

第十八届“振兴杯”全国青年
职业技能大赛（学生组）

机床装调维修工赛项
理论试题题库

第十八届“振兴杯”全国青年职业技能大赛

机床装调维修工赛项理论试题库

一、单项选择题（共 600 题）（以下各小题有 A、B、C、D 四个选项，其中只有一个选项最符合题目要求。）

1. 每位生产操作人员在生产活动中必须（ ）安全准则。
A. 了解 B. 遵循 C. 学习 D. 掌握
2. 精益生产是适用于制造企业的组织管理方法。以“人”为中心，以“简化”为手段，以（ ）为最终目标。
A. 尽善尽美 B. 优质高产 C. 技术水平 D. 经济效益
3. 职业道德的内容包括：职业道德意识、职业道德行为规范和（ ）。
A. 职业守则 B. 道德规范 C. 思想行为 D. 意识规范
4. 立德是指工匠的成长，不仅要重视技艺的打磨，更要重视（ ）的提升，最终达到“表里如一”。
A. 人文素养 B. 历史文化 C. 道德修养 D. 科学技术
5. 《礼记》云：“玉不琢，不成器，人不学，不知道”。说的是在弘扬工匠精神的过程中要（ ）
A. 弘扬勤学精神 B. 汲取“和合文化”
C. 汲取“笃行文化” D. 传承和培育创新精神
6. 当今世界，（ ）已经成为一个重要趋势，在生产制造过程中更加注重循环发展、低碳发展。
A. 互联网+ B. 绿色发展 C. 全球视野 D. 用户体验
7. 以剖视图表示内、外螺纹时，外螺纹的牙顶圆和内螺纹的牙底圆线型分别是（ ）。
A. 粗实线和虚线 B. 粗实线和细实线 C. 粗实线和点划线 D. 细实线和粗实线
8. 一张完整的零件图应包括图形、尺寸、技术要求及（ ）。
A. 标题栏 B. 比例 C. 材料 D. 线型
9. 主视图是（ ）所得的视图。
A. 由左向右投影 B. 由右向左投影
C. 由上向下投影 D. 由前向后投影
10. 左视图是（ ）所得的视图。

- A. 由左向右投影 B. 由右向左投影
 C. 由上向下投影 D. 由前向后投影
11. 装配图的技术要求应包括 ()
- A. 基本件、标准件的外购件要求 B. 热处理、调整和检验要求
 C. 装配、检验和使用要求 D. 加工、调整和装配要求
12. 在画图时应尽量采用原值的比例，必要时也可采用放大或缩小的比例，无论采用哪种比例，图样上标注的应是机件的 ()。
- A. 下料尺寸 B. 图纸尺寸 C. 实际尺寸 D. 中间尺寸
13. 立体被平面截切所产生的表面交线称为 ()。
- A. 相贯线 B. 截交线 C. 母线 D. 轮廓线
14. 平面体的截交线为封闭的 ()，其形状取决于截平面所截到的棱边个数和交到平面的情况。
- A. 立体图形 B. 直线 C. 回转体图形 D. 平面图形
15. 金属热处理是在 () 进行的。
- A. 液态 B. 气态 C. 固态 D. 固液态
16. 热处理工序在零件加工工艺中的安排应根据零件的材料及目的和要求进行。钢质工件的毛坯一般进行 () 处理。
- A. 调质 B. 淬火 C. 时效 D. 正火
17. 平面连杆机构至少有一个构件为 ()。
- A. 曲柄 B. 摇杆 C. 连杆 D. 导杆
18. 常用的松键联接有 () 联接两种。
- A. 导向平键和钩头楔键 B. 普通平键和普通楔键
 C. 滑键和切向键 D. 平键和半圆键
19. 普通平键根据 () 不同，可分为A型、B型和C型三种。
- A. 尺寸的大小 B. 端部的形状
 C. 截面的形状 D. 价格的不同
20. 设计传动轴与齿轮的键连接时，选取键截面尺寸的依据是 ()
- A. 传递转矩的大小 B. 传动轴直径 C. 齿轮的宽度 D. 传递功率的大小
21. 普通平键联接是依靠键的 () 传递转矩的。
- A. 上表面 B. 下表面 C. 两侧面 D. 单侧面

22. () 联接由于结构简单、装拆方便、对中性好，因此广泛用于高速精密的传动中。
- A. 普通平键 B. 普通楔键 C. 钩头楔键 D. 切向键
23. 平键是矩形截面的联接件，分普通平键和 () 平键两种。
- A. 导向 B. 圆头 C. 方头 D. 单圆头
24. 在轴上铣键槽时，不论哪一种夹具进行装夹，都必须将工件的轴线找正到与 () 一致。
- A. 铣刀轴线 B. 机床轴线 C. 进给方向 D. 夹具轴线
25. 楔键联接对轴上零件能作周向固定，且 ()。
- A. 不能承受轴向力 B. 能够承受轴向力
- C. 能够承受单方向轴向力 D. 能够承受单方向径向力
26. () 能自动适应轮毂上键槽的斜度，装拆方便，尤其适用于锥形轴端部的联接。
- A. 普通平键 B. 导向平键 C. 半圆键 D. 楔键
27. 国家标准规定以 () 为矩形花键的定心尺寸，用它来保证同轴度。
- A. 小径 d B. 大径 D C. 键宽 B D. 键高 H
28. 当被连接件的厚度不大，并能够从两面进行装配时，可采用 () 联接。
- A. 螺栓 B. 双头螺柱 C. 螺钉 D. 紧定螺钉
29. 当被连接件之一较厚，不宜制作通孔，且不需经常装拆时，可采用 () 联接。
- A. 螺栓 B. 双头螺柱 C. 螺钉 D. 紧定螺钉
30. 当被连接件之一较厚，不宜制作通孔，且需要经常装拆时，可采用 () 联接。
- A. 螺栓 B. 双头螺柱 C. 螺钉 D. 紧定螺钉
31. 联接螺纹多用 () 螺纹。
- A. 梯形 B. 矩形 C. 三角形 D. 锯齿形
32. 国家标准规定 () 为普通螺纹的公称尺寸。
- A. 大径 B. 中径 C. 小径 D. 螺纹深度
33. 在螺纹联接的防松方法中，开口销与槽形螺母属于 () 防松。
- A. 利用摩擦 B. 利用机械 C. 永久 D. 预紧
34. 在螺纹联接的防松方法中，弹簧垫圈属于 () 防松。
- A. 利用摩擦 B. 利用机械 C. 永久 D. 预紧
35. 为了保证被连接件经多次装拆而不影响定位精度，可以选用 ()。
- A. 圆柱销 B. 圆锥销 C. 开口销 D. 异形销
36. 销在每一个联接零件内的长度约为销直径的 () 倍。

- A. 1~2 B. 2~3 C. 3~4 D. 4~5
37. 圆锥销的（ ）直径为标准值。
A. 大端 B. 小端 C. 中部平均 D. 中径
38. 销的尺寸通常以过载（ ）时即折断为依据确定。
A. 10%~20% B. 20%~30% C. 30%~40% D. 40%~50%
39. 用“一面两销”定位，两销指的是（ ）。
A. 两个短圆柱销 B. 短圆柱销和短圆锥销
C. 短圆柱销和削边销 D. 短圆锥销和削边销
40. 允许尺寸变化的两个界限值称为（ ）。
A. 公称尺寸 B. 实际尺寸 C. 极限尺寸 D. 限制尺寸
41. 在尺寸符号 $\phi 50F8$ 中，用于限制公差带位置的代号是（ ）。
A. F8 B. 8 C. F D. 50
42. 尺寸公差是指上极限尺寸和下极限尺寸（ ）。
A. 之和 B. 之差 C. 之积 D. 之商
43. 位置公差包括的两个项目是（ ）。
A. 直线度，平行度 B. 圆度，同轴度
C. 圆度，圆柱度 D. 圆跳动，全跳动差
44. 直线度属于（ ）。
A. 形状公差 B. 方向公差 C. 位置公差 D. 跳动公差
45. 国家标准将尺寸配合标准公差等级分为20级，其中（ ）级最高。
A. IT00 B. IT01 C. IT0 D. IT1
46. 基本尺寸相同的、相互结合的（ ）公差带之间的关系称为配合。
A. 轴与轴 B. 孔与孔 C. 孔与轴 D. 面与面
47. 基本偏差是用来确定公差带相对零线的（ ）。
A. 位置 B. 大小 C. 方向 D. 尺寸
48. 可能具有间隙或过盈的配合称为（ ）配合。
A. 间隙 B. 过渡 C. 过盈 D. 过渡或过盈
49. 基本偏差为a~h的轴与H孔可构成（ ）配合。
A. 间隙 B. 过渡 C. 过盈 D. 过渡或过盈
50. 28H8/f7是属于（ ）。

