

2018 装订工初赛理论知识复习题

一、单项选择题：

1、胶订联动线涂胶后，断胶装置应使书背上涂胶部分比书背长少

(D) mm 。

A、1 B、2 C、3 D、4

2、书脊与压痕线（翻阅线）之间距离应是 (D) mm 。

A、3—7 B、4—8 C、7.5 N/cm D

C、5—9 D、6—8

3、侧胶的宽度应是 (D)

mm 。

A、6—8 B、5—9 C、4—8 D、3—6

4、胶订书本粘结强度国标定 (C)

为 (

、 ≥ 4.0 N/cm

A、 ≥ 3.5 N/cm B

、 ≥ 5 N/cm

C、 ≥ 4.5 N/cm D

5、PUR 胶粘书册拉力值可达

(D)

、6 N/cm

A、4.5 N/cm B

、9 N/cm

6、书刊装订用 EVA 型热熔胶使用要求及检验方法是什么符号

(D)

A、 Cy/T 27 — 1999 B 、 Cy/T 30 — 1999

C、 Cy/T 42 — 2007 D 、 Cy/T 40 — 2007

7、 第一涂胶轮起何作用

（ B ） 。 C 、 塞胶 D 、 加厚胶

8、 胶钉包本机在工作过程中负载明显变大的因素 （ A ）

A 銑背 B 涂一遍胶 C 涂二遍胶 D 均胶轮均胶

9、胶订书册时上下齐头溢胶原因是（ C ）

- A 、用胶温度过低
- B 、涂胶太薄
- C 、断胶过少
- D 、选胶不当

10、小圆盘胶订机用热熔胶低速胶的温度一般是（ B ）为宜

- A 、 100℃
- B 、 130℃
- C 、 180℃
- D 、 200℃

11、书刊厚度在 15mm 时，书背字允许误差≤（ A ）mm 。

- A 、 2
- B 、 2.5
- C 、 3
- D 、 3.5

12、胶订书帖进入书夹内， 应保证书册平齐无大于（ D ）mm 的缩帖

- A 、 2
- B 、 1.5
- C 、 1
- D 、 0.5

13、以下哪种裁切允差国标定为±

- A 、成品书
- B 、拼图

14、第二涂胶轮起何作用（ B ）。

1mm （ C ）

C 、封面 D 、开双联误差

C 、加厚胶 D 、刮胶

15、裁切书芯的允差值为多少 mm ？（ C ）

- A 、 0.5
- B 、 1
- C 、 1.5
- D 、 2

16、无线胶订热熔胶涂层干燥后不应厚于多少 mm ？（ B ）

- A 、 0.1
- B 、 1.2
- C 、 3
- D 、 3.5

17、书刊厚度在 32mm 时，书背字允许误差（ C ）mm

- A 、 ≤2
- B 、 ≤2.5
- C 、 ≤3
- D 、 ≤3.5

18、正常情况下，预热胶锅应（ D ）清理一次、

- A 、 1 周
- B 、 2 周
- C 、 3 周
- D 、 1 季度

- 19、胶粘订的过程控制应从何时开始（ A ）
A、开料 B、折页 C、配页 D、胶钉切成面
- 20、质量检测的标准依据是（ D ）
A、客户标准 B、地区标准 C、企业标准 D、国家行业标准
- 21、联动线用胶冷却硬化时间应不少于（ B ） min。
A、 2 B、 3 C、 4 D、 5
- 22、EVA 热熔胶使用时预热时间为（ C ） min。
A、 60 B、 90 C、 120 D、 150
- 23、热熔胶装订书册，贮存环境温度应在（ D、 ）
A、 $-5^{\circ} \sim 40^{\circ}$ B、 $-3^{\circ} \sim 40^{\circ}\text{C}$ C、 $0^{\circ} \sim 45^{\circ}$ D、 $0^{\circ} \sim 40^{\circ}$
- 24、铁丝号数与线径的对应关系是， 21 号铁丝线径（ D ） mm。
A、0.55 B、0.61 C、0.71 D、0.84
- 25、第三代覆膜工艺是以下哪一种（ A ）。
A、EVA 预涂型 B、水性即涂 C、PUR 即涂 D、无胶膜
- 26、拼图允差国标规定为（ B ） mm。
A、 ± 1 B、 ± 1.5 C、2 D、0.5
- 27、今后平装书的装订方法发展方向为（ D ）。
A、锁线订 B、铁丝平订 C、骑马订 D、无线胶订
- 28、粘剂使用今后发展趋势是（ C ）。
A、EVA B、VAE C、PUR D、PMA
- 29、100% 不含水分的黏剂材料是（ A ）
A、EVA B、PVA C、PVAC D、VAE

