

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
1	进入车间	1	外来人员进入参观	外来人员没有接受安全教育进入车间	其他伤害	1	1	7	7	4级	低风险	在车间门口醒目位置设置警示牌	专人现场监督管理	对外来人员进行入厂安全教育	/	发生紧急情况，立即根据应急路线撤离	作业人员	/	/	
		2		劳保用品穿戴不齐全	其他伤害	1	3	3	9	4级	低风险	在车间门口醒目位置设置警示牌	进入作业区域必须戴安全帽；按照要求穿戴好工作服；专人现场监督	对外来人员进行入厂安全教育	/	发生紧急情况，立即根据应急路线撤离	作业人员	/	/	
		3		作业区域内行未及时避让行车或塔吊	起重伤害	3	3	3	27	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	服从现场人员管理，及时避让作业中的行车；专人现场监督管理	人员危险源应知应会进行培训教育	正确佩戴安全帽进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		4		在行车或塔吊等运行区域内停留	起重伤害、物体打击	3	3	3	27	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	专人现场监督管理，严禁在起重设施下停留	人员定期进行培训教育	正确佩戴安全帽进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		5		私自触动设备设施	机械伤害	3	3	3	27	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	做好人员的管理和教育；严禁私自触动设备设施	人员定期进行培训教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋等防护用品	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		6		离开专设安全通道，贸然进入作业	其他伤害	1	1	7	7	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	专人现场监督管理，遵守相关管理规定	人员相关规章制度进行培训教育	正确佩戴安全帽进入车间	发生紧急情况，立即停止活动，并根据应急路	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		7	部门人员进入车间	未遵守相关管理规定	其他伤害	3	1	3	9	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	严格执行管理规定,加强现场危险源辨识和管控	作业人员入厂进行三级安全教育	/	发生紧急情况,立即停止活动,并根据应急路	作业人员	/	/	
2	车间作业	8	车间生产作业活动	未经三级安全教育,不懂安全防护和安全操作知识	其他伤害	3	1	3	9	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	认真执行三级安全教育制度,培训考试合格后方可入厂,认真开展班组安全活动强化安全操	加强制度、操作规程学习培训	/	发生紧急情况,立即停止作业,报告相关负责人,并启动现场处置方案	作业人员	/	/	
		9		酒后进入施工现场	其他伤害	1	6	3	18	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	禁止酒后进入作业现场、严禁酒后作业,培训教育、加强检查	人员进行高温、低温相关安全知识培训教育	正确佩戴安全帽、耳塞,穿劳保鞋等进入车间	发生紧急情况,立即停止作业,报告相关负责人,并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		10		车间高温、低温没有采取降温、升温措施	其他伤害	1	3	7	21	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	1、在高温的夏季或严寒的冬季施工时,应采取防暑降温或防寒防冻措施	人员进行定期培训教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋等进入车间	发生紧急情况,立即停止作业,报告相关负责人,并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		11		进入车间没有戴安全帽、安全帽不系带、不穿劳保鞋	物体打击	1	3	7	21	4级	低风险	在车间内醒目位置设置警示标志	必须穿戴好劳保护品再进入车间、并加强监督检查	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋等进入车间	发生紧急情况,立即停止作业,报告相关负责人,并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		12		车辆超速	车辆伤害、物体打击、机械伤害	3	2	7	42	4级	低风险	1、设置限速标志;2、车间内划专用通道	严格执行吊装安全操作规程	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	/	发生紧急情况,立即停止作业活动	作业人员	/	/	





## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称 由叉 车倒 运活 动			可能性 (L)	频繁 程度 (E)	严重 性 (C)	风险 值 (D)	评价 等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		20	车倒 运活 动	物体掉落	车辆伤害	3	2	7	42	4级	低风险	设置限速标志	严格执行叉车安全操作规程	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴安全帽进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		21		人员注意力不集中	车辆伤害	3	2	7	42	4级	低风险	设置限速标志	严格执行叉车安全操作规程	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	/	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	作业人员	/	/	
		22	物料由汽车吊倒运活动	汽车吊过载作业	起重伤害	1	1	7	7	4级	低风险	编制吊装作业指导书	严禁超载作业，加强监督检查	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴反光马甲等劳保用品	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		23		行车安全设备设施不全，车况不良	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	编制行车维护保养计划	严格执行行车安全操作规程	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	/	发生紧急情况，立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		24		行驶路面有障碍物	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	设置警示编制	清理路面障碍物	人员进行车辆使用、操作规程培训	/	发生紧急情况，立即停止作业	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
3	物料倒运、吊装	25		物料超重	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	安装限重器	严格执行行车安全操作规程	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	/	发生紧急情况，立即停止作业，调整吊物重量	作业人员	/	/	
		26		吊钳没有摘离钢件，开动挂吊钳行车	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴行车作业操作规程	吊钳摘离钢件再开动行车，加强现场监督检查	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		27		一副吊钳同时起吊多个H型钢件、单钳吊件	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴行车作业操作规程	一副吊钳一次吊一件、双钳吊件，加强现场监督检查	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴安全帽、耳塞、劳保鞋等进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		28		行车安全设施不齐全；吊钩无防脱装置	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	机械设备安全技术措施齐全；2、吊钩设防脱装置	严格执行行车安全操作规程，加强现场监督检查	人员进行车辆使用、操作规程培训教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋进入车间	立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动现场	作业人员	/	/	
		29		未对有故障的起重设备采取维修，使其带病运	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴行车作业操作规程及紧急处置措施	断电停用，维修完好后投入使用，加强现场监督检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、耳塞、劳保鞋等进入车间	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：吊

风险源		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		30		超载使用行车	起重伤害	3	6	7	126	4级	低风险	张贴行车作业操作规程	加强现场监督考核	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		31		非起重工从事起重作业	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴行车作业操作规程及警示标志措施	通报考核，培训起重工，必须持证上岗，加强现场监督	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋进入车间	立即停止作业，由专业操作人员进出操作	作业人员	/	/	
		32		未及时更换长期磨损带缺陷的钢丝绳或吊具、使用自制	起重伤害	3	6	7	126	4级	低风险	张贴行车作业操作规程	停止使用现场报废	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		33	吊装作业活动	吊运结束后板夹二次钩挂到构件上，造成构件倾倒伤人	起重伤害	3	6	7	126	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	强化现场的管理考核，严禁二次钩挂	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	发生紧急情况，立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		34		吊物坠落和构件倾倒在范围内站人	起重伤害	3	6	7	126	4级	低风险	设置警戒线、设置警示标志	严格落实起重作业安全规程要求，加强现场的监督考核	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动现场	作业人员	/	/	
		35		构件脱落，坠地产生噪声	其他伤害	1	1	7	7	4级	低风险	设置警戒线、设置警示标志	加装防护措施，规范作业，加强检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	佩戴安全帽、耳塞，穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离到安全区域	作业人员	/	/	
		36		行车钩头停放低于2米、钩头无止挡，止挡失效	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	制定设备维修保养计划	钩头离地高度2米以上、安装止挡，加强检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		37		违反“十不吊”	起重伤害	3	6	3	54	4级	低风险	张贴行车作业操作规程	严格执行规定，强化现场检查管理力度	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，紧急情况报告相关负责人，并启动现场处	作业人员	/	/	
		38		起重作业站位不当，作业空间狭窄	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴操作规程	正确的站位把位，留出充足的作业空间	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	班组级	/	/	
		39		限速、限位失效	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	设限位，设防脱钩装置	严格执行行车安全操作规程	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行维修	班组级	/	/	



## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		40		构件堆放过高、吊物摆放不稳	物体打击	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴作业规程	构件采取支撑防护、吊物放稳固、	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，如出现紧急情况，报告相关负责人，并启动现场处置	班组级	/	/	
		41		高H钢连续成排立放、倾斜无支撑防护	物体打击	3	6	7	126	3级	一般风险	使用防倒台架，做好构件支护	严格管理规定，严禁超高放置	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，设立支撑	班组级	/	/	
		42		单人操作两台行车	起重伤害	1	7	7	49	4级	低风险	张贴作业规程	加强现场管理力度，强化特种设备的使用和管	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋、安全手套	立即停止作业，安排双人操作行车	作业人员	/	/	
		43		闲杂人员在物料倒运吊装区	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	设置警示标志	派人进行现场监护	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		44		未制定吊装方案	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	编制吊装方案	针对构件类型制定吊装方案	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	/	作业人员	/	/	
		45		未将吊装方案对作业人员培训	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	编制吊装方案	做好安全技术交底工作	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	/	作业人员	/	/	
		46		无专人监护	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	编制吊装方案、张贴作业规程	设专人监督	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业	作业人员	/	/	



## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		47		无统一指挥人员	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	编制吊装方案、张贴作业规程	设专人统一指挥	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋等进入车间	立即停止作业，安排专人指挥	作业人员	/	/	
		48		行车安全设备设施不全，车况不良	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	编制吊装方案、张贴作业规程	严格执行行车安全操作规程	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		49		行驶路面有障碍物	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	设置警示标志	清理路面障碍物	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，人员撤离	作业人员	/	/	
		50		物料超重	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	设置警示标志	严格执行行车安全操作规程	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，人员撤离到安全区域	作业人员	/	/	
		51		吊钳没有摘离钢件，开动挂吊钳行	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	吊钳摘离钢件再开动行车，加强现场监督检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋等进入车间	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		52		一副吊钳同时起吊多个H型钢件、单钳	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	一副吊钳一次吊一件、双钳吊件，加强现场监督	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋、防护服进入车间	立即停止作业，安排专人进行操作	作业人员	/	/	
		53		行车安全设施不齐全；吊钩无防脱装	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	机械设备安全技术措施齐全；2、吊钩设防脱装	严格执行行车安全操作规程，加强现场监督检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋、防护服进入车间	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		54		未对有故障的起重设备采取维修，使其带病运	起重伤害	3	2	7	42	4级	低风险	编制吊装作业指导书	断电停用，维修完好后投入使用，加强现场监督检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
4	特殊类构件吊装	55	特殊类构件吊装作业活动	超载使用行车	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴行车作业操作规程	加强现场监督考核	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	班组级	/	/	
		56		非起重工从事起重作业	起重伤害	3	2	7	42	3级	一般风险	张贴行车作业操作规程	通报考核，培训起重工，必须持证上岗，加强现场监督	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，安排专人进行操作	班组级	/	/	
		57		未及时更换长期磨损带缺陷的钢丝绳或吊具、使用自制	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	制定设备维修保养计划	停止使用现场报废	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	班组级	/	/	
		58		吊运结束后板夹二次钩挂到构件上，造成构件	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	强化现场的管理考核，严禁二次钩挂	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离	班组级	/	/	
		59		吊物坠落和构件倾倒范围内站人	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	严格落实起重作业安全规程要求，加强现场的监督考核	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	班组级	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		60		构件脱落，坠地产生噪声	其他伤害	1	1	7	7	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	加装防护措施，规范作业，加强检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离	作业人员	/	/	
		61		行车钩头停放低于2米、钩头无止挡，止挡失效	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	钩头离地高度2米以上、安装止挡，加强检查	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		62		违反“十不吊”	起重伤害	3	6	3	54	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	严格执行规定，强化现场检查管理力度	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，安排专人进行操作	作业人员	/	/	
		63		起重作业站位不当，作业空间狭窄	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	正确的站位把位，留出充足的作业空间	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，安排专人指挥	班组级	/	/	
		64		限速、限位失效	起重伤害	3	6	7	126	3级	一般风险	设限位，设防脱钩装置	严格执行行车安全操作规程	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	班组级	/	/	
		65		构件堆放过高、吊物摆放不稳	物体打击	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	构件采取支撑防护、吊物放稳固	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离	班组级	/	/	
		66		高H钢连续成排立放、倾斜无支撑防护	物体打击	3	6	7	126	3级	一般风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	使用防倒台架，做好构件支护	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，设立支撑	班组级	/	/	
		67		单人操作两台行车	起重伤害	1	7	7	49	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	加强现场管理力度，强化特种设备的使用和管	人员对吊运、吊装安全知识、操作规程教育	正确佩戴安全帽、劳保鞋进入车间	立即停止作业，安排双人操作行车	作业人员	/	/	



## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		68		闲杂人员在物料倒运吊装区	起重伤害	1	3	7	21	4级	低风险	张贴吊装操作规程、设置警示标志	派人进行现场监护	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋等进入车间	立即停止作业，人员撤离	作业人员	/	/	
		69		人员未佩戴个人防护用品	其他伤害	3	2	7	42	4级	低风险	在醒目位置张贴警示标志	加强现场监督检查	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		70		由于磨损、重压硬伤，腐蚀或保管维护不善致使胶管老化，强度	火灾	3	3	7	63	4级	低风险	制定设备维修保养计划	定期进行检修，更换新胶管	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		71		使用漏气的割炬、烤枪或使用与气带连接处有漏气故障	灼烫	3	3	7	63	4级	低风险	制定设备维修保养计划	作业前严格检查，及时更换有缺陷工具	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、防护口罩、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		72		更换气带使用时，胶管里形成乙炔与氧气或乙炔与空气的混合气	火灾爆炸	1	6	7	42	4级	低风险	张贴操作规程，使用符合标准的气带	氧气与乙炔胶管不得混用和代用，不得用氧气吹除乙炔管内的堵塞物，同时应随时检查和消除割、焊炬的漏气或堵塞等缺陷，防止在胶管内形成氧气与	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、防护口罩进、穿劳保鞋入车间	立即停止作业，人员撤离	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
5	气体切割作业	73	气体切割作业活动	在漏气的丙烷管道或在漏气的乙炔、丙烷气瓶处动火处动火	火灾、爆炸	3	3	7	63	4级	低风险	在醒目位置张贴警示标志	及时修复管道，保持10米的安全距离；动火作业必须开具动火票	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、防护口罩、护目镜、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		74		切割场地有可燃物	火灾	1	7	7	49	4级	低风险	张贴操作规程、设置警示标志	清除可燃物或加装隔离装置	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、防护口罩、穿劳保鞋进入车	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		75		在损坏的切割机平台行走	机械伤害	3	1	7	21	4级	低风险	设置禁止标志，安装护栏	及时修复切割平台	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋、防护用品进入车间	发生紧急情况，立即停止作业活动	作业人员	/	/	
		76		切割机电缆线绝缘不良、有裸露	触电	1	7	7	49	4级	低风险	安装专用电缆槽	更换绝缘不良、有裸露的电缆线	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		77		丙烷乙炔瓶没有安装回火器，氧气瓶粘附油脂、野蛮装卸，氧气瓶、小液氧罐与乙炔瓶达不到5米安全距离，与明火达不	火灾、爆炸	1	6	7	42	4级	低风险	张贴操作规程，在醒目位置设置禁止标志及警示标志	安装防止回火器，严禁使用有油脂的手套等触摸气瓶，禁止敲击和碰撞，气瓶放置必须保持足够的安全距离，气瓶使用时应采取可靠的防倾倒措施	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	/	立即停止作业，由专业操作人员进出操作	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
		78		气瓶卧放使用	火灾、爆炸	3	1	7	21	4级	低风险	张贴操作规程	执行现有操作规程，严禁卧放加设放倒设施	对人员进行用气安全知识、操作规程进行培训	/	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		79		洒落物料未及时清	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	在醒目位置张贴提示标	及时清扫物料	人员定期培训教育	/	停止作业	作业人员	/	/	
组立作业		80	作业前准备	构件搬运过程中的物体打击	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	在醒目位置张贴警示标志	严格执行安全操作规程	对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴防尘口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		81		检修线路时易造成触电事故	触电	3	2	7	42	4级	低风险	1、配电箱张贴警示标志；2、控制柜增加绝缘胶垫	执行现有操作规程	人员定期培训教育	人员佩戴防尘口罩、安全帽、穿劳保鞋、绝缘手套	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		82		构件组立操作不规范，组立不精准	物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	张贴操作规程、设置警示标志	严格执行安全操作规程，定期清扫物料	人员定期培训教育	/	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	



## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称组	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
6	立作业	83	组立构件作业	手放在钢件与组立机辊道中间	机械伤害	1	7	7	49	4级	低风险	加装隔离	规范作业流程，加强现场监督检查	对操作规程、个人防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	正确佩戴安全帽、穿劳保鞋进入车间	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
				设备电缆线绝缘不良、电缆线破损	触电	1	7	7	49	4级	低风险	更换绝缘不良、有裸露的电缆线	加强现场监督检查	进行设备安全知识、操作规程培训	人员佩戴防尘口罩、安全帽、穿劳保鞋、绝缘	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
				多人操作时，配合不协调	机械、伤害	1	6	7	42	4级	低风险	张贴操作规程	派专人指挥，确认无误后方可开	进行设备安全知识、操作规程培训	/	立即停止作业，安排专人指挥	作业人员	/	/	
				人员站在液压夹紧前方或站在设备出钢位置	机械伤害	1	7	7	49	4级	低风险	加装隔离	规范作业流程，加强现场监督检查	进行设备安全知识、操作规程培训	人员佩戴防尘口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
				人员未佩戴个人防护用品	其他伤害	3	2	7	42	4级	低风险	在醒目位置张贴警示标志	规范作业流程，加强现场监督检查	进行剪板机、折弯机安全知识及操作规程培训	人员佩戴防尘口罩、安全帽、穿劳保鞋	/	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
7	剪板、折弯作业	88	剪板、折弯作业活动	手放到剪板机、折弯机危险部位没有撤回，就开机作业	机械伤害	1	7	7	49	4级	低风险	安装光电防护装置，做到本质安全	规范作业流程，加强现场监督检查	进行剪板机、折弯机安全知识及操作规程培训	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		89		泄漏的液压油遇到明火	火灾	1	7	7	49	4级	低风险	张贴操作规程	及时修复机器，严禁烟火并配备足够的灭火器材	对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		90		剪板机、折弯机电缆线绝缘不良	触电	1	7	7	49	4级	低风险	编制维护保养计划	更换绝缘不良电缆线	进行剪板机、折弯机安全知识及操作规程培训	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋、绝缘	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	
		91		操作人员站位错误	物体打击	1	7	7	49	4级	低风险	正确的站位把位，留出充足的作业空间	规范作业流程，加强现场监督检查	进行剪板机、折弯机安全知识及操作规程培训	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，安排专人进行操作	作业人员	/	/	
		92		作业人员未戴手套	其他伤害	1	1	7	7	4级	低风险	张贴操作规程	拾取剪板件时戴好防护手套	对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后	人员佩戴防护手套，安全帽、防护服	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		93		油压机电缆线绝缘不良	触电	1	7	7	49	4级	低风险	编制维护保养计划	更换绝缘不良、有裸露的电缆线	人员设备安全知识、操作规程培训教育	/	立即停止作业，由专业维修人员进行检修	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
8	卷板作业	卷板作业活动	94	多人操作时，配合不协调	机械伤害	1	7	7	49	4级	低风险	张贴操作规程	派专人指挥，确认无误后方可开	人员设备安全知识、操作规程培训	/	立即停止作业，安排专人指挥	作业人员	/	/	
			95	手、头放在压头与钢件之间或靠在立	机械伤害	3	3	7	63	4级	低风险	安装光电防护装置，做到本质安全	规范作业流程，加强现场监督检查	人员设备安全知识、操作规程培训教育	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，安排专人进行操作	作业人员	/	/	
			96	操作者翻越正运转的卷板机辊道	机械伤害	1	6	7	42	4级	低风险	加装隔离，严禁翻越正运转的卷板机辊道	规范作业流程，加强现场监督检查	人员设备安全知识、操作规程培训教育	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
			97	卷好的圆管没有防滚动档件	物体打击	1	7	7	49	4级	低风险	加装防滚动措施或制作专用工具	规范作业流程，加强现场监督检查	人员设备安全知识、操作规程培训教育	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	发生紧急情况，立即停止作业，报告相关负责人，并启动现场处置方	作业人员	/	/	
			98	操作者没有收到开机口令开机	机械伤害	3	3	7	63	4级	低风险	张贴操作规程	派专人指挥，确认无误后方可开动	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后	人员佩戴防护口罩、安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，设立支撑	作业人员	/	/	
			99	铣刀进给量大	机械伤害	3	3	7	63	4级	低风险	张贴操作规程，设置限位控制进给量	严格按照安全操作规程进行操作	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后	/	立即停止作业，调整给量	作业人员	/	/	



## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
9	铣削作业	100	铣削作业活动	作业没有佩戴防护眼镜	机械伤害	3	6	3	54	4级	低风险	张贴警示标志	规范作业流程，加强现场监督检查	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后	劳保用品必须穿戴整齐	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		101		误将手指放在构件与设备平台中间	机械伤害	3	6	3	54	4级	低风险	设置护栏增加双手开关实现本质安全	正确的站位把位，留出充足的作业空间	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		102		手放在铣刀盘附近	机械伤害	1	7	7	49	4级	低风险	设置护栏增加双手开关实现本质安全	正确的站位把位，留出充足的作业空间	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		103	开车前设备检查	检查过程中的产生伤害	机械伤害；物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	张贴操作规程	人员定期查体	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
10	矫正作业	104	开车运行	未确认设备安全状态或未按程序开启设备	机械伤害、物体打击	3	2	7	42	4级	低风险	1、转动部位设置防护罩；2、设置安全警示标志	开车前检查仪表、信号等装置完好	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后上岗	/	立即停止作业，人员撤离，如出现人员受伤，立即施救，并拨打急救电话，报告相关负责人，并启动	作业人员	/	/	
		105	生产完毕整理工作	擦拭带电设备或设备转动部位易发事故	触电；机械伤害	3	2	7	42	4级	低风险	张贴操作规程	严禁擦拭带电设备或设备转动部位	对操作规程、个体防护、操作规程、应急处置进行培训，培训合格后上岗	人员佩戴安全帽、穿劳保鞋	立即停止作业，如遇人员伤亡，立即施救，拨打报警电话，报告相关负责人，并启动现场	作业人员	/	/	
		106	作业前准备	未配备消防器材，周围有易燃易爆物品	火灾、爆炸；其他伤害；高温灼伤	3	2	7	42	4级	低风险	1、现场配备消防器材；2、安全防护装置、电气防护装置到位，齐全	1、编制焊接作业操作规程；2、岗位自检，3、建立气瓶管理规范	持证上岗；现场进行培训，培训合格后上岗	/	立即停止作业，安排专人检查	作业人员	/	/	
		107	搬运电焊机、气瓶	未切断电源，气瓶倒置	火灾、爆炸、触电、其它伤害	3	2	7	42	4级	低风险	1、现场配备消防器材；2、安全防护装置、电气防护装置到位，齐全	编制焊接作业操作规程，岗位自检，组织对现场作业进行风险辨识；建立气	进行焊接作业安全知识、操作规程教育培训	/	立即停止作业，安排专人进行操作	作业人员	/	/	

## 风险分级管控清单

### 钢结构工程模块作业活动风险分级管控清单

单位：

风险点		检查项目		危险源或潜在事件	可能发生的事故类型	风险评价					风险分级	控制措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	名称	序号	名称			可能性(L)	频繁程度(E)	严重性(C)	风险值(D)	评价等级		工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
11	焊接作业	108	焊接操作	电焊工防护用品穿戴不齐全	其他伤害	3	3	7	63	4级	低风险	在醒目位置张贴警示标志	加强作业现场监督检查	1、持证上岗；2、对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	正确佩戴防护手套、防护口罩、防护面罩等劳动防护用品	立即停止作业，人员撤出作业区	作业人员	/	/	
		109		设备长期工作，电缆线过热	火灾	1	7	7	49	4级	低风险	在电缆位置张贴高温警示标志及限制电流标志	定时停机散热	1、持证上岗；2、对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	/	立即停止作业，安排专人检查	作业人员	/	/	
		110		焊接场所通风不良	其他伤害	1	7	7	49	4级	低风险	配发风机，保持良好通风状况	制定相关规章制度	1、持证上岗；2、对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	正确佩戴防护手套、防护口罩、防护面罩等劳动防护用品	立即停止作业，人员撤离	作业人员	/	/	
		111		电焊机接线柱端口无防护罩	触电	1	7	7	49	4级	低风险	检查设备，定期开展检修	加强检查，电焊机接线柱安装防护罩	1、持证上岗；2、对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	/	立即停止作业，由专业维修人员进行维修	作业人员	/	/	
		112		电焊机二次电缆线绝缘不良、有裸露	触电	1	7	7	49	4级	低风险	检查设备，定期开展检修	更换绝缘不良、有裸露的电缆线	1、持证上岗；2、对操作规程、个体防护、应急处置进行培训，培训合格后上岗	/	立即停止作业，由专业维修人员进行维修	作业人员	/	/	



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/245334022244011101>