- A. 基孔制间隙配合 B. 基孔制过渡配合
C. 基轴制间隙配合 D. 基轴制过渡配合
51. 在基本偏差中，（ ）属于完全对称偏差。
A. H 和 h B. JS 和 js C. G 和 g D. K 和 k
52. 在零件配合中，基准轴用字母（ ）来表示。
A. “h” B. “H” C. “ ϕ ” D. “R”
53. 孔公差带位于轴公差带之上时，轴与孔的装配关系是（ ）。
A. 间隙配合 B. 过渡配合 C. 过盈配合 D. 以上三种配合
54. 在尺寸链中当其他尺寸确定后，所产生的一个环，是（ ）。
A. 增环 B. 减环 C. 封闭环 D. 组成环
55. 过盈联接装配，是依靠配合面的（ ）产生的摩擦力来传递转矩。
A. 推力 B. 载荷力 C. 压力 D. 静力
56. 当形位公差要求遵守最大实体原则时，应按规定标注出符号（ ）。
A. M B. S C. m D. s
57. 间隙配合中最大间隙是指孔的上极限尺寸与轴的下极限尺寸（ ）。
A. 之和 B. 之差 C. 之积 D. 之商
58. 铰链四杆机构中，连杆一般作（ ）。
A. 定轴转动 B. 定轴摆动 C. 平面运动 D. 圆周运动
59. 有一四杆机构，其中一杆能作整周转动，一杆能作往复摆动，该机构叫（ ）。
A. 双曲柄机构 B. 曲柄摇杆机构 C. 曲柄滑块机构 D. 双摇杆机构
60. 当四杆机构出现死点位置时，可在从动曲柄上（ ），使其顺利通过死点位置。
A. 加大动力 B. 减小阻力 C. 加装飞轮 D. 加装有导杆
61. 牛头刨床的主运动机构是应用了四杆机构中的（ ）。
A. 转动导杆机构 B. 摆动导杆机构 C. 曲柄摇杆机构 D. 凸轮机构
62. 凸轮机构中应用较多的凸轮形状是（ ）。
A. 盘形凸轮 B. 移动凸轮 C. 圆柱凸轮 D. 导杆凸轮
63. 凸轮机构中应用最广的从动件类型是（ ）。
A. 尖端从动件 B. 滚子从动件 C. 平底从动件 D. 圆弧从动件
64. 凸轮轮廓是凹形时，不能使用（ ）。
A. 尖端从动件 B. 滚子从动件 C. 平底从动件 D. 圆弧从动件

65. 渐开线应用最多的地方是（ ）曲线。
 A. 鼓风机叶片 B. 水泵叶片 C. 齿轮的齿廓 D. 凸轮的轮廓
66. 不适合用于远距离传动的是（ ）传动。
 A. 带 B. 链 C. 齿轮 D. 混合
67. 常用于两轴相交的齿轮传动是（ ）传动。
 A. 直齿圆柱齿轮 B. 锥齿轮
 C. 斜齿圆柱齿轮 D. 斜齿齿条
68. 直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮用于（ ）的传动。
 A. 两轴平行 B. 两轴不平行 C. 两轴相交 D. 两轴相错
69. 斜齿轮的标准中心距是指两互相啮合的斜齿轮（ ）半径之和。
 A. 基圆 B. 分度圆 C. 节圆 D. 齿顶圆
70. 渐开线齿廓离基圆越远，其压力角就（ ）。
 A. 越大 B. 越小 C. 不变 D. 消失
71. 渐开线上任意一点的法线必与基圆（ ）。
 A. 相切 B. 相交 C. 相离 D. 切线垂直
72. 渐开线的形状取决于基圆的大小。基圆越小，渐开线越（ ）。
 A. 平直 B. 倾斜 C. 弯曲 D. 垂直
73. 齿轮加工测量齿坯外圆的目的，在于保证齿轮（ ）的正确。
 A. 分度圆齿厚 B. 齿根圆直径 C. 齿顶圆齿厚 D. 齿数
74. 模数越大，齿轮的（ ）尺寸就越大。
 A. 直径 B. 轮齿 C. 厚度 D. 螺距
75. 用正变位齿轮，可使齿轮的齿根圆（ ）。
 A. 变大 B. 变小 C. 不变 D. 消失
76. 负变位齿轮的齿顶会（ ）。
 A. 变宽 B. 不变 C. 变尖 D. 变窄
77. 渐开线齿轮传动的中心距略有增大，其瞬时传动比将（ ）。
 A. 增大 B. 减小 C. 不变 D. 不能确定
78. 已知直齿圆柱齿轮模数 $m=2.5\text{mm}$ ，齿数 $z=40$ ，则齿轮分度圆的直径为（ ）。
 A. 97.5 mm B. 100 mm C. 102.5 mm D. 103.5mm
79. 传动效率最高的是（ ）传动。

- A. 带 B. 链 C. 齿轮 D. 螺旋
80. 在轴上零件的定位中，（ ）是轴向定位。
A. 键连接 B. 销连接 C. 过盈配合 D. 轴肩定位
81. 蜗杆传动中，蜗杆和蜗轮的轴线一般在空间交错成（ ）。
A. 45° B. 60° C. 90° D. 30°
82. 具有自锁性能的蜗杆传动，其效率为（ ）。
A. 70%~80% B. 高于 50% C. 低于 50% D. 10%~30%
83. 要求蜗杆有自锁性则应选择（ ）。
A. 单头蜗杆 B. 双头蜗杆 C. 三头蜗杆 D. 四头蜗杆
84. 为使V带的两侧面在工作时与轮槽紧密接触，轮槽角应（ ）V带楔角。
A. 大于 B. 略小于 C. 等于 D. 远小于
85. 带速合理的范围通常控制在（ ）。
A. 5~25m/s B. 12~15m/s C. 15~50m/s D. 50~100m/s
86. 张紧轮一般应安装在（ ）。
A. 靠近小带轮松边外侧 B. 靠近小带轮紧边外侧
C. 靠近大带轮松边外侧 D. 靠大带轮紧边外侧
87. 三角带传动时，小带轮的包角一般要求（ ）。
A. $<120^\circ$ B. $>120^\circ$ C. $\leq 120^\circ$ D. $\geq 120^\circ$
88. 增大小带轮的包角，将使带传动的传递能力（ ）。
A. 增大 B. 减小 C. 不变 D. 成倍增加
89. 普通V带的截面尺寸分为（ ）、Z、A、B、C、D、E七种型号。
A. X B. Y C. O D. F
90. V带传动是依靠带与带轮之间的（ ）来传递运动和动力的。
A. 摩擦力 B. 张紧力 C. 拉力 D. 圆周力
91. 带轮工作表面的表面粗糙度值一般为（ ） μm 。
A. Ra1.6 B. Ra3.2 C. Ra6.3 D. Ra0.8
92. 对于 $\alpha = 40^\circ$ 的V带传动，槽角 ϕ 常取 38° 、 36° 、（ ）。
A. 40° B. 60° C. 34° D. 32°
93. 同步带传动的主要优点是（ ）。
A. 安装中心距要求不高 B. 传动比准确

- A. 提高承载能力 B. 结构更简单 C. 传动效率高 D. 精度高
108. 调整滚珠丝杠螺母副轴向间隙最常用的结构和方法是（ ）。
- A. 双螺母结构 B. 单螺母变螺距结构
C. 滚珠选配法 D. 螺母选配法
109. 按工作原理的不同，离合器分为摩擦式、液力式和（ ）等。
- A. 电子式 B. 速度式 C. 电磁式 D. 油电混合式
110. 游标卡尺按分度值可分为（ ）mm、0.05mm和0.10mm。
- A. 0.02 B. 0.2 C. 0.1 D. 0.5
111. 游标卡尺是一种（ ）的量具。
- A. 中等精度 B. 精密 C. 较低精度 D. 较高精度
112. 使用双面游标卡尺测量孔径，读数值应加上两量爪的（ ）。
- A. 长度 B. 宽度 C. 厚度 D. 高度
113. 千分尺由尺架、测砧、测微螺杆、微分筒等组成，微分筒转一圈，测微螺杆就移动（ ）mm。
- A. 0.05 B. 0.1 C. 0.25 D. 0.5
114. 用钟面式指示表测量被测件时，指示表的测头应与被测件表面（ ），否则会影响指示表的齿杆灵活移动造成测量结果不正确。
- A. 平行 B. 倾斜 C. 垂直 D. 交叉
115. （ ）属于常用的表类量具。
- A. 游标卡尺 B. 水平仪 C. 内径千分尺 D. 杠杆千分表
116. 分度值为0.02/1000mm的水平仪，当气泡移动一格时，500mm长度内高度差为（ ）mm。
- A. 0.01 B. 0.15 C. 0.02 D. 0.025
117. 使用塞尺时，根据测量需要可用一片或数片重叠在一起。塞尺实际上也是一种（ ）量规。
- A. 角值 B. 尺寸 C. 界限 D. 极限
118. 在切削过程中，工件与刀具的相对运动称为（ ）。
- A. 进给运动 B. 主运动 C. 合成运动 D. 切削运动
119. 在刀具的切削部分，（ ）担负着主要的切削工作。
- A. 主切削刃 B. 副切削刃 C. 副前面 D. 副后面
120. 车削轴类零件时，如果（ ）不均匀，工件会产生圆度误差。

