

# 2024 电气自动化实习报告总结（18 篇）

2024 电气自动化实习报告总结（精选 18 篇）

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 1

按照校园的教学计划安排，本人自 20\_\_年\_\_月份我到烟台电信设备有限公司实习。工作的主要资料是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的状况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一向处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展带来了广阔的空间。

透过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在校园无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所务必的，从而进一步的提高了我们的组织观念。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部资料——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为那里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在校园中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，透过观察能够透过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要用心地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，但是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点推荐：

- 1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益思考，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改善，推出自己的新产品。

2)在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，但是在同事和同学的关心和帮忙下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得简单了许多。更是透过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。但是对于相关的专业知识我明白甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将校园教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。透过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等资料，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

### 2、工作态度仍不够用心

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时做到自主学习。

### 3、工作上不够钻研

我自己选取的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信透过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，潜力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我明白还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 2

### 一. 实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，校园也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的潜力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入群众之中才能限度地发挥作用。

透过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在校园无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所务必的，从而进一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。透过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

## 二. 实习资料

### （一）安全教育

#### 一. 安全教育学习的目的：

二. 事故的发生及其预防：1. 事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素 2. 发生事故的认为因素 1). 管理层因素；2)、违章：a. 错误操作 b. 违章操作 c、蛮干 3). 安全职责（素质）差。

三. 入厂主要安全注意事项 1. 防火防爆 2、防尘防毒 3、防止灼烫伤 4. 防止触电 5. 防止机械伤害 6. 防止高处坠落 7. 防止车辆伤害 8. 防止起重机械伤害 9. 防止物体打击 10、班前班中不得饮酒。四. 设备内作业须知：1. 在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业 2. 设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离 3. 进入设备内作业前，务必对设备内进行清洗和置换 4. 应采取措施，持续设备内空气良好 5. 作业前 30 分钟内，务必对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性 6. 进入不能到达清洗和置换要求的设备内作业时，务必采取相应的防护措施 7. 在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于 36V 的防爆型灯具 8. 多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，必要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工 9. 设备内作业务必有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段 10. 《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项资料

（二）化工生产特点的简要介绍：化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物 2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压 3、生产的连续性强，自动化程度高 4、工业三废多，影响环境

（三）学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

（四）学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

（六）了解工厂的生产组织管理状况，劳动定额和成本核算的方法。

（七）了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究状况。

（八）实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

三. 常规型变电所设备选型 (a)、设备的选取配置应力求小型化, 要保证技术先进、工作性能稳定可靠, 质量有保证且售后服务跟得上。(b)、所内应采用两台主变, 要求节能且有载调压型, 一般采用 S10 或 SZ10 型变压器, S11 型也在发展之列, 变压器容量要根据电力负荷状况而定, 但两台主变容量比不应超过 1:3, 阻抗电压、变比、接线组别应相同, 误差不超过 5%, 为以后变压器并列运行带给条件。(c)、所用变采用 1~2 台 S10—50kVA/35/0.4kV 直配变, 装在 35kV 进线外侧或 35kV 母线上, 所用变采用跌落熔断器控制。(d)、高压断路器应采用 SF6 断路器, 35kV 断路器采用 LW8—35 型, 10kV 断路器采用 LW3—10 型。(e)、35kV 进线采用双回, 为环网工程做好准备。(6)35kV 母线使用 LGJ—120 铝绞线, 采用单母线不分段接线, 10kV 母线采用分段接线, 出线 4~6 回为好。(f)、无功补偿容量按主变容量的 10%~15%而定, 采用 BWF—200—1W 型电容器, 电压为星形接线。(g)、避雷措施: 35kV 线路采用避雷线, 所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接, 装设在所区的 4 个角; 避雷器采用金属氧化物避雷器, 35kV 侧装在母线上, 10kV 侧装在出线处。(h)、所内隔离开关操作机构上应设"五防"闭锁, 由人工或由计算机综合自动化系统实现"五防"。(i) 控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

透过这次电气自动化实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在校园无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所务必的，从而进一步的提高了我们的组织观念。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

### 2024 电气自动化实习报告总结 篇 3

#### 公司简介：

电气有限公司位于风景秀丽的泰山脚下，是煤炭电子产品定点采购单位。公司以“用户至上，诚信为本；以高科技产品为主导，以高素质人才为主体；以优质的产品为企业命运，以优质的服务求企业发展”为宗旨。

