ICS 79.060.99
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1416—2013
代替 LY/T1416—1999

纺织用木质层压板

Wood laminated board for textile industry

2013-10-17 发布　　2014-01-01 实施

国 家 林 业 局　发 布

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 LY/T 1416—1999《纺织用木质层压板》的修订。本标准与 LY/T 1416—1999 版本相比主要技术变化如下：

——增加了“纺织用木质层压板”的术语和定义。

——增加了边缘直度、垂直度、平整度允差。

——修改了冲击韧性和顺纹胶层剪切强度规定值。

——删除了纵向翘曲度允差和附录 A～附录 G。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准起草单位：西北农林科技大学、中国林科院木材工业研究所、上海木材工业研究所。

本标准主要起草人：冯德君、段新芳、赵泾峰、常君成、韩振华、孙景荣、陶伟根、赵砺。

本标准所代替标准的历次发布情况为：

——ZB B 70004—1987；

——LY/T 1416—1999。

纺织用木质层压板

1 范围

本标准规定了纺织用木质层压板的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于制造纺织投梭棒、侧板、吊综板、走梭板等制品的木质层压板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

3 术语和定义

GB/T 18259 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纺织用木质层压板 wood laminated board for textile industry

以桦木及性能相近的其他树种旋切单板，涂布酚醛树脂等胶黏剂，经顺纹平行组坯热压而成的纺织用板材。

4 要求

4.1 尺寸及其偏差

4.1.1 规格尺寸及其偏差应符合表1的规定。

表1 规格尺寸及其偏差

单位为毫米

规格尺寸		允许偏差
长度	700、750、780、800、830、850、870、900、960、1 000	+10 0
宽度	500、750	
厚度	18、20、22、24、26	±1.5
	37、55	±2.0
注：其他尺寸可由供需双方协商生产。		

4.1.2 边缘直度允差为1 mm/m。