- A. 切削速度 B. 进给量 C. 顶尖力量 D. 毛坯余量
121. 在正交平面内, () 之和等于 90° 。
- A. 前角、后角、刀尖角 B. 前角、后角、楔角
C. 主偏角、副偏角、刀尖角 D. 主偏角、副偏角、楔角
122. () 车刀主要用来车削工件的外圆柱面和外圆锥面等。
- A. 外圆 B. 端面 C. 切断 D. 内孔
123. 车削圆锥时如果车刀刀尖不对主轴旋转中心, 会产生() 误差。
- A. 锥度不正确 B. 尺寸 C. 粗糙度 D. 双曲线
124. 当车刀的主偏角等于 () 时, 可加工端面和倒角。
- A. 45° B. 60° C. 75° D. 90°
125. 套螺纹时应按规定确定圆杆直径, 同时将圆杆顶端倒角至 $15^\circ \sim 20^\circ$ 便于切削。锥体的小端直径要 () 螺纹的小径。
- A. 小于 B. 大于 C. 等于 D. 大于等于
126. 在斜面上钻孔时, 应 () 然后再钻孔。
- A. 使斜面垂直于钻头 B. 使钻头轴心偏上
C. 在斜面上铣出一个平面 D. 对准斜面上的中心冲眼
127. 立体划线要选择 () 个划线基准。
- A. 一 B. 两 C. 三 D. 四
128. 划线时, 应使划线基准与 () 一致。
- A. 设计基准 B. 安装基准 C. 测量基准 D. 装配基准
129. 划线时 V 形块是用来装夹 () 工件的。
- A. 圆柱形 B. 圆锥形 C. 大型 D. 复杂形状
130. 使用千斤顶支承工件划线时, 一般 () 为一组。
- A. 一个 B. 两个 C. 三个 D. 四个
131. 在已加工表面上划线时, 一般使用 () 涂料。
- A. 白喷漆 B. 涂粉笔 C. 蓝油 D. 石灰水
132. 游标高度尺一般用来 ()。
- A. 测直径 B. 测高和测深度 C. 测齿高 D. 测高和划线
133. 装配时用来确定零件在部件中或部件在产品中的位置所使用的基准为 ()。
- A. 装配基准 B. 工艺基准 C. 测量基准 D. 定位基准

134. 锯条安装应使齿尖的方向()。
- A. 朝左 B. 朝右 C. 朝前 D. 朝后
135. 锯割管子和薄板材料时, 应选择() 锯条。
- A. 粗齿 B. 中齿 C. 细齿 D. 两根锯条一起使用
136. 锉刀的材料常用高碳工具钢() 制成, 并经过热处理淬硬, 其淬火硬度可达62~67HRC。
- A. T8 B. T10 C. T12 D. T14
137. 在锉刀工作面上起主要锉削作用的是()。
- A. 主锉纹 B. 辅锉纹 C. 前端锉纹 D. 后端锉纹
138. 用于最后修光工件表面的锉是()。
- A. 油光锉 B. 粗锉刀 C. 细锉刀 D. 什锦锉
139. 钳工锉的锉纹参数中规定主锉纹斜角为()。
- A. $45^{\circ} \sim 52^{\circ}$ B. $52^{\circ} \sim 65^{\circ}$ C. $65^{\circ} \sim 72^{\circ}$ D. 90°
140. 锉刀断面形状的选择取决于工件的()。
- A. 锉削表面形状 B. 锉削表面大小 C. 工件材料软硬 D. 锉削表面位置
141. 平面锉削分为顺向锉、交叉锉、还有()。
- A. 拉锉法 B. 推锉法 C. 平锉法 D. 立锉法
142. 测量精度为0.02毫米游标卡尺, 游标上的第50格与尺身上的() 毫米对齐。
- A. 51 B. 50 C. 49 D. 41
143. 钻头直径大于13mm时, 柄部一般做成()。
- A. 莫氏锥柄 B. 直柄 C. 方柄 D. 直柄或锥柄
144. 百分表测平面时, 测量杆的触头应与平面()。
- A. 垂直 B. 倾斜 C. 平行 D. 以上三项均可
145. 用标准铰刀铰削 $D < 40$ mm、IT8级精度、表面粗糙度 $Ra 1.6$ 的孔, 其工艺过程是()。
- A. 钻孔-扩孔-铰孔 B. 钻孔-粗铰-精铰
C. 钻孔-扩孔-粗铰-精铰 D. 钻孔-扩孔-精铰
146. 扩孔的加工质量比钻孔高, 常作为孔的() 加工。
- A. 一般 B. 粗 C. 半精 D. 精
147. 钻直径 $D = 30 \sim 80$ mm 的孔可分两次钻削, 一般先用() 的钻头钻底孔。
- A. $(0.1 \sim 0.2) D$ B. $(0.2 \sim 0.3) D$ C. $(0.5 \sim 0.7) D$ D. $(0.8 \sim 0.9) D$

148. 装配时,使用可换垫片、衬条和镶条等以消除积累误差,使配合间隙达到要求的方法称为()。
- A. 完全互换法 B. 调整法 C. 修配法 D. 分组选配法
149. 经过()处理的钢铁零件,表面形成了一层厚度仅为0.5~1.5um的氧化膜,可起到防腐耐蚀的作用。
- A. 电镀 B. 发蓝 C. 涂层 D. 加热
150. 车削螺纹时,中径尺寸误差产生的原因是()。
- A. 进给量太小 B. 车刀切削深度不正确 C. 切削速度太低 D. 挂轮不正确
151. 退火后的材料一般()降低。
- A. 韧性 B. 硬度 C. 塑性 D. 弹性
152. 常用的螺钉旋具有100mm、150mm、200mm、300mm和()mm等几种。
- A. 250 B. 350 C. 400 D. 500
153. 双螺母锁紧属于()防松装置。
- A. 附加摩擦力 B. 机械 C. 冲点 D. 粘接
154. 通过刮削加工后的工件表面,由于多次反复地受到刮刀的推挤和压光作用,能使工件表面组织(),达到较低的表面粗糙度值。
- A. 疏松 B. 紧密 C. 紧致 D. 光洁
155. 刀具切削部分的常用材料中,耐热性最好的是()。
- A. 碳素工具钢 B. 合金工具钢 C. 高速钢 D. 硬质合金
156. 刮削前的余量,应根据工件刮削面积的大小而定,一般约在()mm之间。
- A. 0.05~0.4 B. 0.4~1 C. 0.01~0.05 D. 0.05~0.2
157. 切削加工中,()主运动,它可由工件完成,也可以由刀具完成。
- A. 只有一个 B. 可以有两个 C. 可以有三个 D. 可以有多个
158. 采用三块平板互研互刮的方法而刮削成精密的平板,这种平板称()平板。
- A. 标准 B. 基准 C. 原始 D. 普通
159. 在立铣床上加工较大平面时,一般选用()。
- A. 圆柱形铣刀 B. 面铣刀 C. 立铣刀 D. 三面刃铣刀
160. 研磨经淬硬的钢制零件时,常用()材料作为研具。
- A. 淬硬钢 B. 低碳钢 C. 灰铸铁 D. 铝
161. 研磨淬硬50~62HRC的钢制零件,应选用()为磨料。