- 30、我国印后设备纳入国际轨道是从（ B ）开始。
- A、80 年代初 B、80 年代末 C、90 年代中 D、90 年代末
- 31、全国现有无线胶订联动线（ A ）条左右
- A、1400 B、1600 C、1700 D、1900
- 32、我国现有精装生产线大致有（ A ）余条左右。
- A、450 B、200 C、250 D、300
- 33、骑马订生产线主要由（ B ）个机组组成。
- A、2 B、3 C、4 D、5
- 34、能耐零下 40℃到 160℃温度的粘结材料是（ A ）
- A、PUR B、EVA C、PO D、PVA
- 35、1、以下哪两种材料的粘结是吸引式粘结（ B ）
- A、纸张与卡纸 B、薄膜与薄膜
- C、纸张与薄膜 D、玻璃与铜版纸
- 36、乙烯醋酸乙烯共聚物的符号是什么（ C ）。
- A、VAE B、PVC C、EVA D、DVAC
- 37、精装书用的纸板含水量应保持在（ C ）左右。
- A、4% B、8% C、10% D、12%
- 38、赤金箔所用的材料是什么金？（ B ）
- A、18 K 金 B、24K 金 C、锻压金 D、饰金
- 39、1 令正度铜版纸重 67.64 公斤，这种铜版纸纸 g/m² 是（ D ）
- A、80 B、120 C、128 D、157
- 40、国标规定 EVA 热熔胶软化点不低于（ C ）℃

A 、 75	B 、 80	C 、 82	D 、 86		
41、皮革与漆布光滑面对光滑面的粘和形式为。					
(B)					
A、渗透式	B、吸引式	C、半渗透式	D、半吸引式		
42、PVAC 乳胶保质期为					
(D) 。					
A、两年	B、一年半	C、半年	D、一年		
43、电化铝的镀铝层起的作用					
是 (C) ，					
A、脱离基膜层	B	、粘结色层			
		、支撑各涂层便于连续生			
C、呈现金属光泽	D	产			
44、适合松香粉助粘的材料为					
(D)					
A、皮革	B、漆布	C、PVC 涂料	D、丝绒		
45、哪一种幅面纸是国标的 A 型纸					
mm 。					
(C)					

A 、 787 × 1092 B 、 880 × 1230 C 、 890 × 1240 D 、 850 × 1194 46、以下哪一种是渗透式粘结 (A) 。

- A、纸张与纸板 B 、纸张与 PVC 涂料
C、纸与薄膜 D 、塑料与塑料

47、以下哪两种材料的粘结是吸引式粘结 (B)

- A、纸张与卡纸 B 、薄膜与薄膜
C、纸张与薄膜 D 、玻璃与铜版纸

48、半渗透粘结半吸引粘结的被粘物是 (B)

- A 、纸张与纸张 B 、皮革与纸板 C 、皮革与覆膜 D 、纸板与纸板

49、聚氨酯胶的符号是什么 (D) 。

A、PVAC B、POC c EVA 、PUR

50、胶的使用温度，以胶的技术参数为准，允差（

A、 ± 5 B、 ± 1 C、 ± 2 D、 ± 15

51、水性胶覆膜所用粘合剂为（ c ）

A、聚醋酸乙烯酯 B、聚烯烃 C、丙烯酸酯 、聚乙烯醇

52、聚乙烯醇的使用温度应为（ B ）。

A 25 ± 5 、 45 ± 0 、 65 ± 0 、 160 ± 0

53、适合粘结 PVC 封面与环衬的粘合剂为

A、PVA 、PVAC 、EVA 、VAE

54、PUR 胶最高可承受（ c ） $^{\circ}\text{C}$

A、 50°C 、 80°C 、 140°C 、 170°C

55、PUR 胶最低可承受（ D ） $^{\circ}\text{C}$

A、 0°C 、 -20°C 、 -40°C

56、用 EVA 胶粘结书册放在 -5°C 环境中会出现（ B ）

A、掉页 B、断裂 C、粘不牢 、散页

57、使用动物胶中的骨胶温度应掌握在（ B ）为宜。

A、 $45 \sim 60^{\circ}\text{C}$ B、 $65 \sim 85^{\circ}\text{C}$ C、 $90 \sim 100^{\circ}\text{C}$ D、 $100 \sim 110^{\circ}\text{C}$

