

XGC85 履带起重机亮点介绍

- 安全可靠的控制系统

工作和安装两种操作模式方便可靠；紧急电气控制系统、安全及监控装置齐全。高集成度的液压主阀，简化液压管路，使得故障点大大减少，选配的旁路过滤系统，有效防止液压油乳化，延长系统元器件寿命。

- 卓越的操作性能

创新性采用微控调节技术，大大提高整车动作的平稳性与精确度。

- 强大的起重能力

主臂最大起重能力85t/4m，副臂最大起重能力12t/14m。最长主臂58m, 固定副臂最长组合49m+19m。

- 丰富的作业工况组合及工况轻松切换（选配功能）

主臂工况、带臂端单滑轮及其吊钩的主臂工况、带固定副臂及其吊钩的主臂工况、固定副臂工况、带主臂吊钩的固定副臂工况、带主臂吊钩的臂端单滑轮工况，作业工况组合丰富且主副钩工况能实现一键轻松切换，满足各种吊装需求。

- 高效的作业效率

丰富的组合动作和理想的单绳速度，作业轻松高效。

- 便捷的拆装维护功能

配备人字架自扳起功能，无需辅助车辆，轻松实现人字架自扳起；臂架销轴双尖头及二重倒角技术，实现臂架拆装快捷高效；分段组合装配式机棚设计，维护空间大，日常保养更方便。

- 灵活的配置组合

发动机、泵、阀、机构、马达、回转支承等关键零部件均有国产和进口两种配置，主起升还有快放型配置，各配置之间可实现快速互换，另有主臂走台板、防雷击保护装置、电子水平仪、行走反向等多种功能可供用户选购，可满足不同用户群体需求。

- 模块化的部件设计

百吨级以下XGC系列产品的固定副臂、臂端单滑轮、平衡重、吊钩能实现通用，可大大减少用户购买XGC系列产品的成本。

- 优化的运输设计

采用结构优化，在85吨级车上实现主机（含底节臂）一体运输，实现全配只需两辆车运输，节约拆装运输成本。

XGC85 履带起重机技术规格

履带起重机型号：XGC85

最大额定起重量：85t/4.0m

最大额定起重力矩：341t.m

主臂工况最长组合：58 m

主臂臂端单滑轮工况最长组合：主臂 58m+臂端单滑轮 1.1 m

固定副臂工况最长组合：主臂 49 m +固定副臂 19 m

单件最大运输重量： 41.2t

单件最大运输宽度： 3.3m

单件最大运输高度： 3.4m

一、产品的部件和系统描述

一) 上车部分

1、臂架组合方式

XGC85履带起重机的臂架为高强无缝钢管作为弦管和腹管，辅以高强钢板分段焊接成中间等截面，两端变截面的四弦管空间桁架结构。借助有限元精确分析与计算，使得臂架潜能得到充分发挥，起重能力得到大幅提升。

主臂工况最大起重量85t/4.0m，最大起重力矩341t.m，主臂臂架可选择长度HB13~HB58。主臂组成：底节臂1×6.5m、顶节臂1×6.5m、中间节1×3m、中间节1×6m、中间节4×9m。

固定副臂工况最大起重量12.0t（2倍率），最大起重力矩196.4t.m，固定副臂工况主臂长度HB31~HB49，固定副臂工况副臂配置长度HF7~HF19。固定副臂组成：底节臂1×4m、顶节臂1×3m、中间节2×3m、中间节1×6m，支架1×3m。

主臂臂端单滑轮工况最大起重量8t（1倍率），臂端单滑轮长度1.1m，臂端单滑轮工况可使用的主臂长度HB13~HB58。

2、臂架变幅构件

变幅以拉索为主，拉板为辅。拉索均采用成熟工艺结构，安全可靠；拉板采用高强钢

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/236101013034010123>