- A. 刚玉类 B. 碳化物 C. 金刚石 D. 氧化铁
162. 当加工面有明显的加工痕迹时，就需要对工件刮削面进行粗刮，此时应采用（ ）法。
- A. 点刮 B. 短刮 C. 长刮 D. 挺刮
163. 刮削加工平板精度的检查常用研点的数目来表示，用边长为（ ）的正方形方框罩在被检查面上。
- A. 24mm B. 25mm C. 50mm D. 20mm
164. 细刮时，在整个刮削面上，每边长为25mm的正方形面积内应达到（ ）个研点时，细刮即告结束。
- A. 3~4 B. 20 以上 C. 12~15 D. 20~30
165. 研磨环在研磨外圆柱面时的往复运动速度（ ），将影响工件的精度和耐磨性。
- A. 太快 B. 太慢 C. 太快或太慢 D. 适中
166. 研磨精密孔是传统的光整加工孔的方法之一，其精度可达IT（ ）级以上。
- A. 5 B. 6 C. 7 D. 8
167. 研磨有台阶的狭长平面，应采用（ ）轨迹。
- A. 螺旋式研磨运动 B. 8 字形或仿 8 字形研磨运动
C. 直线研磨运动 D. 摆动式直线研磨运动
168. 刮削常用的显示剂红丹粉广泛地应用于（ ）工件上。
- A. 精密 B. 铝合金 C. 铜合金 D. 铸铁和钢
169. 细齿锯条适合于（ ）的锯削。
- A. 软材料 B. 硬材料 C. 锯削面较宽 D. 锯削面较窄
170. 一般所用的研磨工具(研具)的材料硬度应（ ）被研磨零件。
- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 远大于
171. 研磨小平面工件，通常都采用（ ） 轨迹。
- A. 螺旋式研磨运动 B. 8 字形或仿 8 字形研磨运动
C. 直线研磨运动 D. 摆动式直线研磨运动
172. 钻孔时，钻头绕本身轴线的旋转运动称为（ ）。
- A. 进给运动 B. 主运动 C. 旋转运动 D. 辅助运动
173. 钻小孔时，因钻头直径小，强度低，容易折断，故钻小孔时的钻头转速比钻一般的孔要（ ）。
- A. 高 B. 低 C. 相等 D. 进给力大

174. 标准麻花钻主要用于（ ）。
- A. 钻孔 B. 扩孔 C. 铰孔 D. 铣孔
175. 钻孔时加切削液的主要目的是（ ）。
- A. 润滑作用 B. 冷却作用 C. 清洗作用 D. 排屑作用
176. 在复合研抛工艺中，抛光时所用的抛光器是（ ）质的，其流动性作用和微切削作用较强，其加工效果主要是降低表面粗糙度值。
- A. 硬 B. 超硬 C. 软 D. 超软
177. 钻头前角大小(横刃处除外)与（ ）有关。
- A. 后角 B. 顶角 C. 螺旋角 D. 横刃斜角
178. 钻头的切削部分和角度需要经常刃磨，麻花钻的刃磨部位是两个（ ）。
- A. 前面 B. 后面 C. 副后面 D. 副前面
179. 标准群钻主要用来钻削（ ）和合金工具钢。
- A. 铸铁 B. 碳钢 C. 合金结构钢 D. 铝
180. 标准群钻上的分屑槽应磨在一条主切削刃的（ ）段。
- A. 外刃 B. 内刃 C. 圆弧刃 D. 横刃
181. 用压板夹持工件钻孔时，垫铁应比工件（ ）。
- A. 稍低 B. 等高 C. 稍高 D. 无需垫铁
182. 钻床运转满（ ）h应进行一级保养。
- A. 500 B. 1000 C. 1500 D. 2000
183. 扩孔加工属于孔的（ ）。
- A. 粗加工 B. 半精加工 C. 精加工 D. 超精加工
184. 锥形铰钻使用最多的锥角是（ ）。
- A. 60° B. 75° C. 90° D. 120°
185. 铰孔时的进给量可为钻孔量的（ ）倍。
- A. 1/2 B. 1~2 C. 2~3 D. 3~4
186. 切削用量的三要素包括（ ）。
- A. 切削速度、切削深度和进给量 B. 切削速度、切削厚度和进给量
C. 切削速度、切削宽度和进给量 D. 切削厚度、切削宽度和进给量
187. 可调节手铰刀主要用来铰削（ ）的孔。
- A. 非标准 B. 标准系列 C. 英制系列 D. 美制系列

188. 铰孔结束后，铰刀应（ ）退出。
- A. 正转 B. 反转 C. 正反转均可 D. 停机后退出
189. 精密孔的挤光和滚压工艺中，由于挤光加工时适用于加工孔径为（ ）mm，壁厚较大的孔。
- A. $\phi 2 \sim \phi 30$ B. $\phi 5 \sim \phi 60$ C. $\phi 8 \sim \phi 70$ D. $\phi 10 \sim \phi 80$
190. 丝锥由工作部分和（ ）两部分组成。
- A. 柄部 B. 校准部分 C. 切削部分 D. 夹持部分
191. 机用丝锥的后角 α 常选择（ ）。
- A. $6^\circ \sim 8^\circ$ B. $10^\circ \sim 12^\circ$ C. $12^\circ \sim 14^\circ$ D. $14^\circ \sim 18^\circ$
192. 柱形丝锥分配中其初锥、中锥的大径、中径和小径都（ ）。
- A. 比底锥的小 B. 与底锥的相同 C. 比底锥的大 D. 与底锥无关联
193. 在攻制工件台阶旁边或攻制机体内部的螺孔时，可选用（ ）铰杠。
- A. 普通 B. 活动 C. 丁字型 D. 固定
194. 当钻头后角增大时，横刃斜角（ ）。
- A. 增大 B. 不变 C. 减小 D. 消失
195. 攻螺纹前的底孔直径必须（ ）螺纹标准中规定的螺纹小径。
- A. 小于 B. 大于 C. 等于 D. 大于等于
196. 攻不通孔螺纹时，底孔深度要（ ）所需的螺孔深度。在丝锥上要做好深度标记，并经常退出丝锥，清除切屑。
- A. 等于 B. 大于 C. 小于 D. 大于等于
197. 加工螺纹中丝锥磨钝或粘结有切屑瘤时，更容易使切屑堆积在刀齿上，而且越积越厚使扭转力（ ），导致刀齿崩坏，甚至将丝锥扭断。
- A. 不断减小 B. 不变 C. 不断增大 D. 顺畅
198. （ ）就是利用划线工具，使工件上的有关表面处于合理的位置。
- A. 吊线 B. 找正 C. 借料 D. 划线
199. 按展开原理划放样图时，对于管件或弯形断面的工件应以板厚的（ ）尺寸为准。若折线形断面的工件，应以板厚的内层尺寸为准。
- A. 中性层 B. 外层 C. 内层 D. 表面
200. 划线在选择尺寸基准时，应使划线时尺寸基准与图样上（ ）一致。
- A. 测量基准 B. 装配基准 C. 设计基准 D. 工艺基准

201. 用铣刀加工轮廓时，其铣刀半径应（ ）。
A. 选择尽量小一些
B. 大于轮廓最小曲率半径
C. 小于或等于零件凹形轮廓处的最小曲率半径
D. 小于轮廓最小曲率半径
202. 标准群钻磨有月牙形的圆弧刃，圆弧刃上各点的前角增大，切削时的阻力（ ）。
A. 增大
B. 减小
C. 不变
D. 以上都不对
203. 刀具材料中，硬质合金YG 类用于加工（ ）。
A. 铸铁
B. 铝材
C. 钢材
D. 塑料
204. 液压传动是依靠密封系统对油液进行挤压所产生的（ ）来转换、传递、控制和调节能量的一种传动方式。
A. 电能
B. 液压能
C. 机械能
D. 热能
205. 流量连续性方程是（ ）在流体力学中的表达形式。
A. 能量守恒定律
B. 动量定理
C. 质量守恒定律
D. 其他
206. 液体流经薄壁小孔的流量与孔口面积的（ ）和小孔前后压力差的 $1/2$ 次方成正比。
A. 一次方
B. $1/2$ 次方
C. 二次方
D. 三次方
207. 伯努力方程是（ ）在流体力学中的表达形式。
A. 能量守恒定律
B. 动量定理
C. 质量守恒定律
D. 其他
208. 双作用叶片泵具有作用在转子和定子上的液压径向力平衡和（ ）的结构特点。
A. 作用在转子和定子上的液压轴向力平衡
B. 所有叶片的顶部和底部所受液压力平衡
C. 不考虑叶片厚度，瞬时流量是均匀
D. 改变定子和转子之间的偏心可改变排量
209. 柱塞泵的特点有（ ）。
A. 结构简单
B. 效率低
C. 压力高
D. 流量调节不方便
210. 单作用叶片泵具有所有叶片的顶部和底部所受液压力平衡和（ ）的结构特点。
A. 作用在转子和定子上的液压径向力平衡
B. 作用在转子和定子上的液压轴向力平衡
C. 不考虑叶片厚度，瞬时流量是均匀的
D. 改变定子和转子之间的偏心可改变排量
211. （ ）适用于一般介质的各种机械设备中。
A. 矩形橡胶垫圈
B. 油封皮垫圈
C. 油封纸垫片
D. 其他材质垫片

