

# 平安生产事故 编制及分析简介

201606

# 事故定义、根本特性

## 事故定义说明：

指人们在进行有目的的活动过程中，突然发生的违反人们意愿，并可能使有目的的活动发生暂时性或永久性中止，造成人员伤亡或〔和〕财产损失的意外事件。简单来说即但凡引起人身伤害、导致生产中断或国家财产损失的所有事件统称为事故。

## 事故特性：

因果性

偶然性与必然性

潜伏性



# 常用名称及根本说明

## 危险、危害、事故隐患

**危害：**可能造成人员伤害、职业病、财产损失、作业环境破坏的根源或状态。

**危险：**特定危险事件发生的可能性与后果的结合。

**危险、危害因素：**能对人造成伤亡或影响人的身体健康甚至导致疾病，对物造成突发性损坏或慢性损坏的因素。

〔危险因素更强调突发性和瞬间作用〕

〔危害因素强调在一定时间范围内的积累作用〕

**事故隐患：**泛指现存系统中可导致事故发生的物的危险状态以及人的不平安行为和管理上的缺陷。



# 常用名称及根本说明

## 危险、危害因素的产生

- ◆ 能量、危害物质的存在是危险、危害因素产生的根源，是生产过程中客观存在的，也是不能完全消除的（能量、危害物质）。
- ◆ 失控（故障——生产、控制、平安装置、辅助设施等；人员失误；管理缺陷；客观因素）



# 常用名称及根本说明

## 危害因素的辨识主要内容

- ◆ 厂址
- ◆ 厂区平面布局（总图、运输线路及码头）
- ◆ 建（构）筑物
- ◆ 生产工艺过程
- ◆ 生产设备、装置
- ◆ 粉尘、毒物、噪声、振动、辐射、高温、低温等
- ◆ 工时制度、女职工劳动保护、体力劳动强度
- ◆ 管理设施、事故应急抢救设施和辅助生产、生活卫生设施



# 常用名称及根本说明

## 危险因素辨识和分析方法

- ◆ 直观经验法〔1、对照、经验法；2、类比方法〕
- ◆ 系统平安分析方法〔事件树、事故树〕
- ◆ 标准反响法—法律、法规、标准对照分析
- ◆ 案例分析法—根据发生事故案例
- ◆ 系统分类法—按物理、化学特性；危害程序、形式进行系统分析



# 常用名称及根本说明

## 危险因素辨识主要资料

- ◆ 化学物质资料—M S D S、毒性资料、允许暴露浓度、物化性质
- ◆ 工艺设计技术资料—工艺流程图、化学反响、最大储存量、参数平安操作规程
- ◆ 机械设备资料



# 常用名称及根本说明

## 危险、危害因素的类别

《生产过程危险和危害因素分类与代码》 GB/T13861-2009



GBT-13861-200  
9-生产过程危险和

《企业职工伤亡事故分类标准》 GB6441-86



63企业职工伤亡  
事故分类标准.doc





# 事故报告编制及分析

## 事故调查步骤

- ◆ 事故的通报
  - ◆ 事故调查小组的成立
  - ◆ 事故现场处理
  - ◆ 事故有关物证收集
  - ◆ 事故事实材料收集
  - ◆ 事故人证材料收集记录
- u 事故现场摄影及拍照
  - u 事故图〔表〕的绘制
  - u 事故原因的分析
  - u 事故调查报告编写
  - u 事故调查结案归档