58、精装书制成后书壳掀开度应不小于（ c ）度。

A、90 B 、100 C、120 D 、150

59、质量管理国际上和我国提倡哪种管理方法？（ D ）

A 质量检查 B 统计质量 C 全面质量管理 D 建立质 量管理体系

- 60 精装书书封壳内书芯上下一折两页的衬纸) 。
- 、 叫 (
- A、 衬纸 B、 扉页 C 、 环衬 、 筒子页
- 61 书籍金刚经的装法为 (B)
- 、
- A、 简策 B、 卷轴装 C 、 龟册 、 经折装
- 62 装叠而成 繁之以革， 珍而藏 便于检 是人们
- 、 编， 之， 阅。 对
- 的总结。
- A、 龟 B、 简册 C 、 线装 、 蝴蝶装
- 63 册 5 令 100 克正度胶版纸重 (C) 公
- 、 斤
- A、 150 B 、 、 215 、 225
- 64 A3 开本尺寸¹⁸⁵应是 (D)
- 、 mm 。
- A、 260 ×187 B、 297 ×210 C 、 260 ×184 、 420 ×
- 297
- 65 我国装订技术由龟册装到活页裱头装经过) 种形
- 、 了 (式。
- A、 12 、 13 、 14 、 15
- 66 A5 开本尺寸为多少 mm ？
- 、 (C)
- A、 184 ×130 B、 203 ×140 C 、 210 ×148 、 208 ×
- 144
- 67 A7 开本尺寸是多少 mm ？
- 、 (A)
- A、 105 ×74 B、 147 ×105 C 、 210 ×147 、 420 ×
- 297
- 68 D) 是我国最早的书籍联接形
- 、 式。
- A、 粘连订 B、 三眼线订 C 、 古线订 、 扎结订

69、我国的文字早在（ D ）已经有了完善的基础。

A、 1300 年前 B、 2000 年前 C、 2300 年前 D、 3300 年前

70、下列中属于现代订联方法是（ D ）

A、 古线订 B、 粘连订 C、 三眼线订 D、 锁线订

71、我国书刊装订联结共有（ D ） 方法。

A、 14 种 B、 10 种 C、 11 种 D、 9 种

72、质量员定期或不定期检查操作者生产的半成品或成品叫（ D ）。

A、 自检 B、 互检 C、 下工序对上工序的检查 D、

抽检

73、线装书封面内，另粘上两张空白页张称（ C ）

A、 环衬 B、 筒子页 C、 副页 D、 双页

74、国标 B 系列纸尺寸应为（ D ）。

A、 787×1092 B、 900×1280 C、 880×1230 D、 1000×1400

75、书刊装订装法共有几种方法？（ A ）

A、 14 种 B、 10 种 C、 11 种 D、 9 种

76、书籍装订的优劣关系到书籍的（ D ）

A、经济收益 B、客户群体 C、出版周期 D、阅读效果

77、书籍的装订加工主要分（ B ）加工和书封加工两大工序。

A、成帖 B、书芯 C、联结 D、内文

78、装订设备的机械回收率一般为（ C ）。

A、50% ~60% B、60% ~70% C、70% ~80% D、80% ~90%

79、以下（ D ）不属于精装工序加工。

A、书芯加工 B、书封加工 C、套合加工 D、覆膜加工

80、裁切书芯的允差值为多少 mm ？（ C ）

A、0.5 B、1 C、1.5 D、2

81、撞页时要以（ D ）为规矩。

A、长边 B、短边 C、印刷咬口对边 D、印刷咬口

边

82、单面切纸机推纸器向前倾斜，切出的纸脊（ A ）

（ A、上小 B、上大 C、左大 D、右大

83、裁切纸板的允差值为多少 mm ？（ B ）

A、±0.5 B、±1 C、±1.5 D、±2

84、裁切成品书尺寸允差应为（ A ）

- A、 1.5mm B、 1mm C、 0.5mm D、 2mm
- 85、一精装书 A4 开本尺寸，方背 纱布长应按
假脊，（ C ） mm 计算
- A、 247 B、 257 C、 277 D、 297
- 86、开料方法有几种？（ A ）
- A、 3 种 B、 2 种 C、 4 种 D、 5 种
- 87、切封面允差规定为（ B ） mm 。
- A、 ± 0.5 B、 ± 1.0 C、 ± 1.5 D、 ± 2