212. 密封圈应用最广泛的是（ ）形。
- A. O B. V C. U D. Y
213. 接触型密封有填料密封、皮碗密封、胀圈密封和（ ）。
- A. 间隙密封 B. 离心密封 C. 机械密封 D. 气动密封
214. 一水平放置的双伸出杆液压缸，采用三位四通电磁换向阀，要求阀处于中位时，液压泵卸荷，且液压缸浮动，其中位机能应选用（ ）。
- A. O 型 B. M 型 C. Y 型 D. H 型
215. 常用的方向控制阀是（ ）。
- A. 调速阀 B. 换向阀 C. 减压阀 D. 顺序阀
216. 方向控制阀的安装一般应保持（ ）位置，安装位置应便于移动阀芯的操作。
- A. 垂直 B. 倾斜 C. 水平 D. 规定的
217. 为平衡重力负载，使运动部件不会因自重而自行下落，在恒重力负载情况下，采用（ ）顺序阀作平衡阀。
- A. 内控内泄式 B. 内控外泄式 C. 外控内泄式 D. 外控外泄式
218. 可使执行元件的运动速度保持稳定，不随着负载的变化而波动的是（ ）。
- A. 调速阀 B. 节流阀 C. 溢流阀 D. 减压阀
219. 液压系统中，油泵是属于（ ）。
- A. 动力元件 B. 控制元件 C. 执行元件 D. 辅助元件。
220. 对油污污染不敏感的液压泵是（ ）。
- A. 双级式叶片泵 B. 凸轮转子泵 C. 双联式叶片泵 D. 齿轮泵
221. 液压缸是液压系统的（ ）元件。
- A. 执行 B. 动力 C. 控制 D. 辅助
222. 液压缸活塞杆的运动应与运动部件的运动方向（ ）。
- A. 垂直 B. 倾斜 C. 交叉 D. 平行
223. 容积调速回路中，（ ）的调节方式为恒功率调节。
- A. 变量泵—变量马达 B. 变量泵—定量马达
- C. 定量泵—变量马达 D. 以上都对
224. 进油节流调速回路（ ）。
- A. 速度稳定性好
- B. 低速低载时系统效率高

- C. 运动平衡性差
- D. 一般应用在功率较大负载变化较大的液压系统中
225. 顺序阀在系统中, 作背压阀时, 应选用 () 型。
- A. 内控内泄式 B. 内控外泄式 C. 外控内泄式 D. 外控外泄式
226. 双伸出杆液压缸, 采用活塞杆固定安装, 工作台的移动范围为缸筒有效行程的 ()。
- A. 1 倍 B. 2 倍 C. 3 倍 D. 4 倍
227. 迷宫式密封属于 () 密封装置。
- A. 接触型 B. 非接触型 C. 间隙式 D. 填料密封
228. 要降低液压系统中某一部分的压力时, 一般系统中要配置 ()。
- A. 溢流阀 B. 减压阀 C. 节流阀 D. 单向阀
229. 对于速度低、换向次数不多、而定位精度高的外圆磨床, 则采用 () 液压操纵箱。
- A. 时间制动控制式 B. 行程制动控制式
- C. 时间、行程混合控制式 D. 其他
230. 在下列调速回路中, () 为功率适应回路。
- A. 限压式变量泵和调速阀组成的调速回路
- B. 差压式变量泵和节流阀组成的调速回路
- C. 定量泵和旁通型调速阀 (溢流节流阀) 组成的调速回路
- D. 恒功率变量泵调速回路
231. 已知单活塞杆液压缸的活塞直径 D 为活塞杆直径 d 的两倍, 差动连接的快进速度等于非差动连接前进速度的 ()。
- A. 1 倍 B. 2 倍 C. 3 倍 D. 4 倍
232. 已知单活塞杆液压缸的活塞直径 D 为活塞杆直径 d 的两倍, 差动连接的快进速度等于快退速度的 ()。
- A. 1 倍 B. 2 倍 C. 3 倍 D. 4 倍
233. 有两个调整压力分别为 5MPa 和 10MPa 的溢流阀并联在液压泵的出口, 泵的出口压力为 ()。
- A. 5MPa B. 10MPa C. 15MPa D. 20MPa
234. 用同样定量泵、节流阀、溢流阀和液压缸组成的 () 能够承受负值负载。
- A. 进油节流调速回 B. 回油节流调速回路

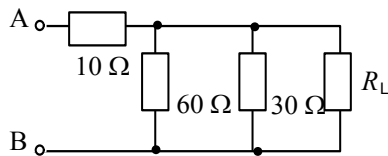
- C. 旁路节流调速回路
D. 以上都对
235. 为保证负载变化时, 节流阀的前后压力差不变, 使通过节流阀的流量基本不变, 往往将节流阀与 () 串联组成调速阀, 或将节流阀与差压式溢流阀并联组成旁通型调速阀。
A. 减压阀
B. 定差减压阀
C. 溢流阀
D. 差压式溢流阀
236. 差压式变量泵和 () 组成的容积节流调速回路与限压式变量泵和调速阀组成的调速回路相比较, 回路效率更高。
A. 节流阀
B. 调速阀
C. 旁通型调速阀
D. 以上都可以
237. 冷却器一般应安装在 () 或低压管路上。
A. 出油管
B. 回油管
C. 独立的过滤系统
D. 高压管
238. 当控制阀的开口一定, 阀的进、出口压力差 $\Delta P < (3 \sim 5) \times 10^5 \text{Pa}$ 时, 随着压力差 Δp 变小, 通过节流阀的流量 ()。
A. 增加
B. 减少
C. 基本不变
D. 无法判断
239. 当控制阀的开口一定, 阀的进、出口压力差 $\Delta P > (3 \sim 5) \times 10^5 \text{Pa}$ 时, 随着压力差 Δp 增加, 压力差的变化对调速阀流量变化的影响 ()。
A. 越大
B. 越小
C. 基本不变
D. 无法判断
240. 用同样定量泵、节流阀、溢流阀和液压缸组成的 () 的速度刚性最差, 而回路效率最高。
A. 进油节流调速回
B. 回油节流调速回路
C. 旁路节流调速回路
D. 以上都对
241. 下列液压马达中, () 为低速马达。
A. 齿轮马达
B. 叶片马达
C. 轴向柱塞马达
D. 径向柱塞马达
242. 三位四通电磁换向阀的液动滑阀为液压对中型, 其先导电磁换向阀中位必须是 () 机能。
A. H 型
B. M 型
C. Y 型
D. P 型
243. 为保证锁紧迅速、准确, 采用了双向液压锁的汽车起重机支腿油路的换向阀应选用 () 中位机能。
A. H 型
B. M 型
C. D 型
D. P 型
244. 液压泵单位时间内排出油液的体积称为泵的流量。泵在额定转速和额定压力下的输出流量称为 ()。
A. 实际流量
B. 理论流量
C. 额定流量
D. 超限电流

245. 气动三大件联合使用的正确安装顺序为（ ）。
- A. 空气过滤器、油雾器、减压阀 B. 减压阀、空气过滤器、油雾器
C. 减压阀、油雾器、空气过滤器 D. 空气过滤器、减压阀、油雾器
246. 液压泵单位时间内排出油液的体积称为泵的流量。在没有泄漏的情况下，根据泵的几何尺寸计算而得到的流量称为（ ），它等于排量和转速的乘积。
- A. 实际流量 B. 理论流量 C. 额定流量 D. 超限电流
247. 在泵一缸回油节流调速回路中，三位四通换向阀处于不同位置时，可使液压缸实现快进—工进—端点停留—快退的动作循环。试分析：在（ ）工况下，缸输出功率最小。
- A. 快进 B. 工进 C. 端点停留 D. 快退
248. （ ）是利用油路本身的压力来控制执行元件顺序动作，以实现油路的自动控制。
- A. 溢流阀 B. 减压阀 C. 顺序阀 D. 节流阀
249. （ ）工作台的移动范围是活塞或缸筒有效行程的三倍。
- A. 单活塞杆式液压缸 B. 双活塞杆式液压缸
C. 柱塞式液压缸 D. 摆动式液压缸
250. 液压机构在运动中出现爬行，主要原因是（ ）。
- A. 流量过大 B. 载荷过大
C. 液压缸和管道中有空气 D. 液压缸或液压马达磨损或损坏
251. 当控制阀的开口一定，阀的进、出口压力相等时，通过节流阀的流量为（ ）。
- A. 0 B. 某调定值 C. 某变值 D. 无法判断
252. 在回油节流调速回路中，节流阀处于节流调速工况，系统的泄漏损失及溢流阀调压偏差均忽略不计。当负载 F 增加时，泵的输入功率（ ）。
- A. 增加 B. 减少 C. 基本不变 D. 可能增加也可能减少
253. 在限压式变量泵与调速阀组成的容积节流调速回路中，若负载保持定值而调速阀开口变小时，泵工作压力（ ）。
- A. 增加 B. 减小 C. 不变 D. 不确定
254. 在差压式变量泵和节流阀组成的容积节流调速回路中，如果将负载阻力减小，其他条件保持不变，泵的出口压力将（ ）。
- A. 增加 B. 减小 C. 不变 D. 不确定
255. 液压控制阀的管式连接是采用()螺纹管接头进行连接的。
- A. 标准 B. 非标准 C. 英制 D. 米制

