



中华人民共和国国家标准

GB/T 36884—2026/ISO 13799:2020

代替 GB/T 36884—2018

船舶与海洋技术 船舶系泊和 拖带设备 舷内带缆桩(铸造型)

**Ships and marine technology—Ship's mooring and towing fittings—
Recessed bitts (casting type)**

(ISO 13799:2020, IDT)

2026-07-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 36884—2018《船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备 舷内带缆桩（铸造型）》，与 GB/T 36884—2018 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”的内容（见第 1 章，2018 年版的第 1 章）；
- b) 更改了术语“安全工作负荷”的定义（见 3.1，2018 年版的 3.1）；
- c) 更改了附录 A 为规范性（见附录 A，2018 年版的附录 A）；
- d) 增加了有限元模型分析条件（见 A.3.2）。

本文件等同采用 ISO 13799:2020《船舶与海洋技术 船舶系泊和拖带设备 舷内带缆桩（铸造型）》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船舶舾装标准化技术委员会（SAC/TC 129）提出并归口。

本文件起草单位：中国船舶集团有限公司第七〇四研究所、青岛远洋船员职业学院。

本文件主要起草人：胡方珍、马维良、陈键、陈晴、陈向东、侯全栋、王胜军。

本文件于 2018 年首次发布，本次为第一次修订。

船舶与海洋技术 船舶系泊和 拖带设备 舷内带缆桩(铸造型)

1 范围

本文件规定了满足正常拖带要求的舷内带缆桩(铸造型)的型式、公称尺寸、尺寸和材料,以及结构、制造和标志要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

IMO Circular MSC/Circ.1175 船舶拖带和系泊设备指南(Guidance on shipboard towing and mooring equipment)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

安全工作负荷 **safe working load;SWL**

系泊和拖带设备的安全负荷极限(最大允许负荷)。

4 分类

4.1 型式

根据材料的尺寸和强度,舷内带缆桩(铸造型)应分为以下6种型式:

- a) 75型:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于 235 N/mm^2 ;
- b) 110型:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于 350 N/mm^2 ;
- c) 135型:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于 430 N/mm^2 ;
- d) 100型:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于 235 N/mm^2 ;
- e) 150型:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于 350 N/mm^2 ;
- f) 180型:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于 430 N/mm^2 。

4.2 公称尺寸

舷内带缆桩(铸造型)的公称尺寸参考缆柱外径确定,单位为毫米(mm)。

舷内带缆桩(铸造型)的公称尺寸为850和920。

5 尺寸

舷内带缆桩(铸造型)的规格和参数应符合表1、表2和图1的规定。