主要从事煤矿机电产品、仪器仪表、电气机械及机电产品的节能改造、生产销售维修，根据市场信息和技术人员的超多调查研究，齐心协作，研发了 KHT103 提升机综合后备保护装置、\_JH127 矿用语言声光信号器、皮带综保、司控道岔及岔位指示器等多种系列矿用安全产品，另外，还能够根据用户的要求研制开发新产品。我公司采用高新技术、先进工艺、完善的检测手段，保证了产品质量和满足煤矿安全生产的需要。

企业文化：严谨务实、诚实守信

安全是生产力，安全是效益，安全是一种投资，安全更是一种节约；安全是竞争，安全是发展，安全是一种环境，安全更是一种需求；安全是幸福，安全是生命，安全是一种感情，安全更是一种关爱；安全是稳定，安全是政治，安全是一种和谐，安全更是一种地位；安全是诚信，安全是品牌，安全是人民的利益，安全更是“三个代表”重要思想的具体体现。

企业安全管理模式的建设 1. 企业综合安全管理模式建设企业综合安全管理模式是在新的经济运行机制下提出来的，其导想是：无论是人身伤亡事故，还是财产损失事故；无论是交通事故，还是生产事故，甚或火灾或治安案件，都对人类造成危害和损害。这些人们不期望的现象，无论从根源、过程和后果，都有共同的特点和规律，企业对其进行防范和控制，也都有共同的对策和手段。因此，把企业的生产安全、交通安全、消防、治安、环保等专业，进行综合管理，对于提高企业的综合管理效率和降低管理成本有着重要的作用。为此，建立“大安全”的综合安全管理模式是 21 世纪企业安全管理的发展趋势。在理论上，无论是生产性事故、交通事故和火灾事故，都是技术风险的表现，都是由于人的不安全行为、物的不安全状态、环境不良、管理欠缺“四要素”构成的，要防范各类事故的发生，都需要采取工程技术、教育、管理的“三大对策”。因此，大安全的认识是建立在安全科学理论的基础之上，是具有理论支持和实践的可行性的。

2 • 企业以“人为中心”的安全管理模式建设作为企业，研究科学、合理、有效的安全生产管理模式是安全管理的基础。以人为中心的管理模式，其基本内涵是把管理的核心对象集中于生产作业人员。即，安全管理就应建

立研究人的心理、生理素质基础上；以纠正人的不安全行为、控制人的误操作作为安全管理目标。这种模式为代表有马鞍山钢铁公司的“三第 2 页

不伤害”活动(不伤害自己, 不伤害他人, 不被他人伤害)、上海浦东钢铁公司的“安全人”管理模式、长城特殊钢厂的“人基严”模式(人为中心。基本功、基层工作、基层建设, 严字当头、从严治厂)等。这些安全管理方式都是以人为中心的管理模式的体现。3. 企业以“管理为中心“的安全管理模式建设这种管理模式基于如下认识: 一切事故原因来源于管理缺陷。因此, 现今的管理模式既要吸收经典安全管理的精华, 又要提炼本企业安全生产的经验, 更要能够运用现代化安全管理的理论。

#### 产品简介:

遥控发射器由超外差式发射机和本安电池组成, 具有遥控距离远、工作稳定、电池工作时间长等优点。

ZJC—127 煤矿用司控道岔装置属矿用隔爆兼本质安全型产品，用来转换阻力不大于 1176N（120kgf），要求动程在 80-120mm 之间的道岔，由机车司机遥控控制，适用于工厂、矿山地面及井下，用来改变道岔的开通方向，闭锁道岔尖轨。该转辙装置能可靠工作，安装简便，省时省力，大大方便了工作现场的需要。ZJC—127 煤矿用司控道岔装置由发射器、控制器、显示器和执行器四大部分组成。

KHT103 型提升机综合后备保护装置其功能齐全、性能稳定，中心控制采用单片机结构，能对提升机的运行状态进行快速检测，进而对各运行状态实施监测保护，以确保提升系统安全无误的正常运行。

该设备结构合理、工作可靠、操作方便、易于安装、价格低廉，是煤矿提升机后备保护装置的选取

KHT103 型提升机综合后备保护装置其功能齐全、性能稳定，中心控制采用单片机结构，能对提升机的运行状态进行快速检测，进而对各运行状态实施监测保护，以确保提升系统安全无误的正常运行。

该设备结构合理、工作可靠、操作方便、易于安装、价格低廉，是煤矿提升机后备保护装置的选取。

\_JH127 型斜巷（乘人）语言声光信号器，可用于煤矿井下，上下车场等地，作信号提示。当乘人到达下车点时，信号器便发出“前方到站，准备下车”的语言提示和警报声，同时有 LED 发光二极管组成的信号红灯闪光，以有效的提示乘人注意安全。由主机和触发开关组成。分防爆型和一般型两种。本信号器适用于矿山井下大巷运输的弯道、岔口及风门处，当电机车进入以上区域，该装置就会发出“前方来车，注意安全”的语言、报警和红色闪光信号，当机车驶离该区域，报警器停止（或延时停止）报警和语言提示，此时绿灯亮。

