

2010 年职业技能鉴定操作技能考核项目

汽车维修钣金工

初

级

中国石油大庆职业技能鉴定中心

汽车维修钣金工初级试题目录

试题一、	手工弯制单平咬口	（手工制作	3 0 %）
试题二、	手工铆接	（手工制作	3 0 %）
试题三、	手工弯制双平咬口	（手工制作	3 0 %）
试题四、	使用台虎钳	（设备使用	3 5 %）
试题五、	使用砂轮机	（设备使用	3 5 %）
试题六、	攻丝	（钳工基础	3 5 %）
试题七、	锉削操作	（钳工基础	3 5 %）
试题八、	錾削操作	（钳工基础	3 5 %）

汽车维修钣金工初级试题组合目录

组合一：

1、手工弯制单平咬口	（手 工加工 30% ）
2、使用台虎钳	（ 设 备 使 用 35% ）
3、攻 丝	（ 钳 工 基 础 35% ）

组合二：

1、手 工 铆 接	（手 工加工 30% ）
2、使用台虎钳	（ 设 备 使 用 35% ）
3、锉 削 操 作	（钳 工基础 35% ）

组合三：

1、手工弯制双平咬口	（手 工加工 30% ）
2、使 用 砂 轮 机	（ 设 备 使 用 35% ）
3、銼削操作	（钳 工基础 35% ）

试题一：手工弯制单平咬口

1、准备要求

(1)材料准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	拍 板		1 把	
2	方杠(或角钢)		1 个	

(2)设备准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	黑铁皮	300 X 300 X 0.75 mm	1 张	
2	平台	1800 X 1200 mm	1 台	

(3)工具准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	铁 锤	2 磅	1 把	

操作考核：	规定及说明
-------	-------

(1) 操作程序说明：

- 1) 准备工作；
- 2) 计算咬扣宽度；
- 3) 确定加工余量；
- 4) 弯折；
- 5) 扣死；
- 6) 清理场地。

(2) 考核规定说明：

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作，将停止考核；
- 2) 考核采用百分制，考核项目得分按鉴定比重进行折算。
- 3) 考核方式说明：该项目为实际操作，考核过程按评分标准及操作过程进行评分。
- 4) 考核技能说明：本项目主要测量考生对手工弯制单平咬口掌握的熟练程度。

3、考核时限：

- （1）准备时间：**1min**（不计入考核时间）。
- （2）正式操作时间：**15mi n**
- （3）提前完成操作不加分，到时停止操作考核。

4、评分记录表

汽车维修钣金工初级操作技能考核评分记录表

现场号 _____ 工位号 _____ 性别 _____

试题名称：手工弯制单平咬扣

考核时间：15min

序 号	考核 内容	评分要素	配 分	评分标准	检测 结果	扣 分	得 分	备 注
1	准备 工作	选择工具、用具、材料	5	少选、错选件扣 2 分，扣完 为止				
2	计算咬 扣宽度	钣金小于 0.7mm 时，咬扣宽 度不 应小于 6mm	10	咬扣宽度未符合要求扣 10 分				
		两块板的咬扣宽度要保持 一致	10	两块板的咬扣宽度未一致扣 10 分				
3	确定加 工余量	根据经验公式计算加工余 量	10	加工余量公式错误扣 10 分				
			10	板料加工余量计算错误扣 10 分				
4	弯折	弯折线对准方杠的边缘	10	弯折线未对准方杠边缘扣 10 分				
		将伸出的部分弯折成 90°	10	弯折角度未成 90 专口 10 分				
5	扣死	凸肩明显、平直	8	凸肩未明显扣 8 分				
			7	凸肩未平直扣 7 分				
		咬扣牢固	10	咬扣未牢固扣 10 分				
		咬扣表面平整	10	咬扣表面未平整扣 10 分				
6	清理 场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分，场地 不清洁从总分中扣 5 分				
7	文 明 操作	按国家或企业颁发有关安 全规定执 行操作		每违反一项规定从总分中扣 5 分，严重违规取消考核				
8	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合计			100					

考评员：

核分员：

年 月 日

试题二：手工铆接

1、准备要求

(1)设备准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	铁板	500 X500X1 mm	2 张	
2	铆钉	啊 ><8 mm	10 个	:
3	平台	1800 X1200 mm	1 台	
4	手电钻	6 mm	1 把	

(2)工具准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	顶膜		1 个	
2	划针		1 个	
3	钻头	4.1mm	1 个	
4	手锤	0.5□1 磅	1 把	
5	划规		1 个	

2、操作考核规定及说明

(1) 操作程序说明：

- 1) 准备工作；
- 2) 选定铆钉的直径和长度；
- 3) 划线；
- 4) 钻孔；
- 5) 铆接；
- 6) 修整铆合头；
- 7) 清理场地。

(2) 考核规定说明：

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作，将停止考核；
- 2) 考核采用百分制，考核项目得分按鉴定比重进行折算。
- 3) 考核方式说明：该项目为实际操作，考核过程按评分标准及操作过程进行评分。
- 4) 考核技能说明：本项目主要测量考生对手工铆接掌握的熟练程度。

