

2025 年铸造造型(芯)工(高级工)技能鉴定考试题库一下(填空、简答题)

填空题

1 ,力的三要素是力的 $\vec{F}$ 大小 () 方向 () 作用点 () (称为力的三要素)

答案：大小 I 方向 I 作用点

2,浇注系统的作用是将金属液合理而正确地引入 () 内，以得到优质的铸件。

答案：铸型

3 . 质量检验的指导思想为 () | () | () | () 即坚持质量第一，严格把关，要依靠群众

同时也要服务于科研 I 生产及用户。

答案：一坚持 I 二把关 I 三依靠 I 四服务

4 . 常见非铁合金铝合金常用的浇注系统形式有 () : I 底注或中注 I 0 I 0 I 0 o

答案：压边浇口， I 顶浇， I 垂直缝隙式

5 秘密的等级有 ()， ()， ()。

答案：秘密， I 机密， I 绝密

6 . () 的合金不易产生热裂纹。

答案：逐层凝固

7 . 剖视图有三种，即 () | () I ()

答案：全剖视图 I 半剖视图 I 局部剖视图

8, 了解 0, 明确 0, 是尽职尽责的基础。

答案：岗位职责，|工作任务

9 经济合同是法人I其他经济组织I个体工商户I农村承包经营户之间为实现一定的()目的，明确相互权利 I义务而订立的合同。

答案：经济

10 .铸件凝固后，截面上各部分及晶粒内部出现化学成分不均匀的现象称为)。

答案：偏析

11 ()是以电流通过导体所产生的焦耳热为热源的电炉，通过电热元件将电能转化为()，在炉内对金属进行()。

答案：电阻炉，|热能，|加热

12 .湿砂型较少用于()的生产。

答案：铸钢件

13 .为牢固树立节约意识，坚守节约这一道德规范，从业人员应努力做到：爱护公物|()|艰苦奋斗。

答案：节约资源

14 .铸钢铸造性能差的原因主要是()I (和()。

答案：熔点高，I流动性差，I收缩大

15 .铸坯的纵裂属于()缺陷，夹杂属于内部缺陷，鼓肚属于形状缺陷。

答案：表面

16 .我国关于清洁生产的法规为()：。

答案：《清洁生产促进法》

答案：18

17 .劳动安全卫生管理制度对未成年工给予特殊的劳动保护，规定严禁一切企业招收未满0 周岁的童工。

答案： 18

18 .劳动法是指调整()，()以及与之有密切联系的其他的法律法规的总称。

答案：劳动关系， I社会关系

19 .以下选项不属于班组精神是()。

答案:创新

20 .铝合金铸件大都在()后使用，其热处理已经规范化,并分别用符号()表示。

答案：热处理|T1-T9

21 .电磁搅拌器通过感应线圈产生 ()磁场对铝熔体进行搅拌。

答案：低频交变

22 .铸件进行时效处理的目的是)。

答案：消除铸造应力

23 . ZL101A 合金属于铸造()。

答案：铝硅合金

24 .()是将工作场所内看得见与看不见的地方清扫干净，保持工作场所干净|亮丽
的环境。

答案：清扫

25 .失效(故障)模式及后果分析(FMEA) 是一组系统化的活动，其目的是：()产品()过程中潜在的失效及其后果；找到能够()这些潜在失效发生的措施。

答案：发现 I评价 I避免或减少

26 .拉筋主要用于防止铸件的变形，所以铸件打箱后应把拉筋
答案：投影面积处

答案：去除

27 .产生缩孔的基本原因是因为金属液的液态收缩及凝固收缩固态收缩。

答案： 大于

28 .配合的种类有：（ ）|（ ）1~~2~~种。

答案： 间隙配合 I过盈配合 I过渡配合

29 .作为职业道德范畴， 奉献具有下列特征： 非功利性() 1可为性。

答案： 普遍性

30 .标准螺纹如M16X1. 5 —5g6g 中 1. 5表示()。

答案： 螺距

31 . 使用()原料进行生产或者在生产排放有害物质的企业， 应当定期实施清洁生产审核。

答案： 有毒

32 .形位公差共有()种。

答案： 14 种

33 .纯铁的含碳量是小于()， 刚的含碳量是()， 铸铁的含碳量为()。

答案： 0. 0218%10. 0218% —2. 11% | 2. 11 %—6. 69%

34 .熔炼过程中气体吸附有()吸附和()吸附两种。

