

2022 焊工证模拟考试理论题库及答案

第 1 题：能用于熔化极氩弧焊保护气体的是()。

- A、一氧化氮
- B、氮气
- C、氩气

正确答案：C

第 2 题：熔化焊机所用电压波动在频率为额定值时需不大于士() %。

- A、10
- B、5.0
- C、15.0

正确答案：A

第 3 题：埋弧焊时，悬空焊一般用于无坡口、无间隙的对接焊，为了保证焊透，正面焊时要焊透工件厚度的()。

- A、60%-70%
- B、40%-50%
- C、50%-60%

正确答案：B

第 4 题：自动焊用的焊丝是()。

- A、圆状
- B、管状
- C、盘状

正确答案：C

第 5 题：在焊接中碳钢和某些合金钢时，热影响区中可能发生淬火现象而变硬，易形成()。

- A、热裂纹
- B、冷裂纹
- C、气孔

正确答案：B

第 6 题：堆焊属于()。

- A、熔焊
- B、压焊
- C、钎焊

正确答案：A

第 7 题：乙炔气着火不能用的灭火器是()。

- A、二氧化碳灭火器
- B、泡沫灭火器
- C、干粉灭火器

正确答案：B

第 8 题：我国现行的消防法规体系不包括()。

- A、消防法律
- B、刑事法规
- C、消防法规

正确答案：B

第 9 题：手持式电动工具的接地线，在()应进行检查。

- A、每次使用前
- B、每年
- C、每月

正确答案：A

第 10 题：钛及其合金在等离子弧焊时，焊接厚度一般不得超过() mm。

- A、6
- B、8.0
- C、12.0

正确答案：C

第 11 题：关于二氧化碳的说法错误的是()。

- A、密度是 1.9768g/L
- B、化学性质稳定，不燃烧、不助燃
- C、不易溶于水

正确答案：C

第 12 题：等压式焊炬()。

- A、能使用乙炔瓶或中压乙炔发生器
- B、只能使用低压乙炔发生器
- C、只能使用高压乙炔发生器

正确答案：A

第 13 题：氧化焰可焊接的材料是()。

- A、铝及铝合金、低碳钢、低合金钢

B、黄铜、青铜

C、镍、高碳钢、高速钢

正确答案：B

第 14 题：为了保证激光器稳定运行，一般采用的电子控制电源其特点是()。

A、快响应、恒稳性高

B、慢响应、恒稳性低

C、快响应、恒稳性低

正确答案：A

第 15 题：热切割时不会产生的污染是()。

A、光污染

B、电弧污染

C、烟雾污染

正确答案：B

第 16 题：把质量浓度 98%以上的硝酸溶液称为()。

A、浓硝酸

B、发烟硝酸

C、稀硝酸

正确答案：B

第 17 题：电子束焊中，电子束的焦点直径约为()。

A、1mm -8mm

B、0.1mm-1mm

C、2mm-10mm

正确答案：B

第 18 题：中碳钢焊接时,为了预防焊接裂纹,需将焊件预热到()。

A、 50°C至 150°C。

B、 150°C至 250°C。

C、 250°C至 350°C

正确答案：B

第 19 题：二氧化碳焊在室外作业时，风速一般不应超过()。

A、 4.5m/s- 5m/s

B、 2.5m/s- 4m/s

C、 1.5m/s- 2m/s

正确答案：C

第 20 题：工业上使用的氧化剂要与具有()性质的化学品远远分离。

A、 还原性物品

B、 惰性气体

C、 腐蚀性液体

正确答案：A

第 21 题：当温度低于-11°C时,液态二氧化碳的密度比水的密度()。

A、 小

B、 大

C、 相等

正确答案：B

第 22 题：下列焊接方式中,焊接质量对焊工技艺水平的依赖程度较低的是()。

- A、手工电弧焊
- B、埋弧自动焊
- C、氩弧焊

正确答案：B

第 23 题：按照埋弧焊焊剂化学性质来分类的焊剂种类为()。

- A、惰性焊剂
- B、惰性焊剂陶质焊剂
- C、氧化性焊剂

正确答案：C

第 24 题：氩弧焊时，喷嘴过大会造成()。

- A、保护范围小
- B、妨碍焊工观察
- C、气流流速过低

正确答案：A

第 25 题：下列焊接方法中不属于压力焊的是()。

- A、爆炸焊
- B、超声波焊
- C、气保焊

正确答案：C

第 26 题：按焊条的用途分类，不包括()。

- A、酸性焊条
- B、低碳钢和低合金高强度钢焊条

C、钼和铬钼耐热钢焊条

正确答案：A

第 27 题：不属于低真空电子束焊的应用的是()。

A、变速箱

B、导弹壳体

C、组合齿轮

正确答案：B

第 28 题：切削性能好的金属材料是()。

A、灰铸铁

B、镁合金

C、铝合金

正确答案：A

第 29 题：埋弧焊时，熔融的焊剂成为()。

A、熔池

B、熔渣

C、焊缝

正确答案：B

第 30 题：金属材料的工艺性能是指()。

A、冷加工性

B、热加工性

C、冷热可加工性

正确答案：C

第 31 题：二氧化碳气保护焊所用二氧化碳的来源可由专门生产厂提供,也可从食品加工厂的副产品中获得。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 32 题：高能量密度熔焊的新发展可以大大改善了材料的焊接性。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 33 题：进行电渣焊时，如有短路发生，应立即停止焊接，但不一定要切断电源。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 34 题：贮存大量浓盐酸的场所发生火灾，不能用直流水扑灭。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 35 题：氩气+氧气+二氧化碳不能作为气体保护焊的保护气体。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 36 题：重大危险源申报登记的类型分为:易燃、易爆、有害物质的储罐区(储罐),易燃、易爆、有毒物质的库区(库),具有火灾、爆炸、中毒危险的场所,压力管道,锅炉,压力容器,企业危险建(构)筑物。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 37 题：乙炔瓶内丙酮流出燃烧，不能用泡沫灭火器扑灭。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 38 题：氧-乙炔焰的堆焊工艺与气焊工艺截然不同。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 39 题：由于焊缝的热影响区小，电子束焊可焊接紧靠热敏感性材料的零件。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 40 题：一般 TIG 能焊接的大多数金属，均可用等离子弧焊接。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 41 题：在生产、贮存和使用可燃液体过程中要严防跑、冒、滴、漏,室内应加强通风换气。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 42 题：在容器或狭小部位进行碳弧气刨操作时，作业场地必须采取排烟除尘措施，还应注意场地防火。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 43 题：在氩气和二氧化碳混合气体保护焊中，熔滴过渡特性随着二氧化碳含量的增加而恶化，飞溅也增大。

A、正确

B、错误

正确答案：A

第 44 题：随着钢中含碳量的增加，钢中渗碳体的量将减小。

A、正确

B、错误

正确答案：B

第 45 题：气瓶使用时，为便于本单位人员辨认，可以更改气瓶的钢印和颜色标记。

A、正确

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/238056071010006052>