



中华人民共和国国家标准

GB/T 47762—2026

鞋底模具 通用技术规范

Sole moulds—General technical specifications

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 缩略语 1

5 分类 1

6 设计要求 5

7 技术要求 5

 7.1 结构 5

 7.2 零件 6

 7.3 装配 7

 7.4 制件质量 7

 7.5 模具质量稳定性 7

8 试验方法 7

 8.1 外观 7

 8.2 硬度 7

 8.3 几何技术要素 7

 8.4 模具动作检查 7

 8.5 试模 7

 8.6 模具质量稳定性试验 8

9 检验规则 8

10 标志、包装和贮存 8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：泉州鸿展模具制造有限公司、福建晋江市光宇鞋模有限公司、厦门金龙汽车智能科技有限公司、东莞市站胜模具有限公司、山东大学、桂林电器科学研究院有限公司、福建省模具工业协会、佛山市创钰精密模具有限公司、意尔康股份有限公司、泉州宏海模具有限公司、晋江市精进金属科技有限公司、晋江超特精铸有限公司、温州恒唯鞋材有限公司、赛纳集团有限公司、晋江市鑫铭鞋材科技有限公司。

本文件主要起草人：邱绍恒、丁建福、廖忠传、杨峰、王桂龙、王冲、李玉柱、尹艳军、张传忠、江炳强、胡泽彦、谢志刚、张富邦、魏邦全、林其祥、陈兴隆、林树标、赵国群。

鞋底模具 通用技术规范

1 范围

本文件规定了鞋底模具的分类、设计要求、技术要求、检验规则以及标志、包装和贮存等通用技术要求,描述了相应的试验方法。

本文件适用于鞋底模具的制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验
- GB/T 8845 模具 术语
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

3 术语和定义

GB/T 8845 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

4 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

- CMEVA:压缩成型乙烯-醋酸乙烯共聚物(Compression Moulded Ethylene Vinyl Acetate)
- ETPU:热塑性发泡聚氨酯(Expanded Thermoplastic polyurethane)
- IPEVA:射出成型乙烯-醋酸乙烯共聚物(Injection Process Ethylene Vinyl Acetate)
- PU:聚氨酯(Polyurethane)
- RB:橡胶(Rubber)
- TPR:热塑性橡胶(Thermoplastic Rubber)
- TPU:热塑性聚氨酯弹性体(Thermoplastic polyurethane)

5 分类

依据制件的材料,将鞋底模具分为 RB 模具、CMEVA 模具、IPEVA 模具、TPR 模具、PU 模具、TPU 模具和 ETPU 模具七大类,其典型结构见图 1~图 7。