

# 电气使用说明书

## HMI 操作设备

## 说明书内容

- 1.本说明书主要对控制面板的开关、指示灯等功能以及操作方法进行说明，从而帮助日常操作。此外，本说明书以拥有本说明书中涉及机器的相关知识为前提进行说明。
- 2.在进行机器操作之前，请务必阅读此说明书，了解开关、指示灯等功能后进行操作。
- 3.关于机器整体状况的说明书将另作附送，请和本说明书一起阅读，加深对机械的理解。
- 4.除本说明书外，和机器一起还将附送仪表、变频器、各个控制器的说明书，请仔细阅读。

## 第一章 专业术语说明

### 第一节 专业术语说明

#### 变频器（INV）

变频器通过改变频率来改变电机的速度。

#### 触摸屏

可用于操作、显示。能显示文字，指示灯，拥有开关功能。

#### 联锁

联锁是功能运行的的条件，在各个装置中也适用。

#### 手动操作

利用人工电机触摸屏上按钮对设备进行单步操作。

#### 自动操作

利用 PLC 设定好的参数对设备进行操作，系统数据由 PLC 采集并显示和记录上触摸屏上。

#### 转速

文中所述转速参考点均为地面。

## 第二章 安全篇

### 第一节 注意事项

- 1) 为了安全使用机器，必须在遵守安全法则的基础上进行“正确的操作”和“定期维护”。
- 2) 机械操作人员和维护者必须熟读说明书中的安全事项，按照说明中的指示进行实际操作。
- 3) 如果在操作中遇到危险情况，请及时联系我们。
- 4) 如果“标签”被弄脏损毁，请在在订货时及时提出进行替换。

## 禁止事项

请严格遵守下面的“禁止事项”

- 1) 按照客户要求要求进行机器改造
- 2) 按照客户要求的卸下安全装置
- 3) 设备运行中触摸运动部件。
- 4) 非防爆装置，严禁在易燃易爆等危险区域使用。
- 5) 分散旋转方向与电机标识方向相反。

**操作人员需严格遵循安全法规及客户制定的安全守则。**

### 第二节 警告



#### 危险

如果您需要检查通电，以脱去金属和工具，仔细工作，以防触电。此外，请确保工作场所的地面是干的，穿戴好绝缘的橡胶手套和鞋。



#### 警告

运行机器时确认运动部分没有人以及任何障碍后运行。



#### 警告

在不了解如何使用开关，按钮及机器如何运行的情况下，禁止操作。



#### 注意

在电源供电不正常的情况下禁止使用。



#### 注意

维修及保养，应该由具有专业知识的人，根据使用手册中描述事项执行。

## 第 3 章 技术篇

### 第一节 指示与操作机器

#### 电压电流表

设备电源接通，仪表指示设备进电源各相、线电压电流等情况。

#### 设备总开关

设备总电源接通后，电柜总开关拨至 ON 状态，电柜电源指示灯亮。

#### 电源指示

向控制面板供电，面板的电源指示灯 ON 时灯亮。

#### 三色灯指示

正常运行情况下，三色灯绿灯亮；若有信息提醒，则黄色灯亮；若有能影响到设备运行信息出现时，红灯亮；设备运行完毕后黄灯呈闪烁状态。

#### 急停按钮

急停按钮按下时，设备运行停止，所有电机、阀等立即复位，三色灯黄灯亮起，触摸屏信息提醒。设备数据采集以及各点监控报警功能工作会继续运行。

#### 复位按钮

向系统提供信息复位信号，与触摸屏内信息复位按钮相同功能。

### 第二节 触摸屏功能说明

#### 1) 触摸屏说明

触摸屏位于控制面板。本机器所有设备相关操作开关，指示灯，数据的使用都需在触摸屏内进行操作、监视和存储。触摸屏面板上各硬件按钮、接口、指示灯等具体说明，请参阅制造商出具的触摸面板的详细使用说明书。