答案： 物理， I化学

35 .为了减少铝熔体的()|（ ）和铁的溶解， 应尽量缩短铝熔体在炉内的停留时间。

答案： 氧化， I吸气

36 .为便于脱蜡和模料回收模料粘度要()， 为得到清晰的熔模模料流动性应()。

答案： 小， I好

答案： 投影面积处

37 .分型面应选取在铸件最大)。

38 .铸件进行低温退火的首要目的是)。

答案：消除内应力

39 .()横浇道挡渣能力较强，开设容易，主要用于铸铁和非铁合金铸件的生产。

答案：梯形

40 .清洁生产体现了环境效益与)的统一。

答案：经济效益

41 .金属材料的工艺性能包括()| 0 | 0 | 0 o

答案：切削加工性 I铸造性 I可锻性 I可焊性。

42 .所有冒口种类中()冒口的模数最大。

答案：球形

43 .生产中常用()来测定有色金属的溶化和浇注温度。

答案：热电偶

44 .电路由()| () | () | 等四部分组成。

答案：电源I负载 I开关 I导线

45 .()是企业最基本的组织单元，是推动企业发展的核心|主力和基石。

答案：班组

46 .以下选项中不是 6S 中的内容的是：()o

答案：整洁

47 .在各种不同的冷却条件下纯金属的凝固点不尽0,但都 0 理论结晶温度。

答案：相同 I,低于

48 .常见非铁合金铝合金常用的浇注系统形式有()|底注或中注式| 0 I 0 o

答案：投影面积处

答案：压边浇口 I顶浇 I垂直缝隙式

49 .影响合金流动性的外因包括液态合金的（ ）和（ ）。

答案： 导热系数， I黏度， I温度

50 .以铜和锌为主要成分的铸造合金称（ ）。

答案： 铸造黄铜

51 .（ ）是由金属液与型（ ）芯在界面上或由金属液内部某些成分之间发生化学反应而形成的。

答案： 反应性气孔

52 .根据金属线收缩受到的阻碍的原因不同铸造应力可分为热应力和（ ）以及（ ）。

答案： 相变应力 | 机械阻碍应力

53 .在社会主义职业道德建设中，（ ）是其中最重要的内容，也是职业道德的最高境界。

答案： 奉献社会

54 .诚实守信是一个人（ ）和人格高尚的重要体现。

答案： 品德修养

55 .电路中电流不经过负载而直接回到电源另一端， 导致电流猛烈增大， 叫（ ）。

答案： 短路

56 .（ ）射线探伤有（ ）射线探伤和（ ）射线探伤两种。

答案： X | Y

57 .开拓创新是企业（ ）和发展之本。

答案： 生存

答案： 铜

58 .()材质为的冷铁激冷效果最好。

答案：铜

59 .铝合金铸件大都在()后使用，其热处理已经规范化,并分别用符号 (T1-T9)表示。

答案： 热处理

60 .由于铸件在冷却过程中各部分冷却不均匀而形成的应力称内应力。

答案： 热应力

61 .铸造生产的缺点是铸件 () | () 和 ()。

答案： 力学性能较低， I 质量不够稳定， I 废品率高

62 .铸造生产的优点是 () | () 和 ()。

答案： 成形方便， I 适应性强， I 成本低

63 .由上向下投影，在水平面上所得到的视图为 ()；

答案： 俯视图

64 .冷裂裂纹光滑|干净|呈 () 曲线状或连续过度的直线形状,表现出穿过 () 内部的开裂。

答案： 圆滑 I 晶体

65 .使用流态砂能显著地减少车间的粉尘和造型时的 ()。

答案： 劳动强度

66 .() 是人们谋生和发展的必要条件和重要保障。

答案： 职业技能

67 .铸件的凝固方式有： () | () | () 。

答案： 逐层凝固 I 糊状凝固 I 中间凝固

68 .常用线收缩率表示 ()。

答案： 固态收缩

69 . ZL201A 属于()合金。

答案： 铝铜

70 . 向左到右投影，在侧面上所得到的视图为()；

答案： 左视图

71 . 金属材料的导热能力强，激冷能力()，液态金属降温()，充型能力()。

答案： 强 I快， I差

72 .泥 芯 常 见 的 固 定 方 式 是 芯 头 | () 固 定 , 对 有 些 特 殊 的 悬 空 砂 芯 | 悬 臂 砂 芯 , 还 有 支 撑 和() 两 种 固 定 方 法 。

