

办公楼装饰工程施工方案及主要技术措施

办公楼装饰工程施工方案及主要技术措施

1 施工方案：本工程工期较短，工程量大，期间经过雨季施工并且要求质量高的特点，经过仔细细致的对施工图及标书要求施工特点进展讨论，并作以下方面将对该工程各工程标的实施。工程开工前，组织各专业技术人员熟识图纸内容、大样、说明，了解设计意见图，生产工艺、技术要求等，把握本工程的建筑构造及形式、特点，提出审图意见及建立性建议，提交建立方设计、监理部门，就图纸中的施工技术和工艺间的冲突，图纸中对不明确处进展会审，并就重大分项的主要技术问题达成全都，形成图纸会审作为施工的补充文件。准时做好分项工程技术询问工作。围绕工期、本钱、质量的要求，对整个施工步骤、主要施工设备施工方法及工艺、重要施工措施等方面进展编制。本工程在施工过程中土建、给排水、暖通、强弱电、网络通讯、消防、装饰等工程为间接穿插施工，并且在装饰上同这些专业必需亲密协作好才能将各部位的收口做到高水平，做出较好的效果。在安排流水作业时必需考虑这一项的协调与处理的可行性规划。对于各工程的施工检查、调整将对地面的保养、天花的吊顶等方面有很重要影响。可以看出施工主要特点：工种多、吊顶多、地面石材多，其中多家公司共同施工主走廊，其中局部层原已装修完，工作面非常紧急，穿插作业又相互干扰是本工程的瓶颈地区。此部位的效果及施工难度大，走廊、公共区域里吊顶内的配电、消防等整体测试验收环节多、部门多，隐藏工程验收更是一大关键。我公司在施工中将重点处理好这一环节的协调工作，不影响装饰工程的平行流水作业及施工进度。

1.1 我公司重点考虑局部材料加工时间对装饰施工的影响，以确保工期的顺当完工。编制主要施工用材料的总规划和分段材料规划。

1.2 施工预备阶段：施工预备工作自收到进场通知开头，做好进场各项工作施工力气预备：抽调公司精干的技术工人为主要施工力气，组本钱工程的施工队伍。进展必要的进场前教育，安排好各工种的进场时间。

1.3 施工阶段：由于施工面积较大、工期相对较紧，整个装饰工程分每层为一个施工段；各区间平行施工，各段间流水施工；工种较多的施工段，组织好交插施工。

1.4 竣工阶段：收尾阶段直接影响工程的竣工验收，必需在交工前对比图纸一一检查、自检，到达要求准时报验。

2 施工总体安排：在详细施工时，各区间平行施工、各施工段流水施工，并组织穿插作业。对于相互干扰多的工作面，是本工程生产指挥的重点，为此要求各工序都必需配足人力、物力，争时间抢速度进展立体穿插作业，准时的同用户协调。为确保该楼地面的施工质量，对现场进展封闭，限时突击施工。同时为加快进度、降低工程本钱，在本工程上实行三统三分的治理方法，即材料、机具、劳力由工程部统一调度，对现场材料、流水施工、安排等实行责任分工及奖罚制度。

3 施工挨次：施工上采纳平行与流水结合作业，整个工程分每一层为一施工段，以加快施工进度。区间采纳平行施工、区内流水施工。

4 施工方法和主要技术措施：本工程的装饰施工局部主要分为吊顶、墙面、地面、楼梯、细木饰品、油漆、隔墙等工序的施工阶段。现把主要的施工工艺技术及要求分述如下。

4.1 施工测量放线

4.1.1 施工测量准则

4.1.1.1 遵守先整体后局部的工作程序即先测设场地整体的平面掌握网和标高掌握网，再以掌握网为依据进展各局部建筑物、构筑物的定位、放线和标高测设。要严格审核原始依据包括各类设计图纸，测量起始点位，数据等的正确性，坚持测量作业与计算工作步步有校核。一切定位放线工作要经自检，实测时要当场做好原始记录，测后要准时爱护好桩位。

4.1.1.3 本工程平面掌握网主要作为精确定位和竖向掌握的依据并利于施工测量和变形观测。

4.1.2 施工测量要求与方法

4.1.2.1 平面竖向掌握测量建马上平面掌握网点该工程全部竖向掌握线采纳垂准线原理进展投测。将矩型平面掌握网各测量端点对称轴线设置，作为该工程测量的平面掌握依据。

4.1.2.2 竖向掌握测量即竖向掌握测量采纳平面掌握引线法和经纬仪控测法，二种方法互为检查交核，其误差应按标准要求不大于 8 毫米。经闭合复查满意施工精度要求后，方可进展掌握轴线放线和细部放线。

4.1.2.3 细部放线即依据投测的掌握网和平面图上各相对位置关系进展细部放线，放线时应弹出轴线、边线和模数掌握线。4.1.2.4 验收即在细部放线完毕后应准时组织有关质检部门技术人员进展复查，到达要求前方可作为指导施工的依据。4.1.3 现场测量放线实施的首要工作是熟识施工现场并对原建筑的施工现场进展测量，并弹出基准线。

4.2 地面地毯铺设

4.2.1 施工预备

4.2.1.1 地毯：依据铺设面积，合理选购适当规格的地毯，以最省料为度。

4.2.1.2 地毯粘接剂、地毯接缝胶带、麻布条。

4.2.1.3 地毯木卡(倒刺板)、铝压条(倒刺板)、狼牙条。

4.2.1.4 施工工具：张紧器、裁边机、切割机、裁剪剪刀、油漆刷、慰斗、弹线粉袋、扁铲、锤子等。

4.2.2 施工工艺：清理基层裁剪地毯钉卡条、压条接缝处理铺接工艺修整、清理。

4.2.2.1 清理基层

4.2.2.1.1 铺设地毯的基层要求具有足够的强度。

4.2.2.1.2 基层外表必需平坦，无凹坑、麻面、裂缝，并保持清洁洁净。若有油污，须用丙酮或松节油擦洗洁净；凹凸不平处应预先用水泥砂浆填嵌平坦。

4.2.2.2 裁剪地毯

依据房间尺寸和外形，用裁边机从长卷上裁下地毯。每段地毯的长度要比房间长度长约 20mm，宽度要以裁剪地毯边缘后尺寸计算弹线裁剪边缘局部。

4.2.2.3 钉木卡条和门口压条

4.2.2.3.1 采纳木卡条(倒刺板)固定地毯时，应沿房间四周靠墙脚 12mm 处，将卡条固定于基层上。

4.2.2.3.2 在门口处，为不使地毯被踢起和边缘受损，到达美观的效果，常用铝合金卡条、梯条固定，卡条、梯条内有倒刺扣牢地毯。梯条的长边与地面固定，待铺上地毯后，将短边打下，紧压住地毯面层。

4.2.2.4 用电铲修葺地毯接口处正面不齐的绒毛。

4.2.2.5 铺接工艺

4.2.2.5.1 用张紧器或膝撑将地毯在纵横方向逐段推移伸展，使之拉紧，平伏地平，以保证地毯在使用过程中遇至肯定的推力而不隆起。张力器底部有很多小刺，可将地毯卡紧而推移。推力应适当过大易将地毯撕破；过小则推移不平，推移应逐步进展。

