

ICS 97.140
CCS Y 81

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2384—2021
代替 QB/T 2384—2010

木制写字桌

Wooden writing desk

2021-05-17 发布

2021-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	2
5 要求	3
6 试验方法	9
7 检验规则	17
8 标志、使用说明、包装、运输、贮存	19

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替QB/T 2384—2010《木制写字桌》，与QB/T 2384—2010相比，除结构调整和编辑性修改外，主要技术差异如下：

- a) 修改了范围（见1，2010年版的第1章）；
- b) 修改了部分引用标准（见第2章，2010年版的第2章）；
- c) 增加了“木制写字桌”“文具抽屉”“桌面升降装置”“可倾斜桌面”的术语和定义，删除了“抽屉连锁”的术语和定义，将术语“事务处里面”修改为“辅助台面”（见第3章，2010年版的第3章）；
- d) 修改了组合式的解释（见4.1，2010年版的4.1）；
- e) 删除了按主要用材分类、按使用功能分类的产品分类（见2010年版的4.2、4.3）；
- f) 增加了按桌面可否升降分类的产品分类（见4.2）；
- g) 修改了桌面高的要求（见第5章，2010版第5章）；
- h) 增加了贴皮或革外观、走线槽外观、贴皮或革外观要求（见5.3）；
- i) 修改了用料要求（见5.4，2010年版的5.4）；
- j) 修改了五金件表面理化性能要求及其试验方法（见5.5.2、6.4.2，2010年版的5.5.2、6.4.2）；
- k) 增加了皮革表面理化、封边条理化性能要求及试验方法（见5.5.3、5.5.4、6.4.3、6.4.4）；
- l) 增加了可倾斜桌面锁定强度、桌面升降装置耐久性的要求及试验方法（见5.5、6.5.29、6.5.30）；
- m) 删除了脚轮强度的要求及试验方法（见2010年版的5.6、6.5.19）；
- n) 修改了出厂检验项目（见7.2.1，2010年版的7.2.1）；
- o) 删除了附录（见2010年版的附录A）。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国家具标准化技术委员会（SAC/TC 480）归口。

本文件起草单位：浙江省家具与五金研究所、大康控股集团有限公司、杭州金鹭家私制造有限公司、中国质量认证中心、国家家具产品质量监督检验中心（广东）、喜临门家具股份有限公司、浙江圣奥家具制造有限公司、浙江品冠家具制造有限公司、杭州海豪实业有限公司、厦门华致家具有限公司、厦门市产品质量监督检验院、浙江金鹭家具有限公司、浙江工商大学、广东联邦家私集团有限公司、东莞美时家具有限公司、浙江安吉护童家具有限公司、广东省东莞市质量监督检测中心。

本文件主要起草人：骆立刚、范红伟、胡天怡、黄震炜、海凌超、王琮琮、毛如强、傅妙根、陈阿裕、倪良正、王国琴、黎臻汉、寿建春、卢连福、杨越飞、林远洪、周山林、林争光、杨润强、敬军。

本文件及其所替代文件的历次版本发布情况为：

- 1998年首次发布为QB/T 2384—1998；
- 2010年第一次修订为QB/T 2384—2010；
- 本次为第二次修订。

木制写字桌

1 范围

本文件规定了木制写字桌的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、使用说明、包装、运输、贮存。

本文件适用于木制写字桌。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3324—2017 木家具通用技术条件

GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分：家具

GB/T 10357.1—2013 家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性

GB/T 10357.5—2011 家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性

GB/T 16799—2018 家具用皮革

GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

QB/T 2454—2013 家具五金 抽屉导轨

QB/T 2913.2—2007 板式家具成品名词术语 第2部分：桌（台）类家具成品名词术语

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

QB/T 4448—2013 家具表面软质覆面材料剥离强度的测定

QB/T 4449—2013 家具表面硬质覆面材料剥离强度的测定

3 术语和定义

QB/T 2913.2—2007界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

木制写字桌 **wooden writing desk**

主要部件由木材、人造板等木质材料制成，供书写、办公、培训等用途的桌类。

3.2

键盘托 **keyboard support**

安装在桌面下用于放置键盘的可推拉移动的托板。

3.3

文具抽屉 stationery/pencil drawer

用于存放小件的办公物品（如：笔、图钉、橡皮、名片等）的抽屉。

3.4

辅助台面 transaction surface

在垂直方向上与主桌分离，用于堆放临时文件的表面。

3.5

高桌 tall desk

整体高度 $\geq 1\,067\text{ mm}$ 的写字桌。

3.6

挡块 stops

用来防止试件移动，但不能限制试件倾翻的高度不大于 12 mm 的装置（如因试件结构特殊，可使用较高尺寸，但其最大高度应以刚好能防止试件移动为宜）。

3.7

桌面升降装置 desktop lift device

调节桌面高度升降的装置。

3.8

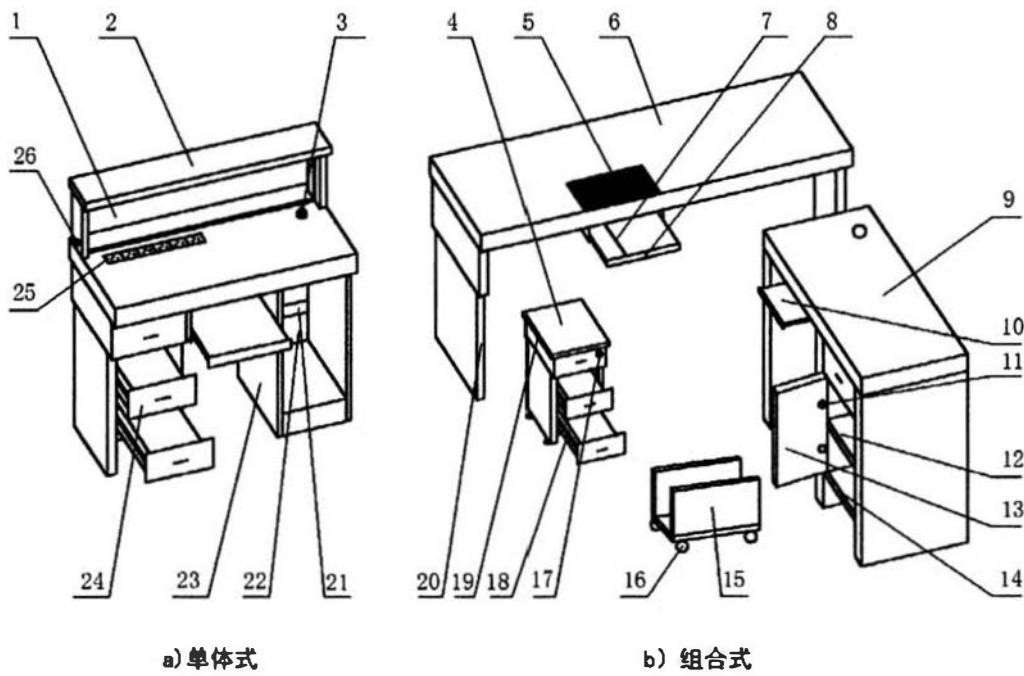
可倾斜桌面 tilt-desktop

有倾斜功能的桌面。

4 产品分类

4.1 按结构形式分为：

- a) 单体式：由主桌独立构成的写字桌；
 - b) 组合式：由两个或两个以上单体组合而成的写字桌。
- 木制写字桌的示意图及主要部件名称见图1。



1—玻璃配件；2—辅助台面；3—线孔（盖）；4—柜顶板；5—贴皮/革；6—主桌；7—隔板；8—文具抽屉；9—侧桌；10—键盘托；11—门铰链；12—搁板；13—拉门；14—底板；15—机箱架；16—脚轮；17—抽屉连锁；18—导轨；19—移动柜；20—旁板；21—散热孔；22—背板；23—侧旁板；24—普通抽屉；25—集成插座；26—锁扣。

图1 木制写字桌示意图

- 4.2 按桌面是否可升降分为：
- a) 非升降桌；
 - b) 升降桌。

5 要求

5.1 主要尺寸和外形极限偏差

主要尺寸和外形极限偏差应符合表1的要求。

表1 主要尺寸和外形极限偏差

单位为毫米

序号	项 目	要 求	项目分类	
			基本	一般
1	主要尺寸	非升降桌桌面高：680～760； 升降桌桌面高：可调节至680及以上		√
2		中间净空高：≥580	√	
3		中间净空宽：≥520	√	
4	外形极限偏差	产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差为±5		√