88、裁切 36 K 页张属于哪种开料方法？（ B ）

A、正开 B、偏开 C、变开 D、异开

89、裁切书封面的允差值为（ B ） mm。

A、0.5 B、1 C、1.5 D、2

90、裁切刀片所具有的 α 角一般应在多少度较为合适 (C)

A、 $15^{\circ} \sim 20^{\circ}$ B、 $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ C $22^{\circ} \sim 23^{\circ}$ D、 $25^{\circ} \sim 35^{\circ}$

91、折页遇有拼图时，允差值是 (C) °。

(C) 1.5 (D) 2

A、0.5 B、1 B) mm.

92、 国标中折页相邻页码误差是 C 、 ≤ 5 D 、 ≤ 7

$$\left(\begin{array}{c} \text{D} \end{array} \right)$$

A 、 ≥ 2	B 、 ≥ 3	C 、 ZY202	D 、 ZYH760
			

94、书册加工后页张出现八字皱折的主要原因是 (D)

A、折页机折辊过紧 B、折页机折辊过松

C、书帖没压实 D、第二或第三折无划口刀

置

95、H660 是（ c ）折页机。

A、全开刀式 B、对开栅栏

C、对开栅刀混合式 D

96、平行折也称 (D)

A、对折 B、垂直交叉折 C、转折 、滚折

97、混合折页方法是在同一书帖中（ c ）的方法。

- A、对折又对折 B、垂直交叉折
- C、既有平行又有垂直交叉折 D、滚折和扇形折 、7
- 98、折页全书页码中心位置允差应为不大于（ C ） mm.
- A、1 、3 、5
- 99、胶订三折及以上垂直折的书帖应从（ B ）起划口
- A、第一折 B、第二折 C、第三折 、第四
- 100、以下不属于平行折的是（ C
- A、扇形折 B、双对折 C、转折 、正反折
- 101、配页机贮帖时贮帖高度应不超过贮帖档板高度（ ）mm
- A、50 、100 、150 、200
- 102、现在装订使用的配页机叼页机构主要有（ B 种形式。
- A、 B、二 、三 、四
- 103、配页机贮帖台两侧规调整应与所配书帖长（ 为宜
- 、小 3mm B 、大 3mm C 、大 6 mm 、相
- 104、配页机吸帖时间和角度要正确，一般下摆应在（ D ）左右。
- A、10° B、15° C、20° D、30
- 105、锁线机订书架的运动为前后摆动，摆幅为（ D ） A、15°
- B、20° C、25° D、26°30'

106、装订索线用线 42 只纱 4 股，其型号表示为（ c ）。

A、S426 B 、 42S6 C 、 S424 D 、 S642 、 7

107、送帖时书帖位置应超过送帖轮中心线（ C ） mm 左右

A、 20 B、 30 C、 50 D、 80

108、封面和封底的书脊联接部分压进去的槽沟叫（ D ）

A、中缝 B、中径 C、书脊 D、书槽

109、精装书壳制作时用两种以上封面材料衔接加工而成的称

（ D ）。

A、整面 B、组壳 C、包壳 D、半面

110、方背假脊的中径纸板应用什么材料为宜？（ D ）

A、单面灰纸板 B、卡纸 C、牛皮纸 D、书封壳纸板

111、精装书封壳大出书芯的部分称什么？（ D ）

A、复口 B、切口 C、书口 D、飘口

112、圆背精装书籍的中径纸板可用哪种材料？（ B ）

A、胶版纸 B、单面灰纸板 C、铜版纸 D、牛皮纸

113、精装书扒圆弧度可以是多少度？（ C ）

A、60° B、80° C、110° D、140°

114、飘口宽为 $3\pm0.5\text{mm}$ 用于（ B ）种开本的精装书。

A、64K B、32K C、16K D、8K

115、书封壳包边尺寸应为多少 mm ？（ B ）

A、11 B、15 C、17 D、20

116、精装书壳制作时用一整张封面材料加工而成的称（ A ）

A、整面 B、组壳 C、包壳 D、接面

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/237143141165010003>