4.2.2.5.2 用张紧器张紧后，地毯四周应挂在卡条上或铝合金条上固定。

4.2.2.6 修整、清理：地毯完全铺好后，用搪刀裁去多余局部，并用扁铲将边缘塞入卡条和墙壁之间的缝中，用吸尘器吸去灰尘等。

4.2.3 施工留意事项

4.2.3.1 凡能被雨水淋湿、有地下水浸蚀的地面，特殊潮湿的地面，不能铺设地毯。

4.2.3.2 在墙边的踢脚线处以及室内柱子和其它突出物处，地毯的多余局部应剪掉，再精细修剪边缘，使之吻合熨贴。

4.2.3.3 地毯缝应尽量小，不应使缝线露出，要求在接缝时用张力器将地毯张平服贴后再进展接缝处理，同时要考虑地毯上花纹及图案连接，否则会影响装饰质量。

4.2.3.4 铺完后，地毯应到达毯面平坦服贴，图案连续、协调，不显接缝，不易滑动，墙边、门口处连接牢靠，毯面无脏污染损伤。

4.2.3.5 标准客房用料采纳整幅尺寸。

4.2.3.6 其它类型的客房必需统一类型房间的接驳口、形式、尺寸，避开接驳口多，消失不良观感，造成铺张。

4.3 铝合金扣板吊顶

4.3.1 材料选用：严格选用符合设计要求的铝合金扣板，外表平坦，边角应整齐；外表的颜色应匀称全都，外漏局部不准应有划破、磕碰等外表现象；采纳经设计认可的相应类型轻钢龙骨、专用龙骨及配件。龙骨吊杆采纳 6 圆钢制作的简易伸缩吊杆；固定螺栓采纳 6mm 以上优质膨胀螺栓，其他必需应符合现行国家标准。

4.3.2 作业条件：墙面抹灰完毕，吊顶内各种管线安装调试验收完毕，搭设好脚手架并按设计要求在四周墙面弹好吊顶罩面板水平标高线。

4.3.3 施工工艺流程：弹顶棚水平线弹龙骨中心线找出吊顶中心固定吊杆安装边龙骨安装轻钢主龙骨及配件系列安装专用龙骨及配件调整封罩面板调整。

4.3.4 施工要点

4.3.4.1 弹好吊顶水平线及龙骨中心线后，将简易伸缩式吊杆焊接在固定件上，并配好镙帽。

4.3.4.2 吊顶轻钢主龙骨的吊点间距为 900-1200mm，吊杆与龙骨端部距离不超过 300mm，以免主龙骨下坠。

4.3.4.3 专用龙骨紧贴轻钢主龙骨安装，吊点间距宜掌握在 1000mm 左右，不宜超过 1200mm，同时拉起纵横标高掌握线，从一端开头全面校正主、次龙骨的位置及水平度，校正后将龙骨的全部吊挂件、连接件拧紧。

4.3.4.4 在龙骨调平的根底上，从一个方向依次安装面板，安装完成后进展微调。

4.3.4.5 安装时，铝合金扣板上不得放置其他材料，防止板材受压变形。

4.3.4.6 铝合金扣板在运输、存放、使用过程中，必需要轻拿轻放，以免造成外表变形或边角缺损，存放地点必需枯燥、通风、平坦，下面应垫木板，并与墙壁保持肯定距离。

4.3.5 质量标准

4.3.5.1 吊杆与主龙骨的连接必需坚固牢靠。

4.3.5.2 罩面板必需安装坚固，外表平坦、洁净、颜色全都，无污染、反锈、麻点和锤印。

4.3.5.3 罩面板的接缝应全部宽窄全都、整齐，压条宽窄全都、平直，接缝严密。

4.3.5.4 吊顶外表必需平坦，在视线范围内不应有明显的起伏变化。悬吊系统安装要坚固，吊杆间距不宜大于 1.2M。

4.3.5.5 允许偏差

外表平坦 3mm

外表垂直 2mm

压条平直 3mm

接缝平直 0.5mm

接缝凹凸 1mm

压条间距 2mm

4.4 地面大理石施工

4.4.1 施工预备

4.4.1.1 大理石块、花岗石块由大理石厂加工的成品的品种、规格、质量应符合设计和施工标准要求。

4.4.1.2 水泥：要选用 425 号以上一般硅酸盐水泥或矿渣硅酸盐水泥，并预备适量擦缝用白水泥。砂：中砂或粗砂(河砂)。

4.4.1.3 具体核对各品种、规格、数量、质量等是否符合设计要求，有裂纹、缺棱掉角的不得使用。

4.4.1.4 房内四周墙上弹好+50cm 水平线。

4.4.1.5 施工前应放出铺设大理石地面的施工大样图。

4.4.2 施工要点

4.4.2.1 熟识图纸：以施工图和加工单为依据，熟识了解各部位尺寸和作法，弄清洞口、边角等部位之间关系。

4.4.2.2 试拼：在正式铺设前，对每一房间的大理石或花岗岩板块，应按图案、颜色、纹理试拼。试拼后初验后按两个方向要编号排列，然后按编号码放整齐。在房间的主要局部弹出相互垂直的掌握十字线，用以检查和掌握大理石板块的位置，十字线可以弹在混凝土垫层上，并引至墙面底部。

4.4.2.3 基层处理：在铺砌大理石板之前将混凝土垫层彻底清扫洁净，包括试排用的干砂及大理石块，然后洒水潮湿，扫一遍素水泥浆。

4.4.2.4 铺砂浆：依据水平线，定出地面找平层的厚度，拉十字线，铺找平层水泥砂浆，找平层采纳 1：3 的干硬性水泥砂浆，干硬程度以手捏成团不松散为宜。砂浆从里往门口处摊铺，铺好后刮平、拍实，用抹子找平，其厚度适当高出依据水平线定的找平层厚度。

4.4.2.5 铺大理石块：一般房间应先里后外进展铺设，即先从远离门口的一边开头，根据试拼编号，依次铺砌，逐步镶贴退至门口。铺前将板块预先浸湿阴干后备用，在铺好的干硬性水泥砂浆上先试铺适宜后，翻开石板，在水泥砂浆上浇一层水灰比 0.5 的水泥浆，然后正式镶铺。安放时四角同时往下落，用橡皮锤或木锤轻击木垫板（不得用木锤直接敲大理石板），依据水平线用铁水平尺找平，铺完第一块向两侧和后退方向挨次镶铺，如发觉空隙应将石板掀起用砂浆补实再行安装。大理石（花岗石）板块之间，接缝要严，一般不留缝隙。

4.4.2.6 灌浆、擦缝：在铺砌后 1-2 昼夜进展灌浆擦缝。依据大理石的顏色选择一样顏色矿物顏料和水泥拌合匀称调成 1:1 稀水泥浆，用浆壶往往灌入大理石板之间缝隙，并用小木条把流出的水泥浆向缝隙内喂灰。灌浆 1-2h 后，用棉丝蘸原稀水泥浆擦缝，与地面擦平，同时将板面上水泥浆擦净。然后面层加以掩盖爱护。

