



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 173—2026

燃料电池电动摩托车和燃料电池 电动轻便摩托车 能量消耗率及 续驶里程测试规范

Fuel cell electric motorcycles and mopeds—
Code of practice for test of energy consumption and range

2026-04-30 发布

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验条件	2
5 试验方法	3
附录 A (规范性) 加氢技术规范	6
附录 B (规范性) 数据处理方法	9
参考文献	11

前 言

本文件为规范类指导性技术文件。

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本文件起草单位：上海机动车检测认证技术研究中心有限公司、同济大学、九号智能(常州)科技有限公司、重庆宗申新能源发展有限公司、上海捷氢科技股份有限公司、浙江聚源电子有限公司、佛山市攀业氢能科技有限公司、青岛阳氢集团有限公司、武汉佳华氢能装备有限公司、锐格新能源科技集团有限公司、中检西部检测有限公司、天津摩托车质量监督检验所、江门市大长江集团有限公司、重庆力帆瑞驰摩托车有限公司、台州市聚源新能源有限公司、台州市路桥雄鑫机车部件有限公司。

本文件主要起草人：裴冯来、戴海峰、袁润州、胡玉东、李进、王克勇、刘远钢、董辉、徐康、邓飞、刘艳喜、游显锋、翟振宇、伍祥、郭腾鑫、郑春生、应雄富。

燃料电池电动摩托车和燃料电池 电动轻便摩托车 能量消耗率及 续驶里程测试规范

1 范围

本文件提供了燃料电池电动摩托车、燃料电池电动轻便摩托车(除特殊说明外,以下简称“车辆”)的续驶里程及能量消耗率测试方法的指导和建议,描述了对应的证实方法。

本文件适用于以氢燃料电池作为单一动力源或主要动力源的电动摩托车、燃料电池电动轻便摩托车。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5359.1 摩托车和轻便摩托车术语 第1部分:车辆类型

GB/T 5378 摩托车和轻便摩托车道路试验方法

GB 14622 摩托车污染物排放限值及测量方法(中国第四阶段)

GB 18176 轻便摩托车污染物排放限值及测量方法(中国第四阶段)

GB/T 18385—2024 纯电动汽车 动力性能 试验方法

GB/T 19596 电动汽车术语

GB 24155 电动摩托车和电动轻便摩托车安全要求

GB/T 24157—2017 电动摩托车和电动轻便摩托车续驶里程及残电指示试验方法

GB/T 24158—2018 电动摩托车和电动轻便摩托车通用技术条件

GB/T 24548 燃料电池电动汽车 术语

GB/Z 172 燃料电池电动摩托车和燃料电池电动轻便摩托车安全要求指南

3 术语和定义

GB/T 5359.1、GB/T 19596、GB/T 24157—2017、GB/T 24158—2018、GB/T 24548 和 GB/Z 172 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

车载储氢系统 on-board hydrogen storage system

车辆上用于储存氢气的装置。

3.2

试验车质量 mass of test vehicle

整车整备质量与试验所需加载质量之和。

注:加载质量为 (75 ± 5) kg,包括驾驶员与试验仪器。试验车质量包含动力蓄电池及车载储氢系统的质量。