3、考核时限：

- （1）准备时间：**1min**（不计入考核时间）。
- （2）正式操作时间：**15mi n**
- （3）提前完成操作不加分，到时停止操作考核。

4、评分记录表

汽车维修钣金工初级操作技能考核评分记录表

现场号 _____ 工位号 _____ 性别 _____

试题名称：手工铆接		考核时间：15min						
序号	考核内容	评分要素	配 分	评分标准	检测结果	扣 分	得 分	备注
1	准备工作	选择工具、用具	5	少选、错选一件扣 1 分，扣完为止				
2	选定铆钉的直径和长度	直径等于钣料最小厚度的 1.8 倍	10	铆接直径确定错误扣 10 分				
		铆钉杆伸出长度为铆钉直径的 1.25□1.5 倍	10	铆钉长度确定错误扣 10 分				
3	划线	划线操作符合要求	10	操作错误扣 10 分				
		划线精确不超差	10	划线超差扣 10 分				
4	钻孔	根据铆钉直径选钻头，钻孔	15	钻头选错扣 10 分，未钻孔此项不得分				
		倒角	5	未倒角扣 5 分				
5	铆接	铆接要牢固	10	铆接未牢固扣 10 分				
		铆钉不许有松动	5	铆钉松动扣 5 分				
		铆接的方法符合要求	10	方法错误扣 10 分				
6	修整铆合头	选择罩模合理	5	未合理选择扣 5 分				
		铆合头成形圆滑	5	铆合头未达到圆滑扣 5 分				
7	清理 场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分，场地不清洁从总分中 扣 5 分				
8	安全文 明操作	按国家或企业颁发有关 安全规定执行操作		每违反一项规定从总分中 扣 5 分，严重违规取消考核				
9	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合计			100					

考评员：_____ 核分员：_____ 年 _____ 月 _____ 日

试题三：手工弯制双平咬扣

1、准备要求

(1) 设备准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	铁钹	200 X 100 X 0.5 mm	1 张	
2	方杠		1 根	
3	平台	1800 X1200	1 台	

(2) 工具准备

序号	名 称	规格	数量	备 注
1	铁锤	1 磅	1 把	
2	拍板		1 把	

操作考核：	规定及说明
-------	-------

(1) 操作程序说明：

- 1) 准备工作；
- 2) 计算咬扣宽度；
- 3) 确定加工余量；
- 4) 在第一块钹上做单平咬口；
- 5) 第二块钹料上做弯折双扣；
- 6) 扣合压紧；
- 7) 清理场地。

(2) 考核规定说明：

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作，将停止考核；
- 2) 考核采用百分制，考核项目得分按鉴定比重进行折算。
- 3) 考核方式说明：该项目为实际操作，考核过程按评分标准及操作过程进行评分。
- 4) 考核技能说明：本项目主要测量考生对手工弯制双平咬扣掌握的熟练程度。

3、考核时限：

- (1) 准备时间：1min（不计入考核时间）。
- (2) 正式操作时间：15mi n
- (3) 提前完成操作不加分，到时停止操作考核。

4、评分记录表

汽车维修钣金工初级操作技能考核评分记录表

现场号 _____ 工位号 _____ 性别 _____

试题名称：手工弯制双平咬扣考 核 时 间：5 m i n

序 号	考核 内容	评分要素	配 分	评分标准	检测 结果	扣 分	得 分	备 注
1	准备 工作	选择工具、用具	5	少选、错选一件扣 2.5 分， 扣完为止				
2	计算咬 扣宽度	咬扣宽度公式 S=(8-12)t	10	咬扣宽度公式错误扣 10 分				
		计算结果不得有误	10	计算结果错误扣 10 分				
3	确定加 工余量	加工余量公式为 l1=2S , 血=3S	10	公式错误扣 10 分				
		加工余量确定合理	10	结果未达到合理扣 10 分				
4	在第一块 钣金上做单 平咬口	做单平咬口方法符合要求	10	制作方法错误扣 10 分				
		咬口要平直	10	咬口未平直扣 10 分				
5	第二块钣金 上做弯折 双扣	弯折双扣要与单平扣 吻合	10	弯折双扣与单平咬扣未相吻 合扣 10 分				
		操作方法符合要求	10	操作方法错误扣 10 分				
6	扣合 压紧	扣合合理	5	未合理扣合扣 5 分				
		扣合紧密无缝隙	10	扣合有缝隙扣 10 分				
7	清理 场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分，场 地不清洁从总分中扣 5 分				
8	安全文 明操 作	按国家或企业颁发有 关安全 规定执行操作		每违反一项规定从总分中扣 5 分，严重违规取消考核				
9	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合计			100					

考评员：_____核分员：_____年 _____月 _____日

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/238036053115007011>