4.4.2.7 贴大理石踢脚板

4.4.2.7.1 在墙两端先各镶贴一块踢脚板，其上楞在同一水平线内，出墙厚度应全都。

4.4.2.7.2 沿二块踢脚板上楞通线，逐块依挨次安装，随装随时检查踢脚板的平直和垂直。

4.4.2.7.3 相邻两块之间及踢脚板与地面、墙面之间用石膏粉稳牢，然后灌 1:2 稀水泥砂浆，并随时把溢出砂浆擦洁净，待灌入的水泥砂浆终

凝后，把石膏铲掉。

4.4.3 质量标准

4.4.3.1 保证工程：大理石的品种、规格、质量必需符合设计要求，面层与基层的结合(粘结)必需坚固、无空鼓(脱胶)。

4.4.3.2 根本工程

4.4.3.2.1 大理石应外表干净，图案清楚，光亮光滑，色泽完全全都，接缝匀称，周边顺直，板块无裂纹、掉角缺楞等现象。碎拼大理石颜色协调，间隙相宜，磨光全都无裂缝、坑洼和磨伤。

4.4.3.2.2 地漏坡度符合设计要求，不倒泛水，无积水，与地漏结合处严密坚固，无渗漏。

4.4.3.2.3 踢脚线外表干净，接缝平坦匀称，高度全都；结合坚固，出墙厚度相宜，根本全都。

4.4.3.2.4 镶边用料及尺寸符合设计要求和施工标准规定，边角整齐、光滑。

4.4.3.3 允许偏差工程

挨次 工程 允许偏差

(mm) 检验方法

1 外表平坦度 1 用 2M 靠尺和楔形塞尺检查

2 缝格平坦 2 拉 5M 线，缺乏 5M 拉通线和尺量检查

3 接缝凹凸度 0.5 尺量和楔形塞尺检查

4 踢脚线上口平直 1 拉 5M 线，缺乏 5M 拉通线和尺量检查

5 板块间隙宽度不大于 1 尺量检查

4.5 卫生间施工

4.5.1 施工工序：精装修交接验收放线门套洗面台钢架制作清理防水制作最终一遍防水撒绿豆沙闭水试验爱护层水泥抹平 弹线布砖选砖 贴砖 台面板制作 浴缸就位 顶内管道放水检验并保温层反面基层制作 吊顶龙骨 地石及挡水石铺贴 踢脚线制作 墙砖找口 手纸盒及配件安装 门扇安装 镜面安装 洗脸盆及坐便器安装擦缝顶棚安装灯具安装 清理。

4.5.2 精装修交接验收：按各种技术标准进展验收(空鼓、阴阳角方正、地面标高、灯具开关、上下水管标高及水平位置等)并办理验收记录。

4.5.3 放线：以我们惯用的+1.5m 相对标高进展卫生间水平放线后，找出地面不合理处，其他各安装件，以此为依据进展制作。

4.5.4 木门套制作：依据精装修墙面的完成面，做出适应正确墙体的门套宽度，门套内边指瓷砖完成面，从而到达木制作一步到位，门套基层板进展防腐处理，五金部位加加固木方，给以后安装合页及锁位带来便利。

4.5.5 防水制作：此项工作为关键中的关键。地面完全干后，间隔时间为一周，进展第一遍防水处理，协作比为 1：2，1 份防水涂料、2 份稀料。待 12 小时进展其次遍防水，涂料施工协作比为 1：1，防水涂料一份、稀料一份。等 24 小时进展第三遍防水并撒绿豆沙，协作比依据需要定。

4.5.6 闭水试验：待防水层完全干后(涂刷后 12 小时)进展 48 小时闭水试验，确认不漏水后进展下道工序。

4.5.7 爱护层水泥找平：依据地面面层材料的铺贴的要求进展找平，如地面贴砖，找平层标高为负 25mm、大理石为负 60mm、负 70mm，(此高度为门口相对高度)找坡比例为 1.5%。

4.5.8 墙地砖粘贴

4.5.8.1 施工挨次：基层处理找平选砖浸砖放线预排贴砖擦缝

4.5.8.2 施工预备

4.5.8.2.1 基层处理：混凝土墙面：若为光面需凿毛，对油污进展清洗；若为毛面只需清洗。并用清水洗涤。再用 1：1 水泥砂浆加丹利胶溶液 30%+70%水拌和，甩成小拉毛，2 天后再抹底灰，局部张贴钢丝网以防开裂。

4.5.8.2.2 找平：根据预做的方正灰饼进展方正抹灰，首先墙面必需提前用湿水，在原底灰上抹 1：1.5 水泥砂浆结合层。局部如有 7-12 毫米厚必需抹 1：3 水泥砂浆外表搓平。留意使用水泥标号为 325 号，存放过久，界定时间 3 个月或有结块的水泥不能使用。

4.5.8.2.3 选砖：施工前对进场的面砖开箱检查，对规格严加检查，不同规格进展分类堆放，并分层分间使用。允许几何尺寸偏差：长度 0.5mm；宽度 0.5mm；厚度 0.3mm-0.5mm；圆弧 0.5mm。

4.5.8.2.4 浸砖：所选用砖浸泡 2-24 小时，详细状况详细对待，取

出阴干，待外表手摸无水气空鼓、脱落、膨胀不均是砖没有很好浸水之故。

4.5.8.2.5 放线：找出 500 基准线，合理排布起砖标高，要顾及五金件、浴缸、台面的水平通贯处理。阴阳角处理合理，最小尺寸 50 毫米。

4.5.8.3 贴砖

4.5.8.3.1 用 10：0.5：2.5(水泥：丹利胶：水)丹利胶水泥砂浆粘贴，大砖张贴应掺入适量细沙，以增加强度，排缝在 1.5-2 毫米之间，垂直、平坦不得超过 2 毫米。用 2 米靠尺或拉直检查。

4.5.8.3.2 砖缝必需横平竖直，间隔距离掌握在 1-1.5 毫米范围之内。

4.5.8.3.3 突出物、管线穿过部位支撑处，不宜用碎砖粘贴，应用整砖中整割吻合。

4.5.8.3.4 施工中假如发觉有粘贴不密实，必需准时取下添灰重贴，不得在砖口处塞灰，以免产生空鼓。

4.5.8.3.5 施工挨次：先墙面，后地面。先正面，后侧面。墙面自下而上粘贴。

4.5.8.3.6 面砖粘贴 20 分钟，切忌挪动或振动。

4.5.8.4 操作方法

4.5.8.4.1 粘贴前必需先弹线定位，确定底一块砖的标高。

4.5.8.4.2 瓷砖必需提前浸泡，并保证在水中浸泡 2 小时，取出晾干。

4.5.8.4.3 墙面要提前半天到一天潮湿，以避开吸走黏结砂浆中的水分。

4.5.8.4.4 粘贴瓷砖，采纳水泥浆，也可掺入少量砂子。

4.5.8.4.5 面砖的接缝宽度为 1-15 毫米，横竖缝要全都。

4.5.8.4.6 粘结灰浆的厚度约为 5 毫米左右，瓷砖反面必需满抹灰浆，留意边角满浆。

4.5.8.4.7 面砖就位后用灰匙木柄轻击砖面。使之与邻面平，粘贴 5-10 块，用靠尺板检查外表平坦，并用灰匙将缝拨直，阳角处用切割机将砖边缘切成 45 度斜角，保持接缝平直、密实。

