



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 706—2026

代替 GB/T 706—2016

## 热轧型钢

Hot rolled section steel

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 706—2016《热轧型钢》，与 GB/T 706—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了平行腿槽钢的要求(见图 3、表 2、表 A.3)；
- b) 增加了工字钢、斜腿槽钢和平行腿槽钢的腹板波浪要求(见表 1,表 2)；
- c) 更改了角钢尺寸、外形允许偏差(见表 3,2016 年版的表 2)；
- d) 更改了重量及允许偏差(见 5.4,2016 年版的 4.4)；
- e) 增加了耐候结构钢牌号有关要求(见 6.1、6.2)；
- f) 更改了表面质量的相关规定(见 6.4,2016 年版的 5.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SCA/TC 183)归口。

本文件起草单位：马鞍山钢铁有限公司、河北津西钢铁集团股份有限公司、河钢股份有限公司唐山分公司、山东钢铁股份有限公司、山西晋南钢铁集团有限公司、日照钢铁控股集团有限公司、唐山正丰钢铁有限公司、辽宁紫竹集团有限公司、唐山盛财钢铁有限公司、泰兴市聚峰压延科技有限公司、中重科技(天津)股份有限公司、鞍山宝得钢铁有限公司、广东泰业鸿达钢铁有限公司、济南黄河特钢有限责任公司、北京国网富达科技发展有限公司、江苏翔宇电力装备制造有限公司、浙江元利江东铁塔有限公司、山东中铁华盛机械有限公司、远中电气有限公司、华拓电力装备集团金具(河南)有限公司、青岛强力钢结构有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：汪杰、吴保桥、刘宝石、赵利欣、高燕、袁淑君、薛志强、王玉婕、谢基表、吴功军、吴家君、张建岭、赵勋、王洪新、马振广、高文同、董有宝、李凤辉、江亮、钱伟、刘国庆、李宪鹏、王晓乐、刘毅、吴湄庄、韩亚坤、吴云哲、孙晓庆、杨金山、刘春颖、王凯、高宇、郭超、江坤、陈延亮、孙向阳、马瑞明、张卫兵、李光、胡立东、张文满、徐昊驰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1965 年首次发布为 GB/T 706—1965,1988 年第一次修订；
- 2008 年第二次修订时，并入了 GB/T 707—1965、GB/T 707—1988、GB/T 9787—1988、GB/T 9788—1988、GB/T 9946—1988 的内容；
- 2016 年第三次修订，本次为第四次修订。

# 热 轧 型 钢

## 1 范围

本文件规定了热轧型钢(热轧工字钢、热轧斜腿槽钢、热轧平行腿槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢)的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本文件适用于热轧型钢。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 4171 耐候结构钢

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

GB/T 41749 热轧型钢表面质量一般要求

TB/T 1979 机车车辆特种金属材料 耐大气腐蚀钢

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 订货内容

按本文件订货的合同至少包含下列技术内容:

- a) 产品名称;
- b) 本文件编号;
- c) 牌号;
- d) 型号、规格;