ZJC—127 煤矿用司控道岔装置属矿用隔爆兼本质安全型产品，用来转换阻力不大于 1176N（120kgf），要求动程在 80-120mm 之间的道岔，由机车司机遥控控制，适用于工厂、矿山地面及井下，用来改变道岔的开通方向，闭锁道岔尖轨。该转辙装置能可靠工作，安装简便，省时省力，大大方便了工作现场的需要。ZJC—127 煤矿用司控道岔装置由发射器、控制器、显示器和执行器四大部分组成。

ZJC—127 煤矿用司控道岔装置属矿用隔爆兼本质安全型产品，用来转换阻力不大于 1176N（120kgf），要求动程在 80-120mm 之间的道岔，由机车司机遥控控制，适用于工厂、矿山地面及井下，用来改变道岔的开通方向，闭锁道岔尖轨。该转辙装置能可靠工作，安装简便，省时省力，大大方便了工作现场的需要。ZJC—127 煤矿用司控道岔装置由发射器、控制器、显示器和执行器四大部分组成。

KHW20 煤矿用本安型接近开关是我公司设计生产的针对煤矿等需要信号传输的传感器。该传感器为本质安全型设计，具有无触点、无火花、长寿命、高可靠、体积小、重量轻，安装使用方便等优点，可为矿山、石油等场所的提升机后备保护做传感器。

BSC 型本质安全型速度传感器是采用美国 SPRAGUE 公司生产的霍尔开关集成电路为核心，配以本质安全电源组合而成的霍尔磁敏新型电子传感器，它输入的磁信号，输出的是电信号，其输出的波形前后沿陡直，能够直接驱动晶体管，可控硅，继电器等小型电气。该传感器为本质安全型设计，具有无触点、无火花、长寿命、高可靠、体积小、重量轻，安装使用方便等优点，可为矿山、石油等场所的提升机后备保护做传感器。

GUH10 型位置传感器是采用美国 SPRAGUE 公司生产的霍尔开关集成电路为核心，配以本质安全电源组合而成的霍尔磁敏新型电子传感器，它输入的磁信号，输出的是电信号，其输出的波形前后沿陡直，能够直接驱动晶体管，可控硅，继电器等小型电气。

该传感器为本质安全型设计，具有无触点、无火花、长寿命、高可靠、体积小、重量轻，安装使用方便等优点，可为矿山、石油等场所的提升机后备保护做传感器。

## 实习过程

### (1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎样好，呈此刻眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，第 5 页

即将在这较艰苦的环境中工作 3 个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面状况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，透过他们的帮忙，我对车间的状况及开机生产产品、加工产品等有了必须的了解。车间的工作实行两班制(a、b 班)，两班的工作时间段为：早上 8：30 至晚上 8：30；晚上 8：30 至早上 8：30。车间的所有员工都务必遵守该上、下班制度。

## (2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每一天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述状况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮忙解决出现的问题，小组长、技术员透过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，贴合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎样的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选取适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品就应怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，

向他们请教正确的加工包装方式，另外也能够询问评管(质检员)，按评管带给的要求进行生产、加工包装产品。

### (3) 实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，理解小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映状况，请求他们帮忙解决。在他们的帮忙下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的潜力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的用心性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的状况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量到达班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作资料也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的阿！

实习期间，我对实习工厂的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，

我拓宽了自己的知识面，学习了很多校园以外的知识，甚至在校园难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每一天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在校园的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，透过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作潜力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

工作体会在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，但是在同事和同学的关心和帮忙下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得简单了许多。更是透过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。但是对于相关的专业知识我明白甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将校园教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。透过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等资料，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作潜力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

### 2、工作态度仍不够用心

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时做到自主学习。

### 3、工作上不够钻研

我自己选取的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信透过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，潜力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我明白还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。透过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

实习总结：

实习时间虽短暂，但收获颇多。专业实习使我们的专业知识得到巩固和开拓，使我们更容易将所学与实践联系起来；实习使我们认识到自身知识的缺漏，务必重拾书本，虚心请教老师，弥补自身的不足；实习使我们第 10 页

