



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1253—2025

汽车用耐热双头螺柱

Heat resistant double end studs for automobile

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式尺寸	1
5 技术要求	3
6 产品编号	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本文件起草单位：浙江捷能汽车零部件有限公司、红骐科技(杭州)有限公司、杭州职业技术学院、四川航天世源科技有限公司重庆分公司、北汽集团北京汽车研究总院有限公司、浙江工业大学、浙江大学、杭州云栖智能汽车创新中心、浙江工业大学、海南热带汽车试验有限公司。

本文件主要起草人：郭抚顺、杨爱喜、程君青、罗洪、栾俭新、胡双全、黄瑞、翁微妮、殷玉明、王宣锋。

汽车用耐热双头螺柱

1 范围

本文件规定了 M6~M12、M12×1.5 汽车用耐热双头螺柱的型式尺寸、技术要求和产品编号。
本文件适用于耐温上限小于 700℃的汽车用耐热双头螺柱。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2 紧固件 外螺纹零件末端

GB/T 90.1 紧固件 验收检查

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 1167 过渡配合螺纹

GB/T 3098.8 紧固件机械性能 -200℃~+700℃使用的螺栓连接零件

GB/T 3103.4 紧固件公差 -200℃~+700℃使用的螺栓-螺母连接副

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

GB/T 5779.3 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求

GB/T 6189 紧固件用六角花形 E 型

GB/T 14992 高温合金和金属间化合物高温材料的分类和牌号

QC/T 326 汽车标准件产品编号规则

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

EN 10269 具有规定的高温和或低温性能的紧固件用钢和镍合金 (Steels and nickel alloys for fasteners with specified elevated and/or temperature properties)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式尺寸

汽车用耐热双头螺柱的型式尺寸见图 1 和表 1。

尺寸代号和标注应按 GB/T 5276 的规定。