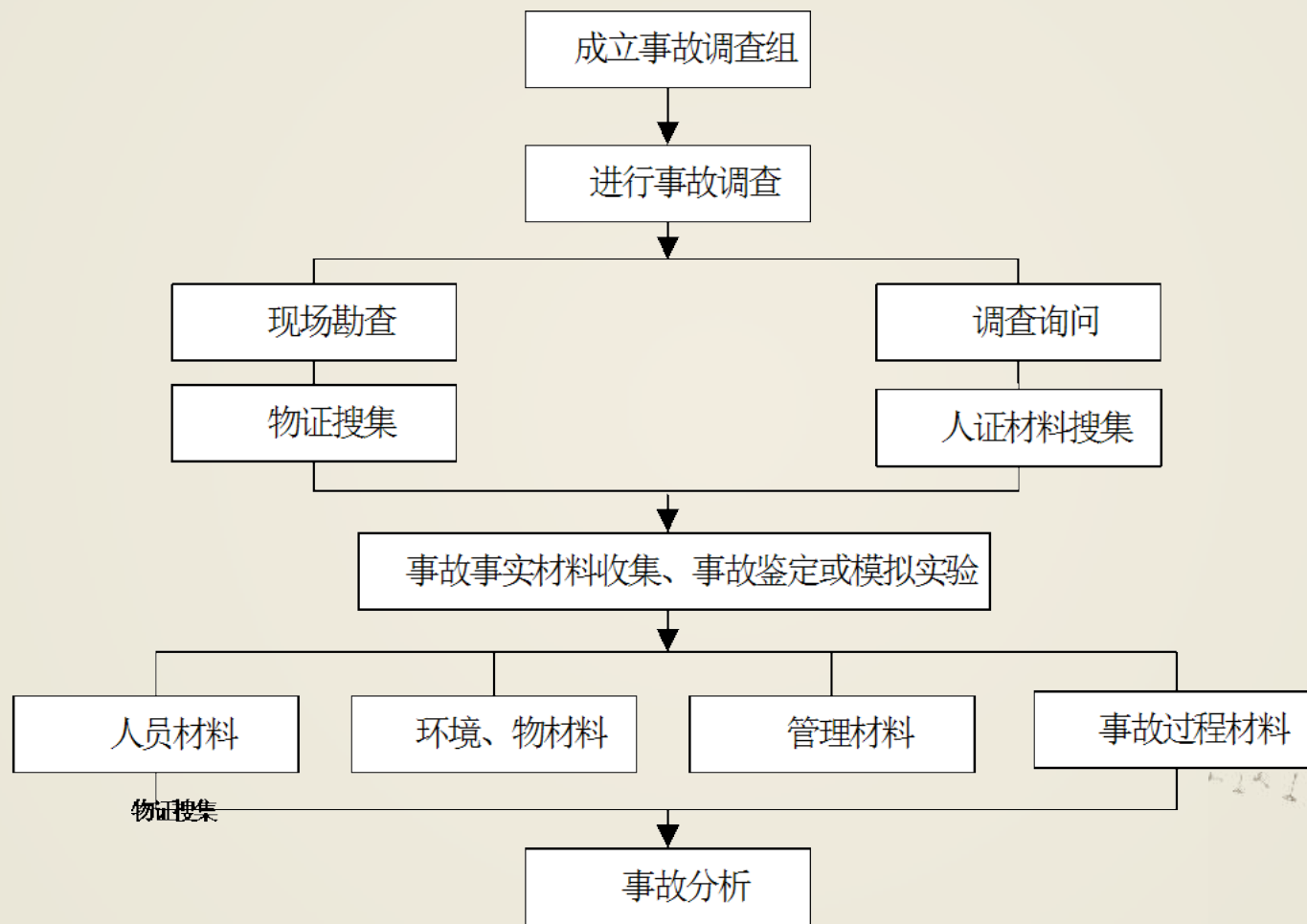
《企业职工伤亡事故调查分析规则》—GB6442



62企业职工伤亡  
事故调查分析规则



# 事故调查流程



# 事故调查组的组成

事故调查组的成立，按照企业的隶属关系由省、自治区、直辖市企业主管部门或者国务院有关部门会同平安生产监督管理部门、公安部门、监察部门、工会及相关专家组成事故调查组，进行调查。同时还可邀请其他部门的人员和有关专家参加。



## 事故调查组的权利

- ◆ 调阅一切与事故有关的档案资料；
- ◆ 向事故当事人及有关人员了解与事故有关的一切情况；
- ◆ 事故现场处理必须经调查组许可；
- ◆ 任何单位或个人不得干预调查组工作



## 事故调查组的职责

- ◆ 查明事故发生原因、过程和人员伤亡、经济损失情况
- ◆ 确定事故责任者
- ◆ 提出事故处理意见和防范措施的提议
- ◆ 写出事故调查报告



# 事故调查原因分析（一）

## 调查的取证

- ◆ 事故现场处理
- ◆ 事故有关物证的收集
- ◆ 事故事实材料收集
- ◆ 事故人证材料收集记录
- ◆ 事故现场摄影及事故现场图绘制



## 事故调查原因分析（二）

### 事故原因分析时通常明确的内容

- ◆ 事故发生之前存在什么样的不正常
- ◆ 不正常的状态是在哪儿发生的
- ◆ 在什么时候首先注意到不正常的状态
- ◆ 不正常状态是如何发生的
- ◆ 事故为什么会发生
- ◆ 事件发生的可能顺序以及可能的原因（直接原因、间接原因）
- ◆ 分析可选择的事件发生顺序



# 事故调查原因分析（三）

## 事故原因分析的根本步骤

- ◆ 整理和阅读调查材料
- ◆ 分析伤害方式（受伤部位、受伤性质、起因物、致害物、伤害方式、不平安状态、不平安行为）
- ◆ 确定事故的直接原因：主要考虑能量源和危险物质
- ◆ 确定事故的间接原因：主要考虑人的不平安行为和物的不平安状态





## 事故直接原因的分析

在国家标准《企业职工伤亡事故调查分析  
规那么》中规定，属于以下情况者为直接原因：

### 机械、物质或环境的〔物〕不平安状态

- ◆ 防护、保险、信号等装置缺乏或有缺陷〔无防护、防护不当〕
- ◆ 设备、设施、工具、附件有缺陷〔设计不当、结构不合平安要求；强度不够；设备在非正常状态下运行；维修、调整不良〕
- ◆ 个人防护用品用具等缺少或有缺陷
- ◆ 生产〔施工〕场地环境不良



## 人的不平安行为

- ◆ 操作错误，无视平安、无视警告
- ◆ 造成平安装置失效
- ◆ 使用不平安设备
- ◆ 手代替工具操作
- ◆ 物体存放不当
- ◆ 冒险进入危险场所
- ◆ 攀、坐不平安位置
- ◆ 在起吊物下作业、停留
- ◆ 机器运转时加油、修理、检查、调整、焊接、清扫等工作
- ◆ 有分散注意力行为
- ◆ 不平安装束
- ◆ 对易燃、易爆等危险物品处理错误



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/248055141121007001>