#### 1) 主菜单界面



开机进入【菜单】界面，菜单界面可切换到各个屏幕的界面。

进入生产操作需要权限等级[1]，进入参数修改界面需要权限[2]，进入手动操作界面需要权限等级[2]。

默认权限等级[0]，权限等级对应登录账户密码为：

权限[1]账户：caozuo 密码 111111

权限[2]账户：gongyi 密码 111111

权限[3]账户：HG 密码 3137802

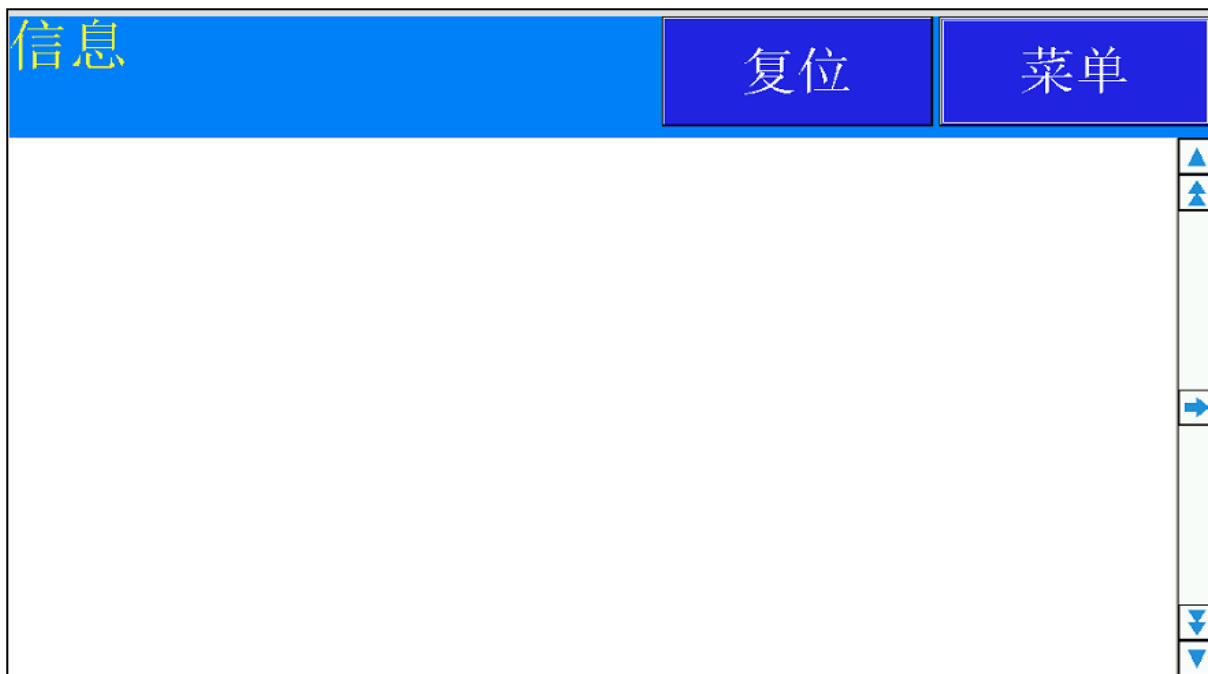
权限等级高兼容权限等级低用户操作，且可修改低等级账户权限资料。

发生异常情况时，【信息】的灯会点亮。

手动界面中，若设定不全为自动时，【手动】的灯会点亮。

用户管理按钮为登录 或者修改权限 新建或修改账户密码等使用。

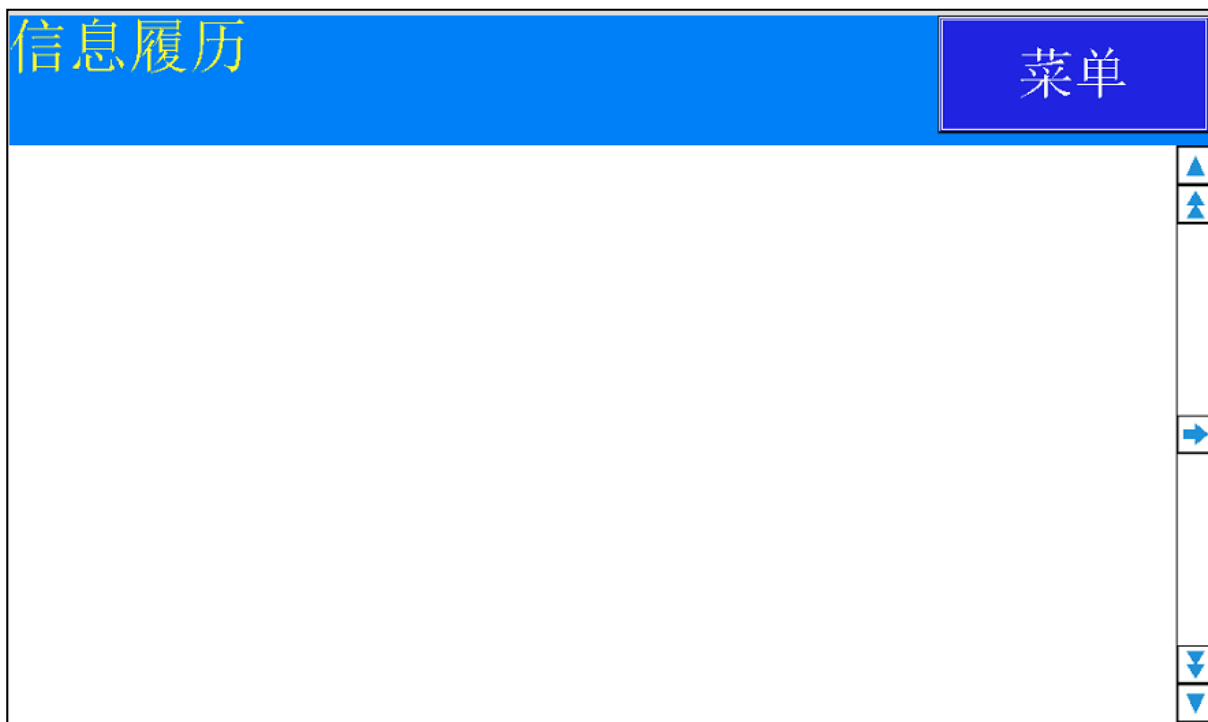
## 2) 信息界面



显示设备当前操作和非操作引起的各类提示、警告、报警信息。

开关	说明
<input checked="" type="checkbox"/>	信息确认与复位;

## 3) 信息记录界面



查看以往发生的信息事件。

#### 4) 参数设定界面

参数设定		配方选择管理	其他参数	下一页	菜单
配方名: <input type="text"/>					
工步	搅拌转速	分散转速	运行时间	真空选择	运行完毕是否停机
工步1参数	0	0	0	手动	否
工步2参数	0	0	0	手动	否
工步3参数	0	0	0	手动	否
工步4参数	0	0	0	手动	否
工步5参数	0	0	0	手动	否
工步6参数	0	0	0	手动	否
工步7参数	0	0	0	手动	否
工步8参数	0	0	0	手动	否
工步9参数	0	0	0	手动	否
工步10参数	0	0	0	手动	否

参数设定		上一页	时间设置	菜单	
工步	搅拌转速	分散转速	运行时间	真空选择	运行完毕是否停机