更加明确自己的努力的方向，务必充分利用好图书馆的资料、网络来加深自己的专业涵养。专业实习还让我懂得如何将理论和实际结合起来，我们要经常跟踪专业新技术、新动态，时刻走在时代的前列；还要注重积累经验，此外，还要注重养成终身的学习习惯，扩大自己的知识面，才能促进自己不断进步。

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 4

### 一、实习目的

1. 通过具体的电路图，初步掌握焊接技术，简单电路元器件装配，对故障的诊断和排除以及对收音机原理工作的一般原理。
2. 熟悉电子装焊工艺的基本知识和原理，掌握焊接技术。
3. 了解安全用电知识，学习安全操作要领，培养严谨的工作作风，养好良好的工作习惯，培养正确的劳动观与人生观，也培养团队意识和集体主义精神。

### 二、实习任务

1. 要求学员熟悉常用电子元件的识别,选用原则和测试方法。
2. 要求学员练习和掌握正确与焊接的方法,熟悉焊接工具以及焊接材料的选择. 并了解工业生产中的电子焊接技术的发展,焊接的流程以及装配整机的生产流程。

3. 要求学员掌握 PCB 板的装配,焊接,调试. 的基本操作技能, 并对实际产品的制作, 安装, 调试和检测。

4. 要求学员掌握了解电路板的基本知识,基本设计方法。

### 三、实习内容

#### (1)焊接训练:

元器件: 电路板、导线;

工具: 电烙铁、锡线;

焊接训练时, 首先加热电烙铁, 然后根据老师的要求焊接导线。在焊接时特别要注意锡不能太多, 否则易发生短路。焊接完后再利用万用表进行检测。

#### (2)焊接 PCB 板

### 四、学习心得体会

在整个的实习中我学习了很多的东西，使我眼界打开，感受颇深。简单的焊接使我了解到人生学习的真谛，课程虽然结束了，但学习还没结束，我知道作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高科技人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。此次在为期一周的电子工艺实习中，收获挺多。如果说我们以前学的都是一些理论知识，那么此次实习让我们经历了一次真正的实践。从最简单的电阻电容的识别，以及各种电子元器件的识别、使用及其检测，到电烙铁的正确使用以及正确焊接，pcb 板的布局及其制作了解。都是我们感到一种新鲜感，一种强烈的求知欲在我们胸中升起。

这次的实习对我们来说无疑是一次较好的动手锻炼机会，因此从一开始就抱着一种较认真的态度，无论是从了解无线电广播基础及其实现原理，还是后来的焊接对我来说都是一种提高。这次实习的重点任务也就是焊接，由于以前曾焊接过一些简单的电路板，于是焊接对我们来说也不是一件什么难事，但由于电子元器件布局紧密，焊接需小心对待。如果焊错了，将其取下必定要耗费一番精力不可，而且未必能够取下来。因此我是丝毫不敢怠慢。可在调试时仍然出现了一点小问题，示数显示有点不稳定，但在同学的帮助下，最终将其完美解决。

这次的实习使我明白一个道理，在现代高速发展的今天，仅仅用一些理论知识来武装大脑是不够的，我们还需要用实际动手操作

能力来装扮我们的双手，只有如此才不负祖国对我们的培养，做好祖国的\_人，为祖国贡献出自己的一份力量。

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 5

### 实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，可以培养我们观察问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

#### 入厂主要安全注意事项

1. 防火防爆 2、防尘防毒 3、防止灼烫伤 4. 防止触电 5. 防止机械伤害 6. 防止高处坠落 7. 防止车辆伤害 8. 防止起重机械伤害 9. 防止物体打击。

#### . 设备内作业须知：

1. 在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，或是其他密闭场所内部进行工作均属于

设备内作业

2. 设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离
3. 进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
4. 应采取措施，保持设备内空气良好
5. 作业前 30 分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性
6. 进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施
7. 在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于 36v 的防爆型灯具
8. 多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，必要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工
9. 设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

化工生产特点的简要介绍：

此次工厂生产以精对苯二甲酸（pta）为原料，相对分子量为166.13，结构式  $\text{HOOC}[\text{C}_6\text{H}_4]\text{COOH}$ ，在常温下是白色粉状晶体，无毒易燃，若与空气混合在一定限度内遇火即燃烧；故我的车间处于一级防爆区内（聚合电仪）。高纯度对苯二甲酸 pta 与乙二醇（eg）缩聚得到聚对苯二甲酸乙二醇酯（pet），还可以与 1,4-乙二醇或 1,4-环己烷二甲酸反应生成相应的酯，主要用于生产聚酯。而聚酯纤维是合成纤维最主要的品种，在世界合成纤维总产量中占将近 80% 的比例。乙二醇对二甲苯作原料，用直接催化法方式合成聚酯。最终产品：涤纶长丝、涤纶短丝、低弹丝、高弹丝、差别化和功能化纤维及涤纶短纤维产品，化工生产的特点是 1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物 2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压 3、生产的连续性强，自动化程度高 4、工业三废多，影响环境

