑槽修补方法进行处理。

6.2.3 变形类病害应根据严重程度，按下列方法分类处理：

- 轻度车辙、沉陷可不进行处理直接进行预防养护；
- 重度车辙、沉陷采取精铣刨拉毛、直接填充、铣刨重铺等措施处理后进行预防养护。

6.2.4 表面损坏应根据严重程度，按下列方法进行分处理：

- 轻度表面泛油采用撒碎石、机制砂或矿粉，并采用压路机压实处理；
- 重度表面泛油采用撒碎石，并采用压路机压实处理或者将路表 1 cm~2 cm 富油沥青层铣刨；
- 坑槽采用就地热修补、热料热补、冷料冷补等方法进行处理；
- 表面松散采用挖补、铣刨、灌入沥青等方法进行处理。

6.2.5 平整度和抗滑性能不满足要求的路段，可直接采取预防养护措施，恢复路面平整度和抗滑性能。

7 预防养护方案

7.1 一般规定

7.1.1 预防养护方案所依据的路况调查检测数据应保持连续性和一致性，当前路面技术状况最近一次检测时间不超过 6 个月。

7.1.2 预防养护方案决策宜考虑路面等级、病害类型、交通量、气候条件、交通组成、养护资金等，结合养护方案的使用寿命和费用，通过综合评定选择最佳的预防养护方案。

7.2 预防养护时机

7.2.1 预防养护时机应根据路面技术状况指标、路面病害类型和拟采取的预防养护方案确定。

7.2.2 预防养护前，路面结构强度指数 PSSI 应 $\geq 80\%$ ，路面损坏状况指数 PCI 应 $\geq 85\%$ ，车辙深度 RD 应 ≤ 18 mm。

7.2.3 路面技术状况指标符合 7.2.2 的要求、路面国际平整度指数 IRI ≤ 3 m/km，或横向力系数 SFC \leq

38 时，可进行预防养护。

7.2.4 预防养护实施前，路面病害应按照 6.2 的要求进行处理，经过病害处理后满足 7.2.3 的要求，可实施预防养护。

7.3 预防养护方案

7.3.1 触发预防养护的路况指标及推荐养护方案见表 3。

7.3.2 采用时间触发法确定预防养护时机，参考 JTG 5142-01。

7.3.3 预防养护方案可采用乳化沥青类、热沥青类和热再生类预防养护技术：

——乳化沥青类包括微表处、纤维微表处、冷拌冷铺超薄磨耗层、复合封层等；

——热沥青类包括超薄罩面、薄层罩面、封层罩面等；

——热再生类包括就地热再生、厂拌热再生。

7.3.4 根据路面技术状况指标，可按表 3 选用预防养护方案。

7.3.5 预防养护方案的确定应符合 7.1.2 的要求，预防养护时机应符合 7.2 的要求。

表3 触发预防养护的路况指标及推荐养护方案

指标及值域范围					推荐养护方案
PSSI	PCI	IRI m/km	RD mm	SFC	
≥80	≥90	<2.3	<10	<38	冷拌冷铺超薄磨耗层、（纤维）微表处
			10~13	—	（纤维）微表处、超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生
			13~18	—	精铣刨后超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生
		2.3~3	<13	—	（纤维）微表处、超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生
			13~18	—	精铣刨后超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生
			<10	—	冷拌冷铺超薄磨耗层、（纤维）微表处
	85~90	<2.3	10~13	—	（纤维）微表处、超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生
			13~18	—	精铣刨后超薄罩面、薄层罩面、封层罩面、热再生

8 微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层

8.1 一般规定

8.1.1 微表处按是否添加纤维、矿料级配和性能进行分类：

——按照是否添加纤维，分为常规微表处和纤维微表处；

——按照矿料级配，分为 MS-2 型、MS-3 型和 MS-4 型；

——按照性能，分为 RMS 类微表处和 HPMS 类微表处；

——纤维微表处按照矿料级配，分为 FMS-I 型和 FMS-II 型。

8.1.2 微表处材料技术要求、施工工艺及质量控制标准参考 JTG 5142-01。

8.1.3 纤维微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层在施工及养生期内的气温应高于 15℃。

8.1.4 纤维微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层不应在雨天施工，不应在过湿或积水的路面上施工。

8.1.5 纤维微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层用矿料宜用大粒径的块石经多级破碎而成，也可采用不同规格的粗细集料、矿粉等掺配而成，应注意洁净、无黏土。

8.2 材料

8.2.1 纤维微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层所用改性乳化沥青、高性能改性乳化沥青的质量应满足表 4 的要求。

表4 改性乳化沥青技术要求

试验项目		技术要求		试验方法
		改性乳化沥青	高性能改性乳化沥青	
粒子电荷		阳离子正电 (+)		按JTG E20中T 0653
筛上剩余量 (0.6 mm) /%		≤0.1		按JTG E20中T 0652
恩格拉黏度E25		3~30		按JTG E20中T 0622
储存稳定性/%	1 d	≤1		按JTG E20中T 0655
	5 d	≤5		
蒸发残留物含量/%		≥60		按JTG E20中T 0651
蒸发残留物性质	针入度 (25℃, 100g, 5s) /0.1 mm	40~100	30~70	按JTG E20中T 0604
	软化点/℃	≥57	≥75	按JTG E20中T 0606
	延度 (5℃) /cm	≥30	—	按JTG E20中T 0605
	溶解度 (三氯乙烯) /%	≥97.5		按JTG E20中T 0607

8.2.2 纤维微表处及冷拌冷铺超薄磨耗层用粗集料、细集料、合成矿料质量应符合表 5 的要求。

表5 粗、细集料技术要求

材料	项目	技术要求		试验方法
		纤维微表处	冷拌冷铺超薄磨耗层	
粗集料	压碎值/%	≤26		按 JTG E42 中 T 0316
	洛杉矶磨耗损失/%	≤28	≤25	按 JTG E42 中 T 0317
	磨光值/BPN	≥42		按 JTG E42 中 T 0321
	坚固性/%	≤12		按 JTG E42 中 T 0314
	针片状含量/%	≤15		按 JTG E42 中 T 0312
	软弱颗粒含量/%	≤2		按 JTG E42 中 T 0320
细集料	坚固性/%	≤12		按 JTG E42 中 T 0340
合成矿料	砂当量/%	≥65	—	按 JTG E42 中 T 0334

8.2.3 纤维微表处可选用玄武岩纤维或玻璃纤维,长度宜为 6mm~12mm,其技术指标应符合 GB/T 25045、GB/T 18369 的要求。

8.2.4 纤维微表处可添加能调节混合料拌和时间、破乳速度、开放交通时间等添加剂,添加剂不应纤维微表处路用性能产生负面影响。

8.3 混合料设计

8.3.1 纤维微表处矿料级配范围应符合表 6 的规定。

表6 纤维微表处矿料级配范围

级配类型	通过下列筛孔 (mm) 的质量百分率 (%)								
	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	0.6	0.3	0.15	0.075
FMS-I	100	100	90~100	65~90	45~70	30~50	18~30	10~21	5~15
FMS-II	100	100	70~90	45~70	28~50	19~34	12~25	7~18	5~15

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/218002003060006063>