4.5.8.4.8 地面粘贴应留意下水坡度，一般要求为 15%，并做到坡度统一，避开倒返水。

4.5.8.4.9 当班竣工前，必需扫光外表灰，用竹签划缝，并用棉丝拭净。

4.5.8.4.10 待各项工作完毕后续展白水泥浆勾缝，待嵌缝材料硬化后再清洗外表。

4.5.8.5 施工工艺要求

4.5.8.5.1 丹利胶掌握在 3%之内，一般水泥初凝 316，终凝 826。

4.5.8.5.2 饰面砖镶贴前应选砖预排，以便拼缝匀称，在同一墙面上的横竖排列不宜有一行以上的非整砖，非整砖应排在次要部位或阴角处。

4.5.8.6.3 釉面砖的镶贴形式和接缝宽度应符合设计要求，无设计要求时，可做样板，以打算镶贴形式和接缝的宽度。

4.5.8.5.4 镶贴饰面砖基层的外表，如有凸出的管线、灯具、设备的支撑等，应用整砖套割吻合，不得用非整砖拼凑镶贴。

4.5.9 卫生间各部件安装: 依据设计和工艺要求进展安装, 分清先后, 先上后下, 先内后外的次序进展安装, 确保质量。

4.5.10 浴室、厨房全部的洁具大理石台面或花岗岩台面与墙身连接位置要用灭菌胶封口。

4.6 室内贴面砖

4.6.1 施工预备

4.6.1.1 材料

4.6.1.1.1 水泥: 425 号一般水泥或矿渣水泥。

4.6.1.1.2 白水泥: 425 号白水泥。

4.6.1.1.3 砂子: 中砂。

4.6.1.1.4 面砖: 面砖的品种、规格、图案、颜色匀称性必需符合设计规定, 砖外表平坦方正, 厚度全都, 不得有缺楞、掉角和断裂等缺陷。釉面砖的吸水率不得大于 18%。

4.6.2 作业条件

4.6.2.1 墙顶抹灰完做好墙面防水层、爱护层和地面防水层、混凝土垫层。

4.6.2.2 做好内隔墙和水电管径, 堵好管洞。

4.6.2.3 安装好门窗框并用 1:3 水泥砂浆将缝隙堵塞严实, 铝合金门窗框边缝所用嵌塞材料符合设计要求, 且应塞堵密实并事先粘贴好爱护膜。

4.6.2.4 脸盆架、镜钩、管卡、背水箱等处理设好防腐木砖，位置要精确。

4.6.2.5 弹好墙面+50cm 水平线。

4.6.2.6 假如室内层高、量大需搭设架子时，要提前搭设好，最好选用双排架子，其横竖杆及拉杆等应离开门窗口角和墙面 150-200cm。架子的步高要符合施工要求。

4.6.2.7 墙面基层清理洁净，脚手架眼堵好，窗台板等事先安装好。

4.6.2.8 大面积施工前应先做好样墙或样板间，并经质量部门检查合格再正式镶贴。

4.6.3 操作工艺

4.6.3.1 选砖: 主要是瓷砖和釉面砖，一般按 1mm 差距分类，选出 1-3 个规格，选好后依据房间大小规划用料，选砖时要求形状方正、平坦、无裂纹、楞角完好、颜色匀称，外表无凹凸和扭翘等毛病，不合格的面砖不用。

4.6.3.2 基层处理与抹底灰基层为混凝土墙面

4.6.3.2.1 首先将凸出墙面的混凝土剔平，对大钢模施工的混凝土墙面应凿毛，并用素水泥浆满刷一遍，再浇水潮湿。假如基层混凝土很光滑亦可采纳如下的处理方法，即先将外表尘土、污垢清扫洁净，用 10%火碱水将墙面的油污刷掉，随之用净水将碱冲净、晾干。然后用 1：1 水泥细砂浆内掺水重 20%107 胶，喷或用扫帚将砂浆甩以墙上，其甩点要匀称，终凝后浇水养护，直至水泥砂浆疙瘩全部粘到混凝土光面上，并有较高的强度，用手掰不动为止。

4.6.3.2.2 抹底灰：先刷一道掺水重 10%107 胶水泥素浆，紧跟分层分遍抹 1:3 水泥砂浆底灰，每层厚度宜为 5-7 mm，底层砂浆与墙面要粘结坚固，打底灰要扫抹或划出纹道。

4.6.3.2.3 基层为砖墙面：首先检查并堵砌好脚手眼，检查墙的凹凸状况，对凸出墙面的砖或混凝土要剔平。将墙面上残存的废余砂浆、灰尘、污垢、油渍等清理洁净后，并提前一天浇水潮湿。抹底灰，先在墙面上浇水潮湿，紧跟分层分遍抹 1：3 水泥砂浆底灰，厚度约 12 mm，吊直、刮平，打底灰要扫毛或划出纹道。24H 后浇水养护。

4.6.3.2.4 基层为加气混凝土墙或板：先用扫帚将墙面和板面的废余砂浆、灰尘、污垢、油渍等清理洁净，用水将墙或板润透使水浸入加气墙或板深达 10 mm 为宜。

4.6.3.2.5 检查墙面的凹凸状况，对缺楞掉角的墙板和板面接缝处高差较大时，可用 1:3:9 混合砂浆掺水重 20%107 胶水拌均，分层抹平，每

遍厚度宜在 7-9mm 左右。待灰层终凝后浇水养护。吊垂直、找法规、贴灰饼、冲筋。

4.6.3.2.6 抹底灰：先刷一道掺水重 20%107 胶水溶液，紧跟分层分遍抹 1：5.5：4 水泥混合砂浆，厚度约 7mm，吊直、刮产，打底灰要扫毛或划出纹道。待灰层终凝后浇水养护。

4.6.3.2.7 排砖、弹线:待基层灰六至七成干时即可按图纸要求排砖,一个房间应镶贴尺寸全都的面砖。如条件不满意时,应将数量较多、规格较大的面砖贴在下部,以便上部的面砖由缝子宽窄找齐。开头镶贴时,一般由阳角开头,自下而上的进展,尽量使不成整块的面砖留在阴角。假如有水池、镜框时,必需要以水池、镜框为中心往两边分贴。镶贴釉面砖、瓷砖墙裙、浴盆、水池等上口和阴阳角处,应使用配件后,应在帮轮上磨边对缝。如墙面留有孔洞、槽盒、管根、管卡等,要用面砖上下左右对准孔洞套划好,然后将面砖放在一块平坦的硬物体上用小锤轻小扣打合金钢小錾子,先凿开面层,再凿内层,剔到符合要求为准最好用无齿锯切割。在底层砂浆上应弹垂直与水平掌握线,一般竖线间距在 1M 左右,横线一般依据面砖规格尺寸每 5-10 块弹一水平掌握线,有墙裙的弹在墙裙上口。

4.6.3.3 贴标准点:标准点是用废面砖粘贴在底层砂浆上,贴时将砖的棱角翘起,以棱角做为镶贴面砖外表平坦的标准。做灰饼的砂浆用混合砂浆(水泥:石灰膏:砂=1:0.1:3),在灰饼面砖的棱角上拉立线,再于立线上拴活动的水平线,用来掌握面砖外表平坦,做灰饼时上下灰饼需用靠尺板找好垂直,横向几个灰饼需拉线或靠尺板找平。

4.6.3.4 垫底层:依据计算好的最下一皮砖的下口标高,垫放好尺板作为第一皮下口的标准。底尺上皮要比地面低 1cm 左右,以便地面压过墙面砖。底尺安放必需水平,摆实摆稳;底尺的垫点间距应在 40cm 以内。要保证垫板坚固。