## . 实习过程

2、组织参观在实习开始时，我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

5、实习日记在实习中，我们每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中以备以后翻阅。

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 6

### 一、实习目的及任务

#### 1.1 实习目的

①透过电气自动化技术专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强自身对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践潜力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础；

②为了将自己所学电气自动化技术专业知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性，锻炼自己的动手潜力，培养实际工作潜力和分析潜力，以到达学以致用目的。透过电气自动化技术的专业实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自己发现问题、解决问题的潜力

③透过实习，了解电气自动化技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。透过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩充知识面，增加社会阅历。接触更多的人，在实践中锻炼胆量，提升自己的沟通潜力和其他社交潜力。培养更好的职业道德，树立好正确的职业道德观。

## 1.2 实习任务要求

①在实习过程，有严格的时间观念，不迟到不早退，虚心向有经验的同事请教，用心主动完成实习单位分配的任务，与单位同事和谐相处；

②在电气自动化技术岗位实习期间，严格遵守实习单位的规章制度，服从毕业实习专业指导老师的安排，做好实习笔记，注重理论与实践相结合，善于发现问题；

③每一天都认真总结当天的实习工作所遇到的问题和收获体会，做好工作反思，并按照校园毕业实习要求及时做好总结。

## 二、实习单位及岗位简介

### 2.1 实习单位简介

\_科技有限公司，本公司是一家专业带给电气自动化领域解决方案的高科技公司，主要面向于污水、纯水、脱硫、脱硝、化工等行业，为客户带给专用控制器，变频器以及传感器等产品，并为客户带给完整的电气控制系统的解决方案。\_科技有限公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，为企业带给全方位的解决方案，帮忙企业提高管理水平和生产潜力，使企业在激烈的市场竞争中始终持续竞争力，实现企业快速、稳定地发展。

本公司主要从事于污水处理工作，为客户带给设计、编程、安装、调试、维护、维修等一系列一条龙服务，直到客户满意为止。

## 2.2 实习岗位简介（概况）

A. 参与电气自动化技术岗位的日常工作。

B. 在工作过程，跟同事一齐透过与客户的洽谈，现场勘察，尽可能多地了解客户从事的职业、喜好、业主要求的使用功能和追求的风格等。努力提高客户建立良好关系潜力，给客户量身打造设计方案。

C. 响应领导号召，贯彻、实施有关规章制度。确定自己在电气自动化技术专业岗位的工作职责与任务，定期进修和业务相关的知识，不断提高业务水平和工作潜力。

## 三、实习资料

3.1 学习岗位所需的知识。在实习过程中，我深深体会到“活到老，学到老”的深刻内涵。在电气自动化技术专业岗位上实习，要不断学习与自己业务相关的知识。在课堂上，老师传授给我们电气自动化技术专业的理论知识，教给我们专业技能。但是，这些都来自课本，源于前人的研究总结。在课堂上听老师讲授的有太多是抽象的东西，没有经过实践，不易理解把握。有句名言“大学老师给予我们的仅是一棵鱼竿，如何钓到鱼是我们务必思考的问题。”的确，在知识经济迅猛腾飞的这天，在终身教育时代已经来临的时代，一个人要想在走出象牙塔、跨入社会后有所作为，那么此刻就得学会求知，自觉主动去求知，敢于去探索钻研，个性是需要与时俱进的电气自动化技术专业。因循守旧，得过且过，不思进取，胸无大志，注定要在转眼间被时代淘汰。反之，与时俱进，自主探索，自觉学习，不断创新，才是成功必由之路。为了能够融入到职场、融入到社会，我们务必不断学习，多进行社会实践活动，敢于去艰苦的地方磨炼自己，挑战自己，造就自己。

3.2 适应电气自动化技术专业岗位工作。为期三个月的毕业实习是我人生的一个重要转折点。校园与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着思想观念、做人处事等各方面的巨大差异。从象牙塔走向社会，在这个转换的过程中，人的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整和适应。我在电气自动化技术专业岗位慢慢的熟悉工作环境和工作同事后，逐渐进入工作状态，每一天按照分配的任务按时按量的完成。在逐渐适应岗位工作的过程中，我理解