工步11参数	###	####	####	手动	否
工步12参数	###	####	####	手动	否
工步13参数	###	####	####	手动	否
工步14参数	###	####	####	手动	否
工步15参数	###	####	####	手动	否
工步16参数	###	####	####	手动	否
工步17参数	###	####	####	手动	否
工步18参数	###	####	####	手动	否
工步19参数	###	####	####	手动	否
工步20参数	###	####	####	手动	

参数设定		English	上一页	菜单	
名称	当前值	名称	当前值		
物料温度修正值	0.0 °C	压力修正值	0 Kpa		
报警温度上限值	0.0 °C	真空启动压力	0 Kpa		
停机温度上限值	0.0 °C	真空停止压力	0 Kpa		
冷却阀开启温度	0.0 °C	常压区间上限值	0 Kpa		
冷却阀关闭温度	0.0 °C	常压区间下限值	0 Kpa		
搅拌转速上限值	0 rpm	压力上限保护值	0 Kpa		
分散转速上限值	0 rpm	抽真空未到报警时间	0 s		
搅拌频率上限	0.0 Hz				
分散频率上限	0.0 Hz				
温度断线报警开关 <input type="checkbox"/> 打开 <input checked="" type="checkbox"/> 关闭		压力断线报警开关 <input type="checkbox"/> 打开 <input checked="" type="checkbox"/> 关闭			

操作权限需  $\geq 2$  才可进入；

可按工艺所需设定各工步运行搅拌转速、分散转速、运行时间、是否真空、运行完毕是否停机；

工步运行参数共 20 个工步可设置；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/228061051065006074>