4.6.3.5 镶贴面砖:首先把选择出全都规格的面砖清扫洁净,放入净水中浸泡 2H 以上,取出待外表晾干,用混合砂浆(水泥:石灰膏:砂=1:0.1:2.5)由下往上镶贴,镶贴方法是在面砖反面抹一层混合砂浆纸 8mm 厚,紧靠底尺上皮将面砖贴在墙上,用小铲的木把轻小扣平,抹灰时应取下面砖添灰重贴。门口或阳角和以及长墙每间距 2M 左右均应先竖向贴一排砖做为墙面垂直、平坦和砖层的标准,然后按此标准向两侧挂线镶贴。

4.6.3.6 镶贴边角:面贴到上口必需平直成一线,上口用一面圆的面砖。阳角的大面一侧必需用一面圆的面砖,这一行的最上面一块必需用两面圆的面砖。总之应镶贴与其配套的配件砖。

4.6.3.7 擦缝:镶贴完毕应自检有无空鼓、不平、不直等不合格现象,发觉问题应准时返工修理。然后用清水将砖面冲洗洁净并用棉丝擦净。用长毛刷蘸粥状白水泥素浆涂缝,然后用布将缝子的素浆擦匀,砖面擦净。

4.6.4 质量标准

4.6.4.1 保证工程

4.6.4.1.1 饰面所用的材料品种、规格、颜色、图案必需符合设计要求和符合现行标准规定。

4.6.4.1.2 饰面砖镶贴必需坚固,无歪斜、缺楞、掉角和裂缝等缺陷。

4.6.4.2 根本工程

4.6.4.2.1 外表平坦、干净、颜色全都、无变色、起碱、污痕和显著的光泽和受损处,无空鼓现象。

4.6.4.2.2 接缝填嵌密实、平直、宽窄全都、颜色全都，阴阳角处压向正确，非整砖的使用部位相宜。

4.6.4.2.3 突出物四周板块的套割：整砖套割吻合边缘整齐；墙裙、贴脸等上口平顺，突出墙面的厚度全都，严禁用小于板宽的 1/3 砖镶贴。

4.6.4.2.4 滴水线顺直，流水坡向正确。

4.6.4.3 允许偏差工程

项次 工程 允许偏差(mm) 检查方法

饰面砖

外墙面砖

面砖 陶瓷锦砖

1 立面

垂直 室内 2 2 2 用 2m 托线检查

室外 3 3 3

2 外表平坦 2 2 2 用 2m 靠尺和楔形塞尺

3 阳角方正 2 2 2 用 200mm 方尺检查

4 接缝平直 3 2 2 拉 5m 线检查，缺乏 5m，拉通线检查

5 墙裙上口平直 2 2 2

6 接缝凹凸 室内 0.5 0.5 0.5 用直尺和楔形塞尺检查

室外 1 1 1

7 接缝宽度 0.5 0.5 0.5 用尺检查

4.6.5 成品爱护

4.6.5.1 搬运面砖时，装卸车要稳当、轻拿轻放，在楼层内运输必需把车腿用软物包扎爱护，防止磕碰地面。

4.6.5.2 要仔细贯彻合理施工挨次，不少数工种如水电、通风和设备安装等的活应做在前面，防止事后凿墙损坏面砖。

4.6.5.3 面砖镶贴完成后，应即贴纸爱护，防止污染。

4.6.5.4 墙的阳角和门口处，应用聚苯板和木板爱护以免碰坏。

4.7 细木制作

4.7.1 施工预备

4.7.1.1 材料预备：硬木、夹板、饰面夹板、防火胶板、粘合剂和连接件。以上材料选用均应符合设计要求，夹板均应选用 A 级品。

4.7.1.2 机具预备：油压冲击电钻、电锤、积梳机、曲线锯、射钉枪、电刨、空压机等。

4.7.2 施工工艺

4.7.2.1 木窗台板

4.7.2.1.1 木窗台板的截面尺寸、装钉方法按施工图施工。

4.7.2.1.2 应在窗台墙上预先砌入防腐木砖，木砖间距约 500mm 左右，每樘窗不少于 2 块。将窗台板抛光起线后，放在窗台墙顶上居中，里边嵌入下坎槽内。窗台板的长度比窗宽度长约 120mm 左右，两端伸出长度全都。在同一房间内，同标高的窗台板要拉线找平、找齐，使其标高全都，突出墙全都。窗台板上外表向室内略有倾斜，坡度约 1%。

4.7.2.1.3 用明钉把窗台板与木砖钉牢，钉帽砸扁，顺木纹冲入板的外表，在窗台板的下面与墙交角处，钉窗台线。

4.7.2.2 木筒子板

4.7.2.2.1 首先检查门窗洞口尺寸及方正状况是否符合要求，预埋木砖是否齐全，位置是否正确。

4.7.2.2.2 依据门窗洞口实际尺寸先用木方制成龙骨架，横撑间距不大于 300mm，横撑位置与预埋木砖位置对应，龙骨架外表刨光，其他三面刷防腐剂。

4.7.2.2.3 同一房间内选择木纹和颜色相近的面板，裁板时要略大于龙骨的实际尺寸，大面净光，小面刮直。

4.7.2.3 护墙板

4.7.2.3.1 依据施工图尺寸，在墙上画出标高，弹出分档线，依据分档线在墙上加木橛，间距不大于 400mm。

4.7.2.3.2 护墙板依据房四角和上下龙骨先找平、找直，按面板大小由上往下作好标筋，然后再在空挡内依据设计要求钉横竖龙骨，龙骨反面

涂刷防腐油，其他在面涂刷防火涂料，龙骨间距横向不大于 400mm，竖向不大于 500mm，龙骨钉完后检查外表平坦度与里面垂直度及阴阳角方正。

4.7.2.3.3 面板应选择颜色、木纹全都的，纵向接头应设在窗口上部或窗台以下，接缝严密。钉面层时，自下而上进展，钉距以 80mm

为宜。护墙板顶部拉线找平。

4.7.2.4 门窗贴脸板：贴脸板安装一般先钉横的，后钉竖的，量出横向贴脸板所需长度，两端锯成 45 度斜角，紧贴钉在框的上坎上，其两端伸出长度全都，接着量出竖向贴脸板的长度，钉在边框上坎上。横竖贴脸板的线条对正，割角精确平坦，对缝严密，安装坚固。

4.7.2.5 防火板贴面：防火板在施工过程中易消失脱胶、空鼓现象，在施工中采纳刮胶工艺，用锯齿刮板在粘贴层满刮胶液，将胶液中气体梳出，待胶液外表枯燥后，采纳积压工艺从板一端向另一端滚压粘贴，并随时将防火板与基层中的空气挤出，使面层饰面板与基层粘贴坚固、平坦。