注：特殊规格尺寸由供需双方协定，并在合同中明示。

5.2 形状和位置公差

形状和位置公差应符合GB/T 3324—2017中5.2的规定。

5.3 外观要求

外观要求应符合表2的规定。

表2 外观要求

序号	项 目		要 求	项目分类	
				基本	一般
1	木制 件外 观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	√	
2		腐朽材	外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	√	
3		节子	外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不超过12mm(特殊设计要求除外)		√
4		死节、孔洞、夹皮	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于5mm的缺陷不计),缺陷数外表不超过4个,内表不超过6个	√	
5		其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工		√
6	人造 板件 外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花		√
7			内表干花、湿花面积不超过板面的5%		√
8		污斑	同一板面外表,可有1处,面积在3 mm ² ~30mm ²		√
9		表面划痕	外表应无明显划痕		√
10		表面压痕	外表应无明显压痕		√
11		色差	外表应无明显色差		√
12		鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	√	
13	家具 五金 件外 观	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	√	
14			镀层表面应光滑、平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷		*√
15		喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀	√	
16			涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷		*√
17		金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱	√	
18			表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷		*√
19		焊接件	焊接部位应牢固,应无脱焊、虚焊、焊穿	√	
20			焊缝均匀,应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷		*√
21	玻璃件外观		外露周边应磨边处理,安装牢固	√	
22			玻璃应光洁平滑,不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷		*√

表 2 (续)

序号	项 目	要 求	项目分类	
			基本	一般
23	软包件和塑料件外观	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差		•√
24		贴皮或革应无破损、划痕、色污、油污, 不易脱色、掉色		•√
25	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似		√
26		应无褪色、掉色现象	√	
27		涂层不应有皱皮、发黏或漏漆现象	√	
28		涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过4处		•√
29	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	√	
30		板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角	√	
31		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致		•√
32		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	√	
33		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶		√
34		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	√	
35		零部件的结合应严密、牢固		√
36		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	√	
37		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动		√
38		启闭部件安装后应使用灵活		√
39		雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明, 对称部位应对称, 凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角, 铲底应平整, 各部位不应有锤印或毛刺。缺陷数不应超过4处		•√
40		车木的线条应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称, 车削线条应清晰, 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过4处		•√
41		家具锁锁定、开启应灵活	√	
42		采用抽屉连锁的, 应保证连锁的各个抽屉能同时锁住或开启, 使用应灵活	√	
43		脚轮旋转或滑动应灵活		√
44		写字桌装有键盘托的, 其安装应牢固, 无松动	√	

表2 (续)

序号	项 目	要 求	项目分类	
			基本	一般
45	木工要求	抽屉、键盘托应设有限位装置	√	
46		主桌、侧桌及柜的油漆外观工艺应一致（特殊设计要求除外）	√	
47		在电脑主机和显示器所对应的背板上应有符合设备要求的散热孔口	√	
48		走线槽等与电线电缆接触的部件边缘应无毛刺、刃口	√	
注：上表中“*”记号表示该单项中有2个以上（含2个）检验内容，若有1个检验项目不符合要求，应按1个不合格计数。若某缺陷明显到足以影响产品质量时则作为基本项目判定。				

5.4 用料要求(基本项目)

5.4.1 木制件

木制件用料要求应符合GB/T 3324—2017中5.3.1~5.3.3的要求。

5.4.2 玻璃

产品受力部件应使用钢化玻璃。

5.5 理化性能要求(基本项目)

5.5.1 木制件表面理化性能

木制件表面理化性能应符合GB/T 3324—2017中5.5的要求。

5.5.2 五金件表面理化性能要求

五金件表面理化性能要求应符合表3的要求。

表3 五金件表面理化性能要求

序号	项 目	要 求	项目分类	
			基本	一般
1	金属涂层	24 h, 无锈蚀现象	√	
2	金属镀层	18 h, 直径1.5 mm以下锈点不多于20点/dm ² , 其中直径≥1.0mm的锈点不超过5点(距离边缘棱角2 mm以内的不计)	√	

