

ICS 03.220.20

R 10

备案号:



中华人民共和国交通运输行业标准

JT/T 1047—2016

道路甩挂运输站场作业要求

Semi-trailer swap operation terminal requirements for road transport

2016-04-08发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国交通运输部 发布

目次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类和功能要求 3

5 工艺类型 3

6 工艺流程 4

7 作业要求 8

附录A(资料性附录) 道路甩挂运输站场工艺流线关系 11

道路甩挂运输站场作业要求

1 范围

本标准规定了道路甩挂运输站场的分类和功能要求、工艺类型、工艺流程以及作业要求。
本标准适用于道路甩挂运输站场的运营管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8226	道路运输术语
GB/T 12419	集装箱公路中转站级别划分、设备配备及建设要求
GB/T 17271	集装箱运输术语
GB/T18354	物流术语
GB/T19680	物流企业分类与评估指标
GB/T23914.2	道路车辆装载物固定装置 安全性 第2部分：合成纤维栓紧带总成
JT/T 882	道路甩挂运输货物装载与栓固技术要求

3 术语和定义

GB/T 8226、GB/T 12419、GB/T17271、GB/T18354、GB/T19680 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

零担甩挂运输 less-than-truck-load semi-trailer swap transport

从零担站场 A拖重挂车a 驶向零担站场 B, 到达站场B 后，摘下重挂车a 后再挂上重挂车 b 返回零担站场 A的运输组织。

3.1.1

零担干线甩挂运输 less-than-truck-load main line semi-trailer swap transport

牵引车运输重挂车进入站场，甩下重挂车进行装卸作业，牵引车再挂上已装载完毕的重挂车驶离站场经长途干线运输至另一站场的甩挂运输。

3.1.2

企业至站场甩挂运输 semi-trailer swap operation from enterprise to swap operation terminal

牵引车将企业仓库装载货物形成的重挂车运输至站场，甩下重挂车进行卸载配送，再挂上卸载完毕的空挂车返回企业仓库的甩挂运输。

3.1.3

站场至企业甩挂运输 semi-trailer swap operation from swap operation terminal to enterprise

牵引车将站场进行集货装载形成的重挂车运输至企业仓库卸载，再挂上已卸载的空挂车返回站场以供装载的甩挂运输。

3.1.4

企业至站场至企业甩挂运输 semi-trailer swap operation from enterprise to swap operation terminal and then to enterprise

牵引车将企业仓库装载货物形成的重挂车运输至站场，甩下重挂车进行卸载配送，再挂上站场进行集货装载形成的重挂车运输至另一企业仓库的甩挂运输组织。该工艺是3.1.2和3.1.3两种甩挂运输的组合。

3.2

整车甩挂运输 truck-load semi-trailer swap operation

从站场或生产商贸企业 A拖重挂车a 驶向站场 B, 到达站场 B后，摘下重挂车 a, 再换另一牵引车挂上重挂车a 驶向站场C 的甩挂运输。

3.2.1

整车干线甩挂运输 truck-load main line semi-trailer swap operation

在进行长途、超长途干线运输时(一般为超过800km的运输), 在途中站场进行更换牵引车，接力运输的甩挂运输。

3.2.2

整车短驳加干线甩挂运输 truck-load semi-trailer docked with another tractor at the customer's terminal near-by &main line swap trailer transport

在客户端装载整车进行长途运输时，采用在客户端附近站场进行更换牵引车，接力运输的整车甩挂作业，使运输企业中的短驳运输人员与干线运输人员分工合理，有效提高运输效率。

3.3

多式联运甩挂运输 multimodal semi-trailer swap transport

从站场或生产商贸企业A 拖重挂车a 驶向多式联运站场 B, 到达站场 B 后，摘下重挂车a, 再将重挂车a 或其上货物换装至火车或轮船等其他运输工具，驶向站场C 的甩挂运输。

3.3.1

整车多式联运甩挂运输 truck-load multimodal semi-trailer swap transport

在多式联运站场，由牵引车将重挂车直接开上铁路平板车或船舶上，停妥摘挂后离去，重挂车由火车或船舶载运至另一多式联运站场，再由到达地点的牵引车开上火车或船舶挂上重挂车，运往目的地。