4.7.3 质量标准

4.7.3.1 饰品的品种、规格、图案和安装方法等必需符合设计要求。安装必需坚固，不得有松动。

4.7.3.2 安装完毕后，外表应平坦光滑，不得有锯纹、戗槎、毛刺、锤印等缺陷，接缝应严密平坦。

4.7.3.3 护墙板、贴脸板的安装应坚固，不得有松动，两端凹凸差不大于 2mm，附墙严密，两端伸出窗的长度应全都，偏差不得超过 3mm。

4.7.3.4 护墙板、贴脸等线脚应清楚，割角应方正，立板与盖板胶接应严密外表平直光滑。

4.7.3.5 挂镜线埋设应平坦，接头和阴阳角连接应严密，接口上下平齐。

4.7.3.6 木质造型、门扇等构造必需合理严密，与基层或木砖必需镶钉坚固、无松动，图案清楚，棱角方正。

4.7.3.7 全部木质装修，必需横向水平，竖向垂直，用 2M 靠尺检验，一般允许误差不超过 2-3mm(图纸设计要求除外)。

4.8 轻钢龙骨罩面板安装

4.8.1 技术预备：编制轻钢骨架金属罩面板顶棚工程施工方案，并对工人进展书面技术及安全交底。

4.8.2 材料要求

4.8.2.1 轻钢龙骨按荷载分上人和不上人两种。

4.8.2.2 轻钢骨架主件为大、中、小龙骨；配件有吊挂件、连接件、插接件。

4.8.2.3 零配件：有吊杆、膨胀螺栓、铆钉。

4.8.2.4 按设计要求选用各种罩面板，其材料品种、规格、质量应符合设计要求。

4.8.3 主要机具

4.8.3.1 电动机具：电锯、无齿锯、射钉枪、手电钻、冲击电锤和电焊机。

4.8.3.2 手开工具：拉铆枪、手锯、钳子、螺丝刀、板子、钢水平尺、线坠等。

4.8.4 作业条件

4.8.4.1 吊顶工程在施工前应熟识施工图纸及设计说明。

4.8.4.2 吊顶工程在施工前应熟识现场

4.8.4.2.1 施工前按设计要求对房间的净高、洞口标高和吊顶内的管道、设备及其支架的标高进展交接检验。

4.8.4.2.2 对吊顶内管道、设备的安装及水管试压进展验收。

4.8.4.3 检查材料进场验收记录和复验报告、技术交底记录。

4.8.5 关键质量要求

4.8.5.1 材料的关键要求: 金属板面层涂饰必需色泽全都, 外表平坦, 几何尺寸误差在允许范围内, 宜负误差。

4.8.5.2 技术关键要求: 弹线必需精确, 经复验后方可进展下道工序。金属板加工尺寸必需精确, 安装时拉通线。

4.8.5.3 质量关键要求

4.8.5.3.1 吊顶龙骨必需坚固、平坦: 利用吊杆或吊筋螺栓调整拱度。安装龙骨时应严格按放线的水平标准线和规方线组装周边骨架。受力节点应装订严密、坚固、保证龙骨的整体刚度。龙骨的尺寸应符合设计要求, 纵横拱度匀称, 相互适应。吊顶龙骨严禁有硬弯, 如有必需调直再进展固定。龙骨要顺直, 避开因龙骨弯曲而造成天花不平坦。

4.8.5.3.2 吊顶面层必需平坦：施工前应弹水平线，中间按平线起拱。长龙骨的接长应采纳对接，相邻龙骨接头要错开，避开主龙骨向边倾斜。龙骨安装完毕应经检查合格后再安装饰面板。吊件必需安装坚固，严禁松动变形。龙骨分格的几何尺寸必需符合设计要求和饰面板块的模数。饰面板品种、规格必需符合设计要求，外观质量必需符合材料技术标准的规格。旋紧装饰板的螺丝时，避开板的两端紧中间松，外表消失凹形，板块调平规方后方可组装，不妥处应经调整再进展固定。边角处的固定点要精确安装要密合。

4.8.5.3.3 接缝应平直：板块装饰前应严格掌握其角度和周边的规整性，尺寸要全都。安装时应拉通线找直，并按拼缝中心线排放饰面板，排列必需保持整齐。安装时应沿中心线和边线进展施工，并保持接缝匀称全都。压条应沿装订线订装，并应平顺光滑线条整齐，接缝密合。

4.8.6 施工工艺

4.8.6.1 工艺流程

4.8.6.2 操作工艺

4.8.6.2.1 弹线：用水准仪在房间内每个墙、柱角上抄出水平点若墙体较长，中间也应适当抄几个点，弹出水准线，水准线距地面一般为500mm，从水准线量至吊顶设计高度加上金属板的厚度和折边的高度，用粉线沿墙（柱）弹出水准线，即为吊顶次龙骨的下皮线同时，按吊顶平面图位置，在混凝土顶板弹出主龙骨的位置。主龙骨应从吊顶中心向两边分，最大间距

为 1000mm，遇到梁和管道固定点大于设计和规程要求，应增加吊杆的固定点。

4.8.6.2.2 固定吊挂杆件：采纳膨胀螺栓固定吊挂杆件。不上人的吊顶，吊杆长度小于 1000mm，可以采纳 $\phi 6$ 的吊杆，假如大于 1000mm，应采纳 $\phi 8$ 的吊杆，还应设置反向支撑。吊杆可以采纳冷拔钢筋和盘圆钢筋，但采纳盘圆钢筋应采纳机械将其拉直。上人的吊顶，吊杆长度等于 1000mm，可以采纳 $\phi 8$ 的吊杆，如大于 1000mm 应采纳 $\phi 10$ 的吊杆，并设置反向支撑。吊杆的一端同 L30303 角码焊接，角码的孔径应依据吊杆和膨胀螺栓的直径确定，另一端可以用攻丝套出大于 100mm 的丝杆，也可以买成品丝杆焊接。制作好的吊杆应做防锈处理。制作好的吊杆用膨胀螺栓固定在楼板上，用冲击电锤进展打孔，孔径应稍大于膨胀螺栓的直径。

4.8.6.2.3 龙骨安装

4.8.6.2.3.1 安装边龙骨：边龙骨的安装应按设计要求弹线，沿墙（柱）上的水平龙骨线把 L 形镀锌轻钢条用自攻螺丝固定在预埋木砖上，如为混凝土墙（柱）上可用射钉固定，射钉间距应不大于吊顶与次龙骨的间距。如罩面板选用的是固定的单铝板或铝塑板，可以采纳密封胶直接收边，也可以加阴角进展修饰。

4.8.6.2.3.2 安装主龙骨：主龙骨应吊挂在吊杆上。主龙骨间距 900～1000mm。主龙骨分不上人 UC38 小龙骨，上人 UC60 大龙骨二种。主龙骨一般宜平行房间长向安装，同时应起拱，起拱高度为房间跨度的 $1/200 \sim 1/300$ 。主龙骨的悬臂段不应大于 300mm，否则应增加吊杆。主龙骨的接长应实行对接，相邻龙骨的对接接头要相互错开。主龙骨挂好后应根本调平。如罩面板是固定的单铝板或铝塑板，也可以用型钢或方铝管做主龙骨，与吊杆直接焊接或螺栓(铆接)连接。吊顶如要求设检修走道，应另设附加吊挂系统，用 10mm 的吊杆与长度为 1200mm 的 L455 角钢横担用螺栓连接，横担间距为 1800～2023mm，在横担上铺设走道可以用 6 号槽钢两根间距 600mm，之间用 10mm 的钢筋焊接，钢筋的间距掌握为@100，将槽钢与横担角钢焊接坚固，在走道的一侧加设有栏杆，高度为 900mm 可以用 L504 的角钢做立柱，焊接在走道槽钢上，之间用 304 的扁钢连接。