了工作的艰辛与独立自主生活的不易。在工作和同事相处过程中，即使是一件很平常的琐碎小事也不能有丝毫的大意，也让我明白一个道理：细节决定成败。

3.3 实习期间主要是跟着企业指导老师学习，并到常熟一家材料厂进行长达一个月的出差。出差时工作资料主要就是对材料厂的污水处理方面进行设计、调试。其中使用了 G\_Works2 软件进行三菱 PLC 的编程，并使用 iFI\_软件做人机界面进行控制和监控。此次出差，使我受益匪浅。

在实习过程，我有幸认识了\_\_届的学长\_\_同学，也就是我在实习单位的师傅，他跟我谈了许多从事电气自动化专业需要的技术和态度，并教了我很多应届毕业生所必需的经验，使我受益匪浅。并让我虚心地向那些辛勤地在电气自动化技术专业工作岗位上的前辈学习，在遇到不懂得问题后要用心请教前辈。

#### 四、实习心得体会

如果大学比作象牙塔，那么社会就竞技场，而毕业实习便是大学生从象牙塔走进竞技场的预热阶段，透过这次毕业实习让我认识到了真正的职场，带给我很多难得的社会经验。透过这次毕业实习带给的社会实践锻炼大舞台，上演学生向职场人士的转换的舞台剧，在这场舞台剧中我学会了如何转变主角、如何为人处事，而我学到的这些经验，相信会让我终生受益，并使我在大学毕业后更好更快的融进新的社会环境做好了强有力铺垫。

#### 2024 电气自动化实习报告总结 篇 7

##### 一、实习目的

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## 二、实习内容

### (一)安全教育

#### 一、事故的发生及其预防：

1、事故发生的原因人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素；

#### 2、发生事故的认为因素；

##### (1)、管理层因素；

(2)、违章：a、错误操作 b、违章操作 c、蛮干

(3)、安全责任(素质)差。

## 二、入厂主要安全注意事项：

1、防火防爆 2、防尘防毒 3、防止灼烫伤 4、防止高处坠落 5、防止车辆伤害 6、防止触电 7、防止机械伤害 8、防止起重机械伤害 9、防止物体打击 10、班前班中不得饮酒

## 三、设备内作业须知：

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、应采取措施，保持设备内空气良好

4、作业前 30 分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

5、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，必要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工

6、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

7、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

8、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于 36V 的防爆型灯具

9、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

(二)、化工生产特点的简要介绍：化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物 2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压 3、生产的连续性强，自动化程度高 4、工业三废多，影响环境

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

(五)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(六)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

(七)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

(九)、控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

毕业实习的质量关系到了毕业设计的好坏，作为大学期间最重要的实习之一，我们必须认真参与。通过最后一次实习，让学生进一步了解生产现场，把在校期间的学习和生产结合起来，发现自己的不足，温顾已学过的知识。在做毕业设计期间认真改进，为将来快速融入工作打下坚实的基础。

## 2、实习内容

### 2、1 工厂简介

这次我实习的地方是许继集团下属的许继电源有限公司。它立于 1994 年 3 月，是许继集团核心子公司之一。目前许继集团拥有 1 家上市公司、两家行业归口研究所、两家国家级产品检测中心、8 家中外合资公司。是我国电力装备行业的大型骨干和龙头企业，国家认定的 520 家重大技术装备国产化基地、国家级企业技术中心、企业博士后工作站。产品覆盖发电、输电、配用电等电力系统各环节，横跨一次及二次装备、交流及直流装备领域。

现在许继电源共有员工 500 余人，其中博士两名，硕士 23 名，本科 132 名，大专 168 名，专科以上学历占总人数的 69%。许继电源有限公司的主要产品领域涵盖电力电源、电动汽车充电设施、电能质量控制设备和军用特种电源产品。

电力电源产品:电力电源在电力市场的占有率全国第一。主要生产交直流电源屏,为电厂和变电站提供稳定可靠的操作电源。已经取得的主要业绩有:秦山核电站 2\_660mw 机组;国家电网公司高岭 500kv 换流站;国家电网公司三门峡 500kv 换流站;南方电网公司 500kv 深圳换流站;上海超高压局数字化变电站等。

充电设施产品:电动汽车作为国家新能源领域的重点项目,相应的充电设施有着广阔的市场前景,许继电源两年前就参与了智能电网中相关产品和充电站建设项目的研究、并在此新领域取得可喜的成果。主要业绩:上海世博园区电动大巴充电站——9kw 和 30kw 非车载充电机;v2g 技术在世博智能电网中的应用展示——30kw 双向充电装置;上海漕溪公共示范充电站——mw 级电池储能系统 150kw 双向变流器及 80kw 非车载充电机;郑州日产电动汽车充电站——交流充电桩和 30kw 非车载充电机;甘肃兰州充电站等。