答案： 芯撑|吊攀

73 . 铸造时冒口的主要作用是补偿()，()和()。

答案： 热态金属， I排气， I集渣

74 .铝合金的浇注系统常采用()式浇注系统。

答案： 开放式

75 .铸钢的冶炼过程主要由()期| ()期和()期组成。

答案： 溶化 I氧化 I还原

76 .清洁生产体现的是“()”的方针。

答案： 预防为主

77 .()是实现奉献的前提和基础，奉献体现在尽职尽责的工作中。

答案： 尽职尽责

78 .()是中华民族传统美德和现代企业发展的需要。

答案： 爱岗敬业

79 .导体对电流的阻碍性质叫()。

答案：电阻

80 .劳动保护工作的基本方针是)，（）。

答案：安全第一，I预防为主

81 .强度的主要衡量指标有屈服强度极限和强度极限，分别用()和 0 表示。

82 . 检 验 工 作 要 求 为 四 主 动 ， 即 主 动 进 行 质 量 宣 传 ； 主 动 深 入 () ； 主 动 报 告 质 量 情 况 ； 主 动 改 进 检 验 工 作 。

答案：工序检验

83 .()是社会主义职业道德的基本原则。

答案：办事公道

84 .职业技能是指从业人员从事职业劳动和完成岗位工作应具有的业务素质，包

括() | ()和 0o

答案：职业知识， I 职业技术， I 职业能力

85 .按缩松的尺寸大小分为()和()o

答案：宏观缩松 I 微观缩松

86 .职业道德不仅是从业人员在职业活动中的行为标准和要求，而且是本行业对

社会所承担的0 和义务。

答案：道德责任

87 .质量检验的职能是0 | () | () | ()°

答案：把关 I 预防 I 监督 I 报告

88 .共晶度是用来衡量铸铁0 偏离的方向和程度。

答案：共晶点

89 .横浇道主要起()作用。并将金属液分配到各个内浇道。

答案：挡渣

90 .为保证铸件的顺序凝固，热分布最好的浇注系统是。

答案：顶注式

91 .铝合金熔炼设备主要有()，()，油炉和()。

答案：电阻炉，I感应炉，卜燃气炉

92 .铸件力学性能测试通常采用)和冲击试验测定试件的抗拉强度|（屈服点）|

()|（）|和冲击韧度。

答案：拉伸试验|伸长率|断面收缩率

93 .铸造铝合金常用()，也可用铸钢及钢板焊接用烟。

答案：铁塔烟

94 .冷裂断口具有()光泽或带有轻微的()色。

答案：金属 I氧化

95 .牌号 tZG200-400 n 中，200 表示()强度的最低要求值。

答案：屈服

96 .()的主要作用是补缩|排气和集渣。

答案：冒口

97 .铸坯的横裂纹属于()缺陷，夹杂属于内部缺陷，脱方属于形状缺陷。

答案：表面

98 .金属型铸造的种类有)|（）|（）|（等四种

答案： 整体式金属型 I 水平分型式金属型 I 垂直分型式金属型 I 复合式金属型

99 .冷裂裂纹光滑|干净|呈曲线状或连续()过度的直线形状,表现出穿过()内部的开裂。

答案：圆滑 I晶体

100 .影响合金流动性的内因是液态合金的()。

答案：化学成分

101 .()是用文字，图表和其他载体确定下来，指导产品制造和工人操作的主要工艺文件。

答案：工艺规范

102 .GJB / Z9000~9004 系列标准贯穿了《条例》的“()，系统管理，()，实行法治”的核心思想。

答案：一次成功、I预防为主

103, 在铸型内储存供补缩铸件用熔融金属的空腔称为()。

答案：冒口

104 ,一般涉密人员的脱密期为()年。

答案： 1

105 .金属由液态转变为固态的过程，即晶体结构形成的过程称为)。

答案：减小

答案： 结晶

106 .下芯|合箱时定位要准确 要用()或()校验主要尺寸及()。

答案： 样板 I量具 I铸件壁厚

107 .处于应力状态的铸件，能自发地产生变形使内应力)。

答案： 减小

108 .铸造有色合金的铸造特性是:浇注温度低| ()较好| ()较大，容易产生()|氧化和偏析等。

答案：流动性I收缩 I吸气

109 .铸铁中石墨的数量 ()和 0 等,是影响其机械性能的主要因素。

答案：形状I分布

110 .冲天炉炉料装好后要() I这期间风口要打开()，以免()引起爆炸事故。

答案：预热|15—30min | C0 气体积聚

111 .较复杂的铸件要预合箱，叫 0，以检查上箱是否压住,与上箱接触的芯撑需多大的()高度等。

答案：验箱 I芯头

112 .由于厚大件凝固(),金属液对型壁的静压力作用突出,砂型的刚度不够,易产生()的缺陷。

答案：缓慢 I胀砂

113 .允许尺寸变化的两个界限值叫()。

答案：极限尺寸:

