



# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 1325—2025

## 矿用设备再制造 刮板输送机中部槽

Remanufacturing of mining equipment—Scraper conveyor  
middle trough

2025-12-18 发布

2026-06-18 实施

国家能源局 发布  
中国标准出版社 出版

目 次

前言 ..... III

1 范围 .....1

2 规范性引用文件 .....1

3 术语和定义 .....1

4 一般要求 .....1

5 技术要求 .....2

6 检验要求 .....2

7 检验方法 .....3

8 检验规则 .....3

9 标志、包装、运输和贮存 .....4

附录 A(资料性) 中部槽再制造工艺流程及工艺流程说明 .....5

附录 B(资料性) 中部槽检测内容及处置方式 .....6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由中国煤炭工业协会标准化专家组归口。

本文件起草单位：中国神华能源股份有限公司、山西省检验检测中心、中国煤炭工业协会生产力促进中心、中煤张家口煤矿机械有限责任公司、中煤科工集团太原研究院。

本文件主要起草人：曹海滨、王莉娜、程建山、周廷扬、刘伟、杨航、侯宁、毛吉星、董永胜、潘涛、解鸿章、刘伟立。

# 矿用设备再制造 刮板输送机中部槽

## 1 范围

本文件规定了刮板输送机中部槽再制造的一般要求、技术要求、检验要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于刮板输送机中部槽再制造,转载机中部槽适用本文件。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明
- GB/T 12444 金属材料 磨损试验方法 试环-试块滑动磨损试验
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 28619 再制造 术语
- MT/T 149 刮板输送机热轧矿用槽帮钢型式、尺寸
- MT/T 150 刮板输送机和转载机包装通用技术条件
- MT/T 183 刮板输送机中部槽
- MT/T 864 刮板输送机铸造槽帮型式、尺寸
- NB/T 10958 矿用设备再制造 通用要求及标识

## 3 术语和定义

GB/T 28619 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**再制造中部槽 remanufacture the central slot**

对因功能性损坏或技术性淘汰等原因不再使用的中部槽进行专业化修复和(或)升级改造,使其功能、质量特性、安全性、环保性和经济性综合指标达到或优于原型新品中部槽。

## 4 一般要求

4.1 再制造中部槽应符合 MT/T 183 和本文件的要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件进行再制造。