3.3.2

非整车多式联运甩挂运输 non truck-load multimodal semi-trailer swap transport

货物在转运到不同运输方式时，不是连同挂车一并装运，需要在站场进行装卸作业换装至其他运输工具的甩挂运输。

3.4

集装箱甩挂运输 container semi-trailer swap transport

在集装箱运输组织过程中，在站场或生产商贸企业将集装箱和集装箱底盘车一同甩下，无需使用集装箱吊装设备，进一步提高运输效率的运输。

3.4.1

集装箱进口倒箱甩挂运输 import container semi-trailer swap transport

从港口运输进口重箱至站场内甩下重箱底盘车进行卸载，再挂上已卸载完毕的空箱底盘车运输至港口还箱的甩挂运输。

3. 4. 2

集装箱出口倒箱甩挂运输 export container semi-trailer swap transport

从站场外其他场地提空箱，到站场内甩下空箱底盘车进行装载，再挂上装载完毕的重箱底盘车运输至港口的甩挂运输。

3.4.3

集装箱集疏甩挂运输 collection and distribution container semi-trailer swap transport

集装箱运输组织过程中，从港口运输进港集装箱在站场内甩下底盘车进行掏箱，再挂上已装载完毕的出港集装箱底盘车运输至港口的甩挂运输。

3.4.4

客户端进口倒箱甩挂运输 the client import container semi-trailer swap transport

牵引车将企业仓库卸载后形成的空箱集装箱车运输至站场，吊下空箱还箱，再吊装企业指定的重箱运输至企业仓库卸载的甩挂运输。

3.4.5

客户端出口倒箱甩挂运输 the client export container semi-trailer swap transport

牵引车将企业仓库装载货物形成的重箱集装箱车运输至站场，吊下重箱堆存，再吊装企业指定的空箱运输至企业仓库的甩挂运输。

3.4.6

客户端集装箱集疏甩挂运输 the client collection and distribution container semitrailer swap transport

牵引车将企业仓库装载货物形成的重箱集装箱车运输至站场，吊下重箱堆存，再吊装企业指定的重箱运输至企业仓库卸载的甩挂运输。

4 分类和功能要求

4.1 道路甩挂运输站场分为零担甩挂运输站场、整车甩挂运输站场、多式联运甩挂运输站场、集装箱甩挂运输站场等四种类型。

4.2 甩挂运输站场应具备运输组织、中转和储运、中介代理、通信信息、牵引车与挂车停放等功能，各特定站场还应具备以下功能：

- a) 零担甩挂运输站场具备装卸作业功能、分拣作业功能；
- b) 整车甩挂运输站场具备车辆调度功能；
- c) 多式联运甩挂运输站场具备挂车装卸功能、挂车加固功能；
- d) 集装箱甩挂运输站场具备集装箱堆存功能、拆装箱功能。

5 工艺类型

5.1 道路甩挂运输站场工艺分为零担甩挂运输站场工艺、整车甩挂运输站场工艺、多式联运甩挂运输站场工艺、集装箱甩挂运输站场工艺等四种类型。

5.2 零担甩挂运输站场工艺分为零担干线甩挂运输站场工艺和客户端甩挂运输站场工艺等两种类型。客户端甩挂运输站场工艺可分为企业至站场甩挂运输站场工艺、站场至企业甩挂运输站场工艺、企业至站场至企业甩挂运输站场工艺等三种类型。

5.3 整车甩挂运输站场工艺分为整车干线甩挂运输站场工艺和整车短驳加干线甩挂运输站场工艺等两种类型。

- 5.4 多式联运甩挂运输站场工艺分为整车多式联运甩挂运输站场工艺和非整车多式联运甩挂运输站场工艺等两种类型。
- 5.5 集装箱甩挂运输站场工艺分为集装箱倒箱甩挂运输站场工艺、集装箱集疏甩挂运输站场工艺、客户端集装箱甩挂运输站场工艺等三种类型。集装箱倒箱甩挂运输站场工艺分为出口倒箱甩挂运输站场工艺和进口倒箱甩挂运输站场工艺等两种类型。客户端集装箱甩挂运输站场工艺分为客户端进口倒箱

