优秀设计

名目

摘要 I
Abstract II

第 1 章　绪论 1
1.1 机床的进展 1
1.1.1 数控机床的进展趋势 1
1.1.2 钻铣床的进展趋势 1
1.2 MK4000 1
1.3 本论文的内容 2
第 2 章　装配工艺 4
2.1 总装装配工艺 4
2.1.1 零件预备 6
2.1.2 工作台及工作台底座预备 6
2.1.3 调整龙门架组件 6
2.1.4 调装横梁 8
2.1.5 调装横梁左右升降箱及升降丝杠 8
2.1.6 安装横梁定位槽板和限位开关 9
2.1.7 装垂直刀架 10
2.1.8 安装水平限位开关 10
2.1.9 调装刀架连接体及刀架 10
2.1.10 安装水平，垂直拖链 10
2.1.11 安装连接各液压部件 11
2.1.12 安装电气部件 11
2.1.13 各部油箱，油池注油 11
2.1.14 安装调整水平光栅尺 11
2.2 调试过程 12
2.2.1 电气调试 12
2.2.2 液压调试 12
2.2.3 机、电、液调试 12

2.2.4 调试机床各局部行程及规格尺寸.....12
2.3
2.3.1
2.3.2
2.3.3
2.3.4
2.3.5
2.4
2.4.1
2.4.2
2.4.3
2.4.4

3.1
3.1.1
3.1.2
3.1.3
3.1.4
3.1.5
3.1.6
3.1.7
3.1.8
3.1.9
3.2
3.2.1
3.2.2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/246155214120010155