

# PLC 掌握定量给料机 使用说明书

承德承申自动化计量仪器有限责任公司

本套系统适用于定量给料机，固体流量计，皮带秤。承受了德国西门子 S7-200 系列 PLC，具有运行稳定，精度高，扩展力量强的优点。承受西门子大屏幕触摸屏，使的操作画面更加清楚直观易于操作。数据输入全部承受屏幕软键盘，用户更加便利操作。本系统可完全替代原装申克系列仪表应用的场合，其局部性能已超越原装仪表且价格低廉，扩展性能强。

以下局部是整个系统的操作解释，用户务必连续阅读。

首先是系统上电后的主画面：

上电后触摸屏有一个自检过程过几十秒后与 PLC 连接成功，消灭主画面。

在主画面中显示了两台给料机的工作画面。假设此时有报警则在画面的右上角消灭报警提示，用手点击报警提示，即可看到具体的报警信息。

主画面介绍：

画面分为左右两台给料机，左边为一号给料机，右边为二号给料机。我们以一号给料机为例进展介绍。

功能		2007-1-1 12:19:50	
#1启动	OFF	#2启动	OFF
#1停车	G-MODE	#2停车	G-MODE
设定流量：	10.00t/h	设定流量：	10.00t/h
实际流量：	10.00t/h	实际流量：	10.00t/h
皮带负荷：	18.00kg/m	皮带负荷：	18.00kg/m
皮带速度：	0.012m/s	皮带速度：	0.012m/s
累计流量：	50.0 t	累计流量：	50.0 t

“#1 启动”键用于启动给料机。

“#1 停车”键用于停顿给料机。

“ON/OFF”用于表示当前给料机的运行状态是处于启动状态或者停顿状态下。

“G-MODE/V-MODE”用于表示当前给料机的运行模式是处于称量状态或者容积状态下。

“设定流量”表示当前给料机的设定值，用手按“设定流量”后面的数字即可消灭一幅由数字和局部字母构成的屏幕键盘，在键盘上按相应的数字键和确认键即可完成对“设定流量”的修改。（B07 中的设定值为“触摸屏”时有效）

“实际流量”表示当前给料机的实际流量值。

“皮带负荷”表示当前给料机的称量端负荷值。

“皮带速度”表示当前给料机的皮带速度值。

“累计流量”表示当前给料机的累计流量值。

主画面介绍完了，下面介绍功能画面：

“功能键”位于主画面的左上角，点击“功能键”即可消灭“功能画面”如以下图：

主画面介绍：

“系统功能画面”分仍为左右

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/266233140034010154>