大功率产品:电能质量控制设备的容量为国内最大。参与的国内第一套工业级 $\pm 50\text{mvarstat}$ , 20\_\_年在上海西郊 220kv 变电站投运。

军用特种产品:军用特种电源产品技术已达到国际先进水平,相关产品已通过中国工程物理研究院专家组鉴定,并纳入其战略合作体系,实现批量供货。主要业绩:神光-III 多功能激光试验系统能源组件合同;国家重大技术专项——氙灯检测电源;国家重大技术专项——能源系统工程集成验证与测试;成都工科所的高原移动式电源车项目;广州工科所军用起爆器项目等。

## 2、2 工艺流程

我们首先面对的工作是预加工，把元器件固定到一个轨道上，然后由后面的师傅把它们安装到屏柜上，供其他师傅配线。在这里我认识了图纸和各元器件。而我每天的工作就是看图纸、拧螺丝、组装元器件。在这里我知道了一线工人的辛苦。

之后，我来到了配线区，我需要做的是根据图纸上的要求，把各元器件连接起来，但布线一定要规则。我认为配线工作是一项很难的事，我们需要选择不同直径的线，根据元器件间的距离选择合适的线距。还要把线的两头压上不同的线鼻，方便接到螺丝里。由于公司订单太多，师傅每天都在赶货，没时间给我们做详细讲解，我只能在观看中摸索，他们的'熟练让我倍感压力。

之后，我来到了二楼的单板装置车间。这里主要是焊接我们公司的整流器、逆变装置、微机直流监控装置等模块的焊板。公司对这里工作环境要求很高，进入车间的每一个人都要穿防静电衣和防静电鞋套，因为我们焊接的元器件都很小，很容易被身上摩擦所带的静电击穿。以前在学校我也焊接过一些板子，不过都很粗糙，焊接出来的有很多都不合要求，到这里后师傅教重新认识了二极管、三极管、电容、电感等器件，教了我如何快速识别电阻大小，我要帮助师傅往单板里插这些器件，然后师傅把它们焊接好。我以后做的可能是大屏调试，这个工作我也是仅需要了解。

一周之后我就来到了一楼，做操作电源调试。这里可能是我以后工作的地方，它也是我们公司最重要的环节之一。由于之前在其它岗位都做过，我对屏的元器件都很了解。刚开始我做的只是按照图纸对元器件，后来开始给直流互感器穿线，设置不同源器件的参数等等。在这里我学到了很多知识。

## 2、3 技术设备

1、整个系统的工作原理:系统的交流输入正常供电时，通过交流配电单元给各个整流模块供电。高频整流模块将交流电变换为直流电，然后经保护电器(熔断器或断路器)输出，一方面给蓄电池组充电，另一方面经直流配电馈电单元给直流负载提供正常工作电源。整个电路中又加入了直流监控、绝缘监测等保护模块。

2、直流电源的用途，它们主要是给发电厂和变电站中控制、信号、保护和自动装置、以及断路器电磁合闸、直流电动机、交流不停电电源、事故照明等提供直流电源。

3、微机绝缘监控装置的工作原理，它主要是依靠直流互感器采集到各馈出线路的正负极电流，计算出各回路对地电阻，当出现正接地或负接地时，正负极的对地电阻变为零，仪器报警，提醒工作人员维修。

4、电源屏中的自微机监控装置，它是电力操作电源系统的管理和控制核心，它采集、处理系统各配电单元的检测数据，根据系统管理和电池管理的要求进行各种控制，显示和记录系统的运行信息。同时可通过通信口与远方监控设备通讯，实现远方对电源设备的监测与控制。它通过 rs-485 总线对高频开关整流器、绝缘监测装置、电池巡检装置等下级智能设备实施数据采集，并加以显示；根据系统的各种设置数据进行报警处理、历史数据管理等；同时，能对这些处理的结果加以判断，根据不同的情况实行电池管理，输出控制等操作；最后，监控装置还可通过 rs-485 接口与后台计算机通讯，实现“四遥”功能。

## 2、4 毕业课题相关调研

根据国网规划，今年将在主要重点城市全面推开电动汽车充电设施建设。随着新能源汽车的渐行渐近，充电站作为电动汽车不可或缺的配套项目，需求和投资都将快速扩大，而许继目前正在研发充电站电源系统。我在实习过程中对这部分内容做了简单的调研，对于电动汽车来说，不仅需要高比能量、高安全性的电池，同时也需要方便、快捷的充电网点，以确保电动汽车的续航能力。由于充电网点是直接通过变配电环节获取电力，因此本质上仍属智能电网系统，所需的开关柜、环网柜、变压器以及控制装置与其他配电装置并无本质区别。主要的功能装置则是变流器和充电机。