4.8.6.2.3.3 安装次龙骨：次龙骨间距依据设计要求施工。可以用型钢或方铝管做主龙骨，与吊杆直接焊接或螺栓连接，条形或方形的金属罩面板的次龙骨，用使用专用次龙骨，与主龙骨直接连接。用 T 形镀锌铁连接件把次龙骨固定在主龙骨上时，次龙骨的两端应搭在 L 形边龙骨的水平翼缘上。在通风、水电等洞口四周应设附加龙骨，附加龙骨的连接用拉铆钉铆固。

4.8.6.2.4 罩面板安装：吊挂顶棚罩面板常用的板材有条形金属扣板，规格一般为 100mm、150mm、200mm 等；还有设计要求的各种特定异形的条

形金属扣板。方形金属扣板，规格一般为 300mm300mm、600mm600mm 等吸声和不吸声的方形金属扣板；还有面板是固定的单铝板或铝塑板。

4.8.6.2.4.1 铝塑板安装：铝塑板采纳单面铝塑板，依据设计要求裁成需要的外形，用胶贴在事先封好的底板上，可依据设计要求留出适当的胶缝。胶粘剂粘贴时，涂胶应匀称；粘贴时应采纳临时固定措施，并应准时擦去挤出的胶液；在打封闭胶时，应先用美纹纸带将饰面板爱护好，待胶打好后，撕去美纹纸带，清理板面。

4.8.6.2.4.2 单铝板或铝塑板安装：将板材加工折边，在折边上加铝角，再将板材用拉铆钉固定在龙骨上，可以依据设计要求留出适当的胶缝，在胶缝中填充泡沫胶棒，在打封闭胶时，应先用美纹纸带将饰面板爱护好，待胶打好后，撕去美纹纸带，清理板面。

4.8.6.2.4.3 金属条、方扣板安装：条板式吊顶龙骨一般可直接吊挂，也可以增加主龙骨，主龙骨间距不大于 1000mm，条板式吊顶龙骨形式与条板配套。方板式吊顶次龙骨清楚装 T 形和暗装卡口两种，可依据金属方板式样选定；次龙骨与主龙骨间用固定件连接。金属板吊顶与四周墙面所留空隙，采纳金属压条与吊顶找齐后，金属压缝条的材质宜与金属板面一样。饰面板上的灯具、烟感器、喷淋头、风口篦子等设备的位置应合理、美观，与饰面的交接应吻合、严密。并做好检修口的预留，使用材料宜与母体一样，安装时应严格掌握整体性，刚度和承载力。

4.8.6.2.5 大于 3kg 重型灯具、电扇及其他重型设备严禁安装在吊顶工程的龙骨上。

4.8.7 质量标准

4.8.7.1 主控工程

4.8.7.1.1 轻钢骨架和罩面板的材质、品种、式样、规格应符合设计要求。

4.8.7.1.2 轻钢骨架的吊杆，大、中、小龙骨安装必需安装位置正确，连接坚固，无松动。

4.8.7.1.3 罩面板应无脱层、翘曲、折裂、缺棱掉角等缺陷，安装必需坚固、平坦色泽全都。

4.8.7.1.4 粘结剂必需符合国家有关环保标准要求。

4.8.7.2 一般工程

4.8.7.2.1 轻钢骨架应顺直、无弯曲、无变形；吊挂件、连接件应符合产品组合的要求。

4.8.7.2.2 罩面板外表平坦、干净、颜色全都，无污染，反锈等缺陷。

4.8.7.2.3 罩面板接缝形式符合设计要求，拉缝和压条宽窄要全都，平直、整齐、接缝应严密。

4.8.7.2.4 轻钢骨架金属罩面板顶棚允许偏差工程，按标准要求施工偏差见下表。

轻钢骨架金属罩面板顶棚允许偏差

项次	项类	工程	允许偏差(m)	检验方法
----	----	----	---------	------

	铝塑板	单铝板	条扣板	方扣板
--	-----	-----	-----	-----

1	龙			
---	---	--	--	--

	骨	龙骨间距	2	2	2	2	尺量检查
--	---	------	---	---	---	---	------

2	龙骨平直	2	2	2	2	尺量检查
---	------	---	---	---	---	------

3	起拱高度	10	10	10	10	短向跨度 1/200	拉线尺量
---	------	----	----	----	----	------------	------

4 龙骨四周水平 5 5 5 5 尺量或水准仪检查

5 罩面板 外表平坦 1.5 1.5 1.5 1.5 用 2m 靠尺检查

6 接缝平直 1.5 1.5 1.5 1.5 拉 5m 线检查

7 接缝凹凸 0.5 0.5 1 1 用直尺或塞尺检查

8 顶棚四周水平 3 3 3 3 拉线或用水准仪检查

9 压条 压条平直 1 1 1 1 拉 5m 线检查

4.8.8 成品爱护

4.8.8.1 轻钢骨架及罩面板安装应留意爱护顶棚内各种管线。轻钢骨架的吊杆、龙骨不准固定在通风管道及其他设备上。

4.8.8.2 轻钢骨架、罩面板及其他吊顶材料在入场存放、使用过程中严格治理，保证不变形、不受潮、不生锈。

4.8.8.3 施工顶棚部位已安装的门窗，已施工完毕的地面、墙面和窗台等应留意爱护，防止污损。

4.8.8.4 已装轻钢骨架不得上人踩踏；其他工种吊挂件，不得吊于轻钢骨架上。

4.8.8.5 为了爱护成品，罩面板安装必需在棚内管道、试水、保温等一切工序全部验收后进展。

4.8.8.6 安装装饰面板时，施工人员应戴线手套以防污染板面。

4.8.9 安全环保措施

4.8.9.1 吊顶工程的脚手架搭设应符合建筑施工安全标准。

4.8.9.2 脚手架上堆料量不得超过规定荷载，跳板应用钢丝绑扎固定，不得有探头板。

4.8.9.3 顶棚高度超过 3m 应设满堂红脚手架，跳板下应安装安全网。

4.8.9.4 工人操作应戴安全帽，高空作业应系安全带。

4.8.9.5 有噪声的电开工具应在规定的作业时间内施工，防止噪声污染、扰民。

4.8.9.6 施工现场必需工完场清。清扫时设专人洒水，不得扬尘污染空气。

4.8.9.7 废弃物应按环保要求分类堆放及消纳。

4.8.10 质量记录

4.8.10.1 应做好隐藏工程记录，技术交底记录。

4.8.10.2 轻钢龙骨、金属面板、硅胶等应有材料合格证，国家有关环保标准要求的检测报告。

4.8.10.3 工程验收应有质量验评资料。

4.9 墙面乳胶漆

4.9.1 施工预备

4.9.1.1 材料预备：熟胶粉、立得粉、石膏粉、酚醛清漆、乳胶漆。

4.9.1.2 自然条件要求：室内湿度太大时，不能施工。施工最低温度为 5 度。

4.9.1.3 施工工艺

4.9.1.3.1 先将装修外表上的灰块、浮渣等杂物用开刀铲除，如外表有油污，应用清洗剂和清水洗净，枯燥后再用棕刷将外表灰尘清扫洁净。

4.9.1.3.2 外表清扫后，在基层上满刮石膏腻子灰浆两遍，每次厚度小于 0.5mm，用砂纸打磨平坦，用纱布擦洁净外表，对基层上的蜂窝、孔洞，可用水泥：107 胶：砂：水=1：0.2：25：适量填充刮平。

