



中华人民共和国国家标准

GB/T 26006—2026

代替 GB/T 26006—2010

船用铝合金挤压管、棒、型材

Aluminium alloys extruded tubes, rods and profiles used for ship

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26006—2010《船用铝合金挤压管、棒、型材》。本文件与 GB/T 26006—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了 I 类、II 类合金的说明，增加了 I 类合金 6E21，II 类合金 5E61、5E58，删除了 II 类合金 5A01、5059、5456(见 4.1.1, 2010 年版的 3.1.1)；
- b) 更改了管材的尺寸规格(见 4.1.3.1, 2010 年版的 3.1.3.3)；
- c) 增加了 5E58、6E21 化学成分(见 5.1)；
- d) 更改了管材的尺寸偏差(见 5.2.1, 2010 年版的 3.3.3)；
- e) 更改了圆棒直径的尺寸偏差(见 5.2.2.1.1, 2010 年版的 3.3.2.1)；
- f) 更改了六角棒“宽度(或边长)”为“厚度(或边长)”(见 5.2.2.3, 2010 年版的 3.3.2.4)；
- g) 更改了室温拉伸力学性能(见 5.3, 2010 年版的 3.4)；
- h) 增加了弯曲性能、抗剥落腐蚀性能、晶间腐蚀敏感性、焊缝焊合质量要求(见 5.4~5.7)；
- i) 增加了低倍组织中粗晶环高精级要求(见 5.9.3)；
- j) 更改了外观质量要求(见 5.11, 2010 年版的 3.8)；
- k) 更改了化学成分、尺寸偏差、室温拉伸力学性能试验方法(见 6.1~6.3, 2010 年版的 4.1~4.3)；
- l) 增加了弯曲性能、抗剥落腐蚀性能、晶间腐蚀敏感性、焊缝焊合质量试验方法(见 6.4~6.7)；
- m) 更改了检验项目要求(见 7.3, 2010 年版的 5.3)；
- n) 更改了取样要求(见 7.4, 2010 年版的 5.4)；
- o) 更改了检验结果的判定要求(见 7.5, 2010 年版的 5.5)；
- p) 更改了标志要求(见 8.1, 2010 年版的 6.1)；
- q) 更改了订货单内容(见第 9 章, 2010 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、辽阳象屿铝业股份有限公司、佛山市三水凤铝铝业有限公司、山东兖矿轻合金股份有限公司、福建祥鑫新材料科技有限公司、山东南山铝业股份有限公司、广西南南铝加工有限公司、郑州明泰交通新材料有限公司、兴发新材(浙江)有限公司、东北轻合金有限责任公司、吉林启星铝业有限公司。

本文件主要起草人：杨森淋、谷柳、汤林志、徐世光、余巧林、李洪林、邓广艳、彭华领、董阳、池海涛、张洪辉、卢贤业、王红良、赵启忠、孙健威、高宝亭、张玉芬。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

船用铝合金挤压管、棒、型材

1 范围

本文件规定了船用铝合金挤压管、棒、型材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志,以及包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于采用挤压工艺生产的船用铝合金无缝圆管(以下简称“管材”),圆棒、方棒、六角棒、扁棒(以下均简称“棒材”)和型材。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差
- GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法
- GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材
- GB/T 7998—2023 铝合金晶间腐蚀敏感性评价方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14846—2014 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22639—2022 铝合金产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 26492.5 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第5部分:管材、棒材、型材、线材缺陷
- GB/T 32790 铝及铝合金挤压焊缝焊合性能检验方法
- GB/T 32976 金属材料 管 横向弯曲试验方法

3 术语和定义

GB/T 8005.1 和 GB/T 26492.5 界定的术语和定义适用于本文件。