
机械制造-《机械制造基础》考试试卷二

- 1、任何表面的形成都可以看作是__沿着__运动而形成的。
- 2、刀具的主偏角是__和__之间的夹角。
- 3、刀具一般都由__部分和__部分组成。
- 4、后角主要作用是减少刀具后刀面与工件表面间的__，并配合前角改变切削刃的__与__。
- 5、选用你认为最合适的刀具材料。低速精车用__；高速铣削平面的端铣刀用__。
- 6、选用你认为最合适的刀具材料。高速精车钢件用__；拉削的拉刀用__。
- 7、刀具前角是在__面中测量，是__与__之间的夹角。

8、车刀的后角是在__平面中，__与__之间的夹角。

9、切削过程中切削力的来源主要是__和__。

10、切削用量对切削力的影响程度由小到大的顺序是：__。

11、切削用量对切削温度的影响程度由大到小的顺序是：__。

12、金属切削过程中主要产生__、__、__等物理现象。

13、减小切屑变形的措施主要有：__。

14、影响切削力大小的首要因素是__。

15、常见的切屑种类有：__。

16、切削液的主要作用是__和__。

17、切削用量中对切削功率影响最大的因素是__。

18、刀具耐用度是指__。

19、当切削面积不变时，增加切削深度，减小进给量会使切削力__，
切削温度__，刀具耐用度__。

20、当切削面积相等时，主偏角越小，背向力越__。

21、刀具失效形式分为：__和__。

22、零件切削加工后的质量包括__和__。

23、加工精度通常包括__、__和__。

24、你认为缩短基本工艺时间可采用的工艺措施有：__。

- 25、加工中降低表面粗糙度值的措施有：__。
- 26、零件加工过程一般分为__三个阶段。
- 27、车削轴类零件常用__装夹，用轴两端的__作为定位基准，以保证零件的__精度。
- 28、在外圆磨床上磨外圆时，其进给运动有__，__。
- 29、磨削加工精度高是因为机床具有__，__，__等特点。
- 30、钻削工作条件差的“三难”指的是：__难、__难和__难。
- 31、钻孔防止钻偏的措施有：__和__。
- 32、钻、扩、铰三种孔加工方法中，__方法加工孔的精度最高。
- 33、IT6 级中小尺寸孔的加工方案是__

34、加工 $\Phi 20H7$ 孔，淬火，表面粗糙度 $Ra0.4\mu m$ ，其加工方案是__。

35、 $\Phi 20H7$ ，HT200 齿轮轴孔， $Ra1.6\mu m$ ，单件生产的加工方案是__。

36、镗床镗孔最适合于加工__零件上的孔和__。

37、单刃镗刀镗孔比双刃镗刀镗孔的主要优点是__。

38、对零件上加工 $\Phi 25$ ， $Ra0.4\mu m$ 的调质孔，在钻孔后还应进行__。

39、平底孔可以采用__方法加工。

40、采用浮动安装的刀具有：__刀或__等。

41、7 级精度斜齿圆柱齿轮，其加工方法为：__。

42、7 级精度三联圆柱齿轮，其加工方法为：__。

43、7级精度内齿轮，其加工方法为：__。

44、不淬火的6级精度齿轮，其齿形加工方案应为__。

45、有一双联齿轮，材料为__45钢，淬火，齿面粗糙度为 $0.4\mu\text{m}$ ，齿面精度6级，其加工方案应为__。

46、选择精基准时，一般遵循的原则是__和__。

47、夹具上定位元件的作用是：__。

48、螺纹加工方法中，效率最高的加工方法是__。

49、螺纹加工方法中，精度最高的加工方法是__。

50、（ ）是用来减轻人的劳动，完成做功或者转换能量的装置。

A. 机器

B. 机构

C. 构件

51、下列装置中的，属于机器的是()。

A. 内燃机

B. 台虎钳

C. 自行车

52、在内燃机曲柄滑块机构中，连杆是由连杆盖、连杆体、螺栓以及螺母等组成。其中，连杆属于()

A. 零件

B. 机构

C. 构件

53、下列机构中的运动副，属于高副的是()。

A. 火车车轮与铁轨之间的运动副

B. 螺旋千斤顶中螺杆与螺母之间的运动副

C. 车床床鞍与导轨之间的运动副

54、右图所示为()的表示方法。

A. 转动副

B. 高副

C. 移动副

55、()是用来变换无聊的机器。

A. 电动机

B. 手机

C. 缝纫机

56、金属切削机床的主轴、拖板属于机器的()。

A. 执行

B. 传动

C. 动力

57、通常用()一词作为机构和机器的总称。

A. 机构

B. 机器

C. 机械

58、电动机属于机器的()部分。

A. 执行

B. 传动

C. 动力

59、机构和机器的本质区别在于()。

A. 是否做功户实现能量转换

B. 是否有许多构件组合而成

C. 各构件间是否产生相对运动

60、普通平键连接的应用特点是()

A. 依靠侧面传递转矩，对中性良好，装拆方便

B. 能实现轴上零件的轴向定位

C. 不用于高速、高冲击高度和承受变载冲击的场合

D. 多用于轻载或辅助性连接

61、加工方便且应用广泛的花键连接是()

- A. 矩形花键连接
- B. 圆柱斜齿形齿花键连接
- C. 圆柱直齿渐开线花键连接
- D. 三角形齿花键连接

62、用来传递动力或转矩的销称为()

- A. 定位销
- B. 连接销
- C. 安全销

63、既支承回转零件又传递动力的轴称为()

- A. 心轴
- B. 传动轴
- C. 转轴

64、轴端的倒角是为了()

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/257153003003006130>