4.9.1.3.3 将乳胶漆倒入较大的容器中充分胶拌，使之匀称，方能使用。使用过程中仍需不断胶拌。涂料在使用过程中不能任意加水稀释，否则将影响涂膜强度，特殊是加颜色的涂料更不允许在使用过程转变其比例，应做到一次一调，保证颜色协调。涂刷前要做色板，并全都保存到工程完成。

4.9.1.3.4 喷涂：用空压机进展喷涂。压力保持在 0.4-0.7N/mm² 排气量 0.6m³/min，喷涂厚度以盖底最薄，不以过厚，每平方米用量为 0.8-0.9kg 为佳，一般 2-3 遍成活。喷涂时，门窗、阳台等部位需进展遮挡。

4.9.1.3.5 刷涂：用毛刷、排笔勤刷、短刷，初干后不行反复涂刷。涂刷方向，长短应全都。一般涂刷 2 次盖底，也可一次刷两遍，即涂刷第一遍后马上刷其次遍，留意匀称全都。

4.9.1.3.6 涂刷与滚刷结合做法：先将涂料按刷涂的要求刷于基层外表上，即用羊毛滚子进展滚涂，滚子上必需沾少量涂料，滚压方向要全都，操作要快速。

4.9.1.4 质量要求

4.9.1.4.1 不允许有掉粉、起皮、漏刷、透底、反碱、咬色、

流坠等现象。

4.9.1.4.2 颜色应匀称全都，无刷纹、无砂眼。

4.9.1.4.3 装饰线、分色线平直，偏差不大于 1mm。

4.9.1.4.4 不得污染门窗、灯具等其它物品。

4.10 油漆

4.10.1 质量要求

4.10.1.1 外表无污物、清洁、光滑、平坦。

4.10.1.2 油漆颜色符合设计和业主要求，颜色全都。

4.10.1.3 无发花、发笑、咬底、起皱、流挂等现象。

4.10.2 作业内容

4.10.2.1 基层处理：去除外表灰尘、油脂、胶迹以及节疤处渗出的树脂等。以及进展填补、磨光、脱色处理。

4.10.2.2 刮涂腻子

4.10.2.2.1 刮刀满刮腻子，干后用 1 号砂纸打磨，嵌补的腻子如有收缩渗陷时，再用腻子嵌补填平，干后再用 1 号木砂纸打磨。

4.10.2.3 刷涂底漆

4.10.2.3.1 用白色油性漆作底漆，尤其在涂饰浅色漆膜时，这是一道不行缺少的工序。

4.10.2.3.2 刷涂酚醛磁漆的底漆，可用松香水调稀后使用，底漆要刷涂得薄而匀称，通常要刷涂两遍，第一遍底漆干后，用 0 号或 1 号旧木砂纸打磨，然后再刷涂其次遍底漆，干后再用 0 号木砂纸打磨平滑。

4.10.2.3.3 刷涂硝基色漆的底漆，可用香蕉水与硝基色漆调稀后使用，硝基色漆与香蕉水(天那水)的比例为 1：1.5，底漆通常三遍成活，每遍干后用 280-320 号水砂纸湿磨。

4.10.2.4 涂饰面漆

4.10.2.4.1 依据设计要求，先做一块不小于 300300mm 的饰面板进展调色，油漆色待业主认可前方能大面积施工。

4.10.2.4.2 使用酚醛磁漆，醇酸磁漆饰面，涂漆量为 60-80g/m² 涂漆应纵横匀称绽开，然后顺一个方向收理匀称，不露低色。使用硝基磁漆，在物面上一平动刷涂 2-3 遍，硝基磁漆与香蕉水的比例为 1：1-1.2。等漆膜干后，用棉布团先蘸漆圈擦 3-4 次，再横擦 3-4 次。最终用硝基磁漆与香蕉水的比例为 1：2 的漆液，横拉 1-2 遍即可。

4.10.2.4.3 清漆油漆的施工需分层次进展。不同的漆类进展的次数均不一样，严禁一次性完成。对本色清漆的刷涂面，先进展清漆封闭处理，刷漆二遍防止饰面受污染再进展加工，然后进展补钉眼，补灰缝，打砂纸，去粉尘，再喷漆二遍不能有流挂、发白和微细气泡等缺陷，做完的油漆面应平滑，手感饱满。

4.10.2.4.4 整套刷涂工序完成，油漆层完全自然风干后，再进展爱

护处理。

4.10.3 检验标准和方法: 执行《建筑装饰工程施工及验收标准》JGJ7391 标准。

溶剂型混色涂料外表质量要求

项次 工程 一般级涂料 中级涂料 高级涂料

- 1 脱皮、漏刷、返底 不允许 不允许 不允许
- 2 透底、流坠、皱皮 大面不允许 大面和小面 不允许
- 3 光亮和光滑 光亮匀称全都 光亮光滑匀称全都 光亮足，光滑无挡
- 4 分色裹棱 大面不允许，小面允许偏差 2mm 大面不允许，小面允许偏差 2mm 不允许

5 装饰线、分色线 偏差不大于 偏差不大于 偏差不大

6 颜色、刷纹 颜色全都 颜色全都刷 颜色全都

7 五金、玻璃等 干净 干净 干净

清漆外表质量要求

项次 工程 中级涂料

(清漆) 高级涂料(清漆)

- 1 脱皮、漏刷、斑痕 不允许 不允许
- 2 木纹 棕眼刮平、木纹清晰 棕眼刮平、木纹清晰
- 3 光亮和光滑 光亮足、光滑 光亮严厉，光滑无挡手感
- 4 裹棱、流坠、皱皮 大面不允许，小面明显处不允许 不允许
- 5 颜色、刷纹 颜色根本全都 颜色全都，

6 五金、玻璃等 干净 干净

4.10.4 留意事项

4.10.4.1 所用工具必需清洁、洁净、无异物。

4.10.4.2 油漆施工应在干净、通风的环境中进展，严禁在封闭的场合施工。

4.10.4.3 油漆材料必需有产品合格证及商检测试报告，并在有效期内使用。

4.10.4.4 如遇空气湿度大，油漆未干时，不能强行使用太阳灯管加热烘干，肯定制止吸烟、生火，以防火灾。

4.11 墙面干挂大理石

4.11.1 施工预备

4.11.1.1 材料：石材的厚度一般为 25-30mm，石材的大小、规格和品种按设计图纸确定。M12130 不锈钢膨胀螺栓及配套挂件(T、L 型)、C 级 M540 六角螺栓(GB5781 型)。主龙骨[10 号槽钢，次龙骨 L505 角钢，角码 L80505 角钢，均需做防锈处理，(镀锌型材除外)。电焊条采纳 E43033.2。固定材料采纳环氧树脂胶或云石胶。密封材料采纳泡沫条、密封胶。

4.11.1.2 需要机具及工具的预备：电焊机、金属切割机、油压冲击钻、台钻、云石切割机、磨光机、台锯、10#铁丝、鱼线、棉线、橡皮锤、铁锤、活动扳手、水平尺、托线板、手推车、玻璃枪、线锤、墨斗、电焊锤、油漆桶、油漆刷、胶带纸。

4.11.2 作业条件

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/227033155066006142>