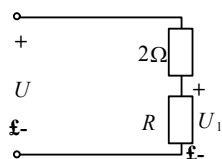
256. 当 a 或 b 任一孔有气信号，s 口就有输出的逻辑元件是（ ）。
- A. 与门 B. 禁门 C. 或门 D. 三门
257. 气动仪表中，（ ）将检测气信号转换为标准气信号。
- A. 变送器 B. 比值器 C. 调节器 D. 转换器
258. 气动仪表中，（ ）将测量参数与给定参数比较并进行处理，使被控参数按需要的规律变化。
- A. 变送器 B. 比值器 C. 调节器 D. 转换器
259. 利用真空吸盘抓取工件，要求工件表面（ ）、干燥清洁，同时气密性好。
- A. 粗糙 B. 凸凹不平 C. 平缓突起 D. 平整光滑
260. 当低压电气发生火灾时，首先应做的是（ ）。
- A. 迅速设法切断电源
B. 迅速离开现场去报告领导
C. 迅速用干粉或者二氧化碳灭火器灭火
D. 用水浇灭
261. 保护线（接地或接零线）的颜色按标准应采用（ ）。
- A. 红色 B. 蓝色 C. 黄绿双色 D. 任意色
262. 触电伤员脱离电源后，正确的抢救体位是（ ）。
- A. 左侧卧位 B. 右侧卧位 C. 仰卧位 D. 俯卧位
263. 电流对人体的热效应造成的伤害是（ ）。
- A. 电烧伤 B. 电烙印 C. 皮肤金属化 D. 皮肤腐烂
264. 当电气火灾发生时，应首先切断电源再灭火，但当电源无法切断时，只能带电灭火，500V 低压配电柜灭火可选用的灭火器是（ ）。
- A. 泡沫灭火器 B. 二氧化碳灭火器
C. 水基式灭火器 D. 以上任意
265. “禁止合闸，有人工作”的标志牌应制作为（ ）。
- A. 红底白字 B. 白底红字 C. 白底绿字 D. 红底黄字
266. 当电气设备发生接地故障，接地电流通过接地体向大地流散，若人在接地短路点周围行走，其两脚间的电位差引起的触电叫（ ）触电。
- A. 单相 B. 跨步电压 C. 感应电 D. 直接
267. 下列材料中，导电性能最好的是（ ）。

- A. 铝 B. 铜 C. 铁 D. 玻璃
268. 国家标准规定，凡（ ）KW 以上的三相交流异步电动机均采用三角形接法。
- A. 3 B. 4 C. 7.5 D. 10
269. 下列被测物理量适用于使用红外传感器进行测量的是（ ）。
- A. 压力 B. 力矩 C. 温度 D. 厚度
270. 下列逻辑运算中结果正确的是（ ）。
- A. $1 \& 0 = 1$ B. $0 \& 1 = 1$ C. $1 + 0 = 0$ D. $1 + 1 = 1$
271. 下列十进制数与二进制数转换结果正确的是（ ）。
- A. $(8)_{10} = (110)_2$ B. $(4)_{10} = (1000)_2$
 C. $(10)_{10} = (1100)_2$ D. $(9)_{10} = (1001)_2$
272. 交流电流表或交流电压表，指示的数值是（ ）。
- A. 最大值 B. 平均值 C. 有效值 D. 瞬时值
273. 站在高压电线上的小鸟不会触电的原因是（ ）。
- A. 小鸟是绝缘体，所以不会触电 B. 高压线外面包有一层绝缘层
 C. 小鸟的适应性强，耐高压 D. 小鸟只停在一根电线上，两爪间的电压很小
274. 十六路数据选择器的地址输入（选择控制）端有（ ）个。
- A. 2 B. 4 C. 8 D. 16
275. 用钳形电流表测量较小负载电流时，将被测线路绕 2 圈后夹入钳口，若钳形表读数为 6A，则负载实际电流为（ ）A。
- A. 2 B. 3 C. 6 D. 12
276. 电路就是电流通过的路径，主要由电源、（ ）、连接导线和辅助器件所组成。
- A. 电器 B. 开关 C. 元件 D. 负载
277. （ ）是一种敏感元件，其特点是电阻值随温度的变化而有明显的变化。
- A. 热敏电阻 B. 热电阻 C. 热电偶 D. 应变片
278. 下列选项中，（ ）不是串联电路的特点。
- A. 电流处处相同 B. 总电压等于各段电压之和
 C. 总电阻等于各电阻之和 D. 各个支路电压相等
279. 下面各选项中，（ ）不是并联电路的特点。
- A. 加在各并联支路两端的电压相等
 B. 电路内的总电流等于各分支电路的电流之和

- C. 并联电阻越多，则总电阻越小，且其值小于任一支路的电阻值
- D. 电流处处相等
280. 某放大电路中三极管的三个管脚的电位分别为 6V、5.3V、12V，则对应该管的管脚排列依次是（ ）。
- A. e, b, c B. b, e, c C. b, c, e D. c, b, e
281. 正弦电流经过二极管整流后的波形为（ ）。
- A. 矩形方波 B. 等腰三角波 C. 正弦半波 D. 仍为正弦波
282. 若某一五色环电阻正确的颜色标注顺序为：绿、棕、黑、金、棕，则该电阻的阻值是（ ）。
- A. 5.1 Ω B. 51 Ω C. 510 Ω D. 5.1K Ω
283. 一般实现信息的传送和处理的电路称为（ ）电路。
- A. 电工 B. 电子 C. 强电 D. 整流
284. 电压、电流、有功功率、能量的单位分别是（ ）。
- A. 伏特，安培，瓦特，焦耳 B. 安培，伏特，欧姆，焦耳
- C. 安培，伏特，亨利，焦耳 D. 伏特，安培，法拉，焦耳
285. 电容是（ ）元件。
- A. 耗能 B. 储能 C. 无记忆 D. 产能
286. 压电式传感器的工作原理是基于（ ）。
- A. 应变效应 B. 压电效应 C. 光电效应 D. 电磁效应
287. 下图所示电路中 A、B 两点间的等效电阻与电路中的 R_L 相等，则 R_L 等于（ ）。
- A. 40 Ω B. 30 Ω C. 20 Ω D. 10 Ω



288. 在下图所示电路中，电源电压 $U=6V$ 。若使电阻 R 两端的电压 $U_1=4V$ ，则电阻 R 的阻值为（ ）。
- A. 2 Ω B. 4 Ω C. 6 Ω D. 8 Ω



289. 电感是（ ）元件。
- A. 耗能 B. 储能 C. 无记忆 D. 产能
290. 流过电感的电流（ ），其具有连续性，因此电感具有记忆（ ）的作用。
- A. 能跃变、电流 B. 不能跃变、电流
C. 能跃变、电压 D. 不能跃变、电压
291. 电容器在直流稳态电路中相当于（ ）。
- A. 开路 B. 短路 C. 电阻 D. 电感
292. 电容器容量足够大时，在交流电路中相当于（ ）。
- A. 开路 B. 短路 C. 电阻 D. 电感
293. 应用叠加定理求某支路电压或者电流时，当某独立电源作用时，其他电压源应（ ）。
- A. 开路 B. 短路 C. 保留 D. 串联
294. 正弦交流电源中，电压的最大值是有效值的（ ）倍。
- A. $\frac{1}{\sqrt{2}}$ B. $\sqrt{2}$ C. $2\sqrt{2}$ D. 2
295. 一个理想变压器，已知初级电压为 220V，初级匝数 $N_1=660$ ，为得到 10V 的次级电压，则次级匝数 N_2 为（ ）。
- A. 50 B. 40 C. 30 D. 20
296. 在三相交流电路中，当负载作 Y 形连接时，线电压是相电压的（ ）倍关系。
- A. 1 B. $\sqrt{3}$ C. $\sqrt{2}$ D. $2\sqrt{3}$
297. 交流电路中，电感上的电压相位（ ）电感中的电流相位。
- A. 滞后 90° B. 超前 90° C. 超前 30° D. 滞后 30°
298. 交流电路中，电容器上的电压相位（ ）流过电容的电流相位。
- A. 滞后 90° B. 超前 90° C. 超前 30° D. 滞后 30°
299. 为了确保插座极性符合国家标准，一般左（ ）、右相线。
- A. 零线 B. 相线 C. 地线 D. 火线
300. 变频器输出侧不允许接（ ），也不允许接电容式电动机。
- A. 电容器 B. 电阻 C. 电抗器 D. 三相异步电动机
301. 安装变频器时，通常要在电源与变压器之间接入（ ）和接触器，以便在发生故障时能迅速切断电源，同时便于安装修理。

