

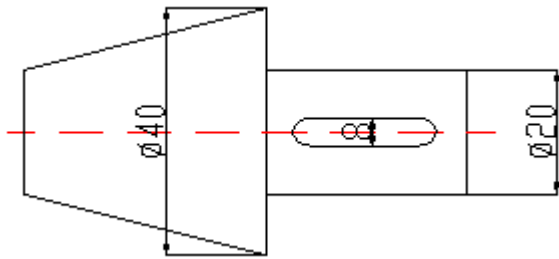
测绘科学技术《互换性与技术测量考试试题》模拟卷

姓名:_____ 年级:_____ 学号:_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 1、填空题：普通螺纹精度标准仅对螺纹的（ ）规定了公差，而螺距偏差、半角偏差则由（ ）控制。
- 2、问答题：评定表面粗糙度时，为什么要规定轮廓中线？
- 3、填空题：量块的研合性是指（ ）。
- 4、多项选择题：对于端面全跳动公差，下列论述正确的有（ ）。A. 属于形状公差。
B. 属于位置公差。
C. 属于跳动公差。
D. 与平行度控制效果相同。
E. 与端面对轴线的垂直度公差带形状相同。
- 5、多项选择题：形位公差带形状是直径为公差值 t 的圆柱面内区域的有（ ）。A. 径向全跳动。
B. 端面全跳动。
C. 同轴度。
D. 任意方向线位置度。
E. 任意方向线对线的平行度。
- 6、多项选择题：对于尺寸链封闭环的确定，下列论述正确的有（ ）。A. 图样中未注尺寸的那一环。
B. 在装配过程中最后形成的一环。
C. 精度最高的那一环。
D. 在零件加工过程中最后形成的一环。
E. 尺寸链中需要求解的那一环。
- 7、判断题：基本尺寸不同的零件，只要它们的公差值相同，就可以说明它们的精度要求相同
- 8、多项选择题：下列公差带形状相同的有（ ）。A. 轴线对轴线的平行度与面对面的平行度。
B. 径向圆跳动与圆度。
C. 同轴度与径向全跳动。
D. 轴线对面的垂直度与轴线对面的倾斜度。
E. 轴线的直线度与导轨的直线度
- 9、问答题：将下列技术要求正确标注到零件图上
 - 1、 $\Phi 40$ 锥轴的圆度公差 0.02；
 - 2、 $\Phi 20$ 轴的轴线直线度公差 $\Phi 0.01$ ；
 - 3、 $\Phi 40$ 轴线对 $\Phi 20$ 轴轴线的同轴度公差 0.01；
 - 4、 $\Phi 20$ 轴键槽对称度公差 0.05；
 - 5、 $\Phi 20$ 表面粗糙度 $Ra1.6$ ，其余表面 $Rz7$ 。



- 10、判断题：对于普通螺纹，所谓中径合格，就是指单一中径、牙侧角和螺距都是合格的。
- 11、填空题：评定表面粗糙度高度特性参数包括（ ）、（ ）和（ ）。
- 12、多项选择题：表面粗糙度值越小，则零件的（ ）。A. 耐磨性好。
B. 配合精度高。
C. 抗疲劳强度差。
D. 传动灵敏性差。
E. 加工容易。
- 13、判断题：圆柱度公差是控制圆柱形零件横截面和轴向截面内形状误差的综合性指标。
- 14、填空题：实际偏差是指实际尺寸减去基本尺寸所得的代数差，极限偏差是指（ ）
- 15、填空题：实行专业化协作生产采用（ ）原则。
- 16、问答题：什么是互换性？
- 17、填空题：表面粗糙度是指（ ）
- 18、填空题：实际尺寸是通过（ ）得到的尺寸，但它并不一定是被测尺寸的真实大小。
- 19、判断题：形位公差带都是按几何概念定义的，与测量方法无关。
- 20、多项选择题：选择表面粗糙度评定参数值时，下列论述正确的有（ ）。A. 同一零件上工作表面应比非工作表面参数值大。
B. 摩擦表面应比非摩擦表面的参数值小。
C. 配合质量要求高，参数值应小。
D. 尺寸精度要求高，参数值应小。
E. 受交变载荷的表面，参数值应大。
- 21、判断题：可逆要求应用于最大实体要求时，当其形位误差小于给定的形位公差，允许实际尺寸超出最大实体尺寸。
- 22、填空题：不完全互换是指零（部）件在装配前，允许有附加地选择；装配时允许有附加地调整但不允许修配；装配后（ ）。
- 23、问答题：随机误差的评定为什么以 $\pm 3\sigma$ 作为随面误差的极限偏差？
- 24、判断题：汽车发动机曲轴和凸轮轴上的正时齿轮，车床主轴与丝杠之间的交换齿轮，主要要保证其传动的准确性。
- 25、判断题：螺纹中径是指螺纹大径和小径的平均值。
- 26、单项选择题：一名 22 岁颅脑闭合伤患者从 ICU 送手术室行钻孔引流。血红蛋白稳定在 15g/dl。诱导前血气分析 PaO₂120mmHg，氧饱和度 100%。诱导后 PaO₂ 升至 150mmHg，氧饱和度不变。轴制。
- 32、判断题：封闭环的公差值一定大于任何一个组成环的公差值。
- 33、判断题：被测要素处于最小实体尺寸和形位误差为给定公差值时的综合状态，称为最小实体实效状态。
- 34、填空题：优先数 R5 系列的公比近似为（ ）。
- 35、填空题：在实际使用中，量块按级使用时，量块的尺寸为标称尺寸，忽略其（ ）；按等使用时，量块的尺寸为实际尺寸，仅忽略了检定时的（ ）。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/227005164130006110>