甩挂运输站场工艺、客户端出口倒箱甩挂运输站场工艺、客户端集装箱集疏甩挂运输站场工艺等三种类型。

6 工艺流程

6.1 零担干线甩挂运输站场工艺

6.1.1 零担干线甩挂运输站场工艺流程如图A.1 所示。

6.1.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输重挂前，接挂并受检离站。

6.1.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空挂；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 按指令由场地牵引车牵引至指定装卸平台，装载成为重挂车；
- e) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- f) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.2 企业至站场甩挂运输站场工艺

6.2.1 企业至站场甩挂运输站场工艺流程如图A.2 所示。

6.2.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输空挂前，接挂并受检离站。

6.2.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空挂；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.3 站场至企业甩挂运输站场工艺

6.3.1 站场至企业甩挂运输站场工艺流程如图A.3 所示。

6.3.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖空挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输重挂前，接挂并受检离站。

6.3.3 挂车流程如下：

- a) 空挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，装载成为重挂；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.4 企业至站场至企业甩挂运输站场工艺

6.4.1 企业至站场至企业甩挂运输站场工艺流程如图A.4 所示。

6.4.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输重挂前，接挂并受检离站。

6.4.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空挂；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 按指令由场地牵引车运输至指定装卸平台，装载成为重挂；
- e) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- f) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.5 整车干线甩挂运输站场工艺

6.5.1 整车干线甩挂运输站场工艺流程如图 A.5 所示。

6.5.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至停车场指定区域；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输重挂前，接挂并受检离站。

6.5.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至停车场指定区域；
- b) 摘挂后，原地等待；
- c) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.6 整车短驳加干线甩挂运输站场工艺

6.6.1 整车短驳加干线甩挂运输站场工艺流程如图A.6 所示。

6.6.2 干线运输牵引车在站场内流程按6.5.2执行，短驳运输牵引车流程如下

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至停车场指定区域；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输空挂前，接挂并受检离站。

6.6.3 短驳运输重挂车在站场内流程按6.5.3执行，干线运输重挂车流程如下

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空挂；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.7 整车多式联运用挂运输站场工艺

6.7.1 整车多式联运用挂运输站场工艺流程如图A.7 所示。

6.7.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至停车场指定区域；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；

- c) 按指令至待运输重挂或空挂前，接挂并受检离站。

6.7.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至停车场指定区域；
- b) 摘挂后，原地等待；
- c) 按指令由场地牵引车接挂，并牵引至火车或轮船上；
- d) 摘挂加固，由火车或轮船运载驶离站场。

6.8 非整车多式联运甩挂运输站场工艺

6.8.1 非整车多式联运甩挂运输站场工艺流程如图A.8 所示。

6.8.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输重挂或空挂前，接挂并受检离站。

6.8.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空挂车；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 按指令由场地牵引车牵引至指定装卸平台，装载成为重挂；
- e) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- f) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.9 集装箱进口倒箱甩挂运输站场工艺

6.9.1 集装箱进口倒箱甩挂运输站场工艺流程如图 A.9 所示。

6.9.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；
- c) 按指令至待运输的空箱挂车前，接挂并受检离站。

6.9.3 挂车流程如下：

- a) 重挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，卸载成为空箱挂车；
- c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；
- d) 由指定的牵引车接挂并受检离站。

6.10 集装箱出口倒箱甩挂运输站场工艺

6.10.1 集装箱出口倒箱甩挂运输站场工艺流程如图A. 10 所示。

6.10.2 牵引车流程如下：

- a) 牵引车拖空挂进站受检后，停至指定装卸平台；
- b) 摘挂后，根据需要在站场指定区域进行检修、加油、停车等待；

c) 按指令至待运输重箱挂车前，接挂并受检离站。

6.10.3 挂车流程如下：

a) 空挂进站受检后，停至指定装卸平台；

b) 摘挂后，装载成为重箱挂车；

c) 未接到指令前，原地等待或由场地牵引车牵引至停车场等待；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/266030210155010140>