5.5.3 皮革表面理化性能要求

皮革耐碱性汗液摩擦色牢度不应小于3级。

5.5.4 封边条理化性能

软质封边条剥离强度不应小于4 500 N/m; 硬质封边条剥离强度不应小于1 500 N/m。

5.6 力学性能要求（基本项目）

产品力学性能应符合表4的要求。

表4 力学性能要求

序号	项 目	试验条件	要 求	试验方法
1	桌类稳定性	垂直加载稳定性	加力600 N	6.5.2
2		垂直和水平加载稳定性	垂直加力100 N、水平加力40 N	6.5.3
3		高桌稳定性试验	逐渐施加水平力到177 N或桌子倾斜10°	6.5.4
4		可启闭装置开启时桌稳定性	对无锁的抽屉，全部开启达最大状态；对有锁的抽屉，拉开达到最易使桌子发生倾翻的状态	6.5.5
5	桌类强度和耐久性	主桌面垂直静载荷	加力1 000 N，加载10次	6.5.6
6		副桌面垂直静载荷	加力350 N，加载10次	6.5.7
7		桌面垂直冲击	质量 (25.0 ± 0.1) kg冲击器，跌落高度140 mm，冲击2次	6.5.8
8		桌面水平静载荷	加力450 N，加载10次	6.5.9
9		桌腿跌落	跌落高度200 mm，10次	6.5.10
10		桌面水平耐久性	加力150 N，循环加载15 000次	6.5.11
11		桌面循环加载	91 kg重物，循环加载10 000次	6.5.12
12		高桌脱离	直径203 mm，22 kg的沙袋悬挂在绳索上水平距离609 mm，在离地面1 372 mm或离上边缘102 mm处冲击，左右各1次	6.5.13
13		抗 扭	悬挂重物34 kg，保持15 min，如果试验面不对称，在另外边重复进行试验	6.5.14
14	抽屉（或键盘托）和滑道强度和耐久性	抽屉结构强度	加力60 N，加载10次	6.5.15
15		抽屉和滑道强度	加力350 N，加载10次	6.5.16
16		抽屉耐久性	平均线速度约0.25 m/s，循环次数40 000次	6.5.17
17		文具抽屉（键盘托）的耐久性	均布加载2.3 kg，循环次数10 000次	6.5.18
18		抽屉猛关	载荷5 kg，线速度2.15 m/s，猛关10次	6.5.19
19		抽屉拉出安全性	拉10次	6.5.20

表 4 (续)

序号	项 目	试验条件	要 求	试验方法
20	门强度和耐久性	拉门强度	a) 门整体结构无断裂、豁裂; b) 门无永久性松动; c) 五金连接件无松动; d) 门开关灵便; e) 暗铰链使用正常无严重磨损、变形	6.5.21
21		拉门猛关		6.5.22
22		拉门耐久性		6.5.23
23		移门和侧向启闭的卷门猛关		6.5.24
24		移门和侧向启闭的卷门耐久性		6.5.25
25	搁板支承件强度		均布加载 1.5 kg/dm^2 , 冲击能 $1.08\text{ N}\cdot\text{m}$, 钢块在靠近支承件部位跌倒10次	a) 无破损; b) 零部件无永久性松动 6.5.26
26	键盘托的垂直静载荷		键盘托拉至最大位置, 在规定位置施加 40 N 的力, 加载10次	a) 无破损; b) 零部件无永久性松动 6.5.27
27	抽屉锁的强度		关闭并锁住所有的抽屉, 分别施加 222 N 水平力和水平向上偏 30° 的 222 N 力, 在抽屉里施加 0.47 kg/dm^3 均布载荷, 关闭并锁住, 重复以上试验1次	钥匙能正常使用, 抽屉锁无损伤 6.5.28
28	门锁的强度		关闭并锁住所有的门, 在门拉手的中点施加 222 N 的力, 分别应用到所有的门	钥匙能正常使用, 门锁无损伤 6.5.29
29	可倾斜桌面锁定强度		将倾斜桌面锁定于水平位置, 在距桌面边缘 25 mm 处向倾斜方向垂直于桌面施加 222 N 的力, 10次; 将倾斜桌面锁定于最大倾斜位置, 在距桌面边缘 25 mm 处向恢复水平方向垂直于桌面施加 133 N 的力, 10次	桌面不应转动, 锁定装置不应有松动损坏 6.5.30
30	桌面升降装置耐久性		在桌面上规定位置施加 45 kg 载荷: a) 手动升降桌面往复总计500次; b) 电动升降桌面往复总计4 000次	应升降灵活 手动: 升降系统不应有断裂、破坏; 电动: 电动系统不应失灵, 机械结构无损 6.5.31

5.7 有害物质限量

产品有害物质限量应符合GB 18584的规定。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/245312220044011120>