114 .测定合金液流动性的试样，最常用的是)试样。

答案：螺旋形

115 .为了防止电气设备因绝缘破坏，而使人身遭受电危险，将电气设备的金属外壳与供电变压器的中性点相连接者称为()。

答案：接零保护

116 .压力铸造有()|()两大特点。

答案：高速 I高压

117 .铸造有色合金的铸造特性是:浇注温度低| ()较好| ()较大，容易产生() |氧化和偏析等。

答案：流动性 I收缩 I吸气

118 .铸造工艺方案确定后，还要选择铸造工艺()。

答案：参数

119 .浇注后，在出气孔和冒口附近点火，有助于()。

答案：排气

120 .通常衡量冲天炉热效率的参数是()。

答案：焦铁比

121 .轻压下技术可以改善铸坯的 ()。

答案：偏析

122 .敬业的特征：() |务实|持久。

答案：主动

123 .加强从业人员的教育，是职业道德建设的() 题中应有之义。

答案：职业纪律

124 .感应电炉按电流频率不同 可分为() 炉| () 炉和() 炉三种。

答案：高频 I中频 I工频

125 .对厚薄悬殊， ()大的铸件宜()打箱。

答案：热应力 | B 免

答案：通用， I专用

126 . 铸造工艺规程通常可分两大类：()工艺规程和()工艺规程。

答案：通用，I专用

127 .() 是安全生产的具体要求之一， 是保证劳动者和机械设备及工作环境处于安全状态的经验和教训的总结。

答案： 安全操作规程

128 . 将电气设备的金属外壳与接地体连接， 以防止电气设备外壳带电时， 操作人员接触外壳而触电， 叫做又称保护接地，

答案： 接地保护

129 . 从业人员在职业活动中， 应以事业为重， 以追求真理为荣， 追求真理体现在：
() | 敢于牺牲 | 不盲目从众 | 不盲目唯上。

答案： 加强学习

130 . 开设浇注系统满足充型平稳的要求， 是指使液态合金充满铸型过程中， 不冲击型壁和型芯， 不产生 () 激溅和 ()， 不卷入 ()， 并顺利地让型腔排出型外， 以防止金属过度氧化及产生砂眼 I 铁豆 I 气孔等缺陷。

答案： 涡流， I 气体， I 气体

131 .() 就是坚持整体利益至上的道德原则， 胸怀全局 | 大公无私。 以整体利益为重。

答案： 尊重集体

132 . 铸件外壁 | 内壁和肋的厚度合理的是 ()。

答案： 外壁 > 内壁 > 肋

133 . 在职业道德建设中， 要坚持 0 原则， 从业人员要以集体为家， “厂兴我荣， 厂衰我耻”。

答案： 集体主义

134, 拉筋必须在铸件消除应力的()之后才能去除否则就失去了设置的意义。

答案： 热处理

135, 铸件粗加工图也是(铸造工艺规程)的形式之一, 包括铸件粗加工以后的(), 及无损探伤或水压试验的要求, 还有要留出()的精加工的余量。

答案： 尺寸 I粗糙度

136 .壳型铸造()有()和两种。

答案： 翻斗法 I射砂法

137 . 铸造工艺参数通常包括 0 | (起模斜度|工艺补正量|分型和分芯负数等。

答案： 铸件收缩率 I加工余量

138 . 职业道德的五个要求： 爱岗敬业| 0 I办事公道 I 0 奉献社会。

答案： 诚实守信， I服务群众

139 .控制铸件凝固的基本原则有两个：()和()。

答案： 定向凝固 I同时凝固

140 .常见金属的晶格有()心立方晶格| ()心立方晶格和()晶格三种。

答案： 体 I面 I密排六方

141 . 铸件的体积和表面积的比值叫()。

答案： 模数

142 .铸造工艺设计参数通常包括0 | (起模斜度|工艺补正量|分型和分芯负数等。

答案： 铸件收缩率， |加工余量

143 . 影响起模斜度的因素有： ()；造型材料；起模高度和模样表面位置；造型方

答案： 模样材料和表面质量

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/238137047131007023>