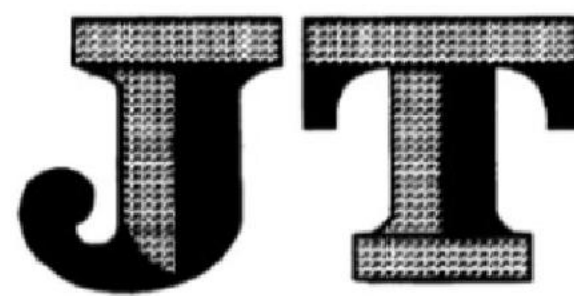


ICS 93.080.99

P 96

备案号:



中华人民共和国交通运输行业标准

JT/T 1210.2—2018

公路沥青混合料用融冰雪材料 第2部分：盐化物材料

Deicing and thawing material used in asphalt mixture—

Part 2: Salinization-based material

2018-05-22发布

2018-08-01 实施

中华人民共和国交通运输部 发 布

目 次

前言	Ⅱ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求.....	1
5 试验方法.....	2
6 检验规则	4
7 标志、包装、运输和储存	5
附录A(规范性附录) 氯离子含量试验方法	6
附录 B(规范性附录)耐热性指数试验方法	7
附录C(规范性附录)冰点试验方法	8
附录 D(规范性附录) 融冰率试验方法	9
附录E(规范性附录)盐分释出量试验方法.....	10

前 言

JT/T 1210—2018《公路沥青混合料用融冰雪材料》分两部分：

——第1部分：相变材料；

——第2部分：盐化物材料。

本部分为JT/T 1210—2018的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。

本部分起草单位：交通运输部公路科学研究院、安徽省交通控股集团有限公司、北京航空航天大学、北京马飞龙抑冰科技有限公司、北京市公路工程质量监督站、江苏中路交通科学技术有限公司、常州履信新材料科技有限公司、北京首发公路养护工程有限公司。

本部分主要起草人：严二虎、周震宇、常嵘、王志军、黄学文、吴林松、李峰、薛忠军、王春明、李兴海、范俊英、窦春艳、王颖、丁明庆、陈李峰、关永胜、贾永奎、张春青。

公路沥青混合料用融冰雪材料

第2部分：盐化物材料

1 范围

JT/T 1210的本部分规定了公路沥青混合料用融冰雪材料中盐化物材料的技术要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和储存等要求。

本部分适用于公路沥青混合料用融冰雪材料中的盐化物材料的生产、检验和使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JT/T 973—2015	路用非氯有机融雪剂
JTG E20	公路工程沥青及沥青混合料试验规程
JTG F40	公路沥青路面施工技术规范
JTG E42	公路工程集料试验规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

盐化物材料 salinization-based material

主要成分为氯化钠或氯化钙等化学物质，掺加到沥青混合料中，代替部分或全部矿粉(粉末状)，或代替部分细集料(颗粒状)，在行车荷载或毛细管压力作用下不断释放出来，起到融冰雪或隔离冰雪与沥青路面冻结等作用的材料。

3.2

融冰率 melting ice rate

将一定质量的冰块放在沥青混合料试件表面，在-5℃条件下放置2h后称量冰转化为水而损失的质量，并计算该质量占原冰块质量的百分比。

4 技术要求

4.1 外观

产品应色泽均匀，无杂质、结团及油污。

4.2 盐化物材料性能

盐化物材料性能要求见表1。

表 1 盐化物材料性能要求

项 目	单 位	材 料 性 能 要 求	
		颗粒状	粉末状
氯 离 子 含 量	%	≥35	≥30
耐 热 性 指 数	%	≤0.5	≤0.5
相对密度		≥1.7	≥1.7
公 称 最 大 粒 径	mm	≤5	≤0.3
含水率	%	≤2	≤1
碳 钢 腐 蚀 率	mm/年	≤0.11	≤0.11

4.3 盐化物材料高温动水冲刷性能

盐化物材料高温动水冲刷性能要求见表2。

表 2 盐化物材料高温动水冲刷性能要求

项 目	单 位	性能要求	
		普通沥青混合料	改性沥青混合料
残留稳定度比	%	≥80	≥85
毛体积相对密度变化率	%	≤1.2	≤1.0

4.4 盐化物材料融冰雪性能

盐化物材料融冰雪性能要求见表3。

表 3 盐化物材料融冰雪性能要求

项 目	单 位	性 能 要 求
冰点	℃	≤-5
融冰率	%	≥20
盐分释出量	%	≤0.4
pH值	—	7.0~9.0
吸湿率	%	≤0.7

5 试验方法

5.1 外观

通过目测检验。

5.2 盐化物材料性能

5.2.1 氯离子含量

按照附录A的方法进行。

5.2.2 耐热性指数

按照附录B的方法进行。

5.2.3 相对密度

用煤油作为溶剂，按JTGE42中的T0328方法进行。

5.2.4 公称最大粒径

按JTGE42中的T327筛分法进行。

5.2.5 含水率

按JTGE42中的T0332方法进行。

5.2.6 碳钢腐蚀率

按JT/T 973—2015中5.9方法进行。

5.3 盐化物材料高温动水冲刷性能

5.3.1 残留稳定度比

按照JTGE20中的T0702方法成型两组马歇尔试件，每组4个试件，双面击实50次；利用压力量程为400kPa，计时设置为0~60min的水损坏敏感性测试系统(MIST)，对第一组试件在50℃、0.3MPa条件下高温动水冲刷3500次，然后按照JTGE20中的T0729方法测定稳定度；第二组直接测定稳定度。计算残留稳定度比。

5.3.2 毛体积相对密度变化率

按照JTGE20中的T0702方法成型4个马歇尔试件，双面击实50次；并按照JTGE20中的T0705方法测定试件的毛体积相对密度；然后利用压力量程为400kPa，计时设置为0~60min的水损坏敏感性测试系统(MIST)，对试件在50℃、0.3MPa条件下高温动水冲刷3500次，再次测定试件的毛体积相对密度。计算高温动水冲刷前后毛体积相对密度变化率。

5.4 盐化物材料融冰雪性能

5.4.1 冰点

按照附录C的方法进行。

5.4.2 融冰率

按照附录D的方法进行。

5.4.3 盐分释出量

按照附录E 的方法执行。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/257143044103006136>