



中华人民共和国国家标准

GB/T 32664—2026/ISO 16916:2016

代替 GB/T 32664—2016

成型模 注射模订货技术规范

Tools for moulding—Tool specification sheet for injection moulds

(ISO 16916:2016, IDT)

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32664—2016《成型模 注射模订货技术规范》，与 GB/T 32664—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了文件应用相关的风险提示(见第 4 章,2016 年版的第 4 章)；
- 更改了“模具名称”为“制品名称”(见 5.1,2016 年版的 5.1)；
- 更改了“模具图”为“制品图”(见 5.1、5.2.5、5.3.1、5.6,2016 年版的 5.1、5.2.5、5.3.1、5.6)；
- 更改了图纸数据不确定情况下的规定(见 5.2.3,2016 年版的 5.2.3)；
- 增加了气顶装置选项和“电动”的驱动方式(见 5.4.5)；
- 更改了“锁扣”为“顺序开模装置”(见 5.4.5,2016 年版的 5.4.5)。

本文件等同采用 ISO 16916:2016《成型模 注射模订货技术规范》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：桂林电器科学研究院有限公司、华中科技大学、苏州飞泰精工科技有限公司、台州美途模塑有限公司、台州市黄岩巨星模具有限公司、台州市星煜车辆部件有限公司、湖北三环锻造有限公司、天津华鸿科技股份有限公司、深圳市合川医疗股份有限公司、东莞汇景塑胶制品有限公司、深圳鑫宏力精密工业有限公司、成都市联余精密机械有限公司、长德鑫(深圳)精密工业有限公司、湖北三江航天江河橡塑有限公司、宁波伟佳汽车零部件有限公司、宁波宏德众悦科技股份有限公司、浙江鼎富橡塑科技有限公司、台州市富龙塑胶有限公司、东莞皓永汽车配件有限公司、深圳市众为精密科技有限公司。

本文件主要起草人：王冲、李阳、王怡倩、何志军、方晨辉、许建强、左长兵、张立波、高雁、宋训亮、秦海军、陈斌、李平、刘海龙、陈嘉仕、孔炳斌、杨庆安、郑倩、鲁熾峻、邝涵、欧鸿芳、陈开念。

本文件于 2016 年首次发布，本次为第一次修订。

成型模 注射模订货技术规范

1 范围

本文件规定了注射模询价(招标阶段)和订货的技术要求,给出了材料采购、设备和注射模结构(包括表面)设计的数据,并规定了专用设备参数、操作方式与保证条款。

本文件不适用于压缩模和压铸模。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 12165 成型模 压缩模、注射模和压铸模零件 术语和符号 (Tools for moulding—Components of compression and injection moulds and diecasting dies—Terms and symbols)

3 术语和定义

ISO 12165 界定的术语和定义适用于本文件。

4 应用

本文件能用于比较不同供方的供货条件。为避免因误解、误读本文件而引发索赔,相关风险应在模具订货阶段即予以消除或降至最低。

允许用户复制本文件。

5 订货技术要求

1 一般信息		
客户:	询价日期:	
技术联系人:	询价单号: 电话: 传真: 电子信箱:	
报价单号:	图号:	变更情况:
制品名称:	计划产量:	
制品图号:	试样模 ☐ 量产模 ☐	