- A. 断路器 B. 熔断器 C. 继电器 D. 组合开关
302. 当一台变频器只控制一台电动机，且并不要求和工频电源进行切换时，变频器与电动机之间一般（ ）接入接触器。
- A. 允许 B. 不允许 C. 需要 D. 不需要
303. 变频器在故障跳闸后，要使其恢复正常状态应先按（ ）键。
- A. MOD B. PRG C. RESET D. RUN
304. 热敏电阻是将被测量转换为（ ）的器件。
- A. 电压变化 B. 电流变化 C. 电荷变化 D. 电阻变化
305. 压电式传感器目前主要用于测量（ ）。
- A. 静态的力或压力 B. 动态的力或压力
- C. 速度 D. 温度
306. （ ）传感器不可用于非接触式测量的传感器。
- A. 电容式 B. 热电阻 C. 霍尔式 D. 光电式
307. 若要求高精度测量 $1\ \Omega$ 以下的小电阻，则应选用（ ）进行测量。
- A. 单臂电桥 B. 万用表 $\times 1\ \Omega$ 挡 C. 毫伏表 D. 双臂电桥
308. 无需区分表笔极性就能测量直流电量的仪表是（ ）仪表。
- A. 磁电系 B. 电磁系 C. 静电系 D. 电动系
309. 计算机术语中，所谓 CPU 是指（ ）。
- A. 运算器和控制器 B. 运算器和存储器
- C. 输入输出设备 D. 控制器和存储器
310. 计算机中最常用的字符信息编码是（ ）。
- A. ASCII 码 B. BCD 码 C. 余 3 码 D. 循环码
311. 可编程控制器不是普通的计算机，它是一种（ ）。
- A. 单片机 B. 微处理器 C. 工业现场用计算机 D. 微型计算机
312. 可编程控制器的（ ）是它的主要技术性能之一。
- A. 机器型号 B. 接线方式 C. 输入/输出点数 D. 价格
313. （ ）是 PLC 的输出，用来控制外部负载的信号。
- A. 输入继电器 B. 输出继电器 C. 辅助继电器 D. 计数器
314. 常用的 PLC 程序编写方法有（ ）法。
- A. 梯形图和功能图 B. 图形符号逻辑

- C. 继电器原理图
D. 卡诺图
315. 在较大型和复杂的 PLC 电气控制程序设计中, 采用 () 方法来设计程序更有利于系统的开发。
- A. 程序流程图设计
B. 继电控制原理图设计
C. 简化梯形图设计
D. 普通的梯形图设计
316. PLC 中专门用来接收外部用户输入的设备, 称 () 继电器。
- A. 辅助
B. 状态
C. 输入
D. 时间
317. 在 PLC 的顺序控制程序中采用步进指令方式编程有 () 等优点。
- A. 方法简单、规律性强
B. 程序不能修改
C. 功能性强、专用指令
D. 程序不需进行逻辑组合
318. PLC 的功能指令用于数据传送、运算、变换及 () 等。
- A. 编写指令语句表
B. 编写状态转移图
C. 编写梯形图
D. 程序控制
319. PLC 的交流输出线与直流输出线 () 同一根电缆, 输出线应尽量远离高压线和动力线, 避免并行。
- A. 不能用
B. 可以用
C. 应该用
D. 必须用
320. PLC 的扫描周期与程序的步数、() 及所有指令的执行时间有关。
- A. 辅助继电器
B. 计数器
C. 计时器
D. 时钟频率
321. 输出端口为 () 类型的 PLC, 既可控制交流负载又可控制直流负载。
- A. 继电器
B. 晶体管
C. 三极管
D. 二极管
322. 输出端口为 () 类型的 PLC, 只能用于控制直流负载。
- A. 继电器
B. 双向晶闸管
C. 晶体管
D. 二极管
323. 输出端口为 () 类型的 PLC, 只能用于控制交流负载。
- A. 继电器
B. 双向晶闸管
C. 晶体管
D. 二极管
324. PLC 的定时器是 ()。
- A. 硬件实现的延时继电器, 在外部调节
B. 软件实现的延时继电器, 在内部调节
C. 时钟继电器
D. 输出继电器

325. 可编程控制器的梯形图采用（ ）方式工作。
- A. 并行控制 B. 串行控制 C. 循环扫描控制 D. 连续扫描
326. 在 PLC 梯形图编程中，并联触点块串联指令为（ ）。
- A. LD B. OR C. ORB D. ANB
327. PLC 程序中的 END 指令的用途是（ ）。
- A. 程序结束，停止运行
B. 指令扫描到端点，有故障
C. 指令扫描到端点，将进行新的扫描
D. 程序结束、停止运行和指令扫描到端点、有故障
328. 编写 PLC 程序时，功能指令的格式是由（ ）组成的。
- A. 功能编号与操作元件 B. 助记符和操作元件
C. 标记符与参数 D. 助记符与参数
329. 在 PLC 梯形图编程中，传送指令 MOV 的功能是（ ）。
- A. 源数据内容传送给目标单元，同时将源数据清零
B. 源数据内容传送给目标单元，同时源数据不变
C. 目标数据内容传送给源单元，同时将目标数据清零
D. 目标数据内容传送给源单元，同时目标数据不变
330. PLC 机型选择的基本原则是在满足（ ）要求的前提下，保证系统可靠、安全、经济、使用维护方便。
- A. 硬件设计 B. 软件设计 C. 控制功能 D. 输出设备
331. PLC 扩展单元有输出、输入、高速计数和（ ）模块。
- A. 数据转换 B. 转矩显示 C. A/D、D/A 转换 D. 转速显示
332. PLC 的交流输出线与直流输出线（ ）同一根电缆，输出线应尽量远离高压线和动力线，避免并行。
- A. 不能用 B. 可以用 C. 应该用 D. 必须用
333. 交流接触器的额定工作电压是指在规定条件下，能保证正常工作的（ ）电压。
- A. 最低 B. 最高 C. 平均 D. 以上都不对
334. 一般电气设备铭牌上的电压和电流的数值是（ ）。
- A. 瞬时值 B. 最大值 C. 有效值 D. 平均值。
335. 热继电器的保护特性与电动机过载特性贴近，是为了充分发挥电机的（ ）能力。

- A. 过载 B. 控制 C. 节流 D. 发电
336. 熔断器的保护特性又称为 ()。
- A. 安秒特性 B. 灭弧特性 C. 时间特性 D. 伏安特性
337. 螺口灯头的螺纹应与 () 相接。
- A. 相线 B. 零线 C. 地线 D. 任意
338. 防静电的接地电阻要求不大于 () Ω 。
- A. 10 B. 40 C. 100 D. 200
339. 三相交流异步电动机降压启动是指启动时降低加在电动机 () 绕组上的电压, 启动运转后, 再使其电压恢复到额定电压正常运行。
- A. 转子 B. 定子 C. 定子及转子 D. 以上都不对
340. 导线接头连接不紧密, 会造成接头 ()。
- A. 绝缘不够 B. 发热 C. 不导电 D. 短路
341. 三个阻值相等的电阻串联时的总电阻是并联时总电阻的 () 倍。
- A. 9 B. 6 C. 3 D. 2
342. () 仪表由固定的永久磁铁, 可转动的线圈及转轴、游丝、指针、机械调零机构等组成。
- A. 电磁式 B. 磁电式 C. 感应式 D. 指针式
343. 测量电动机线圈对外壳的绝缘电阻时, 摇表的接线柱 ()。
- A. “E” 接在电动机出线的端子, “L” 接电动机的外壳
 B. “L” 接在电动机出线的端子, “E” 接电动机的外壳
 C. “E” 接在电动机出线的端子, “L” 接电动机的底座
 D. 随便接, 没有规定
344. 在检查插座时, 电笔在插座的两个孔均不亮, 首先判断是 ()。
- A. 相线断线 B. 短路 C. 零线断线 D. 零线或者相线开路
345. 指针式万用表实质是一个带有整流器的 () 仪表。
- A. 电磁式 B. 磁电式 C. 电动式 D. 机械式
346. 非自动切换电器是依靠 () 直接操作来进行工作的。
- A. 外力 (如手控) B. 电动机 C. 电磁感应 D. 光电效应
347. 低压熔断器, 广泛应用于低压供电系统和控制系统中, 主要用于 () 保护。
- A. 短路 B. 速断 C. 过流 D. 过压