## 3、实习总结

生产实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在生产实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有生产实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高生产实习管理的质量。生产实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

生产实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的過程。

通过生产实习，使学生学习和了解工程实际和自动化领域的发展状况，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书

本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，生产实习是课堂教学的补充，生产实习区别于课堂教学。课堂教学中，教师讲授，学生领会，而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使学生在实践中得到提高和锻炼。

实习结束了，在这过程中遇到了很多困难，偶尔也收到师傅的训斥，感觉到工作和在学校当学生确实不一样，工作中一切都要按部就班，遵守各项规章制度，而不像学校有事可以懒散，不过这次实习学到了许多课本上学不到的知识，同时也温故了以前学的知识，发现了一些不足，以后要注意，及时改正。总之，这次实习无论是对毕业设计还是以后工作都有很大帮助。

## 2024 电气自动化实习报告总结 篇 8

转眼之间，两个月的实习期即将结束，回顾这两个月的实习工作，感触很深，收获颇丰。这两个月，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过我自身的不懈努力，我学到了人生难得的工作经验和社会见识。我将从以下几个方面总结电气工程及其自动化岗位工作实习这段时间自己体会和心得：

一、努力学习，理论结合实践，不断提高自身工作能力。

在电气工程及其自动化岗位工作的实习过程中，我始终把学习作为获得新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的一条重要途径和方法，切实做到用理论武装头脑、指导实践、推动工作。思想上积极进取，积极的把自己现有的知识用于社会实践中，在实践中也才能检验知识的有用性。在这两个月的实习工作中给我最大的感触就是：我们在学校学到了很多理论知识，但很少用于社会实践中，这样理论和实践就大大的脱节了，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，无法学以致用。同时，在工作中不断的学习也是弥补自己的不足的有效方式。信息时代，瞬息万变，社会在变化，人也在变化，所以你一天不学习，你就会落伍。通过这两个月的实习，并结合电气工程及其自动化岗位工作的实际情况，认真学习的电气工程及其自动化岗位工作各项政策制度、管理制度和工作条例，使工作中的困难有了最有力地解决武器。通过这些工作条例的学习使我进一步加深了对各项工作的理解，可以求真务实的开展各项工作。

## 二、围绕工作，突出重点，尽心尽力履行职责。

在电气工程及其自动化岗位工作中我都本着认真负责的态度去对待每项工作。虽然开始由于经验不足和认识不够，觉得在电气工程及其自动化岗位工作中找不到事情做，不能得到锻炼的目的，但我迅速从自身出发寻找原因，和同事交流，认识到自己的不足，以至于迅速的转变自己的角色和工作定位。为使自己尽快熟悉工作，进入角色，我一方面抓紧时间查看相关资料，熟悉自己的工作职责，

另一方面我虚心向领导、同事请教使自己对电气工程及其自动化岗位工作的情况

有了一个比较系统、全面的认知和了解。根据电气工程及其自动化岗位工作的实际情况，结合自身的优势，把握工作的重点和难点， 尽心尽力完成电气工程及其自动化岗位工作的任务。两个月的实习工作，我经常得到了同事的好评和领导的赞许。

### 三、转变角色，以极大的热情投入到工作中。

从大学校门跨入到电气工程及其自动化工作岗位，一开始我难以适应角色的转变，不能发现问题，从而解决问题，认为没有多少事情可以做，我就有一点失望，开始的热情有点消退，完全找不到方向。但我还是尽量保持当初的那份热情，想干有用的事的态度，不断的做好一些杂事，同时也勇于协助同事做好各项工作，慢慢的就找到了自己的角色，明白自己该干什么，这就像一个热情的的问题，只要我保持极大的热情，相信自己一定会得到认可，没有不会做，没有做不好，只有你愿不愿意做。转变自己的角色，从一位学生到一位工作人员的转变，不仅仅是角色的变化，更是思想观念的转变。

### 四、发扬团队精神，在完成本职工作的同时协同其他同事。

在工作间能得到领导的充分信任，并在按时完成上级分配给我的各项工作的同时，还能积极主动地协助其他同事处理一些内务工作。个人的能力只有融入团队，才能实现最大的价值。实习期的工作，让我充分认识到团队精神的重要性。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。  
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/236020232144011040>