348. 在实际生活中，通常把低压断路器也称为（ ）。
- A. 闸刀开关 B. 总开关 C. 空气开关 D. 自锁开关
349. 热继电器的整定电流一般为电动机额定电流的（ ）%。
- A. 120 B. 100 C. 130 D. 150
350. 钳形电流表是利用（ ）的原理制造的。
- A. 电压互感器 B. 电流互感器 C. 变压器 D. 光电感应
351. 测量电压时，电压表应与被测电路（ ）。
- A. 串联 B. 并联 C. 正接 D. 串联或者并联
352. 以下选项中，（ ）是机械式行程开关的组成部分。
- A. 保护部分 B. 线圈部分 C. 反力系统 D. 热元件部分
353. 三相异步电动机虽然种类繁多，但基本结构均由（ ）和转子两大部分组成。
- A. 外壳 B. 定子 C. 罩壳及机座 D. 线圈
354. 三相笼形异步电动机的启动方式有两类，既在额定电压下的直接启动和（ ）启动。
- A. 转子串频敏 B. 转子串电阻 C. 降低启动电压 D. 全压启动
355. 电动机连续额定工作方式，是指该电动机长时间带额定负载运行而其（ ）不超过允许值。
- A. 线圈温度 B. 铁芯温度 C. 出、入风温度 D. 温升
356. 一般电器所标或仪表所指示的交流电压、电流的数值是（ ）。
- A. 最大值 B. 有效值 C. 平均值 D. 峰值
357. 线路或设备的绝缘电阻的测量是用（ ）进行测量。
- A. 万用表的电阻挡 B. 兆欧表 C. 接地摇表 D. 毫安表
358. 钳形电流表测量电流时，可以在（ ）电路的情况下进行。
- A. 短接 B. 断开 C. 不断开 D. 断开或者不断开
359. 笼形异步电动机降压启动能减少启动电流，但由于电机的转矩与电压的平方成（ ），因此降压启动时转矩减少较多。
- A. 反比 B. 正比 C. 对应 D. 倒数
360. 正确方向安装的单相三孔插座的上孔接（ ）。
- A. 零线 B. 相线 C. 地线 D. 火线
361. 选择电压表时，其内阻（ ）被测负载的电阻为好。
- A. 远大于 B. 远小于 C. 等于 D. 不大于

362. 利用交流接触器作欠压保护的原理是当电压不足时，线圈产生的（ ）不足促使触头分断。
- A. 磁力 B. 涡流 C. 热量 D. 功率
363. 低压电气带电工作使用的工具应有（ ）。
- A. 绝缘柄 B. 木柄 C. 塑料柄 D. 金属外壳
364. 保护接地的主要作用是（ ）和减少流经人身的电流。
- A. 防止人身触电 B. 减少接地电流 C. 降低接地电压 D. 短路保护
365. 在电阻串联电路中，每个电阻上的电压大小（ ）。
- A. 与电阻大小成正比 B. 相同 C. 与电阻大小成反比 D. 无法确定
366. 对称三相电源三角形连接时，线电压等于（ ）。
- A. 相电压 B. 2 倍的相电压 C. 3 倍的相电压 D. $\sqrt{3}$ 倍的相电压
367. 对称三相电源三角形连接时，线电流等于（ ）。
- A. 相电流 B. 3 倍的相电流 C. 2 倍的相电流 D. $\sqrt{3}$ 倍的相电流
368. 当一台电动机轴上的负载增加时，其定子电流（ ）。
- A. 不变 B. 增加 C. 减小 D. 变化
369. 当一台电动机轴上的负载减小时，其定子电流（ ）。
- A. 不变 B. 增加 C. 减小 D. 变化
370. 电动机铭牌上的“温升”指的是（ ）的允许温升。
- A. 定子绕组 B. 定子铁芯 C. 转子 D. 冷却风温
371. 异步电动机在起动时的定子电流约为额定电流的（ ）。
- A. 1~4 倍 B. 3~5 倍 C. 4~7 倍 D. 7~10 倍
372. 真空断路器的灭弧介质是（ ）。
- A. 油 B. SF₆ C. 真空 D. 空气
373. 电流互感器的二次绕组严禁（ ）。
- A. 开路运行 B. 短路运行 C. 带容性负载运行 D. 带感性负载运行
374. 电压互感器的二次绕组严禁（ ）。
- A. 开路运行 B. 短路运行

- A. 恒值调节系统 B. 随动系统 C. 连续控制系统 D. 数字控制系统
387. 直接对控制对象进行操作的元件称为（ ）。
- A. 给定元件 B. 放大元件 C. 比较元件 D. 执行元件
388. 开环控制系统的特征是没有（ ）。
- A. 执行环节 B. 给定环节 C. 反馈环节 D. 放大环节
389. 自动控制系统中，主要用来产生偏差的元件称为（ ）。
- A. 比较元件 B. 给定元件 C. 反馈元件 D. 放大元件
390. 随动系统对（ ）要求较高。
- A. 快速性 B. 稳定性 C. 准确性 D. 振荡次数
391. 若二阶系统的调整时间短，则说明（ ）。
- A. 系统响应快 B. 系统响应慢
C. 系统的稳定性差 D. 系统的精度差
392. 交流接触器与中间继电器的主要区别在于（ ）不同。
- A. 额定电压等级 B. 触点额定电流等级
C. 线圈电流等级 D. 线圈电压等级
393. 旋转编码器是一种检测装置，能将检测到的转速信息变换成为（ ）信息输出。
- A. 电压 B. 电流 C. 功率脉冲 D. 脉冲
394. 旋转式编码器输出脉冲多，表示（ ）。
- A. 输出电压高 B. 分辨率低 C. 输出电流大 D. 分辨率高
395. 三相异步电动机的电源频率为 50Hz，额定转速为 1455r/min，相对应的转差率为（ ）。
- A. 0.004 B. 0.03 C. 0.18 D. 0.52
396. 三相交流异步电动机的最大转矩与（ ）。
- A. 电压成正比 B. 电压平方成正比
C. 电压成反比 D. 电压平方成反比
397. 在继电器控制线路中，自保持控制可以通过（ ）环节来实现。
- A. 互锁 B. 自锁 C. 联锁 D. 延时
398. 直流电动机回馈制动时，电动机处于（ ）状态。
- A. 电动 B. 发电 C. 空载 D. 短路
399. 将二进制数 010101011001 转换为十进制数是（ ）。

- A. 559 B. 1369 C. 1631 D. 3161
400. PLC 的微分指令（或者叫沿指令）的作用是（ ）。
- A. 信号保持 B. 将长信号变为短信号
C. 将短信号变为长信号 D. 延时作用
401. （ ）是最危险的触电形式。
- A. 双手两相触电 B. 单手单相触电 C. 跨步电压触电 D. 单脚单相触电
402. 光敏电阻在强光照射下电阻值（ ）。
- A. 很大 B. 很小 C. 无穷大 D. 为零
403. 三相交流异步电动机采用 Y- Δ 降压起动时的起动转矩是直接起动时的（ ）倍。
- A. 1/9 B. 1/3 C. 0.866 D. 3
404. 三相异步电动机正反转控制电路中，互锁的作用是（ ）。
- A. 保证起动后持续运行 B. 防止电机正、反转同时起动
C. 防止控制电路发生短路 D. 防止电机启动后自动停止
405. 气动马达是将压缩空气的压力能转换成机械能的装置，它属于（ ）元件。
- A. 动力 B. 辅助 C. 控制 D. 执行
406. 低压电缆的屏蔽层要（ ），外面要有绝缘层，以防与其他接地线接触相碰。
- A. 接零 B. 接设备外壳 C. 多点接地 D. 一端接地
407. 用 PLC 控制步进电机时，其输出点的类型应选（ ）型。
- A. 晶体三极管 B. 单向晶闸管 C. 双向晶闸管 D. 继电器
408. 箱（盘）内开关动作灵活可靠，带有漏电保护的回路，漏电保护装置动作电流不大于（ ）mA。
- A. 30 B. 35 C. 40 D. 50
409. 在下列办法中，不能改变交流异步电动机转速的是（ ）。
- A. 改变定子绕组地磁极对数 B. 改变供电电网地电压
C. 改变供电电网的频率 D. 改变电动机的转差率
410. 自动生产线系统中一些位置检测的输入信号一般采用（ ）信号。
- A. 开关量 B. 数字量 C. 模拟量 D. 除开关量以外所有的量
411. 输入采样阶段是 PLC 的中央处理器对各输入端进行扫描，将输入端信号送入（ ）。
- A. 累加器 B. 指针寄存器 C. 状态寄存器 D. 存贮器
412. 国内外 PLC 各生产厂家都把（ ）作为